



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 230 от 31.03.2023г.
INSPECTION CERTIFICATE**

(EN 10204-3.1)

Поставщик: Supplier: ООО «АВ металл групп» 49000, Украина, г. Днепр, ул Шолом-Алейхема,5 LLC «AV metal group» 5, street Sholom Aleichem 49000 Dnepr, UKRAINE	Контракт № Contract	18022022	Дата Date	18.02.2022 г.
	Дополнение к контракту: Addendum to contract:			
Покупатель, страна / Buyer, country: SRL "METALICA-ZUEV"				
Дата отгрузки Chip Date	31.03.23г.			
Машина № Car	AP 2267 IC / AP 2812 XM	Заказ № Order		Дата Date

Наименование продукции Discription of goods			Стандарт Standart	Кол-во мест Quantity of packages
Профили полые сварные холоднодеформированные Hollow welded cold-deformed profiles			EN 10219-1,2	5

Маркировка изделия: логотип завода, марка стали, номер плавки, стандарт, размеры, масса
Marking of the product

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	Масса, тн Mass, mt
			диаметр O.D. or I.D.	толщина стенки W.T.	длина Length				Нетто Net	Брутто Br
43766	823019	S235JRH	100x60	4,0	12000	42	504	1	4,475	4,476
43766	823019	S235JRH	100x60	4,0	12000	42	504	1	4,465	4,466
43766	823019	S235JRH	100x60	4,0	12000	42	504	1	4,470	4,471
43766	823019	S235JRH	100x60	4,0	12000	40	480	1	4,250	4,251
43766	823019	S235JRH	100x60	4,0	12000	40	480	1	4,230	4,231
Итого						206	2472	5	21,890	21,895



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 230 от 31.03.2023г. INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Test result

№ плавки Heat №	Химический состав стали Massive share of elements, %														Chemical steel composition Element mass fraction, %				
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Ti x1000	As x100	Al	Nb x1000	V x1000	Mo x1000	N x1000	CEV %			
823019	14	39	2	26	28	4	2	2	1				3	3	9	0,217			

Механические свойства		Mechanical properties		
№ партии Lot №	№ плавки Heat №	Предел прочности Tensile strength, H/mm ²	Предел текучести, Yield strength, N/mm ²	Удлинение Elongation, %
43766	823019	417	294	33

Примечание:

Note:

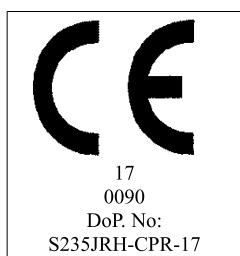
1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing- without remarks
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2.
3. Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля.
Control of the pipe quality is carried out non-destructive examination according.
100% токовихревой контроль сварного соединения EN 10893-2, класс Е4
100% nondestructive UT of weld -testing EN 10893-2, class E4.
4. Маркировка на бирке.
Marking on bundle tag.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.

It is hereby certify that the qualify of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено и влечет уголовную ответственность.

Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.



Подпись:
Signature:

OTK
controlle



стр. 2 из 2 / page 2 of 2