



®

**American
Petroleum
Institute**



2018-151 | Digital

Certificate of Authority to use the Official API Monogram

License Number: 6D-2169

ORIGINAL

The American Petroleum Institute hereby grants to

WENZHOU TIANYU VALVE TECHNOLOGY CO., LTD.

**No. 6988 Yangguang Avenue
Baoyi Village, Yongjia County
Wenzhou City, Zhejiang Province
People's Republic of China**

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API-6D** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **6D-2169**

The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Ball Valves, Check Valves, Gate Valves, Plug Valves

QMS Exclusions: No Exclusions Identified as Applicable

Effective Date: NOVEMBER 27, 2024

Expiration Date: NOVEMBER 27, 2027

Senior Vice President of Global Industry Services

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.



®

**American
Petroleum
Institute**



2018-151 | Digital

Certificate of Authority to use the Official API Monogram

License Number: 609-0308

ORIGINAL

The American Petroleum Institute hereby grants to

WENZHOU TIANYU VALVE TECHNOLOGY CO., LTD.

**No. 6988 Yangguang Avenue
Baoyi Village, Yongjia County
Wenzhou City, Zhejiang Province
People's Republic of China**

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API-609** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **609-0308**

The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Butterfly Valves - Category A, Butterfly Valves - Category B

QMS Exclusions: No Exclusions Identified as Applicable

Effective Date: NOVEMBER 27, 2024

Expiration Date: NOVEMBER 27, 2027

Senior Vice President of Global Industry Services

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.

Certificate

Quality Assurance System acc. to Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 01 202 E/Q-13 4584.00

Name and address of the
certificate holder:

Genebre, S.A.
Av. Joan Carles I, 46-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat
Spain

GENEBRE

Herewith we certify that the above -mentioned manufacturer operates a quality system according to the European Directive 2014/68/EU.

The manufacturer has the permission to affix the following CE marking to pressure equipment described and manufactured in accordance to the scope covered by this Quality-Assurance System:

CE 0035

Test basis:

Directive 2014/68/EU: QA-System (Module D)
(the QS-Modules E1, E, D1 are covered by Module D)

Audit report no.:

01 202 E/Q-13 4584

Scope:

Manufacture of industrial valves and pressure accessories, see annex to certificate: 01 202 E/Q-13 4584, revision 9 from 11.12.2024

Manufacturing plant:

see certificate holder

Validity:

The certificate is valid from 2025-12-20 until 2028-12-19.

Cologne, 2025-12-19

Ines Krüger-Führ



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for Pressure Equipment, ID-No. 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Cologne

MS-0037317 E-008-Rev01

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 88022**

Certificate Holder: **GENEBRE, S.A.**
Av. Joan Carles I, 46-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)
Spain

Scope: Design, production and distribution of valves for control and regulation of fluids, plumbing and other products for collective use.

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2023-02-01 until 2026-01-31.
First certification 2002

2023-02-02


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln



QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION

Certificate No. : 17323Q20379R05

This is to certify that

ZHEJIANG KOSEN VALVE CO.,LTD.

Unified social credit code: 91330303MA7J2JKQXU

Registered address: West of the third floor of No. 2 workshop, No. 17 Binhai 3rd Road, Yongxing Street,
Longwan District, Wenzhou City, Zhejiang Province, China

Operating address: West of the third floor of No. 2 workshop, No. 17 Binhai 3rd Road, Yongxing Street,
Longwan District, Wenzhou City, Zhejiang Province, China

is in conformity with

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 standard

for the scope of

**Production and sales of Ball Valve, Gate Valve, Globe Valve, Check Valve
(except for qualification license)**

Issue Date: Apr.10, 2023

Reissue Date: Apr.10, 2023

Valid Until: Apr.09, 2026



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C173-M

Issuer

Note: During the validity period of the certificate, the certified organization must accept the annual supervision and audit according to the regulations, maintain the certification qualifications, and scan the QR code to obtain the status of the certificate. The certificate information can also be found on the official website of the State Certification and Accreditation Administration (www.cnca.gov.cn) and the official website of Beijing Zhongjiaoyuanhang Certification Co., Ltd. (www.bjzjyh.com).

Beijing Zhongjiaoyuanhang Certification Co., Ltd.

R1205, 1# building, NO.248 Guanganmenwai Street, Xicheng District, Beijing

Declaration of Incorporation of Partly Completed Machinery in compliance with S.I. 2008 No. 1597- The supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

for electric actuators of the following types:

**SA 07.2, SA 07.6, SA 10.2, SA 14.2, SA 14.6, SA 16.2,
SAR 07.2, SAR 07.6, SAR 10.2, SAR 14.2, SAR 14.6, SAR 16.2
SQ 05.2, SQ 07.2, SQ 10.2, SQ 12.2, SQ 14.2
SQR 05.2, SQR 07.2, SQR 10.2, SQR 12.2, SQR 14.2**

in versions:

- (1) AUMA NORM,
AUMA SEMIPACT SEM 01.1, SEM 02.1
AUMA MATIC AM 01.1, AM 02.1**
- (2) AUMATIC AC 01.2**

Manufacturer: AUMA Riester GmbH & Co KG, Aumastr. 1, 79379 Muellheim, Germany

The before mentioned electric actuators are intended for operation of industrial valves.

The following essential health and safety requirements in compliance with Schedule 2 Part 1 Annex I of S.I. 2008 No. 1597- The supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 are respected:

Articles 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.7, 1.5.1, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.3, 1.7.4

AUMA shall be obligated to electronically submit the documents for the partly completed machinery to national authorities on request. The relevant technical documentation pertaining to the partly completed machinery described in Schedule 2 Part 7 Annex VII B has been prepared.

Putting into service is not permitted until the final machinery into which the before mentioned electric actuators are to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of S.I. 2008 No. 1597- The supply of Machinery (Safety) Regulations 2008.

Furthermore, the safety requirements of the **S.I. 2016 No. 1101 - The Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016** are fulfilled by applying the following harmonised standards, as far as applicable for the products:

EN 60034-1:2010/AC:2010 EN 50178:1997

Person authorised to compile the technical documentation:

Paul Hopkins, AUMA Actuators Limited, Generation House, Yeo Bank 3, Kenn Road, Clevedon BS21 6TH

UKCA Declaration of Conformity

The manufacturer AUMA Riester GmbH & Co. KG declares herewith in sole responsibility, that the before mentioned devices meet the essential requirements of the following regulations. The following harmonised standards were applied:

S.I. 2012 No. 3032 - The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012 for versions (1), (2)

EN IEC 63000:2018

S.I. 2016 No. 1091 - The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 for versions (1)

EN 61000-6-2:2005/AC:2005 EN 61000-6-4:2007/A1:2011

S.I. 2017 No. 1206 - The Radio Equipment Regulations 2017 for versions (2)

EN 300 328 V2.2.2 EN 301 489-1 V2.1.1 EN 301 489-17 V3.1.1

Furthermore, the before mentioned standards of the **S.I. 2016 No. 1091 - The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016** and the **S.I. 2016 No. 1101 - The Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016** were applied.

IMPORTER DETAILS

AUMA Actuators Limited,
Generation House, Yeo Bank 3, Kenn Road,
Clevedon BS21 6TH

Muellheim, 2022-10-01


Dr. J. Hoffmann, CEO

Декларация изготовителя на соответствие недоукомплектованных машин нормативам согласно Директиве по машинам, механизмам и машинному оборудованию 2006/42/ЕС

для многооборотных и неполнооборотных приводов следующих серий:

**SA 07.2, SA 07.6, SA 10.2, SA 14.2, SA 14.6, SA 16.2,
SAR 07.2, SAR 07.6, SAR 10.2, SAR 14.2, SAR 14.6, SAR 16.2
SQ 05.2, SQ 07.2, SQ 10.2, SQ 12.2, SQ 14.2
SQR 05.2, SQR 07.2, SQR 10.2, SQR 12.2, SQR 14.2**

в исполнениях:

- (1) AUMA NORM,
AUMA SEMIPACT SEM 01.1, SEM 02.1
AUMA MATIC AM 01.1, AM 02.1**
- (2) AUMATIC AC 01.2**

Производитель: AUMA Riester GmbH & Co KG, Aumastr. 1, 79379 Muellheim, Germany

Вышеуказанные многооборотные и неполнооборотные приводы предназначены для управления промышленной арматурой.

Согласно приложению I Директивы 2006/42/ЕС учтены следующие основополагающие требования к безопасности и охране труда:

Ст. 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.7, 1.5.1, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.3, 1.7.4

AUMA обязуется передавать документацию на недоукомплектованные машины в электронном виде уполномоченным национальным органам по их требованию. Техническая документация недоукомплектованной машины подготовлена согласно приложению VII, часть B.

Запрещается вводить в эксплуатацию машину с установленными вышеуказанными многооборотными и неполнооборотными приводами до получения подтверждения о соответствии машины нормативам согласно Директиве 2006/42/ЕС.

Также соблюдаются требования к защите **Директивы по низковольтному оборудованию 2014/35/ЕС** путем применения следующих гармонизированных стандартов (если они применимы к указанным изделиям):

EN IEC 61010-2-202:2021

Лицо, ответственное за документацию: Michael Noll, Aumastr. 1, 79379 Muellheim, Germany

Сертификат соответствия нормативам ЕС

Настоящим производитель AUMA Riester GmbH & Co. KG заявляет под собственную единоличную ответственность, что вышеуказанные приборы соответствуют важным требованиям следующих директив. Применялись следующие гармонизированные стандарты:

Директива RoHS 2011/65/ЕС для исполнений (1), (2)

EN IEC 63000:2018

Директива по ЭМС 2014/30/ЕС для исполнений (1)

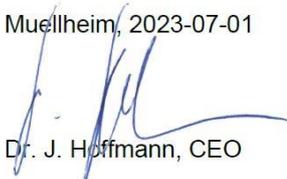
EN 61000-6-2:2005 / AC:2005 EN 61000-6-4:2007 / A1:2011

Директива RED 2014/53/ЕС для исполнений (2)

EN 300 328 V2.2.2 EN 301 489-1 V2.2.3 EN 301 489-17 V3.2.4

Кроме того, использованы вышеуказанные требования **Директивы по ЭМС 2014/30/ЕС** и **Директивы по низковольтному оборудованию 2014/35/ЕС**.

Muellheim, 2023-07-01


Dr. J. Hoffmann, CEO



Management Service

СЕРТИФИКАТ

Регистрационный номер сертификата: 12 100/104/340/117 4269 TMS

Номер отчета: 70009378

Орган по сертификации
общества TÜV SÜD Management Service GmbH

удостоверяет, что организация



AUMA Riester GmbH & Co. KG

Aumastr. 1, 79379 Müllheim, Германия

в следующей области действия

конструирование, производство, сбыт и сервисное обслуживание электрических приводов, средств управления и редукторов для автоматизации арматур, а так же компонентов для приводной техники общего назначения

включая отделения согласно Приложению

внедрило и применяет системы менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента, менеджмента безопасности труда и охраны здоровья.

В результате аудита, получено подтверждение о соответствии системы менеджмента требованиям:

DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015
DIN EN ISO 50001:2018
DIN ISO 45001:2018

Данный сертификат действителен с 09.06.2024 г. по 08.06.2027 г.

Fred Wenke
Head of Certification Body
Мюнхен, 28.05.2024 г.

Страница 1 из 2





Management Service

CERTIFICAT



CERTIFICADO



CERTIFIKAT



認證證書



CERTIFICATE



ZERTIFIKAT

ПРИЛОЖЕНИЕ СЕРТИФИКАТА

Регистрационный номер сертификата: 12 100/104/340/117 4269 TMS
Номер отчета: 70009378

владелец сертификата:

AUMA Riester GmbH & Co. KG
Aumastr. 1, 79379 Müllheim, Германия

в отделениях	область действия	Стандарт
AUMA Riester GmbH & Co. KG Aumastr. 1 79379 Müllheim, Германия	Основные функции, разработка и продажа электроприводов, блоки управления приводами и редукторами для автоматизации элементов управления, а также компоненты для общих приводных систем	DIN EN ISO 9001:2015 DIN EN ISO 14001:2015 DIN EN ISO 50001:2018 DIN ISO 45001:2018
AUMA Riester GmbH & Co. KG (Produktion) Aumastr. 1 79379 Müllheim, Германия	конструирование, производство, сбыт и сервисное обслуживание электрических приводов, средств управления и редукторов для автоматизации арматур, а так же компонентов для приводной техники общего назначения	
SIPOS AKTORIK GmbH Im Erlet 2 90518 Altdorf, Германия	конструирование, производство, сбыт и сервисное обслуживание электрических приводов, средств управления и редукторов для автоматизации арматур, а так же компонентов для приводной техники общего назначения	
AUMA Drives GmbH Grenzstr. 5 01640 Coswig, Германия	конструирование, производство, сбыт и сервисное обслуживание электрических приводов, средств управления и редукторов для автоматизации арматур, а так же компонентов для приводной техники общего назначения	
DREHMO GmbH Zum Eichstruck 10 57482 Wenden, Германия	Конструирование, сбыт и сервисное обслуживание электрических приводов, блоков управления электроприводами и редукторов для автоматизации арматур, а также компонентов для приводной техники общего назначения	
AUMA Riester GmbH & Co. KG (OSF) Daimlerstr. 9 73760 Ostfildern, Германия	производство, сбыт и сервисное обслуживание электрических приводов, средств управления и редукторов для автоматизации арматур, а так же компонентов для приводной техники общего назначения	
AUMA Riester GmbH & Co. KG Toyota-Allee 44 50858 Köln, Германия	сервисное обслуживание электрических приводов, средств управления и редукторов для автоматизации арматур, а так же компонентов для приводной техники общего назначения.	
AUMA Produktions- und Service Wenden GmbH Zum Eichstruck 10 57482 Wenden, Германия	Производство электрических приводов и блоков управления электроприводами для автоматизации арматур, а также компонентов для приводной техники общего назначения	

Fred Wenke
Head of Certification Body
Мюнхен, 28.05.2024 г.

Страница 2 из 2





Management Service

ZERTIFIKAT

Zertifikat-Registrier-Nr.: 12 100/104/340/117 4269/03 TMS / Auftrags-Nr.: 70009378

**Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH**

bescheinigt, dass die Organisation

AUMA Riester GmbH & Co. KG
Aumastr. 1, 79379 Müllheim
Deutschland

am Standort

auma[®]

Drives

AUMA Drives GmbH
Grenzstr. 5, 01640 Coswig
Deutschland

für den Geltungsbereich

**Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von elektrischen Stellantrieben,
Antriebssteuerungen und Getrieben zur Armaturenautomatisierung sowie
Komponenten für die allgemeine Antriebstechnik**

ein Qualitäts-, Umwelt- und Energie-, Arbeits- und
Gesundheitsschutz-Managementsystem eingeführt hat und anwendet.

Durch Audits wurde der Nachweis erbracht, dass diese
Managementsysteme die Forderungen folgender Normen erfüllen:

DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015
DIN EN ISO 50001:2018
DIN ISO 45001:2018

Dieses Zertifikat ist gültig in Verbindung
mit dem Hauptzertifikat vom **09.06.2024** bis **08.06.2027**.

Fred Wenke
Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 28.05.2024



ZERTIFIKAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Management Service

CERTIFICATE

Certificate Registration No.: 12 100/104/340/117 4269/03 TMS / Order No.: 70009378

The Certification Body
of TÜV SÜD Management Service GmbH

certifies that the organization

AUMA Riester GmbH & Co. KG
Aumastr. 1, 79379 Müllheim
Germany

at the site

auma[®]

Drives

AUMA Drives GmbH
Grenzstr. 5, 01640 Coswig
Germany

for the scope

**Design and development, manufacture, sales and service of
electric actuators, integral controls and gearboxes for valve automation as well as
components for general actuation technology**

has established and applies a Quality, Environmental, Energy,
Occupational Health and Safety Management System.

Performance of audits has furnished proof that these
management systems meet the requirements of the following standards:

DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015
DIN EN ISO 50001:2018
DIN ISO 45001:2018

The certificate is valid in conjunction
with the main certificate from **2024-06-09** until **2027-06-08**.

Fred Wenke
Head of Certification Body
Munich, 2024-05-28



CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Management Service

CERTIFICAT

N° de certificat: 12 100/104/340/117 4269/03 TMS / N° de commande: 70009378

L'organisme de certification de la société
TÜV SÜD Management Service GmbH

certifie que l'organisme

AUMA Riester GmbH & Co. KG
Aumastr. 1, 79379 Müllheim
Allemagne

sur le site

auma[®]

Drives

AUMA Drives GmbH
Grenzstr. 5, 01640 Coswig
Allemagne

a établi et applique un système de management
de la qualité, environnemental, de l'énergie, de la santé et de la sécurité au travail
dans le domaine d'application suivant:

**Conception et développement, production, ventes et service après-vente de
servomoteurs électriques, commandes intégrées et réducteurs pour
l'automatisation de vannes, ainsi que des composants faisant partie
de la technologie d'entraînement.**

L'exécution des audits a fourni la preuve que les exigences
des référentiels ci-dessous sont remplies:

DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015
DIN EN ISO 50001:2018
DIN ISO 45001:2018

Ce certificat est valable conjointement avec
le certificat principal du 09/06/2024 au 08/06/2027.

Fred Wenke
Head of Certification Body
Munich, 28/05/2024



CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Management Service

СЕРТИФИКАТ

Регистрационный номер сертификата: 12 100/104/340/117 4269/03 TMS
Номер отчета: 70009378

Орган по сертификации
общества TÜV SÜD Management Service GmbH

удостоверяет, что организация

AUMA Riester GmbH & Co. KG
Aumastr. 1, 79379 Müllheim
Германия

в отделении

auma[®]

Drives

AUMA Drives GmbH
Grenzstr. 5, 01640 Coswig
Германия

в следующей области действия

**конструирование, производство, сбыт и сервисное обслуживание
электрических приводов, средств управления и редукторов для
автоматизации арматур, а так же компонентов для
приводной техники общего назначения**

внедрило и применяет системы менеджмента качества,
экологического менеджмента, энергетического менеджмента,
менеджмента безопасности труда и охраны здоровья.

В результате аудита, получено подтверждение о соответствии
системы менеджмента требованиям:

DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015
DIN EN ISO 50001:2018
DIN ISO 45001:2018

Данный сертификат действителен вместе
с основным сертификатом с **09.06.2024 г.** по **08.06.2027 г.**

Fred Wenke
Head of Certification Body
Мюнхен, 28.05.2024 г.



CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

СЕРТИФІКАТ

CERTIFICATE

Відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (модуль D)
CONFORMITY TO TYPE BASED ON QUALITY ASSURANCE OF THE PRODUCTION PROCESS (MODULE D)

Версія 2

Зареєстровано за № UA.TR.131.0714-24

в реєстрі органу з
оцінки відповідності
«АКАДЕМТЕСТ»

Registered at the Record of
conformity assessment body
"ACADEMTEST" under №

Термін дії
з 07.06.2024
до 20.06.2026
Term of validity

Повідомляємо, що

Система управління якістю стосовно виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції: арматури трубопровідної (згідно з додатком сім позицій)

Notify that

Які виготовлюються
Producer by

ПРИВАТНИМ АКЦІОНЕРНИМ ТОВАРИСТВОМ «ПРОМАРМАТУРА»;
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська обл., 49005, Україна, код ЄДРПОУ 21871578;
адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт Партизанське, Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна, код ЄДРПОУ 26141169

згідно з чинними в Україні нормативними документами

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (затвердженого Постановою КМУ від 16 січня 2019 р. № 27). Модуль D

Додаткова інформація
Additional information

Контроль відповідності сертифікованої системи управління якістю вимогам зазначеного Технічного регламенту здійснюється шляхом нагляду, періодичності і процедури якого регламентуються програмою (1 раз на 3 роки).
Сертифікат експертизи типу (модуль B) № UA.TR.131.B.1800-24 від 05.06.2024

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності "АКАДЕМТЕСТ"

Юридична адреса: вул. Весніна, буд. 5, м. Харків, Харківська обл., Україна, 61023, код ЄДРПОУ 37188889

Фактична адреса: вул. Клочківська, буд. 99-А., оф.501, м. Харків, Україна, 61022

e-mail: akademtest@gmail.com

Реєстраційний номер UA.TR.131

ООВ «АКАДЕМТЕСТ» акредитований Національним агентством з акредитації України на сертифікацію продукції

Відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17065:2019, атестат акредитації № 10356 чинний до 22.08.24

На підставі

Звіт з оцінювання № 367ТР/Т1 від 07.06.2024

On the basis of

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



М.П. /Stamp

(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, name, surname)

Руслан ГОРЛОВ



Academtest®

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації,
тел. (057) 766-44-86

The validity of the certificate of conformity can be checked in the database of the certification body,
tel. (057) 766-44-86

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ

ANNEX TO THE CERTIFICATE

Відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (модуль D)
CONFORMITY TO TYPE BASED ON QUALITY ASSURANCE OF THE PRODUCTION PROCESS (MODULE D)

Зареєстровано за № UA.TR.131.0714-24
в реєстрі органу з
оцінки відповідності
«АКАДЕМТЕСТ»

Registered at the Record of
conformity assessment body
"ACADEMTEST" under №

Термін дії
з 07.06.2024
до 20.06.2026
Term of validity

Назви/ Names	Нормативні документи/ Regulations	Робоче середовище/ the fluid group	Номинальний діаметр (DN) трубопроводів / the nominal size for piping DN	Робочий тиск (PS), бар/ maximum allowable pressure PS, bar	Код УКТЗЕД/ Customs code
Крани кульові запірні	ТУ У 28.1-21871578-001-2003	рідке та газоподібне	15 ÷ 400	16 ÷ 400	8481
Засувки	ТУ У 28.1-21871578-003-2019	рідке та газоподібне	15 ÷ 2500	1 ÷ 700	8481
Затвори дискові	ТУ У 28.1-21871578-004-2019	рідке та газоподібне	50 ÷ 2000	6 ÷ 63	8481
Клапани	ТУ У 28.1-21871578-005-2019	рідке та газоподібне	5 ÷ 250	6,3 ÷ 700	8481
Затвори зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	25 ÷ 1000	2,5 ÷ 250	8481
Клапани зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	10 ÷ 500	16 ÷ 250	8481
Фільтри	ТУ У 28.1-21871578-008-2023	рідке та газоподібне	15 ÷ 300	10 ÷ 160	8481

Загальна кількість - сім позицій.

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body

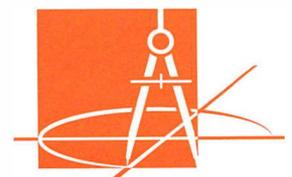


М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації,
тел. (057) 766-44-86
The validity of the certificate of conformity can be checked in the database of the certification body,
tel. (057) 766-44-86

(підпис, ініціал, прізвище)
(signature, name, surname)

Руслан ГОРЛОВ



Academtest®

СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

Експертиза типу - типу виробництва (Модуль В)
TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE – PRODUCTION TYPE (MODULE B)

Версія 2

Зареєстровано
в реєстрі органу з
оцінки відповідності
«АКАДЕМТЕСТ»
Registered at the Record of
conformity assessment body
“ACADEMTEST” under №

за № UA.TR.131.B.1800-24

Термін дії
з 05.06.2024
до 18.06.2033
Term of validity

Продукція
Production

Арматура трубопровідна (згідно з додатком сім позицій)

Відповідає вимогам
Complies with the requirements

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
(затвердженого Постановою КМУ від 16 січня 2019 р. № 27). Модуль В

Виробник продукції
Manufacturer

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ПРОМАРМАТУРА»;
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська
обл., 49005, Україна, код ЄДРПОУ 21871578;
адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт. Партизанське,
Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна,
код ЄДРПОУ 26141169

Сертифікат видано
Certificate is issued

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ПРОМАРМАТУРА»;
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська
обл., 49005, Україна, код ЄДРПОУ 21871578;
адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт. Партизанське,
Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна,
код ЄДРПОУ 26141169

Додаткова інформація
Additional information

Умови чинності на зворотному боці цього сертифікату.

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності "АКАДЕМТЕСТ"

Юридична адреса: вул. Весніна, буд. 5, м. Харків, Харківська обл., Україна, 61023, код ЄДРПОУ 37188889

Фактична адреса: вул. Клочківська, буд. 99-А., оф.501, м. Харків, Україна, 61022

e-mail: akademtest@gmail.com

Реєстраційний номер UA.TR.131

ООВ «АКАДЕМТЕСТ» акредитований Національним агентством з акредитації України на сертифікацію продукції
Відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17065:2019, атестат акредитації № 10356 чинний до 22.08.24

На підставі
On the basis of

Звіт з оцінювання № 367ТР/Т1-В від 05.06.2024

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



М.П./Stamp

(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, name, surname)

Руслан ГОРЛОВ



Academtest®

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сertiфікації,
тел. (057) 766-44-86
The validity of the certificate of conformity can be checked in the database of the certification body,
tel. (057) 766-44-86

Сертифікат є чинним, якщо його дію не скасовано та умови щодо чинності сертифікату цього використовуються.

Сертифікат втрачає чинність у разі внесення виробником будь-яких змін до технічної документації або модифікацій для затвердженого типу, які можуть вплинути на відповідність обладнання, що працює під тиском, суттєвим вимогам щодо безпечності Технічного регламенту чи умовам щодо чинності сертифіката, про що не було повідомлено та не було узгоджено з ООВ "АКАДЕМТЕСТ"

Цей сертифікат був виданий з метою наступного декларування відповідності продукції вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (від 16 січня 2019 р. ПКМУ № 27) за умови виконання вимог одного з модулів відповідно до п.43 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (від 16 січня 2019 р. ПКМУ № 27)

План контролю (без відмітки призначеного органу не дійсний)		
2025 р.	№ _____ від _____	М.П.
2026 р.	№ _____ від _____	М.П.
2027 р.	№ _____ від _____	М.П.
2028 р.	№ _____ від _____	М.П.
2029 р.	№ _____ від _____	М.П.
2030 р.	№ _____ від _____	М.П.
2031 р.	№ _____ від _____	М.П.
2032 р.	№ _____ від _____	М.П.
2033 р.	№ _____ від _____	М.П.

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

ANNEX TO THE ANNEX TO THE TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE
Експертиза типу - типу виробництва (Модуль В)
TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE – PRODUCTION TYPE (MODULE B)

Зареєстровано в реєстрі органу з оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ»
Registered at the Record of conformity assessment body "ACADEMTEST" under №

за № UA.TR.131.B.1800-24

Термін дії з 05.06.2024 до 18.06.2033
Term of validity

Назви/ Names	Нормативні документи/ Regulations	Робоче середовище/ the fluid group	Номинальний діаметр (DN) трубопроводів / the nominal size for piping DN	Робочий тиск (PS), бар/ maximum allowable pressure PS, bar	Код УКТЗЕД/ Customs code
Крани кульові запірні	ТУ У 28.1-21871578-001-2003	рідке та газоподібне	15 ÷ 400	16 ÷ 400	8481
Засувки	ТУ У 28.1-21871578-003-2019	рідке та газоподібне	15 ÷ 2500	1 ÷ 700	8481
Затвори дискові	ТУ У 28.1-21871578-004-2019	рідке та газоподібне	50 ÷ 2000	6 ÷ 63	8481
Клапани	ТУ У 28.1-21871578-005-2019	рідке та газоподібне	5 ÷ 250	6,3 ÷ 700	8481
Затвори зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	25 ÷ 1000	2,5 ÷ 250	8481
Клапани зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	10 ÷ 500	16 ÷ 250	8481
Фільтри	ТУ У 28.1-21871578-008-2023	рідке та газоподібне	15 ÷ 300	10 ÷ 160	8481

Загальна кількість - сім позицій.

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



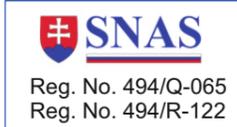
(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, name, surname)

Руслан ГОРЛОВ

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації, тел. (057) 766-44-86
The validity of the certificate of conformity can be checked in the database of the certification body, tel. (057) 766-44-86



СЕРТИФІКАТ



Орган з сертифікації CERT INTERNATIONAL s. r. o., ґрунтуючись на результатах аудиту, проведеного відповідно до процедур сертифікації, підтверджує, що інтегрована система менеджменту організації:

Приватне Акціонерне Товариство «ПРОМАРМАТУРА»

Юридична адреса: Україна, 49005, місто Дніпро, вулиця Сімферопольська, 17
Адреса виробництва: Україна, 52012, Дніпропетровська область,
село Партизанское, вулиця Заводська, 14а

в області:

Виробництво та проектування промислової трубопровідної арматури і обладнання для машинобудівної, металургійної, хімічної та атомної галузей, промисловості, теплоенергетики, видобутку та переробки нафти і газу

відповідає вимогам наступного стандартів:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Сертифікат №: IMS-0551/B
Замовлення №: 10015/04
Дійсний з: 30.12.2024
Дійсний до: 29.12.2027

(за умови проходження щорічних наглядових аудитів)



Керівник
Органу з сертифікації

30.12.2024

CERTIFICATE



CERT INTERNATIONAL s.r.o. certification body basing on the results of the audit conducted in accordance with certification procedures confirms that the integrated management system of:

«PROMARMATURA» Private Joint Stock

Legal address: 17, Simferopol street, Dnipro city, 49005, Ukraine
Production address: 14a, Factory street, Partizanskoe village,
Dnipropetrovsk region, 52012, Ukraine

within the scope:

Production and design of industrial pipeline valves and equipment for machine-building, metallurgical, chemical and nuclear industries, heat power engineering, oil and gas production and processing

meets the requirements of the following standards:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Certificate N°: IMS-0551/B
Order N°: 10015/04
Valid from: 30.12.2024
Valid till: 29.12.2027
(subject to annual surveillance audits)




Head
of the Certification Body
30.12.2024

Основные сведения

Тип декларации	Декларация о соответствии требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза)
Технические регламенты	ТР ТС 032/2013 О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением
Группа продукции ЕАЭС	Трубопроводы и арматура, имеющие расчетное давление свыше 0,05 МПа, номинальный диаметр свыше 32 до 100 мм включительно, произведение значения расчетного давления на значение номинального диаметра свыше 100 МПа • мм
Схема декларирования	1д
Тип объекта декларирования	Серийный выпуск

Декларация о соответствии

Статус декларации	Действует
Регистрационный номер декларации о соответствии	ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.22750/23
Дата регистрации декларации	07.08.2023
Дата окончания действия декларации о соответствии	06.08.2028
Свободное распространение продукции не ограничено законодательством РФ	Да

Заявитель

Тип заявителя	Юридическое лицо
Тип декларанта	Изготовитель
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1186952005063
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	6908017634
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БОЛОГОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД"
Сокращенное наименование юридического лица	ООО "БАЗ"
Фамилия руководителя юридического лица	Вареха
Имя руководителя юридического лица	Антон
Отчество руководителя юридического лица	Александрович
Должность руководителя	Генеральный директор
Адрес	
Адрес места нахождения	171081, Россия, Тверская область, г. Бологое, ул. Горская, д. 88, здание бытового корпуса, помещение 1
Контактные данные	
Номер телефона	+7 4823822113
Адрес электронной почты	info@bolarm.com

Сведения о государственной регистрации

Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица	Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 12 по Тверской области
Дата регистрации в качестве ЮЛ	10.04.2018
Дата присвоения ОГРН	10.04.2018
Код причины постановки на учет (КПП)	690801001

Изготовитель

Тип изготовителя	Юридическое лицо
Совпадает с заявителем	Да
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1186952005063
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	6908017634
Организационно-правовая форма	Общества с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БОЛОГОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД"
Фамилия руководителя юридического лица	Вареха
Имя руководителя юридического лица	Антон
Отчество руководителя юридического лица	Александрович
Должность руководителя	Генеральный директор
Адрес	
Адрес места нахождения	171081, Россия, Тверская область, г. Бологое, ул. Горская, д. 88, здание бытового корпуса, помещение 1

Сведения о государственной регистрации

Наименование органа, зарегистрировавшего организацию в качестве юридического лица	Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 12 по Тверской области
Дата регистрации в качестве ЮЛ	10.04.2018
Дата присвоения ОГРН	10.04.2018
Код причины постановки на учет (КПП)	690801001

Производственные площадки

171081, Россия, Тверская область, г. Бологое, ул. Горская, д. 88, здание бытового корпуса, помещение 1

Адрес производства продукции

171081, Россия, Тверская область, г. Бологое, ул. Горская, д. 88, здание бытового корпуса, помещение 1

Полное наименование

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

Сведения о продукции

Происхождение продукции	РОССИЯ
Общее наименование продукции	Арматура промышленная трубопроводная: КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ ЛАТУННЫЕ на номинальное давление не более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) условного прохода (номинального диаметра) DN 40, DN 50 для оборудования с рабочей средой группы 2, т/ф 15Б1п.
Общие условия хранения продукции	Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением": ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"; ГОСТ 5761-2005 разделы 6 и 7 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". Представленная информация: обоснование безопасности; паспорт, объединенный с инструкцией по эксплуатации; сведения о технологическом процессе; данные о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих; сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия.

Сведения об обозначении, идентификации и дополнительная информация о продукции

Наименование (обозначение) продукции	Арматура промышленная трубопроводная: КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ ЛАТУННЫЕ на номинальное давление не более 2,5 МПа (25 кгс/см ²) условного прохода (номинального диаметра) DN 40, DN 50 для оборудования с рабочей средой группы 2, т/ф 15Б1п.
Иная информация о продукции	Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора
Код ТН ВЭД ЕАЭС	8481807900
Единица продукта	
Единица измерения	штука
Документ в соответствии с которым изготовлена продукция	
Документ 1	
Наименование документа	Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3712-001-04606952-2011

Исследования, испытания, измерения

Испытательная лаборатория

Лаборатория 1

Наименование испытательной лаборатории

Испытательной лабораторией «СИТИ СЕРТ», аттестат аккредитации RU.RU. 750Д11

Адрес места осуществления деятельности производственной лаборатории 105082, Россия, г. Москва, ул. Б. Почтовая, дом 36, стр. 6, офис 304-6.

Протокол исследования (испытания) и измерения

Дата протокола 03.08.2023
Номер протокола СС/22-5839

Документы, предполагаемые схемой декларирования

ТР ТС 032/2013

Исследование типа продукции

Заключение об исследовании типа продукции

Страна места нахождения РОССИЯ
Признак аккредитации Да

Документы, представленные заявителем

Одобрение типа транспортного средства/одобрение типа шасси

Страна места нахождения РОССИЯ

QR - код





CERTIFICATE



Management system as per EN ISO 14001:2015

In accordance with TÜV AUSTRIA CERT procedures, it is hereby certified that



**LIMITED LIABILITY COMPANY
SCIENTIFIC PRODUCTION ASSOCIATION
SOUZENERGOMASH
(LTD SPA SOUZENERGOMASH)
8, Havana street
Dnipro, 49127, Ukraine**

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Manufacturing, installation, commissioning of heat and power, chemical, petrochemical equipment, metal structures, pipeline industrial valves, casting production

Certificate Registration No 20104223015809

Valid until 2026-04-05

Initial certification: 2023-04-06

Certification Body
at TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Vienna, 2023-04-06

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA CERT GMBH Deutschstraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at



Online Verification



www.tuv.at/certcheck



БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение
Белорусской торгово-промышленной палаты"
The unitary enterprise on rendering services "Gomel Branch of the
Belarusian Chamber of Commerce and Industry"

246050, г Гомель, ул. Ирининская, 21-17. Телефон: (0232) 23-69-99, 23-76-66, 23-74-44.
Расчетный счет BY18BLBB301204000Q2583001001 в Дирекции ОАО «Белинвестбанк»

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № Г566

1. Дата составления: 20.03.2024
2. Место составления: г.Гомель, Республика Беларусь
3. Акт экспертизы составлен экспертом: Калинина Е.В.
4. Экспертиза проведена с участием представителя заявителя: Ведущий инженер-технолог, доверенность от 22.01.2024 № 08-2/109 Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих" Богдановский А.В.
5. Основание для проведения экспертизы:
Заявление №09/478 от 15.03.2024
счет-наряд № Г566 от 18.03.2024
6. Изготовитель и его адрес: Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих" Республика Беларусь, 246007, г.Гомель, Троллейбусный проезд, 4
7. Продавец и его адрес: Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих" Республика Беларусь, 246007, г.Гомель, Троллейбусный проезд, 4
8. Покупатель и его адрес: Резиденты стран, с которыми Республика Беларусь не имеет международных договоров, устанавливающих требования по происхождению товара и форме сертификата
9. Договор (контракт): По мере заключения
10. Наименование товаров, количество, и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

№	Наименование товара, количество	Артикул, марка	Код ТН ВЭД (ГС)
1	2	3	4
1.	Вентиль баллонный (проходной).	ВБ-1; ВБ-2	8481 80 990 7
2.	Клапан запорный муфтовый (кран)	Ду15 (15Б3р); Ду20 (15Б3р); Ду25 (15Б3р)	8481 80 819 9
3.	Кран пробковый трехходовой натяжной муфтовый универсальный (11Б18бк)	КПТ 3.00.00; КПТ 3.04.00; КПТ 3.04.00-01; КПТ 3.05.00; КПТ 3 05 00-01	8481 80 819 9
4.	Кран конусный газовый	Ду15 (11Б34бк); Ду20 (11Б34бк)	8481 80 819 9
5.	Кран сальниковый (для воды и газа)	Ду15 (11Б66к); Ду20 (11Б66к); Ду25 (11Б66к)	8481 80 819 9
6.	Кран шаровой DN15/10, DN15, DN20, DN 25 (11Б27п)	КШ-08.00.000; КШ-08.00.000-01; КШ-11.00.000; КШ-11.00.000-01	8481 80 819 9

7.	Кран шаровой для манометра DN10, DN15/8, DN15/10, DN15 (11Б27п), (11Б27п10), (11Б27п11), (11Б27п(м)), (11Б27п(м)1), (11Б27п(м)2)	КШМ-04.00.000; КШМ-04.00.000-01; КШМ-05.00.000; КШМ-05.00.000-01; КШМ-05.00.000-03; КШМ-05.00.000-04; КШМ-07.00.000-03; КШМ-07.00.000-04;	8481 80 819 9
8.	Кран вентильный сливной	BC7-5-O; BC7-6-O; BC11-O	8481 80 819 9
9.	Кран пробковый сливной	PC7-O; PC7-1-O; PC7-2-O; PC10-O	8481 80 819 9
10.	Кран пробковый проходной	ПП6-1-O; ПП6-2-O; ПП8-O; ПП8-1-O, ППЗ-O; ППЗ-1-O; ППЗ-2-O	8481 80 819 9
11.	Краник отопителя	ПО11; ПО-11-02	8481 80 819 9
12.	Регулятор давления	РДСГ1-1,2	8481 80 591 0

Примечание: по просьбе заказчика или в связи с производственной необходимостью может изменяться цифровое и буквенное обозначение марки изделия согласно спецификации к контракту, что не влечет за собой использование дополнительного сырья, изменение основных операций технологического процесса и кода ТН ВЭД готового изделия.

11. **Задача экспертизы:** Определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения

12. **Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД (ГС), обоснование их получения:**

№	Наименование товаров или материалов	Товарные позиции (субпозиции, коды) по ТН ВЭД (ГС)	Документы о поставке товаров или материалов	Документы о происхождении товаров или материалов
1	2	3	4	5
1.	Алюминий АК12 (сплав в чушках)	7601 20	Смотри справку заявителя от 15.03.2024 №09/478-1, прилагаемую к настоящему акту	не представлены
2.	Латунь в чушках марки ЛСД литейная(сплав, необработанная)	7403 21	-/-	не представлены
3.	Цинковый сплав ЦАМ4-1 (сплав в чушках)	7901 20	-/-	не представлены
4.	Полотно мембранное (прорезиненная ткань)	5906 99	-/-	не представлены
5.	Паронит (лист, прокладочный материал на основе асбеста)	6811 40	-/-	не представлены
6.	Кольца уплотнительные из резины	4016 93	-/-	не представлены
7.	Гайки из черных металлов	7318 16	-/-	не представлены
8.	Проволока стальная углеродистая	7217 10	-/-	не представлены

9.	Лист стальной холоднокатаный из углеродистой стали, шириной более 600мм толщиной 1-3мм	7209 26	-/-	не представлены
10.	Эмаль, на основе синтетических полимеров, нерастворимая в водной среде	3208 90	-/-	не представлены
11.	Полиамид в первичных формах ПА-6	3908 10	-/-	не представлены
12.	Сетка латунная	7419 80	-/-	не представлены
13.	Пруток латунный ДКРНП 14 ЛС59	7407 21	-/-	не представлены
14.	Аноды цинковые (в пластинах)	7905 00	-/-	не представлены
15.	Пруток стальной г/к из углеродистой стали	7214 99	-/-	не представлены
16.	Шайбы из черных металлов	7318 22	-/-	не представлены
17.	Винты из черных металлов	7318 15	-/-	не представлены
18.	Лист стальной холоднокатаный из углеродистой стали, шириной более 600мм толщиной более 3мм	7209 25	-/-	не представлены

Сведения о материалах, используемых при изготовлении заявленного в пункте 10 настоящего акта товара, с указанием их характеристик, товарных позиций по ТН ВЭД, поставщиков и документов на получение, указаны в справке заявителя от 15.03.2024 №09/478-1, прилагаемой к настоящему акту.

В случае изменения использования исходных материалов изготовитель обязан обратиться в унитарное предприятие "Гомельское отделение БелТПП" за получением акта экспертизы происхождения товаров.

Код продукции, указанной в пункте 10 настоящего акта, в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности отличается на уровне любого из первых шести знаков от кодов материалов иностранного происхождения, используемых при ее изготовлении.

13. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров: Технологический процесс изготовления товара, указанного в пункте 10 настоящего акта, состоит из следующих выполняемых заявителем производственных и технологических операций:

1. Литейная:

Получение отливок литьем под давлением в пресс-формах (латунь, алюминий, цинк).

Латунь:

- Краны (корпус, пробка, гайка);
- Клапаны (корпус, шпиндель, гайка);
- Вентили (корпус, гайка);
- Регулятор давления (гайка, штуцер);

Алюминий:

- Краны конусные газовые (заглушка);
- Вентиль баллонный (маховик, заглушка);
- Регулятор давления (корпус, крышка);
- Клапаны, краны (маховик или ручка для управления);

Цинк:

- Краны пробковые проходные ПП (корпус);

Получение отливок из полиамида:

- Клапан запорный муфтовый (прокладка).

2. Обрубка. Удаление облоя и литниковой системы.

3. Галтовочная. Удаление заусенцев и острых кромок.

4. Агрегатная. Механическая обработка отливок на специальных агрегатных станках (фрезерование, сверление, нарезание резьбы и т. д.).

5. Токарная. Обработка деталей и отрезка в размер (отливки, детали из прутка) на станках-автоматах и универсальных токарно-винторезных станках.

6. Сверлильная. Сверление отверстий.
7. Резьбонарезная. Нарезание резьбы.
8. Пружинонавивочная. Навивка пружины для изделий: краны конусные газовые, краны пробковый сливной и пробковый проходной, регулятор давления.
9. Штамповочная. Получение деталей методом холодной штамповки.
Лист стальной:
 - Краны конусные газовые (ручка);Паронит:
 - Регулятор давления (прокладка).Полотно мембранное:
 - Регулятор давления (мембрана, фильтр из сетки латунной).
10. Гальванопокрытие. Нанесение цинкового покрытия на стальные детали.
11. Притирочная. Притирка деталей корпус-пробка (все пробковые краны).
12. Покрасочная. Нанесение лакокрасочных покрытий (регулятор давления).
13. Сборочная. Сборка изделий.
 - краны, клапаны, вентили: собирается корпус с пробкой, устанавливаются прокладки, пружины, наворачиваются гайки, устанавливаются ручки;
 - регулятор давления: в корпус ставится мембрана с пружиной, вворачивается шгуцер с гайкой, корпус закрывается крышкой, скручивается.
14. Испытательная. Проверка соответствия готовых изделий требованиям технической документации.

15. Контроль качества и маркировка.

(Справка о технологических процессах, применяемых при производстве от 15.03.2024 №09/478-2)

Выполняемые заявителем производственные и технологические операции обеспечивают придание исходным материалам свойств готового товара, а степень переработки товара превышает операции, указанные в главе 4, статье 24 Закона Республики Беларусь от 10.01.2014 №129-З "О таможенном регулировании в Республике Беларусь".

Товары, указанные в пункте 10 настоящего акта, подверглись достаточной обработке или переработке в Республике Беларусь.

Критерий достаточной обработки или переработки выражается выполнением следующего условия: обработка или переработка, в результате которых код конечной продукции в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности отличается на уровне любого из первых шести знаков от кодов материалов иностранного происхождения, используемых при изготовлении конечной продукции, что отвечает требованиям главы 4, статьи 23 Закона Республики Беларусь от 10 января 2014 №129-З "О таможенном регулировании в Республике Беларусь".

Примечание:

1. Экспертиза проведена с выездом эксперта на место производства для ознакомления с процессом производства продукции (акт об осмотре производства от 19.03.2024 является неотъемлемой частью настоящего акта).

2. В случае изменения условий производства, влияющих на соблюдение критериев происхождения товара, заявитель обязан обратиться в унитарное предприятие "Гомельское отделение БелТПП" за проведением экспертизы.

3. Ответственность за достоверность сведений, указанных в заявлении и представленных документах, несет заявитель.

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

1. Закон Республики Беларусь от 10.01.2014 №129-З "О таможенном регулировании в Республике Беларусь".

2. Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденная протоколом заседания Президиума БелТПП от 30.11.2022 № 1.

3. Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара.

утвержденная протоколом заседания Президиума БелТПП от 05.05.2023 №3.

Представитель заявителя

М.П. (при наличии)

(подпись)

Эксперт

(подпись)

15. Заключение эксперта:

На основании анализа представленных заявителем документов, ознакомления с технологическим процессом производства установлено, что товары, указанные в пункте 10 настоящего акта, действительно происхождения Республики Беларусь.

Критерий происхождения - достаточная переработка товара в Республике Беларусь.

Эксперт:



М.П.

Руководитель экспертизы:

подпись, фамилия, инициалы

Иванова Е.А.

Акт зарегистрирован: 20.03.2024

Срок действия акта: с 20.03.2024 до 20.03.2025



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

Место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Тrolleyбусный проезд, 4;
Зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 400058578

Номер телефона/факса: (+375 232) 35 72 24, адрес электронной почты: vipra@tut.by

в лице Первого заместителя директора Серафимовича Александра Георгиевича

заявляет, что Краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые универсальные PN 1,6 МПа (16 кгс/см²) (11Б18бк), моделей:

КПТ 3.00.00, КПТ 3.00.00-01, КПТ 3.00.00-02, КПТ 3.01.00, КПТ 3.02.00, КПТ 3.03.00, КПТ 3.04.00, КПТ 3.04.00-01, КПТ 3.04.00-02, КПТ 3.05.00, КПТ 3.05.00-01, КПТ 3.06.00, КПТ 3.06.00-01, КПТ 3.06.00-02, КПТ 3.07.00, КПТ 3.08.00 и их модификации.

изготовленные по ТУ РБ 400058578.010-2001 «Краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые универсальные PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)»

изготовитель: Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Тrolleyбусный проезд, 4;

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 819 9

Серийный выпуск.

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза:

ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протоколов испытаний №№ КПТ 3.00.00/ГОСТ 12.2.063/2021 от 24.03.2021 г., КПТ 3.00.00/ГОСТ 21345/2021 от 24.03.2021 г., проведенных Унитарным предприятием "Випра";
2. Обоснования безопасности ОБ 400058578.010-2021 "Краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые универсальные PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)";
3. Сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям СТБ ISO 9001-2015 № ВУ/112 05.01. 006.02 00007, выданный Государственным предприятием "Гомельский ЦСМС" аттестат аккредитации № ВУ/112 006.02.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Примененные стандарты: ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. П.п. 4.3.1, 5.1.1, 5.3.1 - 5.3.5, 6.3.1, 6.3.2, 6.6.1 - 6.6.3, 6.6.5, 6.7.1 - 6.7.3, 6.8.1.1 - 6.8.1.4, 6.8.2.1, 6.8.2.6, 6.8.2.7, 6.8.2.9, 6.8.5.1, 7, 8, 10, 12.2.

ГОСТ 21345-2005 Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия. П.п. 5.1.1, 5.1.3.1, 5.1.3.2, 5.1.4.1, 5.1.4.2, 5.1.4.5, 5.1.4.8 - 5.1.4.10, 5.1.4.13 - 5.1.4.17, 5.1.4.20, 5.1.4.22, 5.1.4.23, 5.1.5.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.3.1, 5.3.3, 5.4.1, 5.4.5, 5.4.6, 5.5.1, 5.5.8, 6.1, 6.3, 6.5.1. Изделия должны храниться в упаковке в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий. В помещениях для хранения не должно быть агрессивных примесей (паров кислот, щелочей), вызывающих коррозию.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 11.04.2026 включительно.


М.П.


Серафимович Александр Георгиевич

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 006.01 00105

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.04.2021



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

Место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Троллейбусный проезд, 4;
Зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 400058578

Номер телефона/факса: (+375 232) 35 72 24, адрес электронной почты: vipra@tut.by

в лице Директора Перхунова Юрия Александровича

заявляет, что Краны шаровые на номинальное давление PN 16 (11Б27п), моделей: DN15 КШ-07.00.000, DN15 КШ-08.00.000, DN15 КШ-09.00.000, DN20 КШ-10.00.000, DN20 КШ-11.00.000, DN25 КШ-12.00.000, DN25 КШ-13.00.000 и их модификации.

Краны шаровые для манометра (11Б27п), моделей: DN15 КШМ-01.00.000, DN15 КШМ-02.00.000, DN15 КШМ-03.00.000, DN15 КШМ-04.00.000, DN15 КШМ-05.00.000, DN15 КШМ-06.00.000, DN15 КШМ-07.00.000, DN15 КШМ-08.00.000 и их модификации.

изготовленные по ТУ ВУ 400058578.022-2011 "Краны шаровые на номинальное давление PN16", ТУ ВУ 400058578.021-2010 "Кран шаровой для манометра"

изготовитель: Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Троллейбусный проезд, 4;

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 819 9

Серийный выпуск.

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза:

ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протоколов испытаний №№ КШМ-03/ГОСТ 12.2.063/2024 от 28.06.2024 г., КШМ-03/ГОСТ 21345/2024 от 28.06.2024 г., проведенных Унитарным предприятием "Випра";

2. Обоснования безопасности "Краны шаровые на номинальное давление PN16";

3. Сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям СТБ ISO 9001-2015

№ ВУ/112 05.01. 006.02 00361, выданный Республиканским унитарным предприятием "Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации", аттестат аккредитации № ВУ/112 006.02.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Примененные стандарты: ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. П.п. 4.3.1, 5.1.1, 5.3.1 - 5.3.5, 6.3.1, 6.3.2, 6.6.1 - 6.6.5, 6.7.1 - 6.7.3, 6.8.1.1 - 6.8.1.4, 6.8.2.1, 6.8.2.6, 6.8.2.7, 6.8.2.9, 6.8.5.1, 7, 8, 10, 12.2.

ГОСТ 21345-2005 Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия. П.п. 5.1.1, 5.1.3.1, 5.1.3.2, 5.1.4.1, 5.1.4.2, 5.1.4.5, 5.1.4.8 - 5.1.4.10, 5.1.4.13 - 5.1.4.17, 5.1.4.20, 5.1.4.22, 5.1.4.23, 5.1.5.1 - 5.1.5.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.3.1, 5.3.3, 5.4.1, 5.4.5, 5.4.6, 5.5.1, 5.5.8, 6.1, 6.3, 6.5.1.

Изделия должны храниться в упаковке в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий. В помещениях для хранения не должно быть агрессивных примесей (паров кислот, щелочей), вызывающих коррозию.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.08.2029 включительно.




Сведения о регистрации декларации о соответствии:

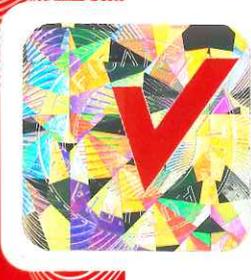
Ю.А. Перхунов

Регистрационный номер декларации о соответствии

ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 006.01 02846

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.08.2024





CERTIFICATE

Certificate registration number: ZSTS/SWZE/2384

The notified body
TÜV AUSTRIA GMBH (identification number 0408)
certifies, that the manufacturer

HACI AYVAZ END. MAM. SAN. ve TİC. A.Ş.
Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy
İSTANBUL

performs final assessments of pressure equipment and assemblies within the scope of this
certificate in accordance with the requirements of the pressure equipment directive
2014/68/EU.

The notified body performs monitoring of the final assessment by means of unexpected visits.
The manufacturer fulfils the relevant requirements for applying the following conformity
assessment procedures according pressure equipment directive 2014/68/EU:
Module A2

Scope: Flexible metal hoses, expansion joints, level gauges, check valves, steam traps,
butterfly valves, ball valves, globe valves, gate valves, strainers, balancing valves, pressure
reducing valves up to category II, 2014/68/EU

Based on the inspection done on 21.06.2024 in accordance with annex III of the pressure
equipment directive 2014/68/EU we certify compliance with the relevant requirements.

The results of the inspection are recorded in inspection report 24-IS-1086R1-PED-2024-IR-01,
dated 21.06.2024.

Pressure equipment and assemblies within the scope of this certificate shall carry the marking
as illustrated:

CE 0408

This certificate is valid from 12.07.2024 to 11.07.2027, provided that the terms and conditions
of the agreement with the notified body are met.

Vienna, 12.07.2024



DI Gerhard Höltnann

Notified Body 0408
TÜV AUSTRIA GMBH





ZHONG TIAN CERTIFICATION

Precisely Right

Certificate of Registration

Quality Management System

Certificate No: ZTIPMS202409303444

YONGDUN VALVE (WENZHOU) CO.,LTD

Unified social code:91331002583594321Y

Registered Address: High and new Industrial zone,Wenzhou, Zhejiang,China

Has Implemented and maintains a Quality Management System with the following standards:

GB/T19001-2016 / ISO 9001:2015

Coverage of this certificate:

Design and manufacture of ball valves,gate valves,check valves,plug valves,butterfly valves,globe valves and needle valves

Date of Issue: 30-09-2024

Date of Expiry: 29-09-2027



ZHONG TIAN INTERNATIONAL CERTIFICATION CENTER CO.,LTD

The scope of this certificate certification shall be used in conjunction with the requirements of effective laws and regulations, including but not limited to administrative licensing, qualification scope, and CCC requirements. Under the operating conditions where the management system of the certificate holder continues to meet the requirements of the certificate standard, the validity period of the certification certificate is three years. The validity of this certificate card needs to be confirmed and maintained through the supervision and audit of the enterprise by Zhong Tian International Certification Center Co., Ltd. To further confirm the validity of the certificate, you can scan the QR code on the right for verification, or log in to the official website of the certification center: www.zhongtianicc.com for verification.

