

Oferta TEHNOLIDER SRL
Beneficiar: [TERMOELECTRICA](#)



I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"
Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS
din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 4653 din 18.03.2022

Denumirea completă: **SOCIETATEA COMERCIALĂ «TEHNOLIDER» S.R.L.**

Denumirea prescurtată: **S.C. «TEHNOLIDER» S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu Răspundere Limitată.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1004605005324.**

Data înregistrării de stat: **07.10.2004.**

Sediul: **MD-2023, str. Meșterul Manole, 9/8»A», mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Modul de constituire: **nou creată.**

Obiectul principal de activitate:

- 1 Fabricarea mașinilor agricole;**
- 2 Lucrări de construcții;**
- 3 Intermedieri pentru vânzarea materiei prime agricole, animalelor vii, materiei prime textile și a semiproduselor;**
- 4 Comerțul cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentului și furniturilor, inclusiv tractoare;**
- 5 Activități ale agenților de voiaj și ale ghizilor;**
- 6 Comerțul cu ridicata al mașinilor și echipamentelor pentru industria minieră și construcții;**
- 7 Comerțul cu ridicata al mașinilor-unelte;**
- 8 Comerțul cu amănuntul al aparatelor de iluminat și articolelor de uz casnic neincluse în alte categorii;**
- 9 Comerțul cu ridicata al aparatelor electrice de uz casnic și aparatelor de radio;**
- 10 Comerțul cu ridicata al autovehiculelor;**
- 11 Comerțul cu amănuntul al autovehiculelor;**
- 12 Cultura plantelor cerealiere, tehnice și a plantelor furajere;**
- 13 Cultura cerealelor și leguminoaselor boabe, inclusiv producerea semințelor;**
- 14 Creșterea animalelor.**

Capitalul social: **5400 lei.**

Administrator: MUNTEAN DANIEL, IDNP 2004002172284,

Asociați:

- 1. MUNTEAN VALENTINA , IDNP 0982801023508**
cota 5400.00 lei, ce constituie 100 %.

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 18.03.2022.

Specialist coordonator
tel. 022-207-840



Lazari Aliona



EB 0401630

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

SOCIETATEA COMERCIALĂ "TEHNOLIDER" S.R.L.
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal
1004605005324

Data înregistrării

07.10.2004

Data eliberării

07.02.2005

Tonu Ion, registrator de stat

*Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul*

semnătura

MD 0015254



CERERE DE PARTICIPARE

Către [TERMOELECTRICA](#),
MD-2024, MOLDOVA, mun.Chișinău, mun.Chișinău, str.Tudor Vladimirescu, 6
(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. [ocds-b3wdp1-MD-1680509864268](#) din 03 aprilie 2023 (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului **Rugozimetru portabil** (denumirea contractului de achiziție publică)

, noi TEHNOLIDER SRL (denumirea/numele ofertantului/candidatului), am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavând obiecții la documentația de atribuire.

Data completării 10.04.2023

Cu stimă,
Ofertant/candidat
TEHNOLIDER SRL
Muntean Daniel
(semnătura autorizată)

DECLARAȚIE
privind valabilitatea ofertei

Către TERMOELECTRICA,
MD-2024, MOLDOVA, mun.Chișinău, mun.Chișinău, str.Tudor Vladimirescu, 6
(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ne angajăm să menținem oferta valabilă, **privind achiziționarea Rugozimetru portabil**
(se indică obiectul achiziției)
prin procedura de achiziție Achizitii cu costuri mici ocds-b3wdp1-MD-1680509864268 din 03
(tipul procedurii de achiziție)
aprilie 2023, pentru o durată de 60 (sasezeci) zile, (durata în litere și cifre), respectiv până la data de
09.06.2023 (ziua/luna/anul), și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte
de expirarea perioadei de valabilitate.

Data completării 11.04.2023

Cu stimă,
Ofertant/candidat
TEHNOLIDER SRL
Muntean Daniel
(semnătura autorizată)

DECLARAȚIE
privind lista principalelor livrări/prestări efectuate în ultimii 3 ani de activitate

N r d/ o	Obiectul contractului	Denumirea/numele beneficiarului/Adresa	Calitate a Furnizo rului/Pr estatorul ui*)	Prețul contractului/ valoarea bunurilor/ser viciilor livrate/presta te	Cantitatea (buc., km., serv.; ș.a.)	Perio ada de livrar e/pres tare (luni)
1	Nacela pentru asigurarea activității Lumteh	IMREI Lumteh	Furnizor	3555553,99	Conform contractului	1-2 luni
2	Mobilier urba, Masa de Sah	Directia generala locativ comunala si amenajare	Furnizor	577777	Conform contractului	1-2 luni
...	Tehnica speciala pentru asigurarea activității IM Exdrupo	IM Exdrupo	Furnizor	8817777	Conform contractului	1-2 luni
	Masini pentru transportarea muncitorilor	Directia generala transport public si cai de comunicatie	Furnizor	780000	Conform contractului	1-2 luni
	Microbuz	Sectia cultura si turism Soroca	Furnizor	768000	Conform contractului	1-2 luni
	Sistem de teleinspectie pentru tevi cu diametru 60-600mm	Directia generala transport public si cai de comunicatie	Furnizor	300000	Conform contractului	1-2 luni
	Unelte de gospodarie	Directia situatii exceptionale Ungheni	Furnizor	54385	Conform contractului	1-2 luni
	Inventar si consumabile de uz gospodaresc	CET-Nord SA	Furnizor	32364	Conform contractului	1-2 luni
	Ustensile aschietoare si abrazive	CET-Nord SA	Furnizor	132354	Conform contractului	1-2 luni
	Instrumente si scule electrice	Termoelectrica SA	Furnizor	597032,64	Conform contractului	1-2 luni
	Utilaje agricole-echipamente de gospodarie	Termoelectrica SA	Furnizor	60327	Conform contractului	1-2 luni
	Autocar de pasageri	Ansamblul national de dansuri populare JOC	Furnizor	2277777	Conform contractului	1-2 luni
	Caucioare pentru maturatori	Directia generala locativ comunala si amenajare	Furnizor	420000	Conform contractului	1-2 luni
	Servicii de reparatie si deservire a utilajelor	Termoelectrica SA	Furnizor	81335	Conform contractului	1-2 luni
	Minitractor cu set de agregate	IM AGSV Chisinau	Furnizor	4185332,4	Conform contractului	1-2 luni
	Servicii de reparatie si deservire buldozer B-11	Directia generala locativ comunala si amenajare	Furnizor	443200	Conform contractului	1-2 luni
	Servicii de reparatie si deservire Miniincarcatoarea	Directia generala locativ comunala si amenajare	Furnizor	224952	Conform contractului	1-2 luni
	Minitractor cu set de accesorii	Directia generala locativ comunala si amenajare	Furnizor	8250990	Conform contractului	1-2 luni

Buldoexcavator	Scoala profesionala Nr2 Cahul	Furnizor	1277777	Conform contractului	1-2 luni
----------------	-------------------------------	----------	---------	----------------------	----------

*) Se precizează calitatea în care a participat la îndeplinirea contractului, care poate fi de: contractant unic sau lider de asociație; contractant asociat; subcontractant.

Semnat:

Nume: _ Muntean Daniel ____

Funcția în cadrul firmei: Administrator

Denumirea firmei:TEHNOLIDER SRL

INFORMATIE GENERALA

1. Denumirea operatorului economic: TEHNOLIDER SRL
2. Codul fiscal: 1004605005324
3. Adresa sediului central: Chisinau, str. Mesterul Manole 9/8a
4. Telefon: 069132896
- Fax: _____
- E-mail: mig.tehnolider@gmail.com
5. Decizia de înregistrare MD 0015254 din 07.10.2004

(numărul, data, înregistrării)

Camera înregistrării de stat
(instituția emitentă)

6. Domeniile principale de activitate:

Fabricarea masinilor agricole

Lucrari de constructii

Intermedieri pentru vânzarea materiei prime agricole, animalelor vii, materiei prime textile și a semiproduselor

Comertul cu ridicata a masinilor agricole, echipamentului și furniturilor, inclusiv tractoare.

Activități ale agenților de voiaj și ale ghizilor.

Comertul cu ridicata al masinilor și echipamentelor pentru industria minieră și construcții

Comertul cu ridicata al masinilor-unelte

Comertul cu amanuntul al aparatelor de iluminat și articole de uz casnic neincluse în alte categorii

Comertul cu ridicata al aparatelor electrice de uz casnic și aparatelor de radio

Comertul cu ridicata al autovehiculelor

Comertul cu amanuntul al autovehiculelor

Cultura plantelor cerealiere, tehnice și a plantelor furajere

Cultura cerealelor și leguminoaselor boabe, inclusiv producerea semintelor

Cresterea animalelor

(de indicat în conformitate cu prevederile din statutul operatorului)

7. Licențe în domeniu (certIFICATE, autorizații) _____ nu este cazul _____

(numărul, data, instituția emitentă, genurile de activitate, durata de valabilitate).

8. Întreprinderi, filiale, care intră în componență: _____ nu este _____

(denumirea, adresa)

9. Structuri, întreprinderi afiliate: _____ nu sunt _____

(denumirea, adresa)

10. Capitalul propriu la data de întocmire a ultimului bilanț 614191.00 la 31.12.2021

(de indicat valoarea și data)

11. Numărul personalului scriptic _____ 4 _____ persoane, din care muncitori _____ 2 _____ persoane.

12. Numărul personalului care va fi încadrat în realizarea contractului _____ 2 _____ persoane, din care muncitori _____ 2 _____ persoane, inclusiv:

Inginer, _____

manager în activitatea comercială _____

(de indicat profesiile și categoriile de calificare)

13. Valoarea de bilanț a mijloacelor fixe 116730.00 lei

14. Dotare tehnică: Centru de service, _____

(de indicat principale mijloace care vor fi utilizate la executarea contractului)

15. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani (mii lei):

Anul _____ 2019- 5712 lei

Anul _____ 2020- 89917 lei

Anul _____ 2021- 25637 lei

16. Datoriile totale ale operatorului economic 0.00 lei,

inclusiv: față de buget 0.00 mii lei

Data completării: 11.04. 2023

Semnat: _____ Nume: Muntean Daniel

Funcția în cadrul firmei: Administrator Denumirea firmei și sigiliu: TEHNOLIDER SRL



Anexa nr. 6
la anunț de participare

RECHIZITE:

DENUMIREA	TEHNOLIDER SRL
COD FISCAL	1004605005324
BANK	BC «MOLDINDCONBANK» SA filiala Ciocana
SWIFT	MOLDMD2X349
IBAN	MD15ML000000000 222404956
TVA	0403764
TEL/FAX	069641700 sau 69132896
MOBILE	069641700 sau 69132896
E-MAIL	Mig.tehnolider@gmail.com
WEB	
ADRESA JURIDICĂ	Mun.Chisinau, str.Mesterul Manole 9/8a
ADRESA POȘTALĂ	Mun.Chisinau, str.Muncesti 426/3
DIRECTOR GENERAL	Muntean Daniel

Data completării:

11.04.2023

Muntean Daniel in calitate de administrator

(Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic)

(semnătura) și L.Ș.



Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Procedura de achiziție: nr. ocds-b3wdp1-MD-1680509864268 din 03 aprilie 2023						
Obiectul achiziției: Rugozimetru portabil						
Denumirea bunurilor /serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standard de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lotul 1						
Rugozimetru portabil	SJ-411	Japonia	Mitutoyo	Specificația tehnică: <i>Unitatea de bază</i> Parametru de rugozitate de bază Ra, Rq, Rt, Rz, Rc, Rv, Rp, Rs, R3z, R3y, Rz (JIS), Rk, Rku, Rpk, Rvk, Rsk, Mr1, Mr2, Ry, Rmax, RSm, Rpc Precizie ±10% Intervale axe Axa X – 17,5mm;	Conform descrierii tehnice atasate: 178-580-11D Surfctest SJ-411 [mm] R2μm; 0.75mN; X=25mm 12AAD510 USB cable for SJ-310 / SJ-410 series Extra Small Hole Stylus/Tip Angle 60 Deg for Surfctest; Formtracer SV-C 12AAC734	

				<p>Axa Z – 320μm (160μm\approx160μm)</p> <p>Rezoluție 0,001μm</p> <p>Forța de măsurare 4mN</p> <p>Unitate de măsură μm</p> <p>Lungime de undă limită 0,25/0,8/2,5mm</p> <p>Viteză de măsurare 0,135mm/s; 0,5mm/s; 1mm/s</p> <p>Memorie mai mult de 100 măsurători</p> <p>Ieșire de date USB, Bluetooth</p> <p>Alimentare Baterie reîncărcabilă incorporată</p> <p>Greutatea unității de bază Mai puțin de 700g</p> <p>Dispozitivul trebuie să dețină următorii parametri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rugozimetru ușor, fiabil și rezistent cu display tactil; - Meniu ușor de utilizat; - Afișaj grafic pe ecran; - Mai mulți parametri predefiniți de rugozitate; - Indicator de poziție a detectorului; - Palpator cu conectare directă sau detașabil; - Deconectare automată; - Mai multe limbi predefinite; - Interfață pentru transfer de date prin USB și Bluetooth; - Software PC pentru prelucrarea datelor; - Alimentare de la baterie încorporată. <p>Completația (Conform Caietului de sarcini):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Unitatea de bază (1 buc.); - Palpator standard (1 buc.); - Husă de protecție a palpatorului (1 buc.); - Etalon de calibrare (1 buc.); - Cablu de conectare (a palpatorului) scurt și lung (1 m) (2 buc.); - Stand reglabil cu H=40 mm (1 buc.); 	<p>12AAE895</p> <p>12AAC732</p> <p>Deep groove 40mm stylus - R2μm; 60° for SurfTest; Formtracer SV-C</p> <p>Small hole stylus - R2μm; 60° for SurfTest; Formtracer SV-C</p>	
--	--	--	--	---	---	--

				<ul style="list-style-type: none"> - Adaptor pentru stand magnetic (1 buc.); - Adaptor pentru șubler de înălțime (1 buc.); - Tijă de extensie cu L=50mm (1 buc.); - Sondă pentru orificii mici (1 buc.); - Sondă pentru orificii înguste (1 buc.); - Sondă pentru caneluri adânci (1 buc.); - Suport pentru probe cilindrice și plate (2 buc.); - Stand de testare pentru sarcini grele – zona de lucru maximum 310mm (1 buc.); - Imprimantă portabilă prin Bluetooth (1 buc.); - Bandă de hârtie pentru imprimantă (5 buc.); - Receptor Bluetooth (1 buc.); - Stilou tactil (1 buc.); - Software și cablu USB; - Adaptor AC/DC (1 buc.); - Geantă rigidă pentru transportare rezistentă la șocuri (1 buc.); - Manual de utilizare/pașaport (în limbile română sau rusă); - Certificate de origine/calitate/proveniență; - Certificat de aprobare de model valabil; - Buletin de verificare metrologică inițială/periodică sau certificat de etalonare valabile; - Alte ustensile, piese de rezervă și documente prevăzute de uzina producătoare. <p>Termenul de garanție a bunurilor livrate va constitui - 12 luni din momentul livrării și semnării Actului de primire-predare</p>		

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Muntean Daniel În calitate de: Administrator

Ofertantul: TEHNOLIDER SRL Adresa: mun. Chisinau, str. Mesterul Manole 9/8a

Anexa nr. 23
la Documentația standard nr. __
din “ ___ ” _____ 2022

Specificații de preț

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 și 11 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9,10

Procedura de achiziție: nr. ocds-b3wdp1-MD-1680509864268 din 03 aprilie 2023										
Obiectul achiziției: Rugozimetru portabil										
Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor	U/M	Cant.	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/prestare	Termen de achitare	Discount %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
LOT 1 - Rugozimetru portabil										
3830 0000- 8	Rugozimetru portabil	buc	1	180 000.00	216 000.00	180 000.00	216 000.00	Dispozitivul va fi livrat de către Tehnolider SRL la Depozitul Central”TERMOELECTRICA” S.A., str. Meșterul Manole 3, la comanda Beneficiarului, conform cerințelor reale, în termen de 60 de zile din data înaintării comenzii, (<u>DDP, INCOTERMS 2020</u>).	<i>de până la 90 de zile din data facturării.</i>	
TOTAL LOT 1						180 000.00	216 000.00			

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Muntean Daniel În calitate de: Administrator

Ofertantul: **TEHNOLIDER SRL** Adresa: **mun.Chisinau, str.Mesterul Manole 9/8a**

Formular informativ despre ofertant

[Ofertantul va completa acest formular în conformitate cu instrucțiunile de mai jos. Nu se vor permite modificări în formatul formularului, precum și nu se vor accepta înlocuiri în textul acestuia.]

Data: 11.04.2023

IDNO Nr.: 1004605005324

A. Ofertanți individuali

1.	Informații generale	
1.1.	Numele juridic al ofertantului	SC „TEHNOLIDER”
1.2.	Adresa juridică a ofertantului în țara înregistrării	Or. Chisianu, str, Mesterul Manole 9/8A
1.3.	Statutul juridic al ofertantului	In baza statutului
	<input type="checkbox"/> Proprietate	Privata
	<input type="checkbox"/> Formă de organizare juridică	Societate Comerciala
	<input type="checkbox"/> Altele	
1.4.	Anul înregistrării ofertantului	07.10.2004
1.5.	Statutul de afaceri al ofertantului	
	<input type="checkbox"/> Agent local/Distribuitor al producătorului străin	
	<input type="checkbox"/> Intermediar	
	<input type="checkbox"/> Companie de antrepozit	
	<input type="checkbox"/> Altele	Vinzari cu amanuntul
1.6.	Informația despre reprezentantul autorizat al ofertantului	
	<input type="checkbox"/> Numele	Muntean Daniel
	<input type="checkbox"/> Locul de muncă și funcția	Administrator
	<input type="checkbox"/> Adresa	
	<input type="checkbox"/> Telefon / Fax	069641700
	<input type="checkbox"/> E-mail	mig.tehnolider@gmail.com
1.7.	Numărul de înregistrare pentru TVA	0403764
2.	Informații de calificare	
2.1.	Numărul de ani de experiență generală a ofertantului în livrări de bunuri și servicii	8 ani
2.2.	Numărul de ani de experiență specifică a ofertantului în livrarea/prestarea bunurilor și/sau serviciilor similare	3 ani

Semnat:

Nume: Daniel Muntean

În calitate de: Administrator

Ofertantul: SRL „TEHNOLIDER

Adresa: Or Chisinau, str. Mesterul Manole 9/8A

Data: 11.04.2023



11.04.2023

Catre:TERMOELECTRICA SA

DECLARATIE DE GARANTIE

Prin prezenta SC „TEHNOLIDER” SRL in calitate de ofertant la procedura de achizitii nr. [ocds-b3wdp1-MD-1680509864268](#) din 03 aprilie 2023 , denumirea licitatie **Rugozimetru portabil**, declara pe propria raspundere si garanteaza conformitatea si calitatea bunului oferat.

Termenul de gatantie a bunurilor: **12 luni din data livrarii;**

Toate cheltuielile aferent repararii si/sau inlocuirii produselor pe perioada de garantie vor fi suportate de catre Tehnolider SRL, cu exceptia cazurilor cind defectiunile nu sunt acoperite de garantie.

Tehnolider SRL detine centru de service autorizat de producator, situat pe adresa mun.Chisinau, sos. Muncesti 426/3, si echipa mobila pentru interventii in teritoriu, dotate cu toate echipamentele si sculele necesare, stoc de piese de schimb si consumabile.

Cu respect „TEHNOLIDER” SRL

Director Muntean Daniel



DECLARAȚIE DE ELIGIBILITATE

Către: **TERMOELECTRICA SA**

(denumirea autorității/entității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Subsemnatul, Muntean Daniel reprezentant împuternicit al TEHNOLIDER SRL,

(denumirea operatorului economic)

în calitate de ofertant, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedură și sub sancțiunile aplicate faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în una dintre situațiile prevăzute la art. 19 din Legea nr. 131/2015 privind achizițiile publice.

Mă oblig, la solicitarea autorității/entității contractante, în scopul verificării și confirmării declarației, să prezint orice document doveditor de care dispun.

Semnat:

Nume: Daniel Muntean

În calitate de: Administrator

Ofertantul: SRL „TEHNOLIDER

Adresa: Or Chisinau, str. Mesterul Manole 9/8A

Data: 11.04.2023



DECLARAȚIE
privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, Muntean Daniel reprezentant împuternicit al TEHNOLIDER SRL (*denumirea operatorului economic*) în calitate de ofertant în cadrul procedurii de achiziție nr. [ocds-b3wdp1-MD-1680509864268](#) din 03 aprilie 2023, declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
Muntean Daniel	2004002172284
Muntean Valentina	0982801023508

Semnat: _____
[semnătura persoanei autorizate pentru semnarea ofertei]

Nume: Muntean Daniel

În calitate de: Administrator
[funcția oficială a persoanei ce semnează formularul ofertei]

Ofertantul: TEHNOLIDER SRL

IDNO: 1004605005324

Adresa: mun.Chisinau str. Mesterul Manole 9/8a

Data: 11.04.2023

**DESCRIEREA TEHNICA
RUGOZIMETRU SJ411**

SURFTEST SJ-410 SERIES

Portable Surface Roughness Tester

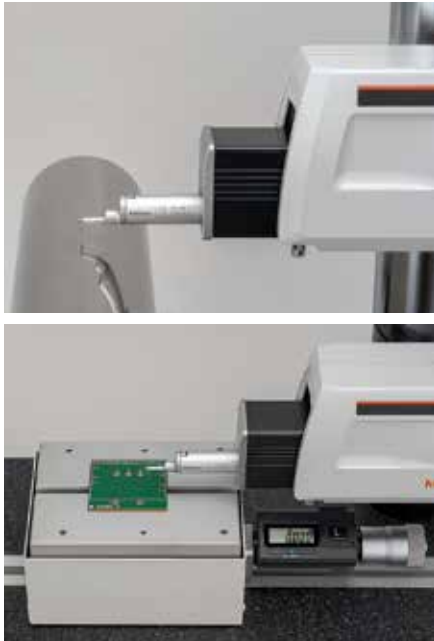
FORM MEASUREMENT



Portable Surface Roughness Tester

Surftest SJ-410 Series

Analysis functions that are a notch above the rest



User benefit **1**

Easy and safe measurements that anyone can perform efficiently

User benefit **2**

A higher-level of quality control



Touch screen for easier operations

The high-visibility color-graphic LCD touch screen clearly displays calculated results and assessed profiles. A backlight enables comfortable viewing even under poor lighting conditions.

User benefit **3**

Space-saving dual functionality



SJ-412
Traverse range 50 mm

SJ-411
Traverse range 25 mm

User benefit

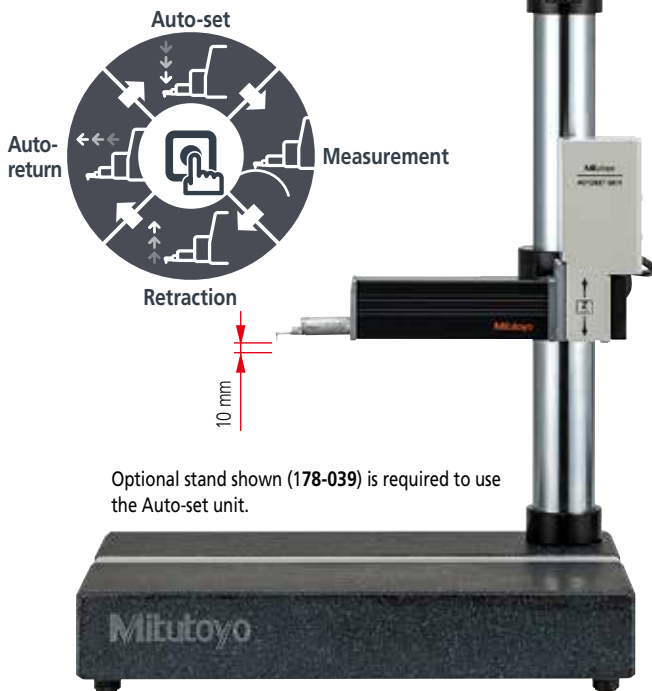


Easy and safe measurements that anyone can perform efficiently

The auto-set unit* enables measurements to be made with a single button push, saving you time and increasing work efficiency.



The auto-set function safely controls descent of the detector, eliminating the possibility of operator error causing damage to the stylus.



Optional stand shown (178-039) is required to use the Auto-set unit.

Auto-set unit*
178-010

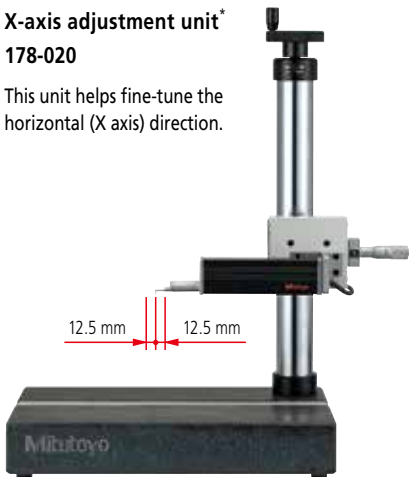
This unit automatically completes a full measurement cycle of stylus contact, measurement, stylus retraction, and detector auto-return with just one button push (stylus retraction and detector auto-return can be switched on and off by operating the drive unit).



Options for SJ-410 Series

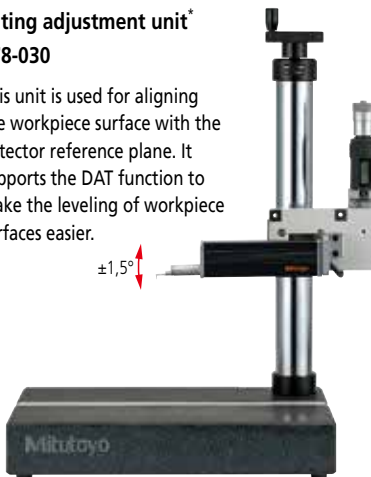
X-axis adjustment unit*
178-020

This unit helps fine-tune the horizontal (X axis) direction.

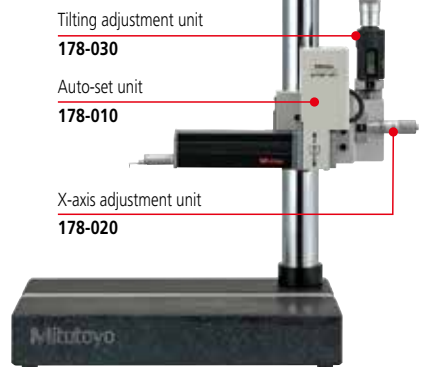


Tilting adjustment unit*
178-030

This unit is used for aligning the workpiece surface with the detector reference plane. It supports the DAT function to make the leveling of workpiece surfaces easier.



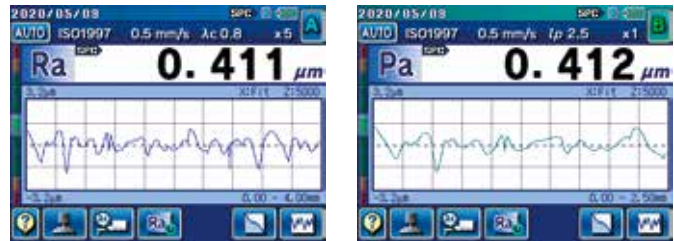
Complete set*



* This is an optional accessory for the SJ-410 Series. It can only be used on the simple column stand (optional accessory, order No. 178-039). When the units are used in combination, straightness for SJ-411/412 drive units will be degraded by about 0,2 μm. Cannot be used when the tester's main unit is an older model (SJ-401/402).

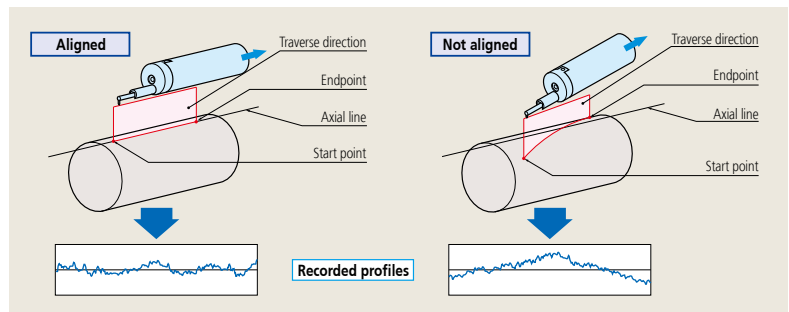
Assessing a single measurement result under two different evaluation conditions

A single measurement enables simultaneous analysis under two different evaluation conditions. A single measurement allows calculation of parameters and analysis of filtered profiles without the need for recalculation after saving data, contributing to higher work efficiency.



3-axis Adjustment Table <Option> 178-047

This table helps make the alignment adjustments required when measuring cylindrical surfaces. The corrections for the pitch angle and the swivel angle are determined from a preliminary measurement and the Digimatic micrometers are adjusted accordingly. A flat-surfaced workpiece can also be leveled with this table.

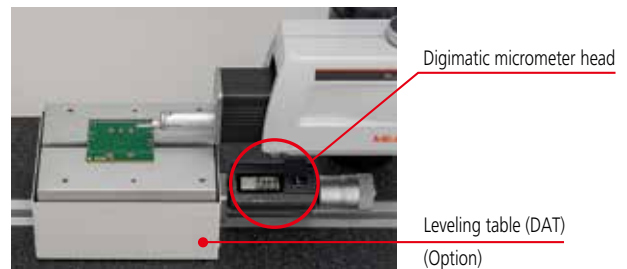


DAT Function for the leveling table <Option>

The leveling table can be used to align the surface to be tested with the detector reference plane while the operator is guided through the procedure by screen prompts.

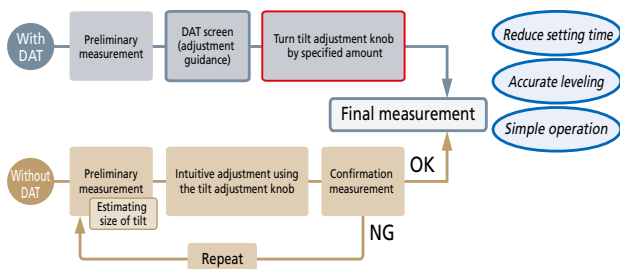
178-048

Inclination adjustment angle: $\pm 1.5^\circ$
 Table dimensions: 130x100 mm
 Maximum load: 15 kg



Powerful support for leveling

The height/tilt adjustment unit comes as standard for leveling the drive unit prior to making skidless measurements. When supported by guidance from the unique DAT function, it is also extremely easy to achieve highly accurate alignment.



Simple column stand for SJ-410 Series <Option>

178-039

Vertical adjustment range: 250 mm
 Dimensions: 400x250x578 mm
 Mass: 20 kg



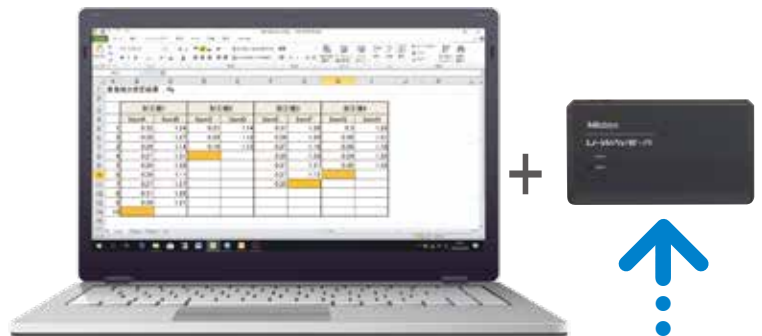
Combining (adjustment guidance)

User benefit **2**

Higher level of quality control

Wireless communication and advanced analysis

Anyone can easily perform high-level data collection.



Wireless and quick capture of measurement results on a PC - no more handwriting, as data can be input easily with a single touch <Option>

 Wireless Input Tool
U-WAVE

This unit allows you to remotely load Surftest **SJ-410** calculation results (SPC output) into commercial spreadsheet software on a PC. By enabling one-touch operation for entering calculation results at a distance, the U-WAVE system improves efficiency and helps reduce human error.



U-WAVE-R (Connects to the PC)
02AZD810D



U-WAVE-T* (Connects to the **SJ-410**)
02AZD880G

* Requires the optional Surftest **SJ-410** connection cable.
02AZD790D

 One-touch Input
USB Input Tool

This unit allows you to load Surftest **SJ-410** calculation results (SPC output) into commercial spreadsheet software on a PC via USB connector. By enabling one-touch operation for entering calculation results instantaneously, the USB Input Tool improves efficiency and helps reduce human error.



USB Input Tool Direct
USB-ITN-D
06AFM380D



USB keyboard signal conversion type*
IT-016U
264-016-10

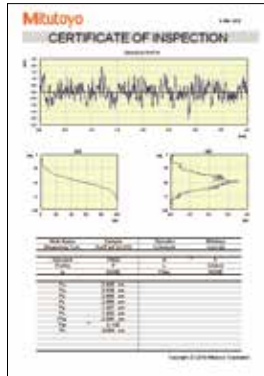
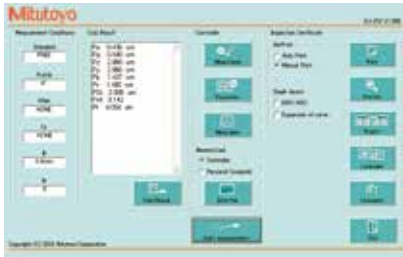
* Requires the optional Surftest **SJ-410** connection cable.
1 m: **936937**
2 m: **965014**

Use the USB Communication Tool to create inspection record tables and perform advanced analysis

For SURFTEST SJ-410 Series

USB Communication Tool (Free software)

The SurfTest SJ-410 Series has a USB interface, enabling measurement condition setup and start via PC. We also provide a program that lets you create inspection record tables using a Microsoft Excel® macro.



This program can be downloaded free of charge from the Mitutoyo website.
https://mitutoyo.eu/en_us/downloads/software-and-updates

Required environment*

- OS: Windows 7
- Spreadsheet software: Microsoft Excel 2010
- Windows 8
- Microsoft Excel 2013
- Windows 10
- Microsoft Excel 2016

* Windows OS and Microsoft Excel are products of Microsoft Corporation.

The optional USB cable is also required.

USB cable for SJ-410 Series 12AAD510

Contour/Roughness analysis software

FORMTRACEPAK-AP

More advanced analysis can be performed by loading SJ-410 Series measurement data to FORMTRACEPAK-AP via a memory card (option) for processing back at base.

High-accuracy measurements with selectable drive unit

A wide range, high-resolution detector

■ Detector

Measuring range/resolution:

- 800 µm/0.01 µm
- 80 µm/0.001 µm
- 8 µm/0.0001 µm



High straightness drive unit

■ Drive unit

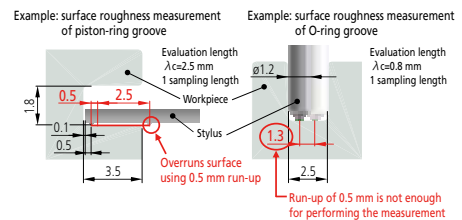
Straightness/traverse length:

- 0.3 µm/25 mm (SJ-411)
- 0.5 µm/50 mm (SJ-412)

Narrow-part measurement feature

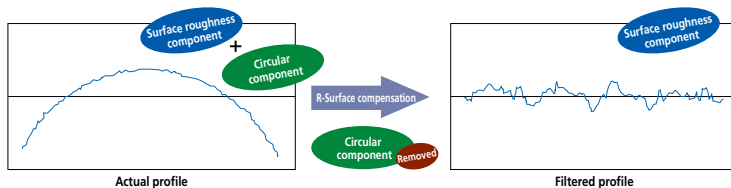
Surface roughness measurement requires a run-up distance before starting the actual measurement (or retrieving data). When the SJ-410 Series measures, its run-up distance is normally set to 0.5 mm. However, this distance can be shortened to 0.15 mm using the narrow-part measurement function. This function extends the measurement of narrow locations to features such as piston-ring grooves and O-ring grooves.

Typical applications



Easily measures R-surface roughness (skidless measurement)

Usually, a spherical or cylindrical surface (R-surface) cannot be evaluated, but, by removing the radius with a filter, R-surface data is processed as if taken from a flat surface. Other curved surfaces can be processed besides cylindrical, such as parabolical and ellipsoidal.



User benefit **3**

Doing double duty
for space saving
Surface Roughness / Fine Contour

Supports not only surface roughness measurement but also fine contour measurement



Simple contour analysis function

Point group data collected for surface roughness evaluation is used to perform simplified contour analysis (step, step height, area, and coordinate difference). It assesses minute forms that cannot be assessed by a regular contour measuring machine.



Step



Coordinate difference

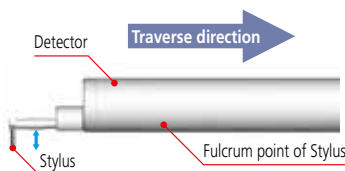


Area

Your choice of skidless or skidded measurement

Skidless measurement

Skidless measurement is where surface features are measured relative to the drive unit reference surface. This measures waviness and finely stepped features accurately, in addition to surface roughness, but the range is limited to the available stylus travel.



Measuring example of stepped features: Skidless

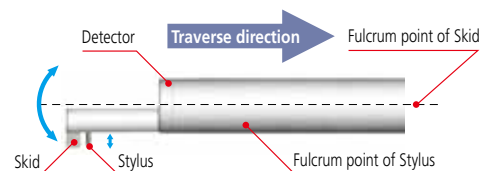


Measured profile



Skidded measurement

In skidded measurements, surface features are measured with reference to a skid following close behind the stylus. This cannot measure waviness and stepped features exactly but the range of movement within which measurement can be made is greater because the skid tracks the workpiece surface contour.



Measuring example of stepped features: Skidded

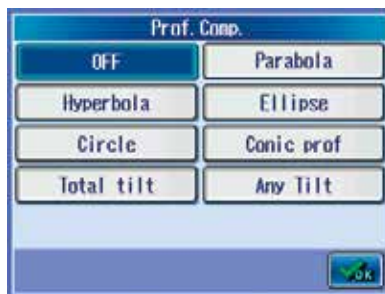


Measured profile

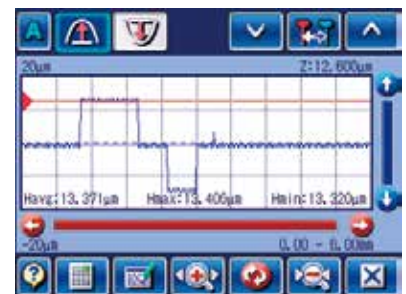


Easy to use and highly functional

This portable surface roughness tester is equipped with analysis functionality rivaling that of benchtop surface roughness testers.



Data compensation



Simple contour analysis function

Equipped with externally controllable interfaces as standard

A variety of interfaces supplied as standard

The external device interfaces that come as standard include USB, RS-232C, SPC output, and Footswitch I/F.



Data storage

Memory card (optional) is supported

The measurement conditions and data can be stored in a memory card (optional) and recalled as required. This enables batch analysis and printout of data after on-site measurement.



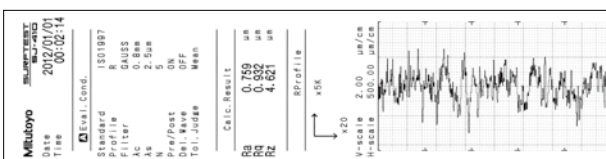
- Measurement condition
Internal memory: 10 sets
Memory card: 500 sets
- Measurement result
Memory card: 10000 sets

High-speed thermal printer built in

High-speed printer prints out measurement results on site

A high-quality, high-speed thermal printer prints out measurement results.

It can also print a BAC curve or an ADC curve as well as calculated results and assessed profiles. These results and profiles are printed out in landscape format, just as they appear on the color-graphic LCD.



Equipped with convenient carrying case as standard

The unit is easily transported in a dedicated carrying case which includes holders for the accessories as well as the tester itself. (Standard accessory)

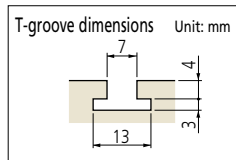


Other Optional Accessories

XY leveling tables

The tester includes X- and Y-axes micrometer heads. This makes axis alignment much easier because the tilt adjustment center is the same as the rotation center of the table.

(Order No. **178-042-1** / **178-043-1**)



Movement is in X and Y axes only.



178-042-1



178-049

Order No.	178-042-1 (mm) with digital heads	178-043-1 (mm) with analog heads	178-049 (mm) with digital heads
Table dimensions	130x100 mm		
Maximum load	15 kg		
Inclination adjustment angle	±1,5°		—
Swiveling angle	±3°		—
X/Y-axis travel range	±12,5 mm	±12,5 mm	±12,5 mm
Resolution	0,001 mm	0,01 mm	0,001 mm
Dimensions (WxDxH)	262x233x83 mm	220x189x83 mm	262x233x55 mm
Mass	6,3 kg	6 kg	5 kg

Cylinder attachment

This block can be positioned on top of cylindrical objects to perform measurements.

12AAB358

Diameter: ø15 to 60 mm

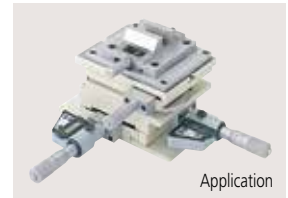
Configuration

- Cylindrical measurement block
- Auxiliary block
- Clamp



Precision vise

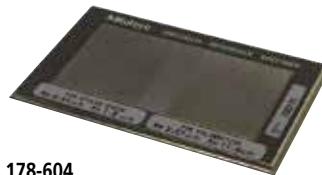
Fits on the stand.



Application

Order No.	178-019
Clamping method	Sliding jaws
Jaw opening	36 mm
Jaw width	44 mm
Jaw depth	16 mm
Height	38 mm

Roughness specimen Ra 0,4 / Ra 3µm



178-604

Reference step specimen

Used to calibrate detector sensitivity.

178-611

Step nominal values: 2 µm / 10 µm



Optional accessories, consumables, and others for SJ-410

- Printer paper (5 rolls) **270732**
- Touch-screen protector sheet (10 sheets) **12AAN040**
- Memory card * (2 GB) **12AAW452**
- Connecting cable (for RS-232C) **12AAA882D**
- Footswitch **12AAJ088**

* micro SD card (with a conversion adapter to SD card)

Enhanced standard functions

Sheet buttons

Single-button measurements

A sturdy sheet-button panel with superior durability in any environment is provided. For repeat measurement of the same work, simply pressing the start switch can complete measurement, analysis, and printout.



Recalculating

Previously measured data can be recalculated for use in other evaluations by changing the current standard, assessed profile, and roughness parameters.

Note: Some conditions are limited.

GO/NG judgment function

A "GO/NG" judgment symbol is displayed when limits are set for the roughness parameter. In the case of "NG," the calculated result is highlighted and can also be printed out.



Calc. Result		
Ra	↑ 1.103	μm
Rq	OK 1.427	μm
Rz	↓ 7.259	μm

The "OK" symbol means the measurement is within the limits set; "NG" means it is not, in which case an arrow points to either the upper or lower limit in the printout.

Multilingual support

The display interface supports 16 languages.

(Japanese, English, German, French, Italian, Spanish, Portuguese, Korean, Chinese (simplified/traditional), Czech, Polish, Hungarian, Turkish, Swedish, Dutch)

Password protection

Access to functions can be restricted by a password

A pre-registered password can limit use of measurement conditions and other settings to the tester's administrator.

Arbitrary sampling length setting

This function allows a sampling length to be arbitrarily set in 0.01 mm increments (SJ-411: 0.1 mm to 25 mm, SJ-412: 0.1 mm to 50 mm).

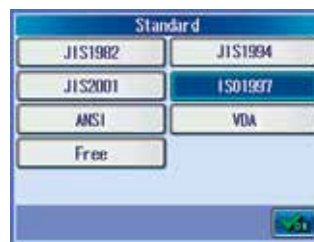
It also allows the SJ-410 Series to make both narrow and wide range measurements.

Applicable standards

Complies with many industry standards

The SurfTest SJ-410 complies with the following standards:

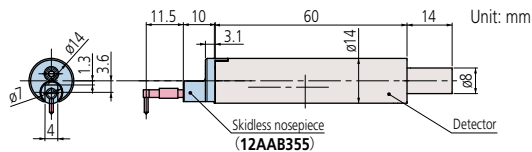
JIS (JIS-B0601-2001, JIS-B0601-1994, JIS B0601-1982), VDA, ISO-1997, and ANSI.



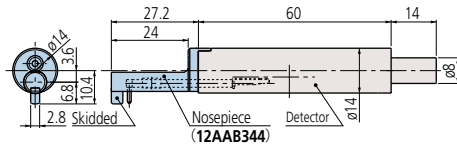
Detectors/Styli

Detectors

Skidless



Skidded



Order No.	Measuring force	
178-396-2 ^{*1*}	0,75 mN	*97ISO and *01JIS compliant detectors
178-397-2 ^{*1*}	4 mN	Detectors that comply with previous standards, for general use, etc.
178-396 ^{*2*}	0,75 mN	*97ISO and *01JIS compliant detectors
178-397 ^{*2*}	4 mN	Detectors that comply with previous standards, for general use, etc.

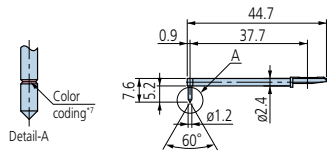
- *1 The skidless nosepiece (12AAB355) is a standard accessory.
- *2 The skidless nosepiece (12AAB355) and the nosepiece (12AAB344) are standard accessories.
- *3 The standard stylus (12AAC731) is a standard accessory.
- *4 The standard stylus (12AAB403) is a standard accessory.

Styli Unit: mm

Standard stylus

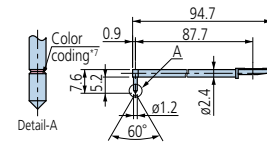
- 12AAE882 (1 μm)
- 12AAE924 (1 μm)^{*5}
- 12AAC731 (2 μm)
- 12AAB403 (5 μm)^{*5}
- 12AAB415 (10 μm)^{*5}
- 12AAE883 (250 μm)^{*8}

() : Tip radius



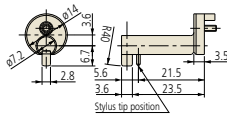
For deep holes^{*6}

- 2X stylus
 - 12AAC740 (2 μm)
 - 12AAB413 (5 μm)^{*5}
 - 12AAB425 (10 μm)^{*5}
- () : Tip radius

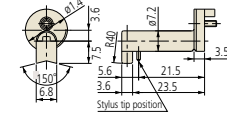


Nosepiece

For standard measurement
12AAB344
Remarks ø2 to 20

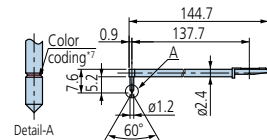


For round bars
12AAB345



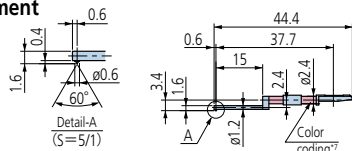
3X stylus

- 12AAC741 (2 μm)
 - 12AAB414 (5 μm)^{*5}
 - 12AAB426 (10 μm)^{*5}
- () : Tip radius



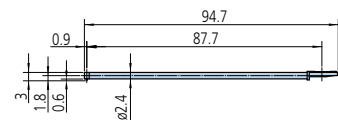
For small hole measurement

- 12AAC732 (2 μm)
 - 12AAB404 (5 μm)^{*5}
 - 12AAB416 (10 μm)^{*5}
- () : Tip radius



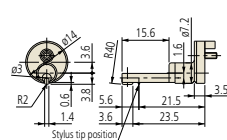
Double-length for deep holes^{*6}

- 12AAE898 (2 μm)
 - 12AAE914 (5 μm)^{*5}
- () : Tip radius



Nosepiece

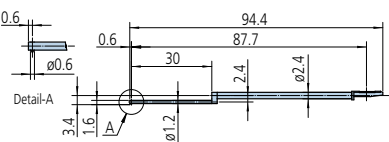
For small hole measurement
12AAB346
Remarks
Hole diameter: ø4 or more
Hole depth: 15 or less



For small holes

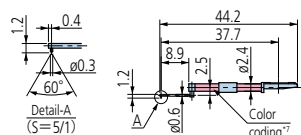
Double-length for deep holes^{*6}

- 12AAE892 (2 μm)
 - 12AAE908 (5 μm)^{*5}
- () : Tip radius



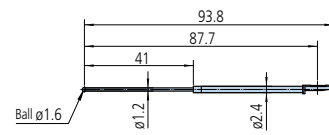
For extra-small holes

- 12AAC733 (2 μm)
 - 12AAB405 (5 μm)^{*5}
 - 12AAB417 (10 μm)^{*5}
- () : Tip radius



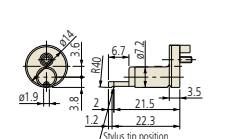
For small holes^{*6*}

- 12AAE884 (ø1.6 mm)



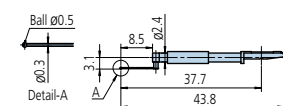
Nosepiece

For ultra-small holes
12AAB347
Remarks
Hole diameter: ø2.3 or more
Hole depth: 6.5 or less



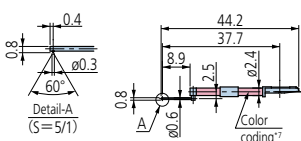
For ultra-small holes^{*8}

- 12AAJ662 (ø0.5 mm)



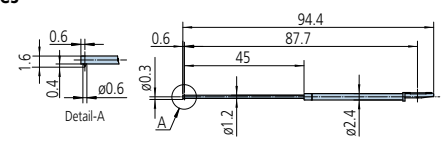
For ultra-small holes

- 12AAC734 (2 μm)
 - 12AAB406 (5 μm)^{*5}
 - 12AAB418 (10 μm)^{*5}
- () : Tip radius



For small slotted holes^{*6}

- 12AAE938 (2 μm)
- 12AAE940 (5 μm)^{*5}



*5 Tip angle 90°

*6 For downward-facing measurement only.

*7

Tip radius	1 μm	2 μm	5 μm	10 μm	250 μm
Color coding	White	Black	No Color	Yellow	No notch or color

*8 Used for calibration, a standard step gauge (178-611, option) is also required

Specifications

Model No.	SJ-411		SJ-412		
Order No.	mm inch/mm	178-580-11 178-581-11	178-580-12 178-581-12	178-582-11 178-583-11	178-582-12 178-583-12
Measuring range	X axis	25 mm		50 mm	
	Z axis (detector)	800 μm, 80 μm, 8 μm Up to 2,400 μm when using an optional stylus.			
Detector	Detection method	Differential inductance			
	Resolution	0,01 μm (800 μm range), 0,001 μm (80 μm range), 0,0001 μm (8 μm range)			
	Stylus tip shape (Angle/Radius)	60°/2 μm	90°/5 μm	60°/2 μm	90°/5 μm
	Measuring force	0,75 mN	4 mN	0,75 mN	4 mN
	Radius of skid curvature	40 mm			
	Measuring methods	Skidless/Skidded (switchable)			
Drive unit (X axis)	Measuring speed	0,05, 0,1, 0,2, 0,5, 1,0 mm/s			
	Drive speed	0,5, 1, 2, 5 mm/s			
	Straightness	0,3 μm/25 mm		0,5 μm/50 mm	
Up/down inclination unit	Vertical travel	10 mm			
	Inclination adjustment angle	±1,5°			
Applicable standards	JIS 1982/JIS 1994/JIS 2001/ISO 1997/ANSI/VDA				
Parameter	Ra, Rq, Rz, Ry, Rp, Rv, Rt, R3z, Rsk, Rku, Rc, RPl, RSm, Rmax ^{*1} , Rz1max ^{*2} , S, HSC, RzJS ^{*3} , Rppi, R Δ a, R Δ q, Rlr, Rmr, Rmr (c), R σ c, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2, Vo, λ a, λ q, Lo, Rpm, tp ^{*4} , Htp ^{*4} , R, Rx, AR, W, AW, Wx, Wte Customizable				
Filtered profile	Primary profile, Roughness profile, DF profile, Waviness profile, Roughness motif profile, Waviness motif profile				
Analysis graph	Material ratio curve, Profile height amplitude distribution curve				
Data compensation functions	Parabola, Hyperbola, Ellipse, Circle, Tilt, No compensation				
Filter	2CR, PC75, Gaussian				
Cutoff value	$\frac{\lambda c}{\lambda s^{*5}}$	0,08, 0,25, 0,8, 2,5, 8 mm			
		2,5, 8, 25 μm			
Sampling length	0,08, 0,25, 0,8, 2,5, 8, 25 mm				
Number of intervals	×1, ×2, ×3, ×4, ×5, ×6, ×7, ×8, ×9, ×10, ×11, ×12, ×13, ×14, ×15, ×16, ×17, ×18, ×19, ×20				
Arbitrary length	0,1 to 25 mm		0,1 to 50 mm		
Calculation display unit	Customization	Selection of display/evaluation roughness parameter			
	Simplified contour analysis function	Step, Step quantity, Area, Coordinate difference			
	DAT (Digimatic Adjustment Table) function	Helps to level workpiece prior to skidless measurement			
	Real sampling function	Inputs the displacement of the detector while stopping the drive unit			
	statistical processing	Calculates the maximum value, minimum value, average value, standard deviation, pass rate and histogram for each parameter.			
	Judgment ^{*6}	Maximum value rule, 16 % rule, mean value rule, standard deviation (1 σ, 2 σ, 3 σ)			
	Storing measurement condition	Max. 10 (calculation display unit)			
	Print function (Built-in thermal printer)	Measurement condition/Calculation result/Judgment result/Calculation result per segment/Tolerance value/Evaluation curve/Graphic curve/Material ratio curve/Profile height amplitude distribution curve/Environmental setting items/Statistical result (Histogram)			
	Display language	16 languages (Japanese, English, German, French, Italian, Spanish, Portuguese, Korean, Chinese (simplified/traditional), Czech, Polish, Hungarian, Turkish, Swedish, Dutch)			
	Storage function	Built-in memory: Measurement condition (Up to 10) Memory card (optional): 500 measurement conditions, 10000 measured profiles, 500 display images, 10000 text files, 500 statistical data, 1 backup file of device setting data, 10 data of Trace 10			
External I/O functions	USB I/F, Digimatic output, RS-232C I/F, Footswitch I/F				
Power supply	Battery	Built-in battery (rechargeable Ni-MH battery) /AC adapter			
	Charging time/Endurance	Charging time of the built-in battery: about 4 hours (may vary due to ambient temperature) Endurance: about 1000 measurements (differs slightly due to use conditions/environment)			
	Max. power consumption	50 W			
External dimensions (WxDxH)	Calculation display unit	275x198x109 mm			
	Up/down inclination unit	130,9x63x99 mm			
	Drive unit	128x35,8x46,6 mm		154,5x35,8x46,6 mm	
Mass	Calculation display unit	1,7 kg			
	Up/down inclination unit	0,4 kg			
	Drive unit	0,6 kg		0,64 kg	
Standard Accessories	Detector ^{*7} /Standard stylus ^{*8} 178-601 Roughness specimen (Ra3 μm) 270732 Receipt paper (Standard type: 5-roll set) 12BAL402 Protective sheet for the LCD (x1 sheet) 12BAG834 Touch pen 12AAN041 Carrying case		AC adapter, Power cable, Flat-blade screwdriver, Phillips screwdriver, Hex wrench, Strap for the touch pen, Operation manual, One-sheet manual, Warranty card		

*1 Calculation is available only when selecting the VDA, ANSI, or JIS 1982 standards.

*2 Calculation is available only when selecting the ISO 1997 standard.

*3 Calculation is available only when selecting the JIS 2001 standard.

*4 Calculation is available only when selecting the ANSI standard.

*5 Not available when selecting the JIS 1982 standard.

*6 Only the mean value rule is available for the ANSI standard. 16 % rule is not available when selecting the VDA standard.

*7 Depending on the Order No. of the SJ-410 Series main unit, **178-396-2** or **178-397-2** is provided as standard.

*8 Standard stylus (**12AAC731** or **12AAB403**) supporting the provided detector is provided as standard.

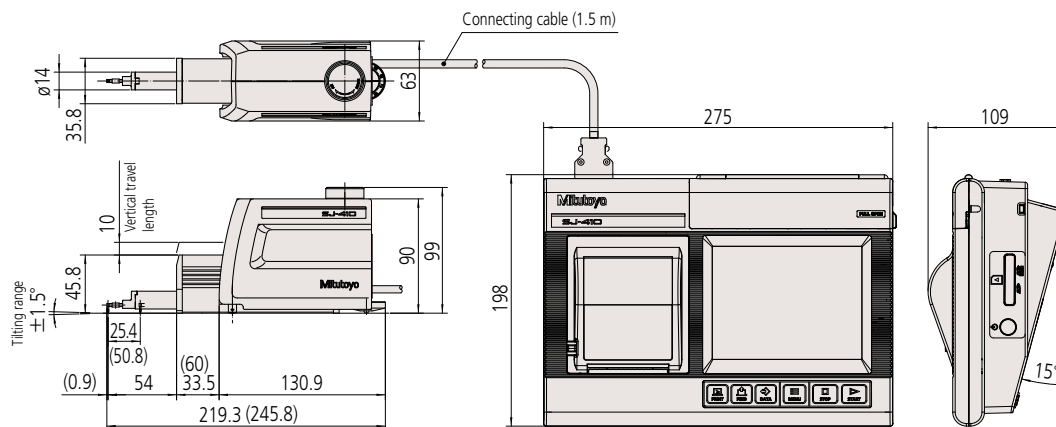
Note 1: Refer to pages 12 to 13 for details of Detector, Stylus and Nosepiece.

Note 2: To denote your AC line voltage add the following suffixes (e.g. **178-560-11A**).

A for 120 V, C for 100 V, D for 230 V, E for 230 V (for UK), DC for 220 V (for China), K for 220 V (for Korea)

Dimensions

Unit: mm

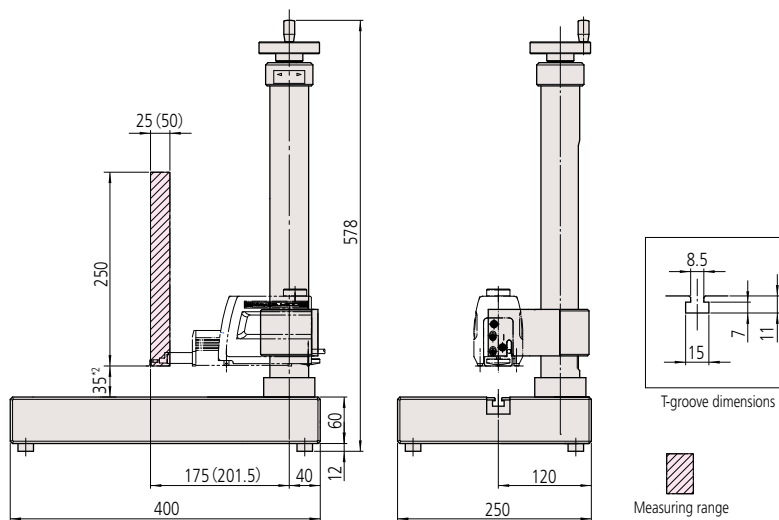


Note: Dimensions in parentheses indicate those of **SJ-412** [equipped with a 50 mm drive unit].

Example of mounting on a simple column stand. (178-039)*1

Unit: mm

*1 For details see page 5.



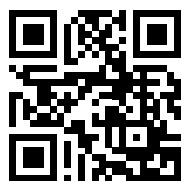
*2 This is the lowest position of the standard stylus mounted on the simple column stand. Since it is 35 mm from the base top, a block of suitable height is required for calibration with a roughness specimen. Use the stand in combination with optional accessories such as a leveling table (178-016) or an XY leveling table (178-024).
 Note: The dimensions in parentheses indicate those for **SJ-412**



Mitutoyo supports you from start to finish.

Mitutoyo is not only a manufacturer of top-quality measuring products but one that also offers qualified support for the lifetime of the equipment backed up by comprehensive services, ensuring your staff can make the very best use of the investment.

Apart from the basics of calibration and repair, Mitutoyo offers product and metrology training, as well as IT support for the sophisticated software used in modern measuring technology. We can also design, build, test, and deliver bespoke measuring solutions and even, if deemed cost-effective, take your critical measurement challenges in-house on a sub-contract basis.



Find additional product literature and our complete catalog here.

www.mitutoyo.eu

Note: Product illustrations are without obligation. Product descriptions, in particular all technical specifications, are only binding when explicitly agreed upon. MITUTOYO and MiCAT are either registered trademarks or trademarks of Mitutoyo Corp. in Japan and/or other countries/regions. Other product, company, and brand names mentioned herein are for identification purposes only and may be the trademarks of their respective holders.

Mitutoyo

Mitutoyo Europe GmbH

Borsigstraße 8-10

41469 Neuss

Tel. +49 (0) 2137-102-0

Fax +49 (0) 2137-102-351

info@mitutoyo.eu

www.mitutoyo.eu

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 026017**

Certificate Holder:

Mitutoyo

Mitutoyo Europe GmbH

Borsigstr. 8-10
41469 Neuss
Germany

including the locations according to annex

Scope:

Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity:

The certificate is valid from 2021-08-01 until 2024-01-31.
First certification 2003

2022-05-17



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Annex to certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 026017**

No.	Location	Scope
/01	c/o Mitutoyo Europe GmbH Borsigstr. 8-10 41469 Neuss Germany	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/02	c/o Mitutoyo Deutschland GmbH Borsigstr. 8-10 41469 Neuss Germany	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/04	c/o Mitutoyo France 123, Rue de la Belle Etoile, BP 59267 95957 Roissy CDG Cedex / ZI- Paris Nord II France	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/05	c/o Mitutoyo Italiana Srl Corso Europa No. 7 20020 Lainate MI Italy	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/06	c/o Mitutoyo BeNeLux Mitutoyo Nederland B.V. Koningsschot 41 3905 PR Veenendaal Netherlands	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/07	c/o Mitutoyo Scandinavia AB Släntvagen 6 SE-194 54 Upplands Väsby Sweden	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology

Annex to certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 026017**

/08	c/o Mitutoyo (Schweiz) AG Steinackerstr. 35 8902 Urdorf Switzerland	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/09	c/o Mitutoyo Polska Sp. z o.o. Graniczna 8 54-610 Wrocław Poland	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/10	c/o Mitutoyo Cesko s.r.o. Dubska 1626 41501 Teplice Czech Republic	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/11	c/o Mitutoyo Hungaria Kft. Galamb József utca 9 2000 Szentendre Hungary	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/12	c/o Mitutoyo România SRL Strada Drumul Garii Odăi nr. 1A Otopeni – Ilfov 075100 Romania Romania	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology
/13	c/o Mitutoyo (UK) Ltd. West Point Business Park Joule Road Andover Hampshire SP10 3UX United Kingdom	Sales, Distribution, Service, Calibration, Training and related Services for Machines, Instruments, Processors and Software in the Field of Metrology

Annex to certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 026017**

- | | | |
|-----|--|--|
| /14 | c/o Mitutoyo BeNeLux
Mitutoyo Belgium NV/SA
Schaarbeekstraat 20
9120 Melsele
Belgium | Sales, Distribution, Service, Calibration,
Training and related Services for Machines,
Instruments, Processors and Software in the
Field of Metrology |
| /15 | c/o Mitutoyo Austria GmbH
Salzburger Straße 260/3
4600 Wels
Austria | Sales, Distribution, Service, Calibration,
Training and related Services for Machines,
Instruments, Processors and Software in the
Field of Metrology |

2022-05-18



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln