

CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE

T: +90 216 418 10 00

GEBZE FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE

T: +90 262 648 68 00

Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

Customer	FPC SANTARM SRL	Order/PO	STM-52 2518380	Date	14.01.2026
Sending	KARAYOLU	Report	0000000234	Page	1 / 1
INSPECTION AND TEST RESULTS					

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref.No.	PCS	Meter (m)	Weight (Kg)	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elong (%)	TEMP (°C)	IMPACT ENERGY(Joule)				C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	B %	Ce _q %	NDT	Type	Coat.	Heat Number	Dimension Control Standard
												1	2	3	AVG																					
76.1X1.8	6.0	8025034735	37	222.0	741	CHS	S235JRH	421	353	31	-	0	0	0	0	0.150	0.010	0.480	0.016	0.013	0.020	0.020	0.003	0.001	0.010	0.049	0.001	0.001	0.003	0.0000	0.237	OK	HR	-	SL81811	EN10219-1
76.1X1.8	6.0	8025034740	37	222.0	740	CHS	S235JRH	416	354	30	-	0	0	0	0	0.150	0.020	0.430	0.015	0.012	0.010	0.020	0.001	0.001	0.030	0.039	0.001	0.001	0.003	0.0000	0.229	OK	HR	-	SG83094	EN10219-1
76.1X1.8	6.0	8025034741	37	222.0	736	CHS	S235JRH	416	354	30	-	0	0	0	0	0.150	0.020	0.430	0.015	0.012	0.010	0.020	0.001	0.001	0.030	0.039	0.001	0.001	0.003	0.0000	0.229	OK	HR	-	SG83094	EN10219-1
33.7X2.0	6.0	D026101199	127	762.0	1105	CHS	S235JRH	426	373	24	-	0	0	0	0	0.049	0.024	0.242	0.017	0.016	0.122	0.141	0.019	0.000	0.360	0.027	0.000	0.000	0.008	0.0000	0.153	OK	HR	-	25208620	EN10219-1
33.7X2.0	6.0	D026101202	127	762.0	1105	CHS	S235JRH	428	377	23	-	0	0	0	0	0.053	0.018	0.227	0.020	0.023	0.128	0.159	0.032	0.004	0.349	0.043	0.001	0.001	0.008	0.0000	0.162	OK	HR	-	25107658	EN10219-1
33.7X2.0	6.0	D026101203	127	762.0	1098	CHS	S235JRH	426	393	24	-	0	0	0	0	0.043	0.014	0.262	0.018	0.012	0.125	0.153	0.018	0.001	0.355	0.020	0.000	0.001	0.008	0.0000	0.153	OK	HR	-	25208621	EN10219-1
33.7X2.0	6.0	D026101204	127	762.0	1098	CHS	S235JRH	409	358	27	-	0	0	0	0	0.044	0.009	0.216	0.010	0.020	0.116	0.094	0.015	0.001	0.294	0.036	0.001	0.001	0.008	0.0000	0.129	OK	HR	-	25208562	EN10219-1
33.7X2.0	6.0	D026101205	127	762.0	1105	CHS	S235JRH	409	358	27	-	0	0	0	0	0.044	0.009	0.216	0.010	0.020	0.116	0.094	0.015	0.001	0.294	0.036	0.001	0.001	0.008	0.0000	0.129	OK	HR	-	25208562	EN10219-1
33.7X2.0	6.0	D026101206	127	762.0	1106	CHS	S235JRH	426	378	24	-	0	0	0	0	0.048	0.018	0.225	0.013	0.021	0.137	0.137	0.019	0.000	0.550	0.038	0.000	0.000	0.006	0.0000	0.163	OK	HR	-	25308715	EN10219-1
33.7X2.0	6.0	D026101207	127	762.0	1106	CHS	S235JRH	420	369	21	-	0	0	0	0	0.053	0.015	0.238	0.014	0.015	0.112	0.147	0.025	0.000	0.293	0.034	0.000	0.001	0.006	0.0000	0.154	OK	HR	-	25308661	EN10219-1

<p>WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.</p>	<p>Laboratory Technician</p> <p>Haydar Kara</p>	<p>Quality Chief</p> <p>Aykut Ovackıhođlu</p>
---	---	---

Customer	FPC SANTARM SRL	Order/PO	STM-35 258010	Date	04.08.2025
Sending	KARAYOLU	Report	01853761	Page	1/1
INSPECTION AND TEST RESULTS					

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Heat Number	PCS	B/ PCS	Meter (m)	Weight (Kg)	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elong (%)	IMPACT ENERGY(Joule)				CHEMICAL ANALYSIS																		
												TEMP (°C)	1	2	3	AVG	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	B %	Ceq %	NDT	Type
42.4x2,2	6	RM39222	182	2/91	1092,0	2040	CHS	S235JRH	413	353	32	-	-	-	-	0,059	0,019	0,375	0,009	0,008	0,031	0,039	0,001	0,002	0,008	0,030	0,001	0,001	0,005	0,000	0,133	OK	HR	EN 10219-1:2006
42.4x2,2	6	SA04271	182	2/91	1092,0	2040	CHS	S235JRH	418	348	31	-	-	-	-	0,040	0,020	0,170	0,020	0,005	0,100	0,110	0,018	0,003	0,430	0,031	0,001	0,001	0,009	0,000	0,130	OK	HR	EN 10219-1:2006
42.4x2,2	6	SI15471	182	2/91	1092,0	2040	CHS	S235JRH	428	353	31	-	-	-	-	0,140	0,010	0,450	0,020	0,014	0,020	0,030	0,003	0,002	0,030	0,042	0,001	0,001	0,003	0,230	0,225	OK	HR	EN 10219-1:2006

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.	Laboratory Technician	Quality Chief
	Haydar Kara	Aykut Ovacıkloğlu



山东聊城中钢联金属制造有限公司产品质量证明书

山东聊城中钢联金属制造有限公司

MILL TEST CERTIFICATE

Shandong Liaocheng ZGL Metal Manufacturing Co., Ltd

质保书号: 20241229000346

CERTIFICATE NO:20241229000346

订货单位 Customer	合同 Contract's No.		SH30102024		许可证编号 Licence NO.		00122966		品名 Production		Hot Rolled Carbon Seamless Steel Pipe										
标准 Specification	API5L/ASTM A106/ASME SA106		超声波探伤 UT		PASSED		交货状态 Process Status		Hot rolled		涡流探伤Eddy Current Test		Passed								
钢号	炉号	批号	规格 Dimension		数量 Quantity			化学成分 (%) Chemical Composition										机械性能 Mechanical Property			
Steel Grade	Heat No.	Lot No.	直径 OD MM	壁厚 WT MM	支数 Pieces	长度 Length	重量 (Tons) Weight	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	水压实验 Hydro Test MPa/10S	屈服强度 (Mpa) YIELD	抗拉强度 (Mpa) TENSILE	伸长率 (%) ELONGATION
Gr.B PSL-1	241205001	5001	168.3	7.11	60	12Mtrs	19.963	0.20	0.25	0.42	0.015	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	13	275	456	28
Gr.B PSL-1	241205002	5002	168.3	10.97	38	6Mtrs	9.79	0.21	0.24	0.41	0.013	0.006	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	20	280	450	30
Gr.B PSL-1	241205006	5006	219.1	6.35	50	6Mtrs	10.068	0.20	0.25	0.44	0.014	0.008	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	9.5	282	445	31
Gr.B PSL-1	241205006	5006	219.1	6.35	37	12Mtrs	15.006	0.21	0.24	0.42	0.015	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	9	270	460	32
Gr.B PSL-1	241205007	5007	219.1	8.18	41	6Mtrs	9.983	0.20	0.24	0.44	0.013	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	12	270	443	33
Gr.B PSL-1	241205007	5007	219.1	8.18	41	12Mtrs	20.044	0.21	0.24	0.41	0.015	0.008	0.02	0.001	0.001	0.02	0.03	11.5	267	440	30
Gr.B PSL-1	241205010	5010	273	6.35	38	6Mtrs	9.987	0.20	0.24	0.42	0.013	0.007	0.02	0.001	0.001	0.02	0.03	8	280	459	27
Gr.B PSL-1	241205010	5010	273	6.35	29	12Mtrs	15.03	0.20	0.24	0.41	0.013	0.006	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	8	272	448	28
Gr.B PSL-1	241205012	5012	273	9.27	29	6Mtrs	10.012	0.21	0.25	0.41	0.015	0.006	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	11	278	445	29
Gr.B PSL-1	241205012	5012	273	9.27	29	12Mtrs	19.96	0.20	0.25	0.44	0.013	0.008	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	11	270	460	28
Gr.B PSL-1	241125001	6001	323.8	6.35	32	6Mtrs	9.913	0.21	0.24	0.42	0.015	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	7	273	440	28
Gr.B PSL-1	241125002	6001	323.8	7.14	30	6Mtrs	10.015	0.21	0.24	0.42	0.013	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	7.5	259	445	28



备注 Note: Material acc. To EN10204-3.1B WITH LATEST EDITION

通讯地址: 山东聊城经济开发区牡丹江路6号 (质检部) Add: No.06 Mudanjiang Road, Liaocheng Economic Development Zone, Shandong Province (QUALTY INSPECTION DEPT.)

邮编: 252000

日期Date: 29/12/2024



山东聊城中钢联金属制造有限公司

MILL TEST CERTIFICATE

Shandong Liaocheng ZGL Metal Manufacturing Co., Ltd

质保书号: 20241229000368

CERTIFICATE NO: 20241229000368

订货单位 Customer				合同 Contract's No.	SH30102024			许可证编号 Licence NO.									00122968			品名 Production	Hot Rolled Carbon Seamless
标准 Specification				超声波探伤 UT	PASSED			交货状态 Process Status									Hot rolled			涡流探伤 Eddy Current Test	Passed
钢号	炉号	批号	规格 Dimension		数量 Quantity			化学成分 (%) Chemical Composition										机械性能 Mechanical Property			
Steel Grade	Heat No.	Lot No.	直径 OD MM	壁厚 WT MM	支数 Pieces	长度 Length	重量 (Tons) Weight	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	水压实验 Hydro Test MPa/10S	屈服强度 (Mpa) YIELD	抗拉强度 (Mpa) TENSILE	伸长率 (%) ELONGATION
Gr.B PSL-1	241206002	6002	355.6	9.53	11	12Mtrs	10.48	0.21	0.24	0.47	0.015	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	8.5	265	458	30
Gr.B PSL-1	241206004	6004	355.6	11.13	9	12Mtrs	9.84	0.20	0.25	0.45	0.013	0.006	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	10	280	448	28
Gr.B PSL-1	241207001	7001	406.4	9.53	18	6Mtrs	9.737	0.20	0.25	0.51	0.014	0.008	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	7.5	280	445	31
Gr.B PSL-1	241207001	7001	406.4	9.53	19	12Mtrs	20.442	0.21	0.24	0.52	0.015	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	7.5	270	460	32
Gr.B PSL-1	241207002	7002	406.4	12.7	7	12Mtrs	9.86	0.21	0.24	0.51	0.013	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	10	270	443	33
Gr.B PSL-1	241207006	7006	406.4	21.44	4	6Mtrs	4.629	0.21	0.24	0.5	0.015	0.008	0.02	0.001	0.001	0.02	0.03	15.5	267	440	30
Gr.B PSL-1	241208001	8001	457	9.53	8	12Mtrs	10.01	0.20	0.24	0.48	0.013	0.007	0.02	0.001	0.001	0.02	0.03	7	276	453	27
Gr.B PSL-1	241209001	9001	508	9.53	7	12Mtrs	9.97	0.20	0.24	0.51	0.013	0.006	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	6	280	448	26.5
Gr.B PSL-1	241209003	9003	508	12.7	3	12Mtrs	5.288	0.21	0.25	0.5	0.015	0.006	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	8	278	445	29
Gr.B PSL-1	241209005	9005	508	20.62	3	6Mtrs	4.604	0.20	0.25	0.43	0.013	0.008	0.02	0.002	0.001	0.013	0.02	12	270	460	28
Gr.B PSL-1	241211001	1001	609.6	9.53	12	6Mtrs	9.814	0.21	0.24	0.42	0.015	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	6	273	443	28
Gr.B PSL-1	241211002	1002	609.6	12.7	9	6Mtrs	9.596	0.21	0.24	0.42	0.013	0.009	0.03	0.001	0.001	0.015	0.02	7	259	440	28

备注 Note: Material acc. To EN10204-3.1B WITH LATEST EDITION

通讯地址: 山东聊城经济开发区牡丹江路6号 (质检部) Add: No.06 Mudanjiang Road, Liaocheng Economic Development Zone, Shandong Province (QUALITY INSPECTION DEPT.)

邮编: 252000

日期Date: 29/12/2024





ARTROM STEEL TUBES S.A.

Draganesti St , Slatina, jud. OLT, Romania 230119
 Tel: +40 (249) 436862, 434640, 434641 Fax: +40 (249) 434330, 437288
 E-mail: office.slatina@artrom.com www.artrom.com
 EUID: ROONRC.J28/9/1991; J28/9/31.01.1991 VAT No. RO 1510210/1992
 Subscribed and Paid Share Capital: 291.587.538,34 lei

INSPECTION CERTIFICATE - EN 10204: 2004 / 3.1

No : I 1250 Date: 16.02.2024	Sigla fabricii: Manufacturer's mark:		Comanda client nr.: 87 Customer Order No. : 87	PL: JS_190350
CLIENT / CUSTOMER– SENAL – COM				
Specificatii / Specification: API 5L 46th Ed. April 2018/ EN 10210-1:06/ EN10210-2:19/ ISO 3183:19/ EN 10297-1:03/ EN 10216-2:13/ EN 10216-1:13/ EN 10216-3:13+ PED 2014/68/EU (Appendix 1, par. 4.3)+AD 2000W4/AD 2000W10+VdTÜV 354/2			Dimensions: 159 x 20 x 6 000+150/-0 mm Otel/Steel, PSL: X52 PSL1 Otel/Steel: S355J2H N/ L360 PSL1/ E355+N/ P265GH TC1/ P265TR2/P355NH TC1	
Description: Hot rolled seamless steel pipes, unprotected: marking by painting at one end: ARTROM, API Spec 5L, dimension, steel grade, LENGTH(m), SMLS, heat no., lot, mill inspector no. 2, technical control sign // standard, steel grade,				
Nr. Sarja/Heat No.: R61607	Lot: 534584	Otel produs si laminat in Romania/Steel melt and rolled in Romania		
Cantitatea livrata/ Quantity delivered	Bucati / Pcs.	Lungime/length – (m)	Greutate / Weight– Kg	
	3	18.39	1246	

Compozitia chimica pe otel lichid / Ladle Chemical Analysis [%]

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	N	Nb	Ti	V	B	CE
R61607	0.18	1.30	.005	.013	0.25	0.08	0.10	0.02	0.23	.026	.009	.001	.001	.018	.0006	0.445

Nb+V=0.019 Nb+Ti+V=0.020

Compozitia chimica pe produs / Product Chemical Analyse (%)

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	Ti	V	B
R61607	0.18	1.31	0.007	0.014	0.25	0.09	0.10	0.02	0.21	0.025	0.004	0.002	0.002	0.0006
R61607	0.17	1.28	0.007	0.013	0.26	0.09	0.10	0.02	0.21	0.025	0.004	0.002	0.002	0.0006

Caracteristici mecanice / Mechanical Properties

TENSILE TEST (1. EN ISO 6892-1/ 2. ASTM A370) – at room temperature– Tip epruveta / Test Specimen				Rp0,2	Rt0,5	Rm	A
1. Fasie/2. Rotund – longitudinal // 1. Strip/2. Round– longitudinal				N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%
Dimensiune / Dimension (mm) : 1. 8.50 x 19.35 / 2. 12.7				1. 376	-	544	29
Sectiune / Section (mm ²) : 1. 164.58 / 2. 126.6							
Lungime / Length - (Lo) (mm) : 1. 70 / 2. 50.8				2. -	384	542	30
Test largire pe inel Ring expanding test (EN ISO 8495)	Test aplatizare Flattening test (EN ISO 8492)	Test Charpy - crestatura V / Charpy V – Notch (EN ISO 148-1) Transversal 10 x 10 [mm]		Test tractiune inel Ring tensile test (EN ISO 8496)		OK	
-	-	138 (146; 136; 133) J (-20 ^o C) / 150 (148; 152; 150) J (0 ^o C)					
Hydraulic test pressure 20.5 MPa (205 bar) for 5 sec: OK Heat treatment: normalized Melting process: electric arc furnace, fully killed				Hardness HBW: 161–164 Hardness HRC max 22 (acc to NACE MR0175/ISO 15156) NACE MR0103/ISO 17945			

Visual inspection and dimensional check : OK
 The manufacturer of pipes is certified in acc. with ISO 9001: 2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018
 “ NO WELD REPAIR ON HEREBY CERTIFIED TUBES “
 The material “not contain intentional additions of elements such as lead, selenium, or sulphur to improve machinability”

Our tubes are rolled from steel with low carbon footprint, carefully melted in our own Romanian facilities only by recycling the ferrous scrap.

Our products mentioned on this document do not incorporate steel products originating in Russia, fully complying with the Regulation (EU) No 833/2014

Chief of QC & Testing of the Metallurgical Tubes Products

Dipl. Eng. Silviu Barbulesscu

MILL INSPECTOR

Eng. Iulian Andrei



"Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/98)"
 "QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"
 "(Certification no. DGR-0036-QS-W 62/2002/MUC)"



0036- CPR-M-008-2007

**ARTROM STEEL TUBES S.A.Draganesti
Street, No.30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA
24**

No. 6-7E / CPR 02-05-23

EN 10210-1:2006

S355J2H / 1.0576

intended to be used in metal structures or in composite metal and concrete structures

Tolerances:
Elongation:
Tensile strength:
Yield strength:
Impact strength:
Weldability:
Durability:
Dangerous substance: No performance determined

expressed as indicated in the DoP

The changeover to an inspection certificate 3.1 is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH August 12th, 2013

This MTC is digitally signed and sealed by ARTROM STEEL TUBES S.A. IT system. To check its authenticity and integrity, please scan the QR code to download the original electronic document from our site. If you already received an electronic copy from your supplier, please make sure that the file is digitally signed by ARTROM STEEL TUBES S.A. Falsification of this document is punishable under the legal provisions and entitles us to claim damages
THIS IS FOR CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED WITH THE ORDERED SPECIFICATION AND THAT INFORMATION IS CORRECT, THEY MEET THE SPECIFICATION'S REQUIREMENTS AND ARE RECORDS IN OUR COMPANY DOCUMENTS.



EN ISO 14001
20104203009776
ISO 45001
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ" Україна,
м.Нікополь, пр.Трубників, 56
Тел./факс +38(0566)639-379LLC "INTERPIPE
NIKO TUBE", UKRAINE,
Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE (A02)
EN 10204-2004/3.1
No : 24B12952
Аркуш / Page 1 (A03)
Аркушів / Pages 3
Дата / Data 09.12.2024

Вантажоодержувач/ Consignee (A06.1) SC SENAL-COM SRL Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Contract №/ Contract # (A07) COC24/2927 Заводське замовлення/Production order # (A08) 24-011931
Країна/ Country (A06.1) Romania	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) Senal_overrollings_28/10/24
Транспортний засіб/ Vehicle № BE7754EO/BE4466XM	

(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes
	EN 10216-1:2013
	P235TR2
	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
	Труби без ковпачків./Pipes without caps.

Термообробка/Heat treatment
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 880... 1000 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 880 deg C to 1000 deg C cooled at air.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пачунка Bundie#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стінки WT	(B10) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight			
										брутто gross	нетто net		
										кг kg	кг kg		
1	NK24-VR2-58905		1243005	4004	219.1	6.30	4.00-12.20	6,10	1	204	203		
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								6,10	1	204	203		
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										2			
РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO										206			
2	NK24-VR2-59387		1241267	2334	273.0	6.30	4.00-12.20	12,18	2	521	516		
				NPS 10	Sch 20						521	516	
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								12,18	2	521	516		
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										5			
РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO										526			
РАЗОМ/TOTAL								18,28	3	725	719		
ПАКУНКІВ/BUNDLES 2													
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										7			
РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO										18,28	3	732	719



EN ISO 14001
20104203009776
ISO 45001
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ" Україна,
м.Нікополь, пр.Трубників, 56
Тел./факс +38(0566)639-379LLC "INTERPIPE
NIKO TUBE", UKRAINE,
Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE (A02)
EN 10204-2004/3.1
No : 24B12952
Аркуш / Page 2 (A03)
Аркушів / Pages 3
Дата / Data 09.12.2024

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в %
/Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1241267	11.9	52.2	20.5	7	13	11	10.8	23.8	13	3	2	2	31
1243005	10.9	57	25	2	12	10	10.9	20.8	12	7	2	2	31

CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавління в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Росії, Білорусі, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from Russia, Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% – 720719

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength t_R	(C11) Межа плинності $R_{0,2}$ Yield strength $R_{0,2}$	(C11) Межа плинності $R_{0,2}$ Yield strength $R_{0,2}$	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 t_R	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing t_R	(C14) Ставлення R_t/R_m Ratio R_t/R_m	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-				
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-				
1241267	2334	468	-	343	-	33,5	-	-	-	-	L	20		50
1243005	4004	422	-	324	-	33,0	-	-	-	-	L	20		50

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

Випробування на удар/Impact test ISO 148-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надризаання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина смугового зразка Width of strip specimen
					(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) сер.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/мм
1241267	2334	L	KV 0°C	40	180	178	184	180,7		10x5
1243005	4004	L	KV 0°C	40	187	201	203	197,0		10x5

* L - поздовжній зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)



EN ISO 14001
20104203009776
ISO 45001
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)

ТОВ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ" Україна,
м.Нікополь, пр.Трубників, 56
Тел./факс +38(0566)639-379 LLC "INTERPIPE
NIKO TUBE", UKRAINE,
Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

(A02)

No : 24B12952
Аркуш / Page 3
Аркушів / Pages 3
Дата / Data 09.12.2024

(A03)

(C30) Твердість / Hardness test temperature +20°C

(B07.1) Номер плавки Heat #	(B07.2) Номер партії Lot #	HRB				HRC	HB				HV				
		(C31.1) 1	(C31.1) 2	(C31.1) 3	(C32.1) ср.знач./av.	(C31.2) -	(C31.3) 1	(C31.3) 2	(C31.3) 3	(C31.3) ср.знач./av.	(C31.4) 1	(C31.4) 2	(C31.4) 3	(C31.4) 4	(C32.4) ср.знач./av.
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		100	100	100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1243005	4004	73	73	73	73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(C50,D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic tes	100Bar / 10 sec	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspectio	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspectio	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

{Логотип полный} EN 10216-1 P235TR2 {HEAT} {отметка приемщика} СОС24/2927

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог EN 10216-1:2013 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of EN 10216-1:2013 and order's requirements

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data	09.12.2024	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Сіденко К.І./Sidenko K.I.
 		

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution



EN ISO 14001
2014/203009776
ISO 45001
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25B8330 (A03)
Аркуш / Page 1
Аркушів / Pages 5
Дата / Data 27.08.2025

CE

08
NB Nr.0090

INTERPIPE NIKO TUBE LLC

DoP № S355J2H/1.0576

EN10210-1:2006

Вантажоодержувач/ Consignee (A06.1) SC SENAL-COM SRL	Контракт №/ Contract # (A07) COC25/01577
Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Заводське замовлення/Production order # (A08) 25-006544
Країна/ Country (A06.1) Romania	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) SC_Senal_17.07.25
Транспортний засіб/ Vehicle № AE8460KT/AE5395XF	

(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10297-1:2003/ EN 10216-3:2013/ DIN 1629:1984 E355+N/ P355N TC1/ S355J2H/ St 52.0 Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби без покриття./Pipes without coating.
---	--

Додаткова інформація/Additional information
Завод сертифікований за PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Копії декларацій ТОВ "Інтерпайп Ніко Тюб" розміщені на сайті www.interpipe.biz./Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Термообробка/Heat treatment
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 880... 1000 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalized at the temperature 880 deg C to 1000 deg C cooled at air.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundie#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09)	(B09)	(B010)	(B11)	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight		
					Зовнішній діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина Length	Загальна довжина Total length		брутто gross	нетто net	
					мм mm	мм mm	м m	м m		кг kg	кг kg	
1	NK25-VR2-27763		1244226	2765	177,80	6,30	4,00-12,20	23,30	2	633	628	
2	NK25-VR2-27764		1244226	2765	177,80	6,30	4,00-12,20	23,75	2	642	637	
3	NK25-VR2-27765		1244226	2765	177,80	6,30	4,00-12,20	23,89	2	654	649	
4	NK25-VR2-27766		1244226	2765	177,80	6,30	4,00-12,20	11,96	1	323	322	
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 4									82,90	7	2252	2236

Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал /
Accompanying packaging wooden material

РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO

23

2275



EN ISO 14001
20194203009776
ISO 45001
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25B8330 (A03)
Аркуш / Page 2
Аркушів / Pages 5
Дата / Data 27.08.2025

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundie#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09)	(B09)	(B010)	(B11)	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight			
					Зовнішній діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина Length	Загальна довжина Total length		брутто gross	нетто net		
					мм mm	мм mm	м m	м m		кг kg	кг kg		
5	NK25-VR2-27857		1251912	2340	219,10	8,00	4,00-12,20	11,94	1	502	501		
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1										11,94	1	502	501
<i>Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material</i>												5	
РАЗОМ ВАHTAJ/TOTAL CARGO												507	
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 5										94,84	8	2754	2737
<i>Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material</i>												28	
РАЗОМ ВАHTAJ/TOTAL CARGO										94,84	8	2782	2737

DRAFT



EN ISO 14001
2014203009776
ISO 45001
20116203009777



ООБ ВНІТІ-ТЕСТ
№ 80054
ДСТУ ISO 9001:2015

The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25B8330 (A03)
Аркуш / Page 3
Аркушів / Pages 5
Дата / Data 27.08.2025

(C71) **Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в % /Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %**

(B07.1) Номер плавки	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x100	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CEV
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1244226	14,3	125,4	19,8	2	12	10,7	11,5	22,8	14	1	85	2	31	6,8	42
1251912	15,3	126,2	20,7	3	12	9,4	11,8	22,4	14	2	65	3	32	3,9	42

CEV	$CEI_{wC} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$
НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавління в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ У 24.1-33718431-007:2025
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавління в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської Федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% – 720719

(C72) **Результати контролю хімічного складу метала труб/Results of chemical analysis of pipes**

(B07.1) Номер плавки	Номер партії	(C00.1) вразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	N x1000	CEV
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1244226		1	16	124	21	3	13	11	11	23	13	1	86	1	32	6	43
		2	16	124	21	3	13	12	11	22	13	1	87	1	32	7	43
1251912		1	17	131	19	3	11	9	11	22	15	1	72	1	29	7	45
		2	17	131	19	3	11	9	11	22	14	1	72	1	29	7	45

CEV	$CEI_{wC} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$
-----	--



EN ISO 14001
2014203009776
ISO 45001
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25B8330 (A03)
Аркуш / Page 4
Аркушів / Pages 5
Дата / Data 27.08.2025

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1/ДСТУ ISO 6892-1

(B07.1)	(B07.2)	(C12)	(C12)	(C11)	(C11)	(C13)	(C13)	(C15)	(C15)	(C14)	(C02)	(C10.1)	(C10.2)	(C10.1)
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Межа міцності Tensile strength Rm	Межа міцності Tensile strength t= Rm	Межа плинності p0,2 Yield strength p0,2	Межа плинності p0,2 Yield strength p0,2 t=	Відносне подовження Elongation 50	Відносне подовження Elongation 50 t=	Відносне звуження Relative narrowing	Відносне звуження Relative narrowing t=	Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	Орієнтація зразків Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/mm	мм/mm	мм/mm
min		500	-	355	-	22,0	-	-	-	-				
max		630	-	-	-	-	-	-	-	-				
1244226	2765	621	-	501	-	25,0	-	-	-	-	L	20		50

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1/ДСТУ ISO 6892-1

(B07.1)	(B07.2)	(C12)	(C12)	(C11)	(C11)	(C13)	(C13)	(C15)	(C15)	(C14)	(C02)	(C10.1)	(C10.2)	(C10.1)
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Межа міцності Tensile strength Rm	Межа міцності Tensile strength t= Rm	Межа плинності p0,2 Yield strength p0,2	Межа плинності p0,2 Yield strength p0,2 t=	Відносне подовження Elongation 75	Відносне подовження Elongation 75 t=	Відносне звуження Relative narrowing	Відносне звуження Relative narrowing t=	Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	Орієнтація зразків Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/mm	мм/mm	мм/mm
min		500	-	355	-	22,0	-	-	-	-				
max		630	-	-	-	-	-	-	-	-				
1251912	2340	559	-	432	-	23,5	-	-	-	-	L	20		75

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

Випробування на удар/Impact test ISO 148-1/ДСТУ ISO 148-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина смугового зразка Width of strip specimen
					(C42)	(C42)	(C42)	(C43)		
					1	2	3	сер.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/mm
1244226	2765	L	KV -20°C	40	96	114	94	101,3		10x5
1251912	2340	L	KV -20°C	40	192	170	192	184,7		10x5

* L - поздовжній зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)



EN ISO 14001
2014203009776
ISO 45001
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO/IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 25B8330 (A03)
Аркуш / Page 5
Аркушів / Pages 5
Дата / Data 27.08.2025

(C50,D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Кільцеве розтягнення/ Ring tensile	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби для підтвердження герметичності/Non-destructive testing of the pipe body to confirm the tightness	Метод контролю:/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection:/Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні по ISO 10893-1./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface acc. to ISO 10893-1.	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

{Логотип полный} EN 10210-1/EN 10210-2/EN 10297-1/EN 10216-3/DIN 1629 E355+N/P355N TC1/S355J2H/St 52.0 N S {HEAT} {отметка приемщика} СОС25/01577

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10297-1:2003/ EN 10216-3:2013/ DIN 1629:1984 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10297-1:2003/ EN 10216-3:2013/ DIN 1629:1984 and order's requirements

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data	27.08.2025
	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Третяк Т.С./Tretjak T.S.

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to stributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
 ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
 г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
 (0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
 UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
 +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
 INSPECTION CERTIFICATE
 EN 10204-2004/3.1
 No : 25A11391 (A03)
 Аркуш / Page 1
 Аркушів / Pages 5
 Дата / Data 18.11.2025

Вантажоодержувач/ Consignee (A06.1) SC SENAL-COM SRL Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Контракт №/ Contract # (A07) COC25/01656
Країна/ Country (A06.1) Romania	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) SC_Senal_29.08.25
Транспортний засіб/ Vehicle № BE1880HK/BE7008XM	
Заводське замовлення/Production order # (A08) 25-007052-	

(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes EN 10216-1:2013 P235TR1 Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби без покриття./Pipes without coating.
---	--

Додаткова інформація/Additional information
 Завод сертифікований за PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
 Термообробка/Heat treatment
 Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 880... 1000 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalized at the temperature 880 deg C to 1000 deg C cooled at air.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пачунка Bundie#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стінки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight		
										брутто gross	нетто net	
										кг kg	кг kg	
1	NK25-VR2-31803		1250036	691	219,10	6,30	4,00-12,20	6,05	1	202	201	
								РАЗОМ/TOTAL				
								ПАКУНКІВ/BUNDLES 1	6,05	1	202	201
2	NK25-VR2-32526		1250035	76	219,10	6,35	4,00-12,20	6,06	1	206	205	
3	NK25-VR2-32527		1250039	907	219,10	6,35	4,00-12,20	6,06	1	201	200	
								РАЗОМ/TOTAL				
								ПАКУНКІВ/BUNDLES 2	12,12	2	407	405
4	NK25-VR2-32541		1250243	457	323,90	7,10	4,00-12,20	5,87	1	328	327	
								РАЗОМ/TOTAL				
								ПАКУНКІВ/BUNDLES 1	5,87	1	328	327
								РАЗОМ/TOTAL	24,04	4	937	933
ПАКУНКІВ/BUNDLES 4												



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 25A11391 (A03)
Аркуш / Page 2
Аркышів / Pages 5
Дата / Data 18.11.2025

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в %
/Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250035	11,2	58,3	19	3	9	8,5	12,2	23	18	3	2	2	28
1250036	8,4	40,9	22,9	2	7	7,8	12,7	23,4	20	2	1	2	31
1250039	10,8	58	19,3	3	10	9,3	13,1	27,3	17	2	2	1	28
1250243	10,5	57,3	22,3	4	9	15	9,4	21,5	10	2	2	2	31

НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавіння в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської Федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% – 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу метала
труб/Results of chemical analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки	Номер партії	(C00.1) Зразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250035		1	12	59	20	3	10	9	12	20	10	1	1	1	29
		2	12	59	20	3	10	9	12	20	10	1	1	1	30
1250036		1	11	47	22	4	8	8	12	22	14	2	1	1	31
		2	11	47	22	4	8	8	12	22	14	2	1	1	31
1250039		1	11	59	20	4	10	9	13	26	17	1	1	1	28
		2	11	58	20	4	10	9	13	25	17	1	1	1	28
1250243		1	11	56	24	4	11	15	10	22	7	1	1	1	32
		2	11	56	23	4	11	15	10	22	7	1	1	1	32

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength t= Rm	(C11) Межа плинності eH Yield strength eH	(C11) Межа плинності eH Yield strength eH t=	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 t=	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing t=	(C14) Ставлення Rt/Rm Ratio Rt/Rm	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-				
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-				
1250243	457	450	-	323	-	37,5	-	-	-	-	L	20		50



EN ISO 14001
2016423009776
ISO 45001
20116203009777



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 25A11391 (A03)
Аркуш / Page 3
Аркушів / Pages 5
Дата / Data 18.11.2025

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t = Rm$	(C11) Межа плинності eH Yield strength eH	(C11) Межа плинності eH Yield strength $t = eH$	(C13) Відносне подовження Elongation 60	(C13) Відносне подовження Elongation 60 $t =$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t =$	(C14) Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-				
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-				
1250036	691	432	-	324	-	30,0	-	-	-	-	L	20		60

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t = Rm$	(C11) Межа плинності p _{0,2} Yield strength p _{0,2}	(C11) Межа плинності p _{0,2} Yield strength $t = p_{0,2}$	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 $t =$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t =$	(C14) Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-				
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-				
1250035	76	441	-	337	-	33,0	-	-	-	-	L	20		50

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t = Rm$	(C11) Межа плинності p _{0,2} Yield strength p _{0,2}	(C11) Межа плинності p _{0,2} Yield strength $t = p_{0,2}$	(C13) Відносне подовження Elongation 60	(C13) Відносне подовження Elongation 60 $t =$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t =$	(C14) Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360	-	235	-	25,0	-	-	-	-				
max		500	-	-	-	-	-	-	-	-				
1250039	907	461	-	333	-	35,0	-	-	-	-	L	20		60

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
 ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
 г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
 (0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
 UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
 +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
 INSPECTION CERTIFICATE
 EN 10204-2004/3.1
 No : 25A11391 (A03)
 Аркуш / Page 4
 Аркушів / Pages 5
 Дата / Data 18.11.2025

Випробування на удар/Impact test ISO 148-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина смугового зразка Width of slip specimen
					(C42)	(C42)	(C42)	(C43)		
					1	2	3	сер.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/mm
1250035	76	L	KV -10°C	28	201	217	204	207,3		10x5
1250036	691	L	KV 0°C	40	176	193	226	198,3		10x5
1250036	691	L	KV -10°C	27	237	229	225	230,3		10x5
1250039	907	L	KV -10°C	28	195	131	152	159,3		10x5
1250243	457	L	KV +20°C	27	234	185	197	205,3		10x5

* L - поздовжній зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

(C30) **Твердість / Hardness test temperature +20°C**

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot #	HRB				HRC	HB				HV				
		(C31.1)	(C31.1)	(C31.1)	(C32.1)	(C31.2)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.4)	(C31.4)	(C31.4)	(C31.4)	(C32.4)
		1	2	3	ср.знач./av.		1	2	3	ср.знач./av.	1	2	3	4	ср.знач./av.
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		100	100	100	100	22	-	-	-	-	-	-	-	-	
1250035	76	73	73	74	73	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	
1250039	907	75	75	76	75	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	
1250243	457	74	74	73	74	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	

(C50,D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Сплющування/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплющування./Pipes passed flattening test.	100%	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	Не менше 7,0 МПа /5 сек./Not less than 7.0 MPa/5 sec.-219,10x6,35	100%	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби для підтвердження герметичності/Non-destructive testing of the pipe body to confirm the tightness	Метод контролю:/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection:/Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні по ISO 10893-1./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface acc. to ISO 10893-1.-219,1x6,30; 323,90x7,10	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

{Логотип полный} EN 10216-1 P235TR1 {HEAT} {отметка приемщика} СОС25/01656

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог EN 10216-1:2013 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of EN 10216-1:2013 and order's requirements



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DSTU EN ISO IEC 17025:2019 201360

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
 ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
 г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
 (0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
 UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
 +38(0566)639-379

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
 INSPECTION CERTIFICATE
 EN 10204-2004/3.1
 No : 25A11391 (A03)
 Аркуш / Page 5
 Аркушів / Pages 5
 Дата / Data 18.11.2025

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data	
18.11.2025	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Коновалова Г.В./Konovalova H.V.
 	

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Сертифікат №25A11391 видано замість сертифіката №25N10389 от 25.10.2025 / Certificate No 25A11391 was issued to replace certificate No 25N10389 dated 25.10.2025

DRAFT