

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-201-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 și nr.3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

MASTERDRUM S.R.L.

MD-3933, s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	10.08.2021
Modificare	14.09.2023
Expirare	09.08.2026



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1, nr.2 și nr.3, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010*

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

*modificat 14.09.2023

Director General

Ion PUHA




ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Tip aditiv de adezivitate	Wetfix	-
Tip adaos fibră de celuloză	-	S-Cel 7G
Temperatura mixturii	140 ... 180	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
22,4mm	100	100
16 mm	90-100	90-100
2 mm	10-50	15-30
0,063 mm	0-12	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,6	TLmin5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	Vmax 4,0 – Vmin 3,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	-
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	-
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	-
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,41	2,58
Absorbția de apă (%)	3,2	-
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer0,3 PRDair5,0	WTSaer0,8 PRDairNR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	VFBmin 77 VFBmax 83
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	-
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	-	E _{0,3}
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9,0	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	3055
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcm _{ax} (μm/m/n)	Fcm _{ax} 1.0	0,8
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 14.09.2023



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BAD 22,4 leg 50/70	AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Tip aditiv de adezivitate	-	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-
40 mm	-	100
31,5 mm	100	90-100
22,4mm	90-100	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-11	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 3,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,34
Absorbția de apă (%)	4,8	5,7
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 400000	Min. 578000
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-457-2024

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

Amestec granular tratat cu ciment
Mixtura 1, 0/31,5, G1, clasa C5/6



**MASTER
DRUM**

Fabricat conform cerințelor
SM EN 14227-1:2015



VERIFICĂ CERTIFICATUL

Produs de:
MASTERDRUM SRL,
s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova
Loc de fabricare: s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.
Schema de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>19.09.2024</u>
Expirare	<u>18.09.2029</u>

Director General
Ion PUHA



de vizat
până în
Septembrie
2025

de vizat
până în
Septembrie
2026

de vizat
până în
Septembrie
2027

de vizat
până în
Septembrie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-286-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

Amestec granular tratat cu liant hidraulic 1 – 0/31,5 – C 5/6

Domeniu de utilizare: construcția de drumuri.



**MASTER
DRUM**

Fabricat conform cerințelor:

SM EN 14227-5:2015

Produs de:

**MASTERDRUM SRL,
Republica Moldova, or. Cahul, s. Zîrnești.**

Loc de producție: or. Cahul, s. Zîrnești.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificat rămâne valabil, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Certificare inițială 15.03.2023

Expirare 14.03.2028



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*

 **RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: RADIAL PLUS SRL

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*



**RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: RADIAL PLUS SRL

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-260-2022

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSIE BITUMINOASĂ

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:

MASTERDRUM S.R.L.

MD-3933, s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Zîrnești, raionul Cahul, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	03.10.2022
Modificare	13.08.2024
Expirare	02.10.2027



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2, cu condiția vizării anuale.



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-260-2022

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare, etanșarea crăpăturilor.
C60B4 *	C60B4	Tip C60B4, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	

***modificat 13.08.2024**

Director General

Ion PUHA



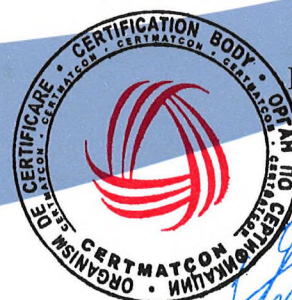
ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-260-2022

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:	
	C50B4	C60B4 *
Proprietățile emulsiei bituminoase:	---	---
Conținut de liant, %	48-52 Clasa 4	58-62 Clasa 6
Comportament la rupere (filer standard Sikassoil)	110-195 Clasa 4	110-195 Clasa 4
Durata de amestecare (filer standard Sikassoil), s	---	>90 Clasa 6
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,5
Reziduu pe sita de 0,5 mm	Clasa 4	Clasa 4
Viscozitate, s:	40-130	---
-timp de curgere, duza de 2 mm, la 40°C	Clasa 4	---
Viscozitate, s:	---	5-70
-timp de curgere, duza de 4 mm, la 40°C	---	Clasa 5
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	NPD
Puterea de penetrare, min.	NPD	NPD
Conținutul de ulei destilat, %	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	≤ 0,5 Clasa 3	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
Tendința la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD
Proprietățile liantului recuperat:	---	---
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	NPD
Consistența la temperatura intermediară de exploatare:	≤ 150	NPD
-Penetrația la 25°C, 0,1mm	Clasa 4	NPD
Consistența la temperatura ridicată de exploatare:	≥ 55	NPD
-Punct de înmuiere, °C	Clasa 4	NPD
Consistența la temperatura scăzută de exploatare:	NPD	NPD
-Punct de rupere Frass, °C	NPD	NPD

*modificat 13.08.2024



Director General

Ion PUHA