





**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 924 от 1 ноября 2024 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 924**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

| Химический состав стали<br>Chemical steel composition |  |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           | Механические свойства<br>Mechanical properties       |   |                              |       |
|---|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-----------|--|---|------------------------------|-------|
| Номер плавки<br>Heat №                                | Массовая доля элементов,%<br>Element mass fraction,% |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           | Предел текучести<br>Yield point<br>N/mm <sup>2</sup> | Предел прочности<br>Tensile strength<br>N/mm <sup>2</sup> | Удлинение<br>Elongation<br>% | Изгиб |
|   | C<br>x100  | Mn<br>x100 | Si<br>x100 | S<br>x1000 | P<br>x1000 | Cr<br>x100 | Ni<br>x100 | Cu<br>x100 | N2<br>x1000 | CEV<br>x100 | V<br>x100 |  |   |                              |       |
| 142491  | 10   | 45         | 1,4        | 22         | 28         | 4          | 1          | 1          | 9           | 0,185       | 3         | 294  | 417   | 34                           | УД    |
| 1024116   | 12   | 45         | 1,7        | 26         | 20         | 4          | 1          | 1          | 9           | 0,205       | 2         | 255  | 387   | 34                           | УД    |
| 1014310-9   | 13   | 36         | 1,7        | 29         | 25         | 5          | 1          | 2          | 9           | 0,203       | 2         | 299  | 427   | 33                           | УД    |
|   |  |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |  |   |                              |       |
|   |  |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |  |   |                              |       |
|   |  |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |  |   |                              |       |
|   |  |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |  |   |                              |       |

**Примечание:**  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
5. Продукция отпускается по фактическому весу  
Pproducts are dispensed according to actual weight
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.  
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.  
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert

\_\_\_\_\_



17  
0090  
DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01