



”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL
Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE
pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale
Nr.11213 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

Sef sectie

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat



/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)



/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)





”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL
Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE
pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale
Nr.11210 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

Sef sectie

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea și reutilizarea tehnică a recipientelor care funcționează sub presiune**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat



/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)



/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)






”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11198 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C)**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



/A. Gorbani/

(semnătura, numele, prenumele)



/Ig. Lutic /

(semnătura, numele, prenumele)



Sef sectie

LS

LS

Sef adjunct



”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11206 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a conductelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a conductelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

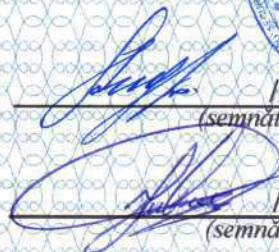
Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



/A. Gorbani/

(semnătura, numele, prenumele)



/Ig. Lutic /

(semnătura, numele, prenumele)



Sef sectie

LS

LS

Sef adjunct



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

**pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale**

Nr.11202 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

Sef sectie

permite desfășurarea activității: **Reglarea și punerea în funcțiune, deservirea tehnică a cazanelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

**Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**



[Signature]

/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)

[Signature]

/Ig. Lutic /
(semnătura, numele, prenumele)



ДИПЛОМ

Б-1 № 266535

Настоящий диплом выдан Сафощкину
Юрию Леонидовичу

в том, что он в 1971 году поступил
в Новочеркасский ордена Трудового
Красного Знамени политехнический
институт имени Серго Орджоникидзе
и в 1977 году окончил полный курс
названного института

по специальности

„Гарогенераторостроение“

Решением Государственной экзаменационной
комиссии от 21 июня 1977 г.

Сафощкину Ю. Л.
присвоена квалификация

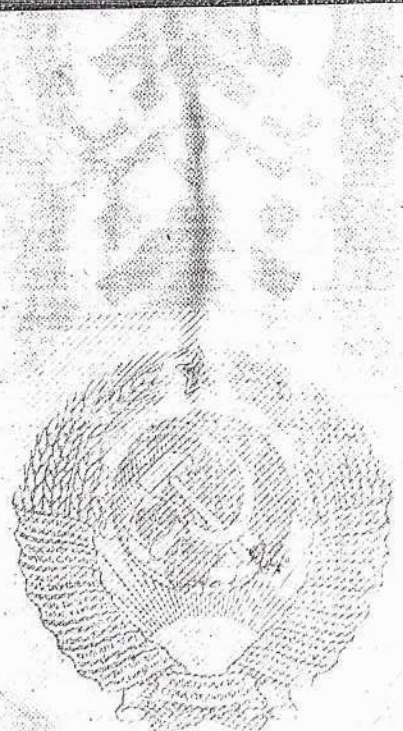
инженера механика

Председатель Государственной
экзаменационной комиссии
* * * * *
* * * * *

м. п. Город Новочеркасск 22 июня 1977 г.

Регистрационный № 213

Московская типография Гознака, 1974



ЦАТРУДИНЫ
ШТАК
ВСТУП В ДИП

7572

SERIA L Nr. 12732



ROMANIA

MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI

Universitatea tehnică „Gh. Asachi” Iași

FACULTATEA DE Electrotehnică

T.S.

DIPLOMĂ

În baza hotărîrii Comisiei pentru examenul de diplomă din sesiunea iunie, anul 1993,
MIRON N. DANIEL - MUGUREL,
 născut în anul 1969, luna iulie, ziua 6,
 în localitatea Dorohoi,
 județul Botoșani, a obținut
DIPLOMA DE INGINER
 în profilul Electric, specializarea
Electrotehnică, direcția de aprofundare
 (de specializare) _____
 cu nota 10 - zece la examenul de diplomă.



RECTOR,

L.S.

Nr. 52.221/28 iunie 1993

DECAN,

Știrin

Secretar șef,

V. T. ...

Semnătura titularului

Lușan



INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



ATESTAT
Nr. DISPR/G/4954/10.07.2012

În conformitate cu prevederile Ordinului inspectorului de stat șef al
Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub
Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr. 165/2011 pentru aprobarea
metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate în
domeniul ISCIR, se atestă că:

DI MIRON DANIEL-MUGUREL
CNP 1690706221183

a făcut dovada cunoștințelor necesare pentru desfășurarea
activității de

PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE,
RESPONSABIL CU SUPRAVEGHEREA LUCRĂRILOR
LA INSTALAȚII SUB PRESIUNE
(RSL IP)

Prezentul atestat conferă titularului drepturile prevăzute de
reglementările în vigoare.

***p. Inspector de stat șef al Inspecției de Stat pentru Controlul
Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat,***

Ionel-Emanuel Oproiu
Inspector de Stat Sef Adjunct



DUPLICAT

Data eliberării: 13.09.2022

Valabil până la 14.04.2024





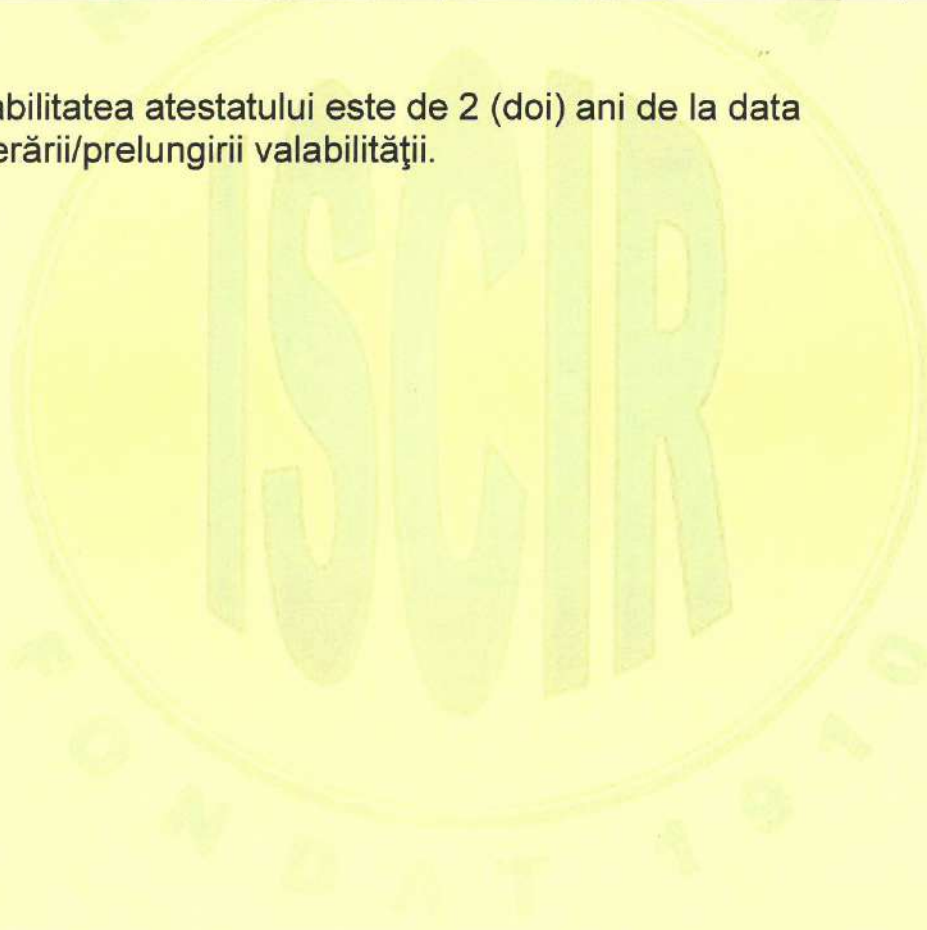
INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



Nr. DISPR/G/4954/10.07.2012

Prelungirea valabilității	Data	Data	Data	Data	Data
	(semnătura și ștampila)	(semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)

Valabilitatea atestatului este de 2 (doi) ani de la data
eliberării/prelungirii valabilității.





INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



ATESTAT
Nr. DISPR//15937/25.01.2022

În conformitate cu prevederile Ordinului inspectorului de stat șef al
Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub
Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr. 165/2011 pentru aprobarea
metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate în
domeniul ISCIR, se atestă că:

DI MIRON DANIEL-MUGUREL
CNP 1690706221183

a făcut dovada cunoștințelor necesare pentru desfășurarea
activității de
PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE,
RESPONSABIL TEHNIC CU SUDURA LA
INSTALAȚII SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚII DE RIDICAT
(RTS)

Prezentul atestat conferă titularului drepturile prevăzute de
reglementările în vigoare.

**Inspector de stat șef al Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor,
Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat,**

ing. Viorel Părpăneanu



Data eliberării: 16.02.2022



Str. Sf. Elefterie nr. 47-49, sector 5
Cod 050524, BUCUREȘTI - ROMÂNIA
Telefon: (+4021) 411 .97 .60; 411 .97.f
Fax: (+4021) 410. 00. 19
Web: www.iscir.ro
Email: iscir@iscir.ro



Cod fiscal: 9731330
Banca : Trezoreria Operativă Sector 5
Cont IBAN: RO34TREZ70520F330800XXXX
(facturare a veniturilor)
Operator de date cu caracter personal nr. 17290



INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



Nr.DISPR/I/15937/25.01.2022

Prelungirea valabilității	Data 08.02/24	Data	Data	Data	Data
	  (semnătura și ștampila)	(semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)

Valabilitatea atestatului este de 2 (doi) ani de la data eliberării/prelungirii
valabilității.



Str. Sf. Elefterie nr. 47-49, sector 5
Cod 050524, BUCUREȘTI - ROMÂNIA
Telefon: (+4021) 411 .97 .60; 411 .97.61
Fax: (+4021) 410. 00. 19
Web: www.iscir.ro
Email: iscir@iscir.ro

Cod fiscal: 9731330
Banca : Trezoreria Operativă Sector 5
Cont IBAN: RO34TREZ70520F330800XXXX
(facturare a veniturilor)
Operator de date cu caracter personal nr. 17290

Seria A Nr. 0003233



ROMÂNIA
Ministerul Educației Naționale

T.S.

DIPLOMĂ DE INGINER

Universitatea **POLITEHNICA** din București

pe baza promovării examenului de diplomă din sesiunea **IANIE**
anul **2000**, la propunerea Facultății de **ENERGETICĂ**

conferă

D. **Lui**
născut în anul **1977**, luna **martie**, ziua **13**
în localitatea **Găești**, județul **Dâmbovița**, țara **România**
absolvent al **UNIVERSITĂȚII POLITEHNICĂ DIN BUCUREȘTI**
titlul de: **FACULTATEA DE ENERGETICĂ**

INGINER DIPLOMAT

în profilul **Energetic**
specializarea **Electroenergetică**
Durata studiilor: **5** ani.

Titularului acestei diplome i se acordă toate drepturile legale.



RECTOR,

L.S.

DECAN,

A. B.

Nr. **2308** din **5. II. 2001**

Diploma este însoțită de foaia matricolă.

Rezultatele obținute la examenul de diplomă sunt înscrise pe verso.



I.S.C.I.R.
INSPECȚIA DE STAT
PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB
PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



ATESTAT
Nr. DISPR/G/4959/10.07.2012

În conformitate cu prevederile Ordinului inspectorului de stat șef al
Inspeției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub
Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr. 165/2011 pentru aprobarea
metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate în
domeniul ISCIR, se atestă că:

DI TOMA MARIAN
CNP 1770313464569

a făcut dovada cunoștințelor necesare pentru desfășurarea
activității de
PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE,
RESPONSABIL CU SUPRAVEGHEREA LUCRĂRILOR
LA INSTALAȚII SUB PRESIUNE
(RSL IP)

Prezentul atestat conferă titularului drepturile prevăzute de
reglementările în vigoare.

Inspector de stat șef al Inspeției de Stat pentru Controlul
Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat,

ing. Marian Răducanu



Data eliberării: 16.07.2012



Str. Promoroaca nr. 9-11, sector 1
Cod 771384, BUCUREȘTI – ROMÂNIA
Telefon: 04-021-411.97.60; 411.97.61
Fax: 004-021-410.00.19
Web : www.iscir.ro
Email : iscir@iscir.ro

Cod fiscal: 9 7 3 1 3 3 0
Activitatea de Trezorerie și Contabilitate Publică a Mun. București
Cont IBAN: RO98TREZ70023510120XXXXX (plăți)
Cont IBAN: RO75TREZ7005032XXX004157 (facturare a
veniturilor pentru bugetul de stat)
Operator de date cu caracter personal nr. 17290



I.S.C.I.R.
INSPECȚIA DE STAT
PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB
PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

Nr. DISPR/G/4959/10.07.2012

Prelungirea valabilității	Data <i>30.05.14</i>	Data <i>25.04.16</i>	Data <i>20.04.18</i>	Data <i>15.04.20</i>	Data <i>14.04.2022</i>
	(semnătura și ștampila)	(semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)

Valabilitatea atestatului este de 2 (doi) ani de la data eliberării / prelungirii valabilității.



Str. Promoroaca nr. 9-11, sector 1
Cod 771384, BUCUREȘTI – ROMÂNIA
Telefon: 04-021-411.97.60; 411.97.61
Fax: 004-021-410.00.19
Web : www.iscir.ro
Email : iscir@iscir.ro

Cod fiscal: 9 7 3 1 3 3 0
Activitatea de Trezorerie și Contabilitate Publică a Mun. București
Cont IBAN: RO98TREZ70023510120XXXXX (plăți)
Cont IBAN: RO75TREZ7005032XXX004157 (facturare a veniturilor pentru bugetul de stat)
Operator de date cu caracter personal nr. 17290



ROMÂNIA

MINISTERUL EDUCAȚIEI, CERCETĂRII, TINERETULUI ȘI SPORTULUI

Seria C Nr. 0126681



DIPLOMĂ DE LICENȚĂ



UNIVERSITATEA "VALAHIA" DIN TÂRGOVIȘTE

în baza absolvirii Ciclului I - Studii universitare de licență și a promovării examenului de finalizare a studiilor, în sesiuneaiulie..... 2010..... la propunereaFacultății de Ingineria Materialelor, Mecatronică și Robotică.....

conferă

D -luiRUSA N. IONEL.....

născut... în anul1975..... lunaseptembrie....., ziua18.....

în localitateaMoreni.....

județulDâmbovita..... țaraRomânia.....

absolvent... a.l.Universității "VALAHIA" din Târgoviște.....

Facultatea de Ingineria Materialelor, Mecatronică și Robotică

titlul deINGINER.....

în domeniulInginerie Mecanică.....

programul de studii/specializareaEchipamente pentru Procese Industriale.....

.....240..... credite de studiu (ECTS).

Se conferă toate drepturile legale titularului diplomei.



RECTOR,

DECAN,

SECRETAR ȘEF,

Nr. 1506 din 20.07.2011.

Diploma este însoțită de SUPLIMENTUL LA DIPLOMĂ



MINISTERUL ECONOMIEI
INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



ATESTAT
Nr. DISPR/G/13615/19.04.2018

În conformitate cu prevederile Ordinului inspectorului de stat șef al
Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub
Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr. 165/2011 pentru aprobarea
metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate în
domeniul ISCIR, se atestă că:

DI RUSA IONEL
CNP 1750918151828

a făcut dovada cunoștințelor necesare pentru desfășurarea
activității de
PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE,
RESPONSABIL CU SUPRAVEGHEREA LUCRĂRILOR
LA INSTALAȚII SUB PRESIUNE
(RSL IP)

Prezentul atestat conferă titularului drepturile prevăzute de
reglementările în vigoare.

***Inspector de stat șef al Inspecției de Stat pentru Controlul
Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat,***

dr. ing. Sorin-Marian Roman



Data eliberării: 17.05.2018

Str. Sf. Elefterie nr. 47-49, sector 5
Cod 050524, BUCUREȘTI - ROMÂNIA
Telefon: (+4021) 411 .97 .60; 411 .97.61
Fax: (+4021) 410. 00. 19
Web: www.iscir.ro
Email: iscir@iscir.ro

Cod fiscal: 9 7 3 1 3 3 0
Banca : Trezoreria Operativă Sector 5
Cont IBAN: RO65TREZ7055032XXX008683 (facturare a veniturilor pentru bugetul de stat)
Operator de date cu caracter personal nr. 17290



MINISTERUL ECONOMIEI
INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



Nr.DISPR/G/13615/19.04.2018

Prelungirea valabilității	Data <i>09/04/20</i>	Data <i>08.04.2022</i>	Data	Data	Data
	(semnătura și ștampila)	(semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)

Valabilitatea atestatului este de 2 (doi) ani de la data eliberării/prelungirii valabilității.



ATESTAT
Nr. DISPR/H/16040/06.04.2022

În conformitate cu prevederile Ordinului inspectorului de stat șef al
Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub
Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr. 165/2011 pentru aprobarea
metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate în
domeniul ISCIR, se atestă că:

DI RUSA IONEL
CNP 1750918151828

a făcut dovada cunoștințelor necesare pentru desfășurarea
activității de

PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE,
RESPONSABIL CU SUPRAVEGHEREA LUCRĂRILOR
LA INSTALAȚII DE RIDICAT
(RSL IR)

Prezentul atestat conferă titularului drepturile prevăzute de
reglementările în vigoare.

***Inspector de stat șef al Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor,
Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat,***

ing. Viorel Părpăneață



Data eliberării: 03.05.2022





INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



Nr.DISPR/H/16040/06.04.2022

Prelungirea valabilității	Data	Data	Data	Data	Data
	(semnătura și ștampila)	(semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)	semnătura și ștampila)

Valabilitatea atestatului este de 2 (doi) ani de la data eliberării/prelungirii
valabilității.



Str. Sf. Elefterie nr. 47-49, sector 5
Cod 050524, BUCUREȘTI - ROMÂNIA
Telefon: (+4021) 411 .97 .60; 411 .97.61
Fax: (+4021) 410. 00. 19
Web: www.iscir.ro
Email: iscir@iscir.ro

Cod fiscal: 9 7 3 1 3 3 0
Banca : Trezoreria Operativă Sector 5
Cont IBAN: RO34TREZ70520F330800XXXX
(facturare a veniturilor)
Operator de date cu caracter personal nr. 17290



**INSPECTIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE SI INSTALATIILOR DE RIDICAT
I.S.C.I.R**

AUTORIZATIE

NUME RUSA
PRENUME IONEL
CNP 1750918151828



Se autorizează pentru supravegherea și verificarea tehnică a
instalațiilor/echipamentelor deținătorului/utilizatorului în conformitate cu
prevederile prescripțiilor tehnice.

Data eliberării : 21 . 01 . 2022 Prezenta autorizație expiră la data de: 20 . 01 . 2026

Inspector Șef ISCIR IT BRASOV
CIURCIUBISI RAZVAN

Nr. Autorizație **BV - 2173**

ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 123/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Andronescu Constantin, legitimat cu CI PX 722734 , CNP 1630418103760, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deserveasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 124/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Petre Petre, legitimat cu CI PX 736022, CNP 1750628293151, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deservasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 125/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Serban Ion, legitimat cu CI PX 260721, CNP 1720727292082, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deservasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 126/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Gojnea Gheorghe, legitimat cu CI PX 497101, CNP 1650604293098, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deserveasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 127/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Manolache Cornel, legitimat cu CI PX 384070, CNP 1671120297297, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deserveasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

ADEVERINTA/CERTIFICATE

NR. 128/01.02.2024

Prin prezenta se adevereste ca Dl. Iliana Stefan, legitimat cu CI PX 122982, CNP 1680916293182, a fost instruit ca legator de sarcina /manevrant sa deservasca : automacarale, macarale cu actionare manuala si mecanisme de ridicat.

OPERATOR RSVTI,

Rusa Ionel



Eliberata la data de: 01.02.2024

Valabila 1 (un) an de la data emiterii

ДИПЛОМЭ А № 786339

Презента диплома есте елибератэ луй Братиета
Яков Емельянович
ла 1 септември 1980 а ынтра ла
школа техника №14
Резина
ла 20 июле 1981 а терминат курсул
шпект ал школнй техниче ын професии
электриси - репаратор

Ла экзаменеле де абсолвире ын специалитате а примит нота
пэтри

Прин хотэрыря комисией де экзаминаре
Братиета Я. Е.
конферэ калификаря электриси - репа-
ратор де категория а трея

Президинтеле комисией де экзаминаре Воро

Директорул школнй Ведом

Локациаторул директорулуй пентру мушка дидактика ши де продукция Воро

ибератэ ла 20 " июле 1981

ДИПЛОМ А № 786339

Настоящий диплом выдан Братиета
Якову Емельяновичу
в том, что он 1 " сентября 1980 года
поступил в Резинское
техническое училище №14
и 20 " июля 1981 года окончил полный курс
технического училища по професии
слесарь - ремонтник

Выпускные квалификационные экзамены сдал
с оценкой четыре

Решением экзаменационной комиссии
Братиета Я. Е.
присвоена квалификация слесаря -
ремонтника третьего разряда

Председатель экзаменационной комиссии Воро

М. П. Директор училища Ведом

Заместитель директора училища по учебно-производственной работе (части) Воро

Выдан 20 " июля 1981 г.

MINISTERUL JUSTIȚIEI AL REPUBLICII MOLDOVA

APOSTILLE

(Convention de la Haye du 5 octobre 1961)

APOSTILĂ

(Convenția de la Haga din 5 octombrie 1961)

1. Statul: Republica Moldova

Prezentul act oficial

2. a fost semnat de către Semn indescifrabil

3. în calitate sa de președintele comisiei

4. și poartă sigiliul/ștampila Școala tehnică nr. 14 din Rezina

Confirmat

5. la Ministerul Justiției 6. pe data 26.10.2010

7. de către Bănușean Cristina

8. cu nr. FJ9EKKK

9. Sigiliul/ștampila: 10. Semnătura

www.apostila.gov.md

Государственный комитет Молдавской ССР
профессионально-техническому образованию

О М А № 786339

Диплом выдан Григорьева
Вера Ивановна
в 1 сентября 1986 года

Резинское
техническое училище №14
в 1981 года окончил полный курс
учища по профессии

рабочий
квалификационные экзамены сдал
четыре

числом экзаменационной комиссии
ст. Я. Е.

категория Слесарь
класс третьего разряда

руководитель
экзаменационной комиссии В. В. В.

руководитель училища В. В. В.
руководитель директора училища
производственной (частной)

сентя 1981 г.

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 975



личная подпись

Выдано «10» июня 2015 г.

Выдано Бондаренку В.
(фамилия, инициалы)

в том, что он(а) «10» июня 2015 г. окончил(а)
при ГАУ СО УЦ ул. Вольская, 20
(наименование учебного заведения)

Вольский филиал
курс профессиональной подготовки (переподготовки)
по профессии Строитель

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 1014



личная подпись

Выдано «10» июня 2015 г.

Выдано Бондаренку В.
(фамилия, инициалы)

в том, что он(а) «10» июня 2015 г. окончил(а)
при ГАУ СО УЦ ул. Вольская, 20
(наименование учебного заведения)

Вольский филиал
курс подготовки дополнительного профессионального
образования по программе Рабочий специальности
с правом управления работами
из специальности

в объеме 64 часов

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 950



личная подпись

Выдано «11» июня 2015 г.

Выдано Бондаренку В.А.
(фамилия, инициалы)

в том, что он(а) «11» июня 2015 г. окончил(а)
при ГАУ СО УЦ ул. Рахова 187/213
(наименование учебного заведения)

Вольский филиал
курс профессиональной подготовки (переподготовки)
по профессии Газорезчик

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 950

Выдано Бондаренку Виталие

в том, что он окончил курс повышения квалификации по программе
"Электрогазосварщик" в объеме 72 часов при ГАУ СО УЦ Вольский филиал.
Присваивается квалификация Электрогазосварщик - 4 разряда

в том, что он окончил курс повышения квалификации по программе
"Сварочные работы под сварку металлоконструкций из
продукции сталей из легированных сталей во всех
пространственных положениях:
- при ручной дуговой сваркой покрытыми электродами;
- механизированной дуговой сваркой в защитных газах;
- при газовой сварке;
- газовой резке;
- сварке в защитных газах, к обслуживанию сосудов,
используемых под давлением (баллонов).



Основание: протокол аттестационной комиссии

№ 81ПЗ от 11 июня 2015 г.

Председатель аттестационной
комиссии Сальников В.М.
(подпись)

Представитель надзорных
органов Сальников В.М.
(подпись инспектора)

Директор Сальников В.М.

REPUBLICA MOLDOVA
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ȘTIINȚEI

CI AUTO ȘI MACARALE "TOTAL - AUTO" S.R.L.
instituația

CERTIFICAT

Seria ACR

No 1393

Prezentul certificat eliberat

dlui (ei)

GONCEAR VITALI

numele, prenumele

autentică frecvența cursurilor de

pregătire

pregătire, reciclare, perfecționare, recalificare

pentru obținerea meseriei, calificării profesionale, specializării

Electrogazosudor

Durata studiilor

600 ore

a studiat disciplinele:

Nr. crt.	Denumirea disciplinei	Nr. de ore	Nota
1.	Studiul materialelor	8	8 (opt)
2.	Citirea desen și schem	10	8 (opt)
3.	Electrotehnica	10	7 (șapte)
4.	Teoria teh. sud. gaze inert	86	8 (opt)
5.	Teoria teh. sud. flux gaz	68	8 (opt)
6.	Securitat. muncii muncii	20	8 (opt)

a susținut examenele de calificare

Nr. crt.	Examenul (proba)	Nota
1.	practic	9 (nouă)
2.	teoretic	8 (opt)

în baza Hotărârii Comisiei de calificare

din 18 decembrie 2010

i se acordă

electrogazosudor de

meserie, calificarea, specializarea

categoria a cincea

Președintele comisiei

Conducătorul instituției

Eliberat la 18 12 2010

L.S.

Nr. de înregistrare 531

ДИПЛОМЭ № 812640

ДИПЛОМ № 812640

Презента диплома есте елиберата дин Тулменко
Иван Николаевич
ка ла 1 септември 1985 а интрат ла
школла медие професионалэ
техникэ - 36 ор. Тирасполь
ши ла 10 юлие 1986 а терминат курсул
комплект ал школий медий професионал-технике пе база
ынвэцамынтулуй медии ын професия Лекэтуци пен-
тэу репаранэ, утилиажелор дин ка-
занжсерий ши дан секцииме де презэтире
а плафулуй
Прин хотэрыря комисией де экзаминаре
дин 10 юлие 1986
Тулменко И. Н.
и се конфера квалифика Лекэтуци пен-
тэу репаранэ, утилиажелор дин ка-
занжсерий ши дан секцииме де презэтире
а плафулуй категория
а трея
Президентеле
комисией де экзаминаре И. П. Дее
Л. Ш. Директорула школий И. П. Дее
Локализатору (инспекторулуй школуй
пентру мурла оивэтимэ)
ши се продукция И. П. Дее
Елиберата ла 10 юлие 1986

Настоящий диплом выдан Тулменко
Ивану Николаевичу
в том, что он 1 септември 1985 г. поступил
в среднее профессионально-техни-
ческое училище №36 г. Тирасполь
и 10 июля 1986 г. окончил..... полный курс
среднего профессионально-технического училища на базе
среднего образования по профессии Слесарь по ремон-
ту оборудования котельных и под-
готовительных цехов
Решением экзаменационной комиссии
от 10 июля 1986
Тулменко И. Н.
присвоена квалификация Слесарь по ремонту
оборудования котельных и под-
готовительных цехов третьего
разряда
Президент
экзаменационной комиссии И. П. Дее
М. П. Директор училища И. П. Дее
Заместитель директора училища
по учебно-производственной
части (работе) И. П. Дее
Выдан 10 июля 1986 г.
Регистрационный № 992

ВЫПИСКА

Итоговых оценок успеваемости к диплому № 812640
(без диплома недействительна)

Тулменко Иван Николаевич
за время обучения в среднем профессионально-
техническом училище №36 г. Тирасполь
при удовлетворительном поведении
обнаружил следующие знания:

Наименование предметов	Оценки
Производственное обучение	<u>отлично</u>
Основы программирования и вычислительная техника	<u>хорошо</u>
<u>Спецтехнология</u>	<u>хорошо</u>
<u>Основы теплотехники</u>	<u>удовлетв.</u>
<u>Электротехника</u>	<u>хорошо</u>
<u>Материаловедение</u>	<u>хорошо</u>
<u>Основы черчения</u>	<u>хорошо</u>
<u>Болитэкономия</u>	<u>хорошо</u>

<u>Основы права</u>	<u>хорошо</u>
<u>Эстетическое</u>	<u>хорошо</u>
<u>воспитание</u>	<u>удовлетв.</u>
<u>Физическое</u>	<u>отлично</u>
<u>воспитание</u>	<u>отлично</u>
Выпускные квалификационные экзамены <u>защитил на</u>	<u>хорошо</u>

Директор училища И. П. Дее
Заместитель директора училища
по учебно-производственной
части (работе) И. П. Дее
М. П.
Выдана 10 июля 1986 г.
Регистрационный № 992

REPUBLICA MOLDOVA
MINISTERUL EDUCAȚIEI
**CERTIFICAT
DE CALIFICARE**

ÎNVĂȚĂMÎNTUL PROFESIONAL TEHNIC SECUNDAR

În baza hotărârii Comisiei de evaluare și calificare din
21 iunie 2017

MORUZ ANATOLIE

numărul de identificare **2008036011139**

înmatriculat în anul **2014**, absolvent al Instituției de Învățământ
Școala Profesională nr.3, mun.Chișinău,

a obținut calificarea **Electrogazosudor-montator**

cu medii generală **8,56(opt,56)**

L.ș. Președinte al Comisiei **Muturniuc Ion**
Director **Rașculiov Iurie**

Eliberată la **17.07.17**



Nr. de înregistrare **317001238747** Semnătura titularului **Moruz**
Identificarea documentului poate fi efectuată accesând pagina web: www.edu.gov.md

PTS 000009838

REPUBLIC OF MOLDOVA
MINISTRY OF EDUCATION
**QUALIFICATION
CERTIFICATE**

SECONDARY TECHNICAL VOCATIONAL EDUCATION AND TRAINING

On the basis of the Assessment and Qualification Board from
21 June 2017

MORUZ ANATOLIE

personal number **2008036011139**

enrolled in the year of **2014**, graduate of Educational Institution
Professional School no. 3, Chișinău,

has been awarded the qualification **Electro-gas welding fitter**

with the average mark **8,56(eight,56)**

School Seal Chairman of the Board **Muturniuc Ion**
Director **Rașculiov Iurie**

Issued on **17.07.17**

Registration number **317001238747** Signature of Holder **Moruz**



REPUBLICA MOLDOVA
MINISTERUL EDUCAȚIEI
**CERTIFICAT
DE CALIFICARE**

ÎNVĂȚĂMÎNTUL PROFESIONAL TEHNIC SECUNDAR

În baza hotărârii Comisiei de evaluare și calificare din
21 iunie 2017

SOROCEANU BORIS

numărul de identificare **2005016014698**

înmatriculat în anul **2014**, absolvent al Instituției de Învățământ
Școala Profesională nr.3, mun.Chîșinău,

a obținut calificarea **Electrogazosudor-montator**

cu media generală **8,16(opt,16)**

Președinte al Comisiei **Muturniuc Ion**
L.S. Director **Rașculiov Iurie**

Eliberată la **18.07.17**



Nr. de înregistrare **317001238757** Semnătura titularului **SR**
Identificarea documentului poate fi efectuată accesând pagina web: www.edu.gov.md

PTS 000009843

REPUBLIC OF MOLDOVA
MINISTRY OF EDUCATION
**QUALIFICATION
CERTIFICATE**

SECONDARY TECHNICAL VOCATIONAL EDUCATION AND TRAINING

On the basis of the Assessment and Qualification Board from
21 June 2017

SOROCEANU BORIS

personal number **2005016014698**

enrolled in the year of **2014**, graduate of Educational Institution
Professional School no. 3, Chișinău,

has been awarded the qualification **Electro-gas welding fitter**

with the average mark **8,16(eight,16)**

School Seal Chairman of the Board **Muturniuc Ion**
Director **Rașculiov Iurie**

Issued on **17.07.17**

Registration number **317001238757** Signature of Holder **SR**



Комитетул де Стат пентру ынвэцэмынтул професионал-техник
ал Советулуй Министрилор ал РСС Молдовенешть

ДИПЛОМ А № 329618

Диплома де фактэ есте дагэ Иониче
Валерий Леонтьевич
кэ ши анул 19 74 а датрат ши ши анул 19 77
а терминат курсул деплин ал школий медий професионал-
технике № 3 ши Кишинэу
ши а кэпэтит професия Техникуи саунтар
техник ши студий медий женерале.

Прин хотэрья комисией де экзаминаре Иониче
Валерий Леонтьевич
и се атрибуе квалификация Техникуи саунтар
техник де категория а трия

Президинтеле комисией Иониче
де экзаминаре Иониче
Л. Ш. Иониче
Документури де аутентификация пентру
мунди дивакуи де аутентификация де продукция
Едиберат да Иониче 19 77
Нумэрул де вэрификация 1177



Государственный комитет Совета Министров Молдавской ССР
по профессионально-техническому образованию

ДИПЛОМ А № 329618

Настоящий диплом выдан Иониче
Валерий Леонтьевичу
в том, что он в 19 74 году поступил и в 19 77 году
окончил полный курс среднего профессионально-техниче-
ского училища № 3 г.р. Кишинэу
и получил профессию Слесарь - сантехник
и общее среднее образование.

Решением экзаменационной комиссии Иониче
Валерий Леонтьевичу
присвоена квалификация Слесарь - сантехник
третьего разряда

Председатель Иониче
испытательной комиссии Иониче
М. П. Иониче
по учебно-педагогической работе Иониче
Выдан Иониче 19 77 года
Регистрационный № 1177



REPUBLICA
MINISTERUL

MOLDOVA
EDUCAȚIEI



ȘPP or Rezina
2-nul ^{Instituția de învățământ} Rezina

CERTIFICAT

de absolvire a școlii de meserii
(in baza studiilor gimnaziale)

Seria AMG No 0022880

Prezentul certificat atestă că _____

Macrinici Oleg
numele, prenumele

inmatriculat la 1 septembrie anul 1993

a obținut pregătire profesională
în domeniul electrogazosudor

și în baza hotărârii Comisiei pentru examenul de calificare
din 22 iunie 1995

i se atribuie calificarea electrogazosudor
de categoria a IV (patru)

cu nota medie la examenele de calificare

9 (nouă)

Președinte al Comisiei,
Secretar, [Signature]

Eliberat la 04 decembrie 200 3

Nr. de înregistrare 5735 Semnătura titularului [Signature]



SITUAȚIA ȘCOLARĂ

Nr. crt.	Obiectul	Nota
1	Tehnologia specială	8 (opt)
2	Utilajul	8 (opt)
3	Electrotehnica	8 (opt)
4	Deserul	7 (șapte)
5	Micul Business	8 (opt)
6	Automatica	8 (opt)
7	Instr. practică	9 (nouă)
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		



L.S. Director, [Signature]

REPUBLICA MOLDOVA

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI TINERETULUI

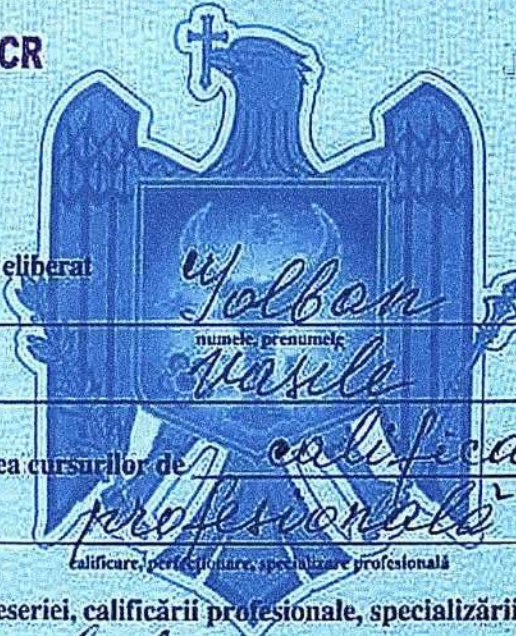
IS CJ „Inmacom-Didactic”

Instituția

CERTIFICAT

Seria **ACR**

11.075537



Prezentul certificat eliberat
dlui (ei) _____

*Yolbon
Masile*
numele, prenumele

autentică absolvirea cursurilor de

calificare profesională
calificare, perfecționare, specializare profesională

pentru obținerea meseriei, calificării profesionale, specializării în domeniul

electrogazosucilor
în domeniul

Durata studiilor:

864

ore

a studiat disciplinele / modulele:

Nr. crt.	Denumirea disciplinei / modulului	Nr. de ore	Rezultatul evaluării
1	specialitatea	204	8 (opt)
2	desenul tehnic	20	6 (șase)
3	studiul material	20	6 (șase)
4	electrotehnica	24	5 (cinci)
5	Bazele antreprenor	24	5 (cinci)
6	practice	572	9 (nouă)

a susținut Probele de calificare

Nr. crt.	Probele	Rezultatele evaluării
1	proba teoretică	8 (opt)
2	probe practice	3 (trei)

În baza Hotărârii Comisiei de Evaluare

din *03 septembrie 2003*

i se acordă

*calificarea de
electrogazosucilor*
calificarea, specializarea profesională de

de categoria a treia
în domeniul



Președintele comisiei

Ducchi

Conducătorul instituției

Jurca

D. Cuci

J. Jurca

Eliberat la

03.09.2003

Nr. de înregistrare

1820

AUTENTIFIC ²
Nr. 3854
23.01.2019
Sef CIUCE



Duplicat

REPUBLICA MOLDOVA

MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI

DIPLOMĂ

de studii superioare universitare de licență

Seria AL

Nr. 0040413

În baza hotărârii Comisiei pentru examenul de licență

din 22 iunie 2004

Moscoviciu Vadim

numele, prenumele
inmatriculat în anul 1999 absolvent al(a)

Universității Tehnice
a Moldovei
Instituția de învățămînt superior universitar

a obținut titlul de inginer-manager licențiat

în profilul Inginerie

specialitatea Inginerie și management

specializarea Inginerie și management în
telecomunicații
cu media pe an de studii

examenului de licență 6,75 (șase, 75)

generala 6,34 (șase, 34)

Președinte al Comisiei,

Rector

Decan

Secretar

5.01.04

Eliberat la 22 decembrie 2006

Nr. de înregistrare 444

Semnătura titularului

Moscoviciu

Atestarea nr. 001435 *

Prin prezenta se confirmă că Botnarenco

Mihai Leonid (numele)

de familie, prenumele)

În perioada 1 septembrie 1993

la 13 iunie 1995 studiat cursul complet

la SMPT-NA din Călușeni
(denumirea unității de învățământ)

În profesia tractorist-mașinist și a susținut
examenle de calificare:

- Construcția și regulile exploatarea tehnică a tractoarelor
și mașinilor agricole 9 (nouă)

№ 6 PEC-6 M3-80 D1-75 T-150 K.C.K. SKEKY 6
(se indică mărcile de tractoare și mașini studiate)

- Bazele agronomiei și tehnologiei lucrărilor mecanizate

9 (nouă)

- Regulile circulației rutiere 9 (nouă)

- Deprinderile practice 9 (nouă)

- Lucrarea de probă 9 (nouă)

Hotărârea comisiei de calificare

din 23 iunie 1995

Conform procesului-verbal nr. 01/06 1995
i s-a conferit calificarea **TRACTORIST-MAȘINIST**
de clasă A IUA



Președintele comisiei
de calificare

Directorul

În baza registrului nr. 2 din 23 iunie 1995
Inspectoratul de Stat al Supravegherii Tehnice a eliberat
permisul seria AT nr. 441233 categoria H B



Semnătura

Atestarea nu conferă drept permis de conducere a
tractorului sau a altei mașini agricole



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13686.PT.2/20

This certificate confirms that

CHICEV OLEG

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Penetrant testing (PT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in-service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **24 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



Head

Address: The P.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Kiev, Ukraine
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3176
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua
e-mail: usndt@ukr.net
www.usndt.com.ua

Phone: (+38 044) 200-46-66
(+38 044) 200-80-57
Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V. Troitskiy

Professor, President of USNDT
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International

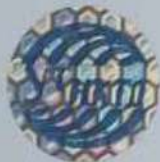


Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13689.UT.2/20

This certificate confirms that

CHICEV OLEG

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Ultrasonic testing (UT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in- service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **26 November, 2025**

Date of certification: **27 November 2020**



Head

Address: The F.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V. Troitskiy

Professor, President of USNDT
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13687.VT.2/20

This certificate confirms that

CHICEV OLEG

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Visual testing (VT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in-service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **25 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



Head **UKRAINE - KIEV**
Address: The E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V. Troitskiy

Professor, President of USNDT
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International

Ser. 75958



DIPLOMĂ

DE ABSOLVIRE A SCOLII PROFESIONALE

STOICA S. VIOREL, născut... în anul 1977,
luna MAI, ziua 28, în localitatea URZICENI,
județul IALOMIȚA, fiul lui SANDU și al ELENA,
a urmat cursurile ȘCOLII PROFESIONALE DE PETROL
TELEAJEN din localitatea PLOIEȘTI, județul PRAHOVA,
cu durata de 3 ani, și a promovat examenul de absolvire în sesiunea
IUNIE, 1994, în meseria FORȚOR TRATAMENTIST

DIRECTOR

L.S.

Nr.

Data eliberării: anul

1994, luna maie, ziua 15

SECRETAR

Semnătura titularului

TIMBRU
FISCAL

M

2

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t8,74 D60,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României, Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Address	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	IONEL
NUMELE /Name	BĂJĂNARU
CNP/SSN	1691208293135
POANSON NR/Mark No:	TP 2
PROCES VERBAL Nr/Report No:	13C-0252/16.03.2018
WPS/WPQR ¹⁾	06/2018-71 773/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8,74	3 ≤ t ≤ 17,48
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3	30,15 ≤ D ≤ 120,6
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	5/5.1,5.2
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:		
Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	26/12.03.2018
Îndoire/Bend test	DA	165-2/ 12.03.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	165-3/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Partiele	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: **560933**

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Julian-Dragos

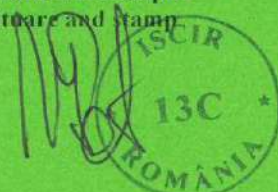
Semnatura si stampila
Signituare and stamp



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,



Nume/Name: Parpancata Viorel

Semnatura si stampila
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560933

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-622 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022	
2	34C-1736 03.11.2022.	03.11.2022	02.11.2024.	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: ¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 8/8.1 S/B t12,7 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	IONEL
NUMELE /Name	BĂJĂNARU
CNP/SSN	1691208293135
POANSON NR/Mark No:	TP 2
PROCES VERBAL Nr/Report No:	13C-0254/16.03.2018
WPS/WPQR ¹⁾	08/2018-71 775/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7	6,35 ≤ t ≤ 25,4
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D >109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	8/8.1	8/8.1
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	28/12.03.2018
Îndoire/Bend test	DA	167-2/ 12.03.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	167-3/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: **560935**

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Tullian Dragos

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpaneata Viorel

Semnatura și stampila

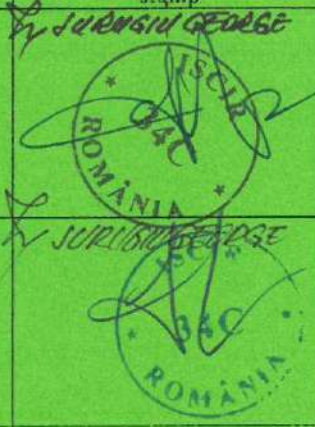

Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560935

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	<u>34C-681</u> 20. 11. 2020	20. 11. 2020	19. 11. 2022	
2	<u>34C-1735</u> 03. 11. 2022.	03. 11. 2022	02. 11. 2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: ¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T/P FW 5.1/5.2 B t12,7/30 D219,1 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Address	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	IONEL
NUMELE /Name	BĂJĂNARU
CNP/SSN	1691208293135
POANSON NR/Mark No:	TP 2
PROCES VERBAL Nr/Report No:	13C-0256/16.03.2018
WPS/WPQR ¹⁾	10/2018-71 777/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW	FW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/P	T/P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7/30	10,16 ≤ st ≤ 13,97; sp ≥ 6
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5,2	5/5,1,5,2
Tip material adaos/Filler material type:	B	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gase:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:		
Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	169-2/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Partiele	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	43/12.03.2018
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.:

560937

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian Drăgos

Semnatura și stampila/
Signituare and stamp



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector.



Nume/Name: Parjanecuta Viorel

Semnatura și stampila/
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560937

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and Stamp
1	<u>34C-623</u> 20. 11. 2020	20. 11. 2020	19. 11. 2022.	
2	<u>34C-1734</u> 03. 11. 2022	03. 11. 2022	02. 11. 2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: ¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	IONEL
NUMELE /Name	BĂJĂNARU
CNP/SSN	1691208293135
POANSON NR/Mark No:	TP 2
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-664/26.07.2021
WPS/WPQR ¹⁾	03/2021-72 686/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of approval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564112

Valabil până la /Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrița Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/
Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,
Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/
Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564112

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata**

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T/P FW 1/1.1 ;1.2 S t 2,9/10 D21,3 PF
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Adress
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-C-665/26.07.2021
04/2021-72 687/2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	FW	FW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PB, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/P	T/P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,9/10	2,9 ≤ st ≤ 5,8; sp > 3
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	21,3 ≤ D ≤ 42,6mm
Grupă material de bază/Parent material group:	1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	-	-
Alte date/Other data:	-	ml, sl

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	498/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	159A/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564115**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crunteanu**

Semnatura și stampila/
Signiture and stamp



Inspectorul examenilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/
Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564115**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88,9/33,7 PD ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSONA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-667/26.07.2021

02/2016-71 434/2016



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PD	PA,PB,PD
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5/10	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	33,7/88,9	25 ≤ D ≤ 67,4
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1;1.2;1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Superbaz	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gase:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564118**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Cînteanu**

Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564118**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Address	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	IONEL
NUMELE /Name	BĂJĂNARU
CNP/SSN	1691208293135
POANSON NR/Mark No:	TP 2
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-666/26.07.2021
WPS/WPQR ¹⁾	05/2018-71 772/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA.PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,77	2,77 ≤ t ≤ 5,54
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	21,3 ≤ D ≤ 42,6
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.1	5.1
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564116**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crințeanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564116**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	IONEL
NUMELE /Name	BĂJĂNARU
CNP/SSN	1691208293135
POANSON NR/Mark No:	TP 2
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-663/26.07.2021
WPS/WPQR ¹⁾	02/2021-72 685/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of approval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	48,3	D
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	OK Tigrod 12.64	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	119/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	496-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	496-3/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564111**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Cîrteanu**

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



Inspectorul examenilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564111

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Adress
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-662/26.07.2021
01/2021-72 684/2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of approval
Procedeu de sudare/Welding process:	135	135
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PB	PA, PB
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/T	T/T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5,6/8	3 ≤ t ≤ 11,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	168,3/219,1	84,15 ≤ D ≤ 336,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1; 1.2; 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Tysweld SG2	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Ar+CO2	Ar+CO2
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	495-2/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	157/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564109

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Numele/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564109

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INȘPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Adress
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565360**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Radu Răul Doroșanțu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565360

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata
ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t10/8 D 114,3 /219,1 PF ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	IONEL
NUMELE /Name	BĂJĂNARU
CNP/SSN	1691208293135
POANSON NR/Mark No:	TP 2
PROCES VERBAL Nr./Report No:	34C-1748/03.11.2022
WPS/WPQR ¹⁾	118/2022-72 999/03.11.2022



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PD,PE,PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	10/8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	114,3/219,1	57,15 ≤ D ≤ 228,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	551-2/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	114/03.11.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.:565365

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Radu Raul Dorobantu

**Semnatura si stampila/
Signituare and stamp**



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

**Semnatura si stampila/
Signituare and stamp**



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565365

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Adress
INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1752/03.11.2022
122/2022-73 000/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12	3 ≤ t ≤ 24
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	179,1	D > 89,5 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1,1.2,1.3,1.422,3,4,5,6,7,9,1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B, A, RA, R, RB, RC, RR
Gaz de protecție/Shielding gase:	Ar99,99%	Ar99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	131/31.10.2022
Îndoire/Bend test	DA	553/ 03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	553/1/30.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565368**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobanțu**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp

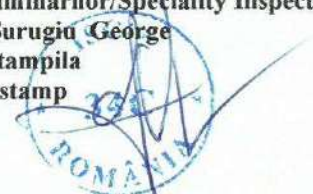


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565368

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	IONEL
NUMELE /Name	BĂJĂNARU
CNP/SSN	1691208293135
POANSON NR/Mark No:	TP 2
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-748/ 21.12.2020
WPS/WPQR ¹⁾	10/2020-72 406/21.12.2020



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	38	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	325	D > 162,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1,1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,7,9,1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	59/18.12.2020; 60/19.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	841-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	841-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563420

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu

Semnatura și stampila/
Signituare and stamp

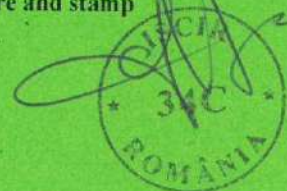


Cod F024, ed. 1, rev. 1

Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

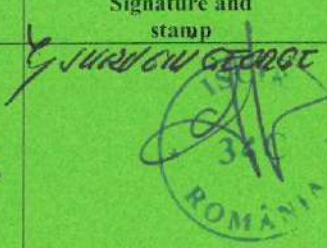
Nume/Name: Șurugiu George

Semnatura și stampila/
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563420

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1739 03.11.2022.	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	<u>TURBOENERGY POWER S.R.L.</u>
ADRESA /Adress	<u>TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA</u>
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	<u>CUI 34294180 : J 15/224/2015</u>
PRENUMELE /Surname	<u>IONEL</u>
NUMELE /Name	<u>BĂJĂNARU</u>
CNP/SSN	<u>1691208293135</u>
POANSON NR/Mark No:	<u>TP 2</u>
PROCES VERBAL Nr/Report No:	<u>34C-749/21.12.2020</u>
WPS/WPQR ¹⁾	<u>11/2020-72 407/2020</u>



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	18 ≤ t ≤ 72
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 136,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	61/18.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	842-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	842-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563422

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George


Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563422

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1738 03.11.2022	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12.7 D219.1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Address	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	GEORGE
NUMELE /Name	CÎNJĂU
CNP/SSN	1940801297300
POANSON NR/Mark No:	TP 8
PROCES VERBAL Nr/Report No:	13C-0330/25.04.2018
WPS/WPQR ¹⁾	07/2018-71 774/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of approval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7	6,35 ≤ t ≤ 25,4
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0310/16.04.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	43/20.04.2018
Îndoire/Bend test	DA	232/20.04.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	232/1/20.04.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 25.04.2018

Nr./No.: **561147**

Valabil până la/Valid until: 24.04.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Diaconescu Iulian-Dragos**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Parpancanta Viorel**


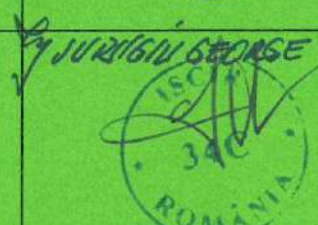
Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 561147

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	<u>34C-680</u> 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022	
2	<u>34C-1737</u> 03.11.2022	03.11.2022	02.11.2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: 1)

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013 publicat în MO al României Partea I nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Address	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	GEORGE
NUMELE /Name	CÎNJĂU
CNP/SSN	1940801297300
POANSON NR/Mark No:	TP 8
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-664/26.07.2021
WPS/WPQR ¹⁾	03/2021-72 686/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564113**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrița Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564113

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48.3 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	GEORGE
NUMELE /Name	CÎNJĂU
CNP/SSN	1940801297300
POANSON NR/Mark No:	TP 8
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-663/26.07.2021
WPS/WPQR ¹⁾	02/2021-72 685/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	48,3	D
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material de adaos/Filler material type:	OK Tigrod 12.64	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C- / .07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	496-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	496-3/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564110

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564110**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Address	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	GEORGE
NUMELE /Name	CÎNJĂU
CNP/SSN	1940801297300
POANSON NR/Mark No:	TP 8
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-666/26.07.2021
WPS/WPQR ¹⁾	05/2018-71 772/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,77	2,77 ≤ t ≤ 5,54
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	21,3 ≤ D ≤ 42,6
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.1	5.1
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564117

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crîncianu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564117**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88.9/33.7 PD ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNJĂU

1940801297300

TP 8

34C-667/26.07.2021

02/2016-71 434/2016



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of approval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PD	PA,PB,PD
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5/10	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	33,7/88,9	25 ≤ D ≤ 67,4
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1;1.2;1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Superbaz	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gase:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb
Alte date/Other data:		
Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564119**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crimleanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Numé/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564119

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNJĂU
1940801297300
TP 8
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D >109,55 +Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565359**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobanțu**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565359

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t6/8 D 60,3 /219,1 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Adress
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNJĂU
1940801297300
TP 8
34C-1747/03.11.2022
117/2022-72 998/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PB, PD, PE, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8/6	3 ≤ t ≤ 12
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3/219,1	30,15 ≤ D ≤ 120,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	550-2/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	113/03.11.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565364**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Doroșan**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565364

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Address	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	GEORGE
NUMELE /Name	CÎNJĂU
CNP/SSN	1940801297300
POANSON NR/Mark No:	TP 8
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-1751/03.11.2022
WPS/WPQR ¹⁾	119/2022-73 000/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	7,1	3 ≤ t ≤ 14,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	76,1	38,05 ≤ D ≤ 152,2
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1.1.2,1.3,1.4.2,3,4,5,6,79.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	130/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	552-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	552-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565366**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Radu Raul Dorobantu

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565366

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	GEORGE
NUMELE /Name	CÎNJĂU
CNP/SSN	1940801297300
POANSON NR/Mark No:	TP 8
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-749/21 .12.2020
WPS/WPQR ¹⁾	11/2020-72 407/2020



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	18 ≤ t ≤ 72
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 136,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	61/18.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	842-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	842-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563423

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp

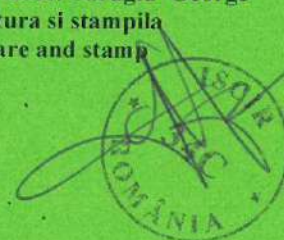


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

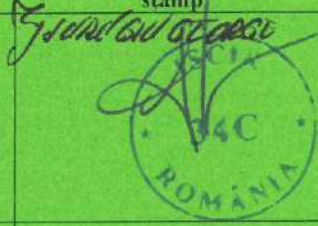
Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563423

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1738 03.11.2022	03.11.2022	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	GEORGE
NUMELE /Name	CÎNJĂU
CNP/SSN	1940801297300
POANSON NR/Mark No:	TP 8
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-748/ 21.12.2020
WPS/WPQR ¹⁾	10/2020-72 406/2020



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	38	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	325	D > 162,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4, 5, 6, 7, 9, 1.11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	59/14.12.2020; 60/14.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	841-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	841-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: **563421**

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu-George

Semnatura și stampila

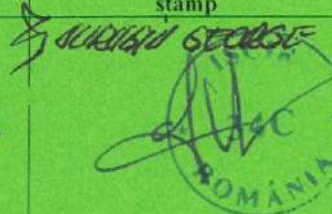
Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563421

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1739 03.11.2022.	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperaticei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	VASILE
NUMELE /Name	VĂRARU
CNP/SSN	1760215044420
POANSON NR/Mark No:	TP 3
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-664/26.07.2021
WPS/WPQR ¹⁾	03/2021-72 686/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564114**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564114

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	VASILE
NUMELE /Name	VĂRARU
CNP/SSN	1760215044420
POANSON NR/Mark No:	TP 3
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-662/26.07.2021
WPS/WPQR ¹⁾	01/2021-72 684/2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	135	135
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PB	PA, PB
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/T	T/T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5,6/8	3 ≤ t ≤ 11,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	168,3/219,1	84,15 ≤ D ≤ 336,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1; 1.2; 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Tysweld SG2	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Ar+CO2	Ar+CO2
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	495-2/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	157/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564108**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

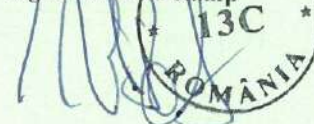


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Numel/Name: **Surnghu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564108

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	VASILE
NUMELE /Name	VĂRARU
CNP/SSN	1760215044420
POANSON NR/Mark No:	TP 3
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-1745/03.11.2022
WPS/WPQR ¹⁾	115/2022-72 996/2022



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D >109,55 +Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: 565361

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Radu Raul Dorobanța

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surgiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565361

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Adress
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
VASILE
VĂRARU
1760215044420
TP 3
34C-1752/03.11.2022
122/2022-73 000/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12	3 ≤ t ≤ 24
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	179,1	D > 89,5 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1, 1.2, 1.3, 1.422, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B, A, RA, R, RB, RC, RR
Gaz de protecție/Shielding gase:	Ar99,99%	Ar99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	131/31.10.2022
Îndoire/Bend test	DA	553/ 03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	553/1/30.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: 565369

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Radu Raut-Dorobanțu

Semnatura și stampila

Signituare and stamp

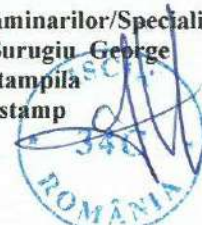


Inspectorul examenilor/Speciality Inspector,

Numele/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565369

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Adress
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565362**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Rauf Dorobanțu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565362

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata
ISCIR**

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA
INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	FLORIN
NUMELE /Name	JIPA
CNP/SSN	1990213297335
POANSON NR/Mark No:	TP 1
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-1751/03.11.2022
WPS/WPQR ¹⁾	119/2022-73 000/03.11.2022



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	7,1	3 ≤ t ≤ 14,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	76,1	38,05 ≤ D ≤ 152,2
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,79.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	130/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	552-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	552-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.: **565367**

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raub Dorobanțu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565367

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata
ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 1/1.2 S t6 D60,3 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company	TURBOENERGY POWER S.R.L.
ADRESA /Adress	TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J	CUI 34294180 ; J 15/224/2015
PRENUMELE /Surname	FLORIN
NUMELE /Name	JIPA
CNP/SSN	1990213297335
POANSON NR/Mark No:	TP 1
PROCES VERBAL Nr/Report No:	34C-1746/03.11.2022
WPS/WPQR ¹⁾	116/2022-72 997/03.11.2022



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	6	3 ≤ t ≤ 12
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3	30,15 ≤ D ≤ 120,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	129/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	549-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	549-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue:03.11.2022

Nr./No.:565363

Valabil până la/Valid until:02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Radu Raul Dorobanțu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp

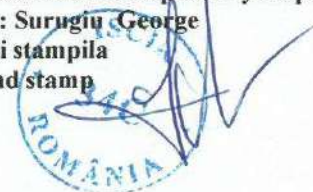


Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565363

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

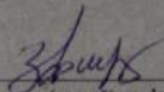
NOTA:¹⁾

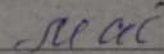
Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

LEGITIMAȚIE



L.Ș.


(semnătura deținătorului)

Eliberată "10"  2019

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d. lui **ZOLOTCOV Tudor**
poanson «Z»

anul nașterii 1994 cu vechimea în muncă de
sudor 6 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din componența întreprinderii
„Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric
Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea 6 mm cu arc electric
Tablă cu grosimea 10mm regim semiautomat
gaz CO₂ Teavă diametru 57 x 3,0 mm cu arc
electric materialelor de bază oțel marca CT3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz. cu utilizarea materialelor de
sudură YOHI 13/55, CB 08Г2С

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul **ZOLOTCOV Tudor** a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a rețele termice, construcțiilor metalice și echipament nestructural din oțel carbon în toate pozițiile și sudare în regim semiautomat în atmosferă

protectoare (sub protecție gazoasă CO₂) în pozițiile verticală și orizontală

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente

„INDMONTAJ” S.A.
№ 19-14 din „10” mai 2019

Legitimația este valabilă pînă

la „10” mai 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Testări periodice:

La „8” octombrie 2020 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

ZOLOTCOV Tudor

Poziția îmbinărilor sudate VERTIC; ORIZONT

Materiale de sudare YONHUI355 Superit CB081AC

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atest

Pregătirea practică atest

Admis la sudură cu arc electric acconstanți metalice, armaturilor pentru construct. beton armat prin suprapunere și sudare în regim semiautomat, în atmosferă CO₂ din oțel.

Baza: carbon

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „~~INDMONTAJ~~ EMERGENCY SERVICE”

№ 20-14 din „8” octombrie 2020

Legitimația este valabilă pînă la

„8” octombrie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „2 octombrie 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electrică

La examenare persoane fost sudate

Zoloteov Tudor

Poziția îmbinărilor sudate vert; orizont

Materiale de sudare YONU 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudura cu arc electrică a construcțiilor
electrice a rețelei termice din
otel carbon în toate pozițiile.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „ENERGOSERVICE”

Nr. 20/14 din „2 octombrie 2020

Legitimația este valabilă până la

„2 octombrie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei



Testări periodice:

La „28 octombrie 2021 a fost efectuată
testarea sudorului cu arc electrică

La examenare au fost sudate

Zoloteov Tudor

Poziția îmbinărilor sudate vertic; orizont

Materiale de sudare Supertit Fin YONU 13/55; C608

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudura cu arc electrică a construcțiilor
metalice, armăturilor pentru construcții din beton armat
suprapuneri, rețele termice, și sudare în regim
semiautomat din oțel carbon în toate pozițiile.

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

S. A. „ENERGOSERVICE”

Nr. 21-25 din „28 octombrie 2021

Legitimația este valabilă până la

„28 octombrie 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „28” octombrie 2021 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Zolotcov Tudor
Poziția îmbinărilor sudate vertic; orizontal

Materiale de sudare Supertit Fin.

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric
a conductelor tehnologice și
rotelor termice din oțel
carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”
№ 21-25 din „28” octombrie 2021

Legitimația este valabilă pînă la

„28” octombrie 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „1” septembrie 2023 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

ZOLOTCOV Tudor

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare IJY 5; TMJI-3Y; IJJI 39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a

cazanelor de aburi recipientelor cu

preseuna pînă la 16 MPa, conducte

pentru aburi și apă fierbinte din oțel

carbon și oțel slab aliate în toate

pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ 23-18 din „1” septembrie 2023

legitimația este valabilă pînă la

„1” septembrie 2024

Președintele comisiei

Membrii comisiei



LEGITIMAȚIE



Goncear Vitali



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " " 20

Ministerul Economiei al Republicii Moldova
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
ENERGOSERVICE SA

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d lui **GONCEAR Vitali**
poanson « I »

anul nașterii 1988 cu vechimea în muncă de
sudor 11 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia Centrul de diagnostică și atestarea
sudorilor „ Energoservice ” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 83 x 4.0 mm oțel marca 20

Teavă diametru 32 x 4,0 mm oțel marca 12X1MΦ

Teavă diametru 219 x 25 mm oțel marca 20

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz. cu utilizarea materialelor de sudură

ЦЛ 39, ЦУ-5; ТМЛ - 3У

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul **GONCEAR Vitali** a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și slab aliat în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „Energoservice” S.A.

№ 21 - 23 din „2” octombrie 2021

Legitimația este valabilă pînă

la „2” octombrie 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Inspector

B.H.
A. Cravciuc
A. Călușni
S. Gogu



Testări periodice:

La „1” septembrie 2023 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

GONCEAR Vitali

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare IÇY 5; TMJI-3Y; IÇJI 39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ 23- 18 din „1” septembrie 2023

legitimația este valabilă pînă la

„1” septembrie 2024

Președintele comisiei

Membrii comisiei



LEGITIMAȚIE



Botnarencu Vitalie



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberat

"

20

Ministerul Economiei al Republicii Moldova
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

ENERGOSERVICE SA

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d lui **BOTNAREN**CU Vitalie
poanson « 2»

anul nașterii 1980 cu vechimea în muncă de
sudor 5 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia Centrul de diagnostică și atestarea
sudorilor „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 83 x 4.0 mm oțel marca 20

Teavă diametru 32 x 4,0 mm oțel marca 12X1MΦ

Teavă diametru 219 x 25 mm oțel marca 20

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz. cu utilizarea materialelor de sudură

ЦЛ 39, ЦУ-5; ТМЛ -

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul **BOTNARENCU Vitalie** a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și slab aliat în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 21 - 23 din „2” octombrie 2021

Legitimația este valabilă pînă

la „2” octombrie 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Inspector

V. Cravciuc
A. Caliuțan
S. Gogu



Testări periodice:

La „1” septembrie 2023 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

BOTNARENCU Vitalie

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizont

Materiale de sudare ІІУ 5; ТМЖІ-3У; ІІЖІ 39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 16 MPa, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ 23- 18 din „1” septembrie 2023

legitimația este valabilă pînă la

„1” septembrie 2024

Președintele comisiei

Membrii comisiei



" TURBOENERGY POWER " SRL

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor **ENERGOSERV**

al Ședinței comisiei permanente "Energoservicej" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate .
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

No	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comi
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniciei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniciei	Colțul îndoirii, aplatarea			
1	ZOLOTCOV	1994	med	10	Z	Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Vert	Atest	Atest	44,1	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de abur recipientelor cu preseunea pînă la MPa, conducte pentru aburi și ap fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate pentru toate pozițiile
	Tudor					Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Oriz	Atest	Atest	44,2	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219x25	42	ТМЛ-3У	Vert	Atest	Atest	46,5	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219x25	42	ТМЛ-3У	Oriz	Atest	Atest	47,0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1MФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	48,8	b<16	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1MФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	47,8	b<16	Atest	Atest	
2	BOTNARENCU	1980	med	7	2	Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Vert	Atest	Atest	42,9	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de abur recipientelor cu preseunea pînă la MPa, conducte pentru aburi și ap fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate pentru toate pozițiile
	Vitalie					Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Oriz	Atest	Atest	44,3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219x25	42	ТМЛ-3У	Vert	Atest	Atest	46,,1	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219x25	42	ТМЛ-3У	Oriz	Atest	Atest	46,3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1MФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	48,5	b<16	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1MФ	32 X 4	46	ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	47,4	b<16	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Reprezentantul beneficiarului
Inspector *Dumbrăveanu*



V. Cravciuc
A. Caliujnii
I. Safoșchin
S. Gogu

"TURBOENERGY POWER" SRL

Nr 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor ENERGOSEVICI

al Ședinței comisiei permanente "Energoservicej" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comi	
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniciei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniciei	Colțul îndoirii, aplatizarea				
3	GONCEAR	1988	med	13	1	Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Vert	Atest	Atest	44,8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 1 MPa, conducte pentru aburi și aparate fierbinte din oțel carbon și oțel slab aliate pentru toate pozițiile	
	Vitali					Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	60 x 6,0	42	ЦУ 5	Oriz	Atest	Atest	44,1	>120	Atest	Atest		
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219x25	42	TMJI-3Y	Vert	Atest	Atest	46,4	>120	Atest	Atest		
						Sud elect	Teavă	Oțel Сталь 20	219x25	42	TMJI-3Y	Oriz	Atest	Atest	47,5	>120	Atest	Atest		
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1MΦ	32 X 4	46	ЦУ-39	Vert	Atest	Atest	48,0	b<16	Atest	Atest		
						Sud elect	Teavă	Oțel 12X1MΦ	32 X 4	46	ЦУ-39	Oriz	Atest	Atest	47,1	b<16	Atest	Atest		

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Reprezentantul beneficiarului
Inspector *Dumbrăvescu*



V. Cravciuc
A. Caliujnii
I. Safoșchin
S. Gogu