

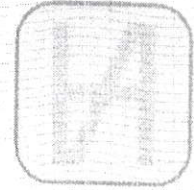


МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

# СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013005-24  
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.  
Term of validity is from

Продукція (тип) **Складові частини трубопроводів: Відводи безшовні**  
*Production (type)* **крутовигнуті тисек до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003**  
**(ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81),**  
**відводи штампозварні, зварні секційні, тиск до 10 МПа згідно**  
**ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку 1, підконтрольних**  
**органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ,**  
**нафтопродукти, температура до 450° С.**

24.20.40  
код ДКПП

Відповідає вимогам **Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,**  
*Comply with the requirements* **(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27)**

Виробник (и) продукції **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*Producer (s)* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська**  
**обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ**  
**31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167,**  
**м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.**

Сертифікат видано **ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*Certificate is issued on* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська**  
**обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ**  
**31540641, Україна.**

Результати дослідження технічного проекту обладнання **Наведені у Додатку 2.**  
*Results of consideration of the technical design of the equipment*

Додаткова інформація **Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає**  
*Additional information* **можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем**  
**Д або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,**  
**(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови**  
**відсутності змін до продукції.**

Сертифікат видано призначеним **Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-но-**  
*The certificate is issued to the appointed* **сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська**  
**органом з оцінки відповідності обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292,**  
*conformity assessment body* **наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р.,**  
**атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.**

На підставі **Звіт № 1.0115/03-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації**  
*On the grounds of* **та підтвердних доказів відповідності відводів безшовних крутовигнутих тисек**  
**до 16 МПа - типу 2D ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), типу 3D ДСТУ**  
**ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), відводи штампозварні, зварні секційні, тиск**  
**до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче**  
**середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.**

Керівник призначеного органу  
*Head of the appointed body*



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92

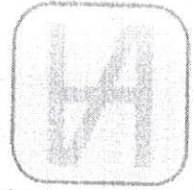


# ДОДАТОК 1

## ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В ( експертиза типу-типу проекту )



Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013005-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Аркуш 1, аркушів 1

10194  
Сертифікація продукції

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів ВІДВОДИ	Умовна позначка типу обладнання	R	Ø	D, мм за сортаментом відводу	Марка сталі	Спосіб виготовлення за ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Відводи безшовні крутовигнуті типу 2D згідно з ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81)	1,0 DN	45°, 60°, 90°, 180°	від 50 до 820 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ИСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осерддю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Відводи безшовні крутовигнуті типу 3D згідно ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п.4.1 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81),	1,5 DN	45°, 60°, 90°, 180°	Від 15 до 820 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ИСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осерддю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Відводи штамповарні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох гарячештампованих симетричних заготовок із листового прокату	До 10 МПа Температура до плюс 450°C
4	Відводи зварні секційні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 530 до 1420		Зварюванням двох або більше секцій	
5		Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	5,0 DN	15°, 30°, 45°, 60°			Зварюванням не менше трьох секцій	

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92

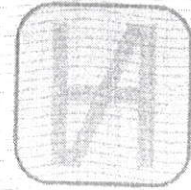




МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

# СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)



10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013003-24  
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.  
Term of validity is from

Продукція (тип) *Production (type)* Складові частини трубопроводів: Заглушки безшовні еліптичні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушки еліптичні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, -відповідно Додатку І, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С. 24.20.40  
Код ДКПН

Відповідає вимогам *Comply with the requirements* Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Виробник (и) продукції *Producer (s)* ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок І, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янецьке, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано *Certificate is issued on* ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок І, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання *Results of consideration of the technical design of the equipment* Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація *Additional Information* Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками І і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним органом з оцінки відповідності *The certificate is issued to the appointed conformity assessment body* Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ»», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

На підставі *On the grounds of* Звіт № 1.0115/01-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності заглушок безшовних еліптичних, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ІСО 3419-81), заглушок еліптичних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівник призначеного органу  
*Head of the appointed body*



*[Signature]*  
підпис

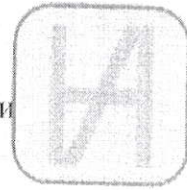
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРИЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



# ДОДАТОК 1

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( експертиза типу-типу проекту )

10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 1, аркушів 1

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УГ.013003-24

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів: Заглушки безшовні еліптичні	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °С
1	Заглушки безшовні еліптичні згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам нагляду	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81)	Від 21,3 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура до плюс 450°С
2	Заглушки еліптичні згідно п.6.5 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Гарячим штампуванням із листового прокату. Дозволено виготовляти заготовки зварюванням кількох частин	до 10 МПа, Температура до плюс 450°С

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

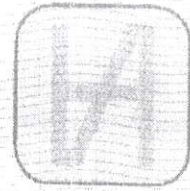
Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



# СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS

Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013004-24  
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.  
Term of validity is from

Продукція (тип) / Production (type) Складові частини трубопроводів: Переходи безшовні концентричні, ексцентричні, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), перехідники штампозварні концентричні, ексцентричні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, - відповідно Додатку І, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С. 24.20.40 кол ДКПН

Відповідає вимогам / Comply with the Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Виробник (и) продукції / Producer (s) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано / Certificate is issued on ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проекту обладнання / Results of consideration of the technical design of the equipment Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація / Additional information Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проекту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним органом з оцінки відповідності / The certificate is issued to the appointed conformity assessment body Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел.: +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дієний до 13.11.2024 р.

На підставі / On the grounds of Звіт № 1.0115/02-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності Переходів безшовних концентричних, ексцентричних, тиск до 16 МПа - згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), перехідників штампозварних концентричних, ексцентричних, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006 - підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівник призначеного органу / Head of the appointed body



підпис

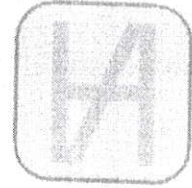
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чисель сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ІНВЕНТЕСТ»



**ДОДАТОК 1**  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проекту)

10194  
Сертифікація продукції

Аркуш 1, аркушів 1

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.015004-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів: переходи/ перехідники	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26,9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
2	Переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26,9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419- 81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419- 81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
3	Перехідники штампозварні концентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С
4	Перехідники штампозварні ексцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетрич- них заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

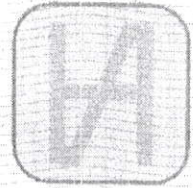


LLC «TSC «PIVDENTEST»

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

# СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В (експертиза типу-типу проєкту)



10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013006-24  
*Registered at the Record of conformity assessment body under*

Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.  
*Term of validity is from*

Продукція (тип) / Production (type) Складові частини трубопроводів: Трійники безшовні рівноперехідні, тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійники безшовні перехідні тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійники штамповарні, трійники зварні, тиск до 10 МПа - згідно ДСТУ 4616:2006, – відповідно Додатку 1, підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С. 24.20.40  
Код ДКПН

Відповідає вимогам / Comply with the requirements Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27)

Виробник (и) продукції / Producer (s) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Сертифікат видано / Certificate is issued on ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Результати дослідження технічного проєкту обладнання / Results of consideration of the technical design of the equipment Наведені у Додатку 2.

Додаткова інформація / Additional information Оцінка відповідності за модулем В (експертиза типу-типу проєкту) дає можливість виробнику завершити оцінку відповідності у комбінації з модулем D або F згідно Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27). Сертифікат з додатками 1 і 2 чинний за умови відсутності змін до продукції.

Сертифікат видано призначеним органом з оцінки відповідності / The certificate is issued to the appointed conformity assessment body Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., атестат акредитації ОС № 10194, дієсний до 13.11.2024р.,

На підставі / On the grounds of Звіт № 1.0115/04-24.08 від 29.01.2024 р. про оцінювання технічної документації та підтвердних доказів відповідності трійників безшовних рівноперехідних тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійників безшовних перехідних тиск до 16 МПа згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81); трійників штамповарних, зварних, тиск до 10 МПа згідно ДСТУ 4616:2006, – підконтрольних органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти, температура до 450° С.

Керівник призначеного органу / Head of the appointed body

М.П.

підпис

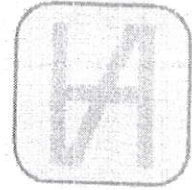
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити за тел +3 8 056 744 30 14 +3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ІНВЕНТЕСТ»



# ДОДАТОК 1

ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ  
CERTIFICATE TYPE EXAMINATIONS  
Модуль В ( експертиза типу-типу проекту )  
Аркуш 1, аркушів 1.

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA1-УТ.013006-24  
Термін дії з 30 січня 2024 р. до 29 січня 2029 р.

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006.

Ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів ТРІЙНИКИ	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Трійники безшовні рівноперехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°С до плюс 450°С
2	Трійники безшовні перехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°С до плюс 450°С
3	Трійники штамповані рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням по твірних двох несиметричних частин, одержаних гарячим штампуванням, одна з яких має суцільноштамповане відгалуження	До 10 МПа Температура до плюс 450° С
4	Трійники штамповані перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 1				
5	Трійники зварні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 426 до 630		Врізанням однієї труби (або трубої обичайки) в другу під прямим кутом	
6	Трійники зварні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					
7	Трійники зварні, підсилені накладками рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	Від 530 до 1420		Приварюванням до зварного трійника підсилювальних елементів	
8	Трійники зварні, підсилені накладками перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



*Володимир ТОРБА*  
підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чистість сертифікату можна перевірити  
за тел + 3 8 056 744 30 14  
+ 3 8 050 486 22 92







МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

**ПОВІДОМЛЕННЯ**

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)



10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) **Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском,** 24.20.40  
*Production (type)* підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, Код ДКПП  
пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

Відповідає вимогам **Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,**  
*Comply with the requirements* (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі  
забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*Producer (s)* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС»,** 49008, Дніпропетровська  
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ  
31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167,  
м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано **ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*The message is provided* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС»,** 49008, Дніпропетровська  
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ  
31540641, Україна.

Висновки аудиту **Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в**  
*Audit findings* **сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту)**  
№ UA1-УТ.013003-24, № UA1-УТ.013004-24, № UA1-УТ.013005-24, UA1-УТ.013006-24 та вимогам  
Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль  
D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю  
систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій,  
викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість  
однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості.  
В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю,  
що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних  
стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника  
ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском -  
модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким  
вимогам.

Висновки щодо оцінки **Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та**  
*Evaluation decisions* **проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку I до цього повідомлення,**  
схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що  
працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з  
пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском  
(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним  
органом з оцінки відповідності  
*The notice is issued to the designated  
conformity assessment body*

Керівник призначеного органу  
*Head of the appointed body*



Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний  
центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Святошинська,  
Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Міністерства економіки  
призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер UA.TR.076,  
атестат акредитації ОС № 10194, дієний до 13.11.2024 р.

підпис

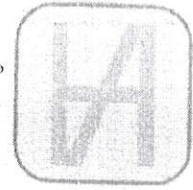
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



**ДОДАТОК 1**  
**ДО ПОВІДОМЛЕННЯ**  
щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24  
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 3 з 4

**ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ**

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів ВІДВОДИ	Умовна позначка типу обладнання	R	Θ	D, мм за сортаментом відводу	Марка сталі	Спосіб виготовлення за ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Відводи безшовні крутовигнуті типу 2D згідно з ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81)	1,0 DN	45°, 60°, 90°, 180°	Від 50 до 820 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Відводи безшовні крутовигнуті типу 3D згідно ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п.4.1 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81),	1,5 DN	45°, 60°, 90°, 180°	Від 15 до 820 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по рогоподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Відводи штампозварні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох гарячештампованих симетричних заготовок із листового прокату	До 10 МПа Температура до плюс 450°C
4	Відводи зварні секційні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 530 до 1420		Зварюванням двох або більше секцій	
5		Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	5,0 DN	15°, 30°, 45°, 60°			Зварюванням не менше трьох секцій	

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чистість сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) **Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском,** 24.20.40  
*Production (type)* підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, Код ДКПП  
пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

Відповідає вимогам **Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,**  
*Comply with the requirements* (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі  
забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*Producer (s)* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС»**, 49008, Дніпропетровська  
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ  
31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167,  
м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*The message is provided* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС»**, 49008, Дніпропетровська  
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ  
31540641, Україна.

Висновки аудиту **Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в**  
*Audit findings* **сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту)**  
№ UA1-УТ.013003-24, № UA1-УТ.013004-24, № UA1-УТ.013005-24, UA1-УТ.013006-24 та вимогам  
Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль  
D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю  
систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій,  
викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість  
однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості.  
В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю,  
що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних  
стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника  
ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском -  
модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким  
вимогам.

Висновки щодо оцінки **Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та**  
*Evaluation decisions* **проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку 1 до цього повідомлення,**  
схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що  
працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з  
пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском  
(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним  
органом з оцінки відповідності  
*The notice is issued to the designated  
conformity assessment body*

Керівник призначеного органу  
*Head of the appointed body*



Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний  
центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул.  
Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Міністерства  
призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер UA.TR.076,  
атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

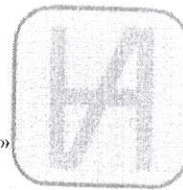
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



## ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УГ.020901-24

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 4 з 4

### ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів: Заглушки безшовні еліптичні	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Заглушки безшовні еліптичні згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81)	Від 21,3 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура до плюс 450°C
2	Заглушки еліптичні згідно п.6.5 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Гарячим штампуванням із листового прокату. Дозволено виготовляти заготовки зварюванням кількох частин	до 10 МПа, Температура до плюс 450°C



Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

М.П.

підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)



10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) **Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском,** 24.20.40  
*Production (type)* підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, Код ДКПП  
пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

Відповідає вимогам **Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,**  
*Comply with the requirements* (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі  
забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*Producer (s)* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС»,** 49008, Дніпропетровська  
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ  
31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167,  
м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано **ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*The message is provided* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС»,** 49008, Дніпропетровська  
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ  
31540641, Україна.

Висновки аудиту Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в  
*Audit findings* сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту)  
№ UA1-УТ.013003-24, № UA1-УТ.013004-24, № UA1-УТ.013005-24, UA1-УТ.013006-24 та вимогам  
Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль  
D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю  
систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій,  
викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість  
однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості.  
В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю,  
що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних  
стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтверджені спроможності виробника  
ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском -  
модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким  
вимогам.

Висновки щодо оцінки Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та  
*Evaluation decisions* проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку 1 до цього повідомлення,  
схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що  
працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з  
пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском  
(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним  
органом з оцінки відповідності  
*The notice is issued to the designated  
conformity assessment body*

Керівник призначеного органу  
*Head of the appointed body*



Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний  
центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул.  
Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Міністерства  
призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер UA.TR.076,  
атестат акредитації ОС № 10194, дієний до 13.11.2024 р.

підпис

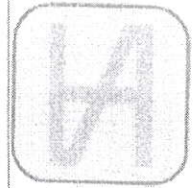
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПІРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСП «ІНВЕНТЕСТ»



## ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24  
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 1 з 4

### ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч	Тип обладнання -деталі	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °С
1	Переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° С
2	Переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° С
3	Перехідники штампозварні коцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетричних заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С
4	Перехідники штампозварні ексцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетричних заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450°С

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body

КОД 13429259

М.П.

підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чисність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92

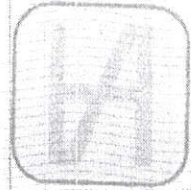




МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

## ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)



10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) **Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском,** 24.20.40  
*Production (type)* підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, Код ДКПП  
пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1.

Відповідає вимогам Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском,  
*Comply with the requirements* (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі  
забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*Producer (s)* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС»,** 49008, Дніпропетровська  
31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167,  
м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано **ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО -**  
*The message is provided* **ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС»,** 49008, Дніпропетровська  
обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ  
31540641, Україна.

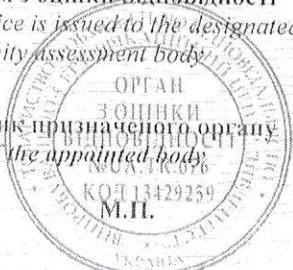
Висновки аудиту Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в  
*Audit findings* сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту)  
№ UA1-УТ.013003-24, № UA1-УТ.013004-24, № UA1-УТ.013005-24, UA1-УТ.013006-24 та вимогам  
Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль  
D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю  
систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій,  
викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість  
однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості.  
В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю,  
що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних  
стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника  
ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском -  
модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким  
вимогам.

Висновки щодо оцінки Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та  
*Evaluation decisions* проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку I до цього повідомлення,  
схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що  
працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з  
пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском  
(ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним  
органом з оцінки відповідності

*The notice is issued to the designated  
conformity assessment body*

Керівник призначеного органу  
*Head of the appointed body*



Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний  
центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Міністерства  
Економіки України № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер UA, TR-076,  
атестат акредитації ОС № 10194, дієний до 13.11.2024 р.

підпис

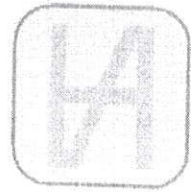
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
- 3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,  
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ  
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



**ДОДАТОК 1  
ДО ПОВІДОМЛЕННЯ**

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості  
виробничого процесу (Модуль D)

10194  
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 2 з 4

**ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ**

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів ТРІЙНИКИ	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °С
1	Трійники безшовні рівноперехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°С до плюс 450°С
2	Трійники безшовні перехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°С до плюс 450°С
3	Трійники штамповарні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням по твірних двох несиметричних частин, одержаних гарячим штампуванням, одна з яких має суцільноштамповане відгалуження	До 10 МПа Температура до плюс 450°С
4	Трійники штамповарні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 1				
5	Трійники зварні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 426 до 630		Врізанням однієї труби (або трубної обичайки) в другу під прямим кутом	
6	Трійники зварні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					
7	Трійники зварні, підсилені накладками рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420		Приварюванням до зварного трійника підсилювальних елементів	
8	Трійники зварні, підсилені накладками перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					

Керівник призначеного органу  
Head of the appointed body



підпис

*[Handwritten signature]*

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ



Чистість сертифікату можна перевірити  
за тел +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92



ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



LLC «TSC «PIVDENTEST»

ОРГАН З ДОБРОВОЛЬНОЇ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

# СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

CERTIFICATE OF CONFORMITY

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЇ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

(відповідно до Статті 24. ЗАКОНУ УКРАЇНИ Про технічні регламенти та оцінку відповідності)

Зареєстровано в Реєстрі органу з добровільної оцінки відповідності за № UA0.YT.060101-23  
Registered in the Register to the body with a voluntary assessment of the viability

Термін дії з 01 червня 2023 р. до 31 травня 2025 р.  
Term of validity is from

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

Продукція **Частини трубопроводу: Фланці круглі сталеві для труб, клапанів, з'єднувальної арматури та допоміжних деталей на Ру від 0,1 до 2,5 МПа (від 1 до 25 кгс/см<sup>2</sup>); Фланці круглі сталеві для труб, клапанів, з'єднувальної арматури та допоміжних деталей на Ру від 0,1 до 42,0 МПа (від 1 до 420 кгс/см<sup>2</sup>)**  
Production

24.20.4

код ДКПН, ОКП

Відповідає вимогам **пункти 5.1, 5.2, 5.3, 5.6, 5.7, 5.9, 5.10 ДСТУ EN 1092-1:2018 Фланці та їхні з'єднання. Круглі фланці для труб, клапанів, з'єднувальної арматури та допоміжних деталей з позначенням номінальним тиском PN. Частина 1. Сталеві фланці (EN 1092-1:2018, IDT); пункти 2.1, 2.4.1, 2.4.2, 2.8 ДСТУ ISO 7005-1:2005 Металеві фланці. Частина 1. Сталеві фланці (ISO 7005-1:1992, IDT)**  
Comply with the requirements

Виробник (и) продукції **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ: 31540641. Адреса виробництва: Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Січеславський шлях, 167**  
Producer (s)

Сертифікат видано **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ: 31540641**  
Certificate is issued on

Додаткова інформація **Продукція, що виробляється серійно в період з 01.06.2023р. до 31.05.2025р., з урахуванням гарантійного терміну зберігання, технічний нагляд один раз на рік**  
Additional information

Сертифікат видано органом з добровільної оцінки відповідності **Орган з добровільної оцінки відповідності ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ», Україна, 49000, м. Дніпро, вул. Європейська 7а, оф. 14.**  
Certificate seen by authority  
voluntary assessment of performance

На підставі **Протоколу сертифікаційних випробувань № T060101/23 від 01.06.2023р. ВЛ ТОВ 'ВСЦ 'ПІВДЕНТЕСТ', 49054, Україна, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, пр-т. Сергія Нігояна, 50 Код ЄДРПОУ 13429259**  
On the grounds of

Завідувач сектору оцінки відповідності та сертифікації продукції  
Head of the conformity assessment sector and product certification



підпис

Анна КУРОЧКІНА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ



Чинність сертифікату можна перевірити  
за тел: +3 8 056 744 30 14  
+3 8 050 486 22 92