



АО "Борский трубный завод"
606440, Нижегородская обл., Бор г, Степана Разина ул., дом № 2
тел. ОУКпТК (83-159) 2-28-59
Сделано в России
Заказчик: SRL "BPM TRADE", Republica Moldova, г. Резина, str. 27 August 5
(Moldova or. Rezina, str. 27 August 5)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 7061-10

Заказ № 6614
Вагон №
ТН № 7061
Количество мест 5
Дата выдачи сертификата 26.11.2021

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные профильные

№ п/п	Размер, мм	Марка стали, категория, вид проката	Плавка-партия металла	№ пакета	Кол-во шт	Кол-во пм в пакете	Теор. масса, кг	Кэф. пересч ета	Нормативный документ	Временное сопротивление разрыву σ_r , кг/мм ²	Относительное удлинение δ , %
1	40*40*3,0 *6000	Ст 3пс-5, г/к	213494-8338/01	9514-2	156	936	3 145	1,06	TU1373-032-02949352-2013	42,3	34
2	40*40*3,0 *6000	Ст 3пс-5, г/к	213494-8338/01	9515-2	156	936	3 145	1,07	TU1373-032-02949352-2013	42,3	34
3	40*40*3,0 *6000	Ст 3пс-5, г/к	213494-8338/07	9516-2	156	936	3 145	1,09	TU1373-032-02949352-2013	42,3	34
4	80*40*4,0 *6000	Ст 3пс, г/к	299301-7698/15	19320-4	91	546	3 724	1,07	TU1373-032-02949352-2013	44,5	23,5
5	80*40*4,0 *6000	Ст 3пс, г/к	108635-8606/06	19321-4*	87	522	1 269	1,08	TU1373-032-02949352-2013	44,5	23,5

№ п/п	Плавка-партия металла	Химический состав металла											
		C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Cu	N	As	
1	213494-8338/01	0,170	0,03	0,36	0,011	0,040	0,04	0,02	0,006	0,002	0,002	0,002	0,002
2	213494-8338/07	0,170	0,03	0,36	0,011	0,040	0,04	0,02	0,006	0,002	0,002	0,002	0,002
3	299301-7698/15	0,180	0,02	0,37	0,006	0,040	0,05	0,02	0,03	0,005	0,001	0,005	0,001
4	108635-8606/06	0,170	0,03	0,43	0,014	0,046	0,04	0,02	0,03	0,005	0,002	0,005	0,002

№ п/п	Плавка-партия металла	Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Механические свойства металла			
					После мех. стар., Дж/см ²	При Т° С -20, Дж/см ²	При Т° С +20, Дж/см ²	При Т° С -70, Дж/см ²
1	213494-8338/01	441,0	31,0	31,0				
2	213494-8338/07	441,0	31,0	31,0				
3	299301-7698/15	446,0	31,0	31,0				
4	108635-8606/06	435,0	33,0	33,0				

Примечание: 1. Трубы без термообработки, резка в линии стана, 100% контроль сварного шва неразрушающим методом.

2. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

3. Химический состав и механические свойства металла соответствуют сертификату качества завода-поставщика.

4. Поставка по теоретической массе.

5. Технические требования на трубы по ГОСТ-19663-86.

6. Трубы изготовлены по группе "B".

Подпись:

(Ф.И.О.)

