

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 622671

від / date 23.05.2021

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"**2021 991000-0694**

69006 м. Запоріжжя вул.Валерія Лобановського б.6А

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

32040840/2/20/2

від/date 22.09.2020

Вид свідотства про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць / Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
99100	Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах	Протокол 14-226-209:2020	
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS		EN 10130:2006	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с p t	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	621338-1	16864-1a	DC01			1,40	1250	2500	1	1	6,350		6,245
Разом:											6,350		6,245



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
 It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вигляди Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Одполювання поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	3	ТРАВЛ	639	4	A				HO		m	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1	621338-1*	8	36	1.4	32	23	3	1	1				0,1	6	0,149	3		

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties													№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цementит Cementite	Метод випробувань Testing method	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location Напрямок відб.пр. Dir. of test p	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична пластиність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness									
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.							
mm	mm	S	T	МПа	МПа	%	уд	мм	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2		%	МкМ		
1	1.40	1250	S	T	353,0	250,0	36,0	уд										1,23	руйн

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"



ПРИМІТКА: Постачання по протоколу № 14-226-209:2020, DC01. КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА
ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена Al semi-killed

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



1058230281

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://meinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://meinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72
факс +38 (061) 213-18-58UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 622673

від / date 23.05.2021

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул.Валерія Лобановського, 6.6А
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2021 991000-0694

Контракт № / Contract

32040840/2/20/2

від/date 22.09.2020

Вид свідотства про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць / Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record	
99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах		Протокол 14-226-209:2020	
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS		EN 10130:2006	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширину Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	621338-1	16864-2	DC01			1,40	1250	2500	1	1	6,940		6,835
Разом:											6,940		6,835



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катер. внтяжки Category of drawing	Площиність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Одполення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
I	3	ТРАВЛ	639	4	A				HO		m	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	621338-1*	8	36	1.4	32	23	3	1	1				0,1	6	0,149	3	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties													№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (Ra)	Цегментит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test	Тягочасовий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витги Bending	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness							
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.					
mm	mm	mm	MPa	MPa	%	mm	т	кгс*м/см2	т	кгс*м/см2	т	кгс*м/см2						
1	1.40	1250	S	T	353,0	250,0	36,0	уд									1,23	руйн

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"



ПРИМІТКА: Постачання по протоколу № 14-226-209:2020, DC01. КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА

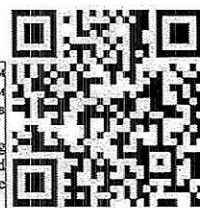
ЗАУВХ/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al semi-killed

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



4550240201

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 622674

від / date 23.05.2021

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул.Валерія Лобановського б.6А

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2021 991000-0694

Контракт № / Contract

32040840/2/20/2

від/date 22.09.2020

Вид свідчення про випробування

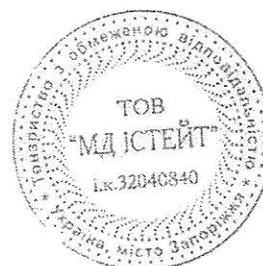
Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
		Кількість мість / Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record	
99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої		Протокол 14-226-209:2020	
якісної сталі в листах		EN 10130:2006	
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	621338-1	16864-1	DC01			1,40	1250	2500	1	1	6,870		6,790
Разом:											6,870		6,790



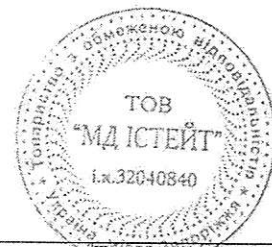
Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. груп Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вигляди Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	3	ТРАВЛ	639	4	A				HO		m	

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	621338-1*	8	36	1.4	32	23	3	1	1				0,1	6	0,149	3	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location		Напрямок відб.пр. Dir. of test P		Тягочовий опір Tensile strength		Гранична пластичність Yield point		Відсоток подовження Elongation		Витяг		Твердість Hardness		Глибина сферич. лунки Erickson						Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Товщина Thickness	Ширина Width	Місце відб.пр. S.E	Напрямок відб.пр. L.T	МПа	МПа	МПа	МПа	%	Витяг	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.	Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	mm	mm	S.E	L.T	MPa	MPa	MPa	MPa	%	Витяг	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	t	t	t	Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	mm	mm	S.E	L.T	MPa	MPa	MPa	MPa	%	Витяг	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	t	t	t	Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
I	1.40	1250	S	T	353,0	250,0	36,0	уд																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse

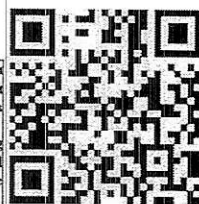


ПРИМІТКА: Постачання по протоколу № 14-226-209:2020, DC01. КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al semi-killed

Підпис, підпис відповідальної особи
Stamp: signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



4583240271