

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009798-19

Data emiterii: 25 noiembrie 2019

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Uși din profil de aluminiu, cu geam termopan,
fabricate în mod individual sau la comandă conform cerințelor GOST 23747-88.

Codul NCM
7610

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

HG RM Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții; GOST 23747-88. (anulat) pct. 2.2.1- 2.2.4, pct. 2.2.12-2.2.17, 2.5, 2.6, 5.2; GOST 21519-2003 pct. 4.3.3.

PRODUCĂTOR

"MEGATEK GRUP" SRL,
str. Burebista, 7, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Producere: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
1012600015925

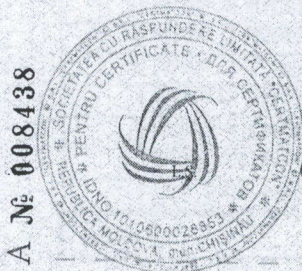
CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0607 din 22.11.2018, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări: Nr. 1007, 1007/1 din 22.11.2019, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLEMENTARĂ:

Sistemul 3. Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 879 din 20.10.2017.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Conducătorul OC

PUHA Ion

Seria A № 008438

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009797-19

Data emiterii: 25 noiembrie 2019

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Ferestre și vitralii din profil de aluminiu, cu geam termopan,
fabricate în mod individual sau la comandă conform cerințelor GOST 21519-2003.

Codul NCM
7610

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

HG RM Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții; GOST 21519-2003 (anulat) pct. 4.2, 4.3.1 tab. 2 (ind. 1, 4), 4.3.3, 4.3.4, 4.8, 4.9, 7; GOST 23166-99 pct. 4.7.5.
pct. 2.2.12-2.2.17, 2.5, 2.6, 5.2; GOST 21519-2003 pct. 4.3.3.

PRODUCĂTOR

"MEGATEK GRUP" SRL,
str. Burebista, 7, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Producere: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
1012600015925

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0607 din 22.11.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1007 din 22.11.2019, eliberat de către Centrul de Încercări ICȘC "INCERCOM" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI - 021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3. Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 879 din 20.10.2017.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 008437



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Contract/Контракт № 18Z-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 18
Order/Отпуск 5000480657

ArcelorMittal

Car/Vagon CLT074/CAP744
Car customs/Повогонный заказ 7001777227
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001785126
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001785126
INSPECTION CERTIFICATE No 8001785126
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "БИМЕТКОМ" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "БИМЕТКОМ" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара									Standards/НТ.1	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С									ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-ва/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg	
1	214610	32848		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	1714	
2	254251	32843		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	486	
									7	22000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Сeq
1.	0.196	0.51	0.062	0.02	0.032	0.036	0.015	0.028	0.0050	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.29
2.	0.171	0.51	0.064	0.019	0.022	0.030	0.018	0.025	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.013	<0.005	<0.010	0.022	-	0.27

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	622/633	691/704	16.6/16.6	УД/УД	8.5/9.4	1.11/1.11
2.	713/686	780/758	17.6/17.4	УД/УД	7.4/7.7	1.09/1.11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	
					Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note		ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ СЛЭК - 2 Sheets



Contract/Контракт № 18Z-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 17
Order/Отпуск 5000478824

ArcelorMittal

Car/Вагон CLT074/CAP744
Car customs/Повагонный заказ 7001771440
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001777560
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001777560
INSPECTION CERTIFICATE № 8001777560
EN 10204-3.1

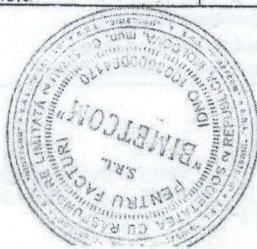


Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L., 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova, ОКПО 5690162, Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л., Республика Молдова, МД-2036, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162, Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТА								
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С										ЛСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94								
№	№ пачки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg									
1	230707	52322		16	М/Л	12000	пачки/bundles	3	11000									
									3	11000								
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ce
1.	0.192	0.58	0.075	0.018	0.01	0.018	0.014	0.028	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.013	<0.005	<0.010	0.028	-	0.3
Mechanical properties/Механические свойства																		
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio												
1.	545/576	649/682	17.1/16.9	УЛ/Л	7.2/7.7	1.19/1.18												
Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)							Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)											
Ra		Th		K		Δ(sum)												
<50		<50		<300		<141		<0.08										
														Class of application/Класс применения - 1				

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускать использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Получено от поставщика - СТР СЕРВИС ТЕХНИЧЕСКАЯ ВХОДНЫЙ КОНТРОЛЬ СВЯЗЬ
Примечание Note		28.02.2019 Лист 1 Sheet



Contract/Контракт №	18Z-2018
Date/от	23.11.2017
Specification/Спецификация	17
Order/Отпуск	5000478823

Car/Вагон	CLT074/CAP74
Car customs/Повагонный заказ	7001776778
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001764700
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001764700 от 06.02.2019
INSPECTION CERTIFICATE №

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str. Kishineu, MD-2036 The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД											
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С							ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94											
No	№ плавки Heat No	№ Партия Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg										
1	9-2575	422845		14	12.000	пачки/bundles	1	4000										
Итого по поставке							1	4000										
Вес нетто по ж.д.								4005										
Вес упаковки								5										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28



1	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	
2	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	
3	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	
4	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	
5	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	
6	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	
7	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	
8	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	
9	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	
10	0.189	0.500	0.058	0.015	0.021	0.010	0.015	0.027	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.042	-	0.28	

19 июнь 2012

Грузополучатель: КОНСТАНТА S.R.L.

REZINA, STR. LOMONOSOVA 135.
Станция назначения: Самовывоз
Продукция: Прокат арматурный для железобетона

пл/б конструкций. Прокат период. профиля из армат. стали.

Страна происхождения: Молдова, ПМР

Лист 1
Листов 1

КОД ТН ВЭД: 7214200000

Барон/авт: KAP065/CAS 887

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Бсcero мecт: 9

BCETO: 36.441

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %														Мех. свойства и технология, испытания									
N г-н	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 1000	N x 1000	V x 10000	Mo x 1000	Ceq x 1	Предел течения НВ0,2	Предел прочности НВ100	Относительное удлинение δ5	Средняя величина зерна НХП	Остаточная деформация в %	Бесшовные стальные трубы по ГОСТ 8732-78	Стандарты отечественные и зарубежные	Свойства при низких температурах		
1	21	74	19	14	7	-5	11	22	9	8	11	9	0,367	690	600	28,0	10,5	УД	0,410	1,17			
2	20	74	19	17	10	-8	12	26	9	7	12	8	0,365	700	610	25,0	9,1	УД	0,402	1,14			
3	21	47	14	23	5	7	12	26		12	18	8	0,33	710	610	22,0		УД	0,898		114,4		
4	20	47	15	14	11	5	11	24		12	14	8	0,314	700	600	22,0		УД	0,604		78,1		

Примечания N 8 - прокатная маркировка по согласованию. Бирки фактические N10; N12 - Профиль DIN 488 по согласованию. Знак 8/17 не является принадлежностью ГОСТ Р 52544-06.

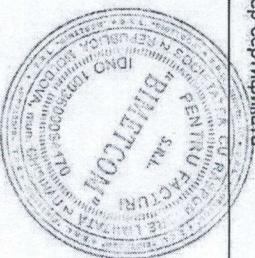
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

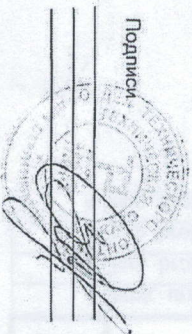
Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла



Подписи





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 16L 46567-19

Data emiterii 22 mai 2019

Valabil pînă la 22 mai 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Electrozi înveliți din metal pentru sudarea manuală cu arc electric a oțelului și a șarjei,
marca comercială «ПАТОН»,
mărcile: УНИВЕРСАЛ, АНО-4, АНО-36 ELITE, УОНИ 13/55, ЦЛ-11, ЦЧ-4, Т-590,
dimensiunile, loturile - conform anexei (7 poziții),
lot total - 36602kg,
păstrarea: depozitul firmei (mun. Chișinău, str. Petricani, 19/5)

Codul NC MD
8311

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 9466-75 p.p.2.1, 3.3-3.7, 3.9, 3.11, 3.12, 3.13, 3.14,
GOST 9467-75 p.4 tab.1, GOST 10051-75, p.2 tab.1

PRODUCĂTOR

«Опытный завод сварочного оборудования института электросварки
им.Е.О. Патона» SRL, 03045, Ucraina, or.Kiev, str.Novopirogovskaia, 66
punct de lucru: «ПАТОН-ЕЛЕКТРОД», 51931, Ucraina, reg.Dnepropetrovsk,
or.Kamensk, str.Sadova, 87-B

Codul țării
UA

CLIENT

KV-EXIM SRL, mun. Chișinău, bd.Stefan cel Mare, 159, of.24

Codul IDNO
1017600024821

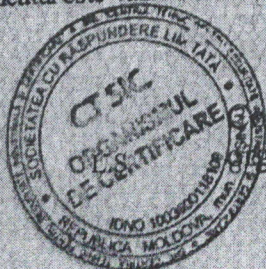
CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produsului nr.6/0416 din 21.05.2019
Raportului de evaluare nr.6/055-ev din 22.05.2019
Certificatului de conformitate nr. UA-TR-061-002067-18 din 04.10.2018,
eliberat de OC «ПРОМСТАНДАРТ», certificat de acreditare nr.10223

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Sistemul de certificare 3+ (recunoașterea activităților de evaluare).
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05507



Conducătorul
Organismului de certificare

N. Manolov
Nicolai Manolov

In atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol



OCpr-001

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

MOLDAC
REPUBLICA MOLDOVA
OCpr-001

Nr. de înregistrare OCpr - 001 11 A002598-19

Data emiterii 26 iulie 2019

Valabil până 25 iulie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău;
tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plastere de marmura, marca comerciala "SUPRATEN" in sortiment,
conform anexei 4 pozitii.

Fabricare in serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM
3214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 5, 9, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).

Ordin Nr.381 din 31.07.2018 Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generala de evaluare a conformitatii produselor pentru constructii, utilizata in perioada de tranzitie la standardele armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

PRODUCĂTOR

Solicitant

Codul țării
MD

SOLICITANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1887-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC, str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018, Raport de incercari Nr. 10 din 08.07.2019, eliberat de Î.S. CMAC, str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018, Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP, mun. Chisinau, str. G. Asache, 67A, certificate de acreditare Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

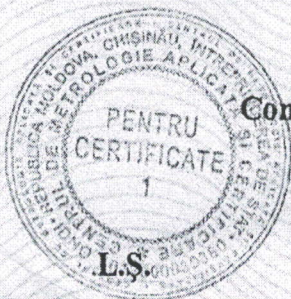
INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS CMAC. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.





OCpr-001

Fila File

1 1

ANEXĂ

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE



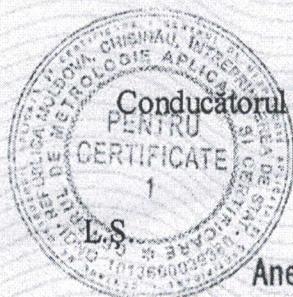
Nr. OCpr - 001 11 A002598-19

din 26 iulie 2019

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	DENUMIREA
1	1. TINK STRUKTURAT (NIC, TINA) tencuială decorativă cu adaos siliconic 2. 31-SILICON REIBEPUTZ 20 tencuială decorativa pe bază siliconică 3. 32-SILICON KRATZPUTZ 20 tencuială decorativă pe bază siliconică 4. 33-QUARZSYSTEM Mozaic de cuarț

Asigurăm și declarăm pe propria răspundere, că în perioada aflării produselor în posesia întreprinderii noastre, au fost respectate toate condițiile privind transportul, depozitarea și păstrarea produselor menționate în prezenta copie a certificatului de conformitate și aceste produse nu pun în pericol securitatea națională, credibilitatea, sănătatea și bunurile de valoare și nu produc impact negativ asupra mediului înconjurător.



Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ „CERTMATCON“



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер OCpr - 049 11 A008662-18

Дата выдачи: 03 сентября 2018

Действителен до: 31 декабря 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

OCpr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD2023, тел. 022-903-001; моб. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Настоящим документом удостоверяется, что продукция, идентифицированная как:
НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ

Смеси сухие на цементной основе строительные, см. приложение 32 позиций,
производимые в соответствии с требованиями SM 262:2005.

Код NM MD

3214

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

Приказом № 381 от 31.07.2018, "Об общей процедуре по оценке соответствия строительной
продукции, используемой в переходный период к гармонизированным стандартам в
соответствии с Постановлением Правительства № 913 от 25 июля 2016 года; SM 262:2005
п. 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.1.5, 4.2.1.6, 4.2.1.7, 4.6, 4.7; RNI 06-5.3.35.2001 п. 2.2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"SUPRATEN", S.A.

ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова.

Производство: ул. М. Маноле, 9; ул. Транснистрия, 5/1, мун. Кишинэу.

Код страны

MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Изготовитель.

Код ОКПО

1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акта заключительной оценки № 0398 от 03.09.2018, выданного ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу,
ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации №. OCpr.-049 действителен до 07.05.2022,
выданный CNA "MOLDAC"; Протоколов испытаний №.693/2, 693/3 от 03.09.2018, выданных
Испытательным Центром в составе ICSC "Incercom" IS мун. Кишинэу, ул. Индепенденций, 6/1,
сертификат аккредитации № LI-021 от 06.02.2014 действительный до 22.02.2022, выданный CNA
"MOLDAC"; Протокола испытаний № 312/3 от 08.08.2018, выданного ИЛ в составе "CertMatCon" SRL,
мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023 сертификат аккредитации № LI-101, действующий до
30.07.2019, выданный CNA "MOLDAC".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Схема сертификации 2+. Периодическая оценка осуществляется один раз в 12 (двенадцать) месяцев ОС
„CertMatCon“. Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса
установленного "SUPRATEN" S.A. и обеспечения информации на государственном языке каждой
упаковки продукции, согласно действующему законодательству.

Договор на оказание услуг № 406 от 06.08.2014.

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в
настоящем сертификате

Руководитель ОС

Пуха И.



Выдачу сертификата осуществляют предприятия и контролирующие органы!

Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами
установленными ОС „CERTMATCON“, информация на www.certmatcon.md

Подделка сертификатов преследуется по закону