

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

Beșelea
(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" septembrie 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE № 30

ELIBERATĂ d-lui BEȘELEA Pavel

poanson „P”

anul nașterii 1983 cu vechimea în muncă de
sudor 10 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopie și
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electrică și gaze

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 28 x 1.5mm argon oțel inox 304

Teavă diamet 76 x 4mm oțel cu arc electr oțel CT3

Teavă diamet 35 x 1.5mm cu gaze Cupru DHP Cu
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vertic. și orizon.

cu utilizarea materialelor de sudură

Oțel inoxidabil 304; Supertit Fin; BrazeTec S95

Testări periodice:

La „4” ianuarie 2014 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Beșelea Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic; vertic

Materiale de sudare INOX 304; Supertit Fin; BrazeTec

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

*Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică
în gaze protector argon utilizând tehnologie conducte
tehnologice, conducte din oțel inoxidabil și argon
în toate pozițiile și conducte din cupru conform EN*

Baza: ISO 9606 și ISO 9609 (WPS) EN 13133 (BPS)
procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj” ENERGOSERVICE

№ 24-26 din „4” ianuarie 2014

Legitimația este valabilă până la

„4” ianuarie 2016

Președintele comisiei
„ENERGOSERVICE” S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Valabil până la _____ 20__

Președintele Comisiei de examinare _____

Membrii Comisiei _____

L.Ș. _____

Valabil până la _____ 20__

Președintele Comisiei de examinare _____

Membrii Comisiei _____

L.Ș. _____