

Deviz local № 2

” Returnarea habitului unui lagăr a turbinei ПТ 80/100-130/13 Nr.3 ”

Valoarea de deviz 247 532,1 cu TVA

Baza de calcul: cheltuieli prognozate antreprenorului

I подшипник

nr.	Denumirea lucrărilor	Categoria	Numărul de pers., total	Timpul estimat, ora	Tarif, lei/1 oră	Suma total, lei
1.	Подготовительные работы.					
1.1	Ознакомление с документацией. Визуальный осмотр турбины, вскрытие подшипников	VI	3	8	94,60	2 270,40
1.2	Определение размеров и конструкции баббитовой заливки	VI	3	8	94,60	2 270,40
1.3	Определение характера и степени износа баббитовой заливки, плотности прилегания вкладышей к посадочным гнездам подшипников	VI	3	8	94,60	2 270,40
1.4	Проверка радиальных и боковых зазоров между баббитовой заливкой вкладыша и шейкой ротора турбины	VI	3	4	94,60	1 135,20
1.5	Разработка и изготовление чертежей, рабочих эскизов с указанием геометрических размеров приспособления для заливки	VI	3	24	94,60	6 811,20
2.	Изготовление приспособления (рабочей формы) для перезаливки подшипников	VI	5	48	94,60	22 704,00
3.	Перезаливка вкладышей подшипников					
3.1	Выплавка старого баббита	VI	4	24	94,60	9 081,60
3.2	Механическая очистка внутренней поверхности вкладыша после нагрева шлиф машинкой, металлическими стальными щетками, наждачной шкуркой, шабером	VI	4	24	94,60	9 081,60
3.3	Обезжиривание, обеспыливание, удаление следов масла и керосина перезаливаемого вкладыша	VI	4	24	94,60	9 081,60
3.4	Травление, промывка горячей проточной водой и сушка вкладыша	VI	3	5,6	94,60	1 589,28
3.5	Изоляция поверхностей	VI	3	16	94,60	4 540,80
3.6	Флюсование рабочей поверхности вкладыша	VI	3	8	94,60	2 270,40
3.7	Лужение (нагрев вкладыша, покрытие сухим нашатырем и оловом)	VI	3	8	94,60	2 270,40
3.8	Вторичное травление поверхности вкладыша хлористым цинком с добавлением хлористого аммония	VI	3	8	94,60	2 270,40
3.9	Перезаливка вкладышей подшипников					
3.9.1	Подготовка комплекта приспособлений и инструментов и их подогрев до температуры 250-300 °С	VI	3	5	94,60	1 419,00
3.9.2	Опускание и выдержка вкладыша в подготовленный сосуд с полудой	VI	3	2	94,60	567,60
3.9.3	Охлаждение по наружному корпусу залитого подшипника до 180-200 °С.	VI	3	8	94,60	2 270,40
3.9.5	Контроль качества заливки путем внешнего осмотра и пробы на звук	VI	3	2	94,60	567,60
4.	Расточка и шабровка подшипника после перезаливки					
4.1	Расточка наружной и торцевой поверхности половинок вкладыша на токарном станке с помощью индикаторов по контрольным поясам	VI	3	36	94,60	10 216,80
4.2	Поведение шабровки для получения гладкой поверхности	VI	4	36	94,60	13 622,40
4.3	Промывка вкладыша и укладка ротора на подшипники	VI	3	16	94,60	4 540,80
4.4	Смазка плоскости раёма корпуса подшипника , установка крышки подшипника, затяжка болтов и шпилей.	VI	4	16	94,60	6 054,40
5.	Заключительная сдача работы	VI	4	8	94,60	3 027,20
	Всего трудовых затрат по частичной перезаливке вкладыша одного подшипника турбины					119 933,88
	Calcul costului lucrarilor:					
	Total manopera					119 933,88
	Asigurarea sociala				24%	28 784,13
	Costuri materiale				anexa la devizul 2	10 756,36
	Total					159 474,37
	Cheltuieli de regie				13,50%	21 529,04
	Total					181 003,41
	Beneficiu de deviz				2,00%	3 620,07
	Total, lei fara TVA					184 623,48
	TVA				20,00%	36 924,70
	Total, lei cu TVA					221 548,18