



Shell Helix *HX7* 10W-40

Synthetic technology motor oil - Helps to keep engines clean and running efficiently

Shell Helix HX7 helps to keep engines clean and running efficiently by helping to prevent the formation of sludge and engine deposits. It is suitable for a wide variety of modern vehicles driven in demanding traffic conditions.

Proud Drivers Choose Shell Helix

Performance, Features & Benefits

- **Synthetic Technology**

Uses both synthetic and mineral base stocks to achieve higher performance levels than can be formulated from mineral oils alone.

- **Shell's unique active cleansing technology**

Actively locks away harmful performance-robbing deposits.

- **Active clean-up**

Helps to remove sludge left behind by inferior oils ¹.

- **Excellent wear protection ²**

Helps to extend engine life by protecting against wear, even in daily traffic conditions.

- **Excellent resistance to degradation**

Helps to maintain protection throughout the oil-drain interval.

- **Low-temperature performance**

Faster oil flow for quicker engine warm-up ³.

- **Low-evaporation formulation ⁴**

Low oil consumption for less frequent top-up.

- **Multi-fuel capability**

Can be used for gasoline, diesel and gas engines, and is also suitable for biodiesel and gasoline/ethanol blends.

- **Low Speed Pre-Ignition Protection (LSPI)**

The latest highly rated turbocharged gasoline direct injection engines can be vulnerable to damaging LSPI events resulting from uncontrolled ignition of the fuel.

1 Based on a severe sludge clean-up test.

2 Based on Sequence IVA engine test carried out at an independent laboratory.

3 Compared with Shell Helix mineral oils.

4 Based on NOACK volatility test and equipment manufacturers' requirements.

Main Applications

- Shell Helix HX7 helps to prolong the engine life of modern vehicles in demanding daily traffic conditions by protecting against wear. Shell Helix HX7 can be used for gasoline engines, diesel engines (without particulate filters) and gas engines, and it is also suitable for use with biodiesel and gasoline/ethanol blends.
- It is also suitable for use in modern direct injection turbocharged gasoline engine where it provides protection against damaging low-speed pre-ignition (LSPI).

Specifications, Approvals & Recommendations

- API SN PLUS
- API SN
- ACEA A3/B4
- MB-Approval 229.3
- VW Standard 501.01, 505.00
- Meets requirements of Renault RN 0700, RN 0710

To find the right Shell Helix product for your vehicles and equipment, please consult Shell LubeMatch at:
<http://lubematch.shell.com>

Advice on applications not covered here may be obtained from your Shell or Shell Lubricants distributor representatives or technical helpdesks.

Typical Physical Characteristics

Properties			Method	Shell Helix HX7 10W-40
Kinematic Viscosity	@40°C	cSt	ASTM D445	92.4
Kinematic Viscosity	@100°C	cSt	ASTM D445	13.9
Viscosity Index			ASTM D2270	153
Dynamic Viscosity	@-25°C	cP	ASTM D5293	6 043
MRV	@-30°C	cP	ASTM D4684	19 300
Density	@15°C	kg/m ³	ASTM D4052	863
Flash Point		°C	ASTM D92	242
Pour Point		°C	ASTM D97	-42

These characteristics are typical of current production. Whilst future production will conform to Shell's specification, variations in these characteristics may occur.

Health, Safety & Environment

• Health and Safety

Shell Helix HX7 10W-40 is unlikely to present any significant health or safety hazard when properly used in the recommended application and good standards of personal hygiene are maintained.

Avoid contact with skin. Use impervious gloves with used oil. After skin contact, wash immediately with soap and water.

Guidance on Health and Safety is available on the appropriate Safety Data Sheet, which can be obtained from <https://www.epc.shell.com>

• Protect the Environment

Take used oil to an authorised collection point. Do not discharge into drains, soil or water.



Shell Rimula R4 X 15W-40

• Тройная защита

Масло для дизельных двигателей тяжелой техники

Масло Shell Rimula R4 X разработано, чтобы сохранить работоспособность двигателя и масла в течение всего срока службы. Все это обеспечивает снижение затрат на техническое обслуживание и повышает надежность работы двигателя. Shell Rimula R4 X подходит для использования в большинстве двигателей тяжелой дорожной и внедорожной техники.



Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

• Нейтрализующая способность

Shell Rimula R4 X обладает отличной нейтрализующей способностью, уменьшая скорость образования кислот и контролируя коррозию подшипников двигателя.

Вредные кислоты, образуемые при сгорании топлива, нейтрализуются тщательно подобранными мощными присадками, что помогает предотвратить коррозию металлических поверхностей.

• Снижение уровня износа двигателя

Shell Rimula R4 X обеспечивает отличную защиту двигателя от износа в критичных областях клапанного механизма и гильзы цилиндра. Снижение уровня износа обеспечивается за счет добавления противоизносных присадок, которые образуют защитную пленку при контакте двух металлических поверхностей, и за счет использования диспергирующих присадок, которые удерживают частицы сажи в объеме масла.

• Контроль образования отложений

Использование Shell Rimula R4 X позволяет избежать загущения масла и образования вредных отложений во всех областях двигателя - и для масла в картере, и для тонких масляных пленок в области поршневых колец. Эффективные моющие и диспергирующие присадки, используемые в Rimula R4 X, очищают двигатель значительно лучше, чем продукты Shell Rimula R3.

Область Применения



• Тяжелонагруженные дизельные двигатели тяжелой техники

Shell Rimula R4 X обеспечивает надежную защиту и функционирование новейших тяжелонагруженных дизельных двигателей европейских, американских и японских производителей, и для шоссейной, и для внедорожной эксплуатации.

• Высокотехнологичные двигатели с низким уровнем выбросов

Shell Rimula R4 X подходит для использования в большинстве современных двигателей с низким уровнем выбросов стандартов Евро 5, 4, 3, 2 и US 2002.

Для самых современных экологичных двигателей, в особенности оснащенных сажевыми фильтрами, мы рекомендуем использовать продукты Shell Rimula R4 L или Shell Rimula R5 LE.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

- API CI-4, CH-4, SL
- ACEA E7, E5, E3
- Global DHD-1
- Caterpillar ECF-2, ECF-1-A
- Cummins CES 20078,77,76,75,72,71
- DDC 93K215
- Deutz DQC III-10
- IVECO T1 (соответствует требованиям)

- JASO DH-1
- Mack EO-N, EO-M+, EO-M
- MAN M3275-1
- Одобрение MB 228.3
- MTU категория 2
- Renault Trucks RLD-2
- Volvo VDS-3
- CNH MAT 3520 (отвечает спецификации)

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

Типичные физико-химические характеристики

Показатель			Метод	Shell Rimula R4 X 15W-40
Кинематическая вязкость	@40°C	мм ² /с	ASTM D445	109
Кинематическая вязкость	@100°C	мм ² /с	ASTM D445	14.7
Динамическая вязкость	@-20°C	мПа с	ASTM D5293	6700
Индекс вязкости			ASTM D2270	139
Щелочное число		мг KOH/г	ASTM D2896	10.5
Сульфатная зольность		%	ASTM D874	1.45
Плотность	@15°C	кг/л	ASTM D4052	0.881
Температура вспышки		°C	ASTM D92	230
Температура застывания		°C	ASTM D97	-36

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

• Здоровье и Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Rimula R4 X не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности на продукт, который можно получить у представителя «Шелл».

• Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

• Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы «Шелл».



Shell Helix *HX8 ECT C3 5W-30*

Fully synthetic motor oil - Relentless performance, cleansing and protection



Shell Helix HX8 ECT C3 uses advanced emissions-compatible technology that helps to keep diesel particulate filters clean to help maintain engine performance. It helps to reduce engine frictions to provide enhanced fuel economy.

Proud Drivers Choose Shell Helix

Main Applications

- Shell Helix HX8 ECT C3 uses Shell's advanced emissions-compatible technology to help protect the vehicle's emission system. Its low-SAPs formulation helps to keep diesel particulate filters clean and protects them from ash build-up that can block the exhaust system and lead to reduced engine performance.
- Shell Helix HX8 ECT C3 can be used for modern gasoline engines, diesel engines with particulate filters and gas engines.

Specifications, Approvals & Recommendations

- ACEA C3
- MB-Approval 229.31, 229.51
- BMW LL-04
- To find the right Shell Helix product for your vehicles and equipment, please consult Shell Lubematch at: <http://lubematch.shell.com>
- Advice on applications not covered here may be obtained from your Shell or Shell Lubricants distributor representatives or technical help desks.

Typical Physical Characteristics

Properties			Method	Shell Helix HX8 ECT C3 5W-30
Kinematic Viscosity	@100°C	cSt	ASTM D445	11.9-12.3
Kinematic Viscosity	@40°C	cSt	ASTM D445	66.0-72.0
Viscosity Index			ASTM D2270	175
MRV	@-35°C	cP	ASTM D4684	14 000-15 000
Density	@15°C	kg/m ³	ASTM D4052	835-837
Flash Point		°C	ASTM D92	238
Pour Point		°C	ASTM D97	-45

These characteristics are typical of current production. Whilst future production will conform to Shell's specification, variations in these characteristics may occur.

Health, Safety & Environment

• Health and Safety

This product is unlikely to present any significant health or safety hazard when properly used in the recommended application and good standards of personal hygiene are maintained.

Avoid contact with skin. Use impervious gloves with used oil. After skin contact, wash immediately with soap and water.

Guidance on Health and Safety is available on the appropriate Material Safety Data Sheet (MSDS), which can be obtained from <http://www.epc.shell.com>

• Protect the Environment

Take used oil to an authorised collection point. Do not discharge into drains, soil or water.



Shell Helix *HX8 ECT 5W-40*

Fully synthetic motor oil - Relentless performance, cleansing and protection

Shell Helix HX8 ECT uses advanced emissions-compatible technology that helps to keep diesel particulate filters clean to help maintain engine performance. It helps to reduce engine frictions to provide enhanced fuel economy.

Proud Drivers Choose Shell Helix

Performance, Features & Benefits

• Wear Protection

40% better than the industry standard¹

• Faster Flow

30% faster flow so it can reach critical engine parts faster for easier starting and quicker warm-up¹

• Corrosion Protection

60% better corrosion protection²

• Viscosity Control

Designed to deliver excellent shear stability to help maintain oil viscosity and engine protection.

1 Compared with ACEA C3 specification

2 Compared to API SN specification

- Shell Helix HX8 ECT can be used for modern gasoline engines, diesel engines with particulate filters and gas engines.

Specifications, Approvals & Recommendations

- ACEA C3
- API SN
- MB-Approval 229.31/229.51
- BMW LL-04
- Renault RN 0700, 0710
- meets requirements of GM dexos2™
- meets requirement Fiat 955535-S2

To find the right Shell Helix product for your vehicles and equipment, please consult Shell Lubematch at: <https://lubematch.shell.com>

Advice on applications not covered here may be obtained from your Shell or Shell Lubricants distributor representatives or technical helpdesks.

Main Applications

- Shell Helix HX8 ECT uses Shell's advanced emissions-compatible technology to help protect the vehicle's emission system. Its low-SAPs formulation helps to keep diesel particulate filters clean and protects them from ash build-up that can block the exhaust system and lead to reduced engine performance.

Typical Physical Characteristics

Properties			Method	Shell Helix HX8 ECT 5W-40
Kinematic Viscosity	@40°C	cSt	ASTM D445	84.7
Kinematic Viscosity	@100°C	cSt	ASTM D445	14
Viscosity Index			ASTM D2270	171
MRV	@-35°C	cP	ASTM D4684	35 100
Density	@15°C	kg/m ³	ASTM D4052	850
Pour Point		°C	ASTM D97	-36
Flash Point		°C	ASTM D92	236

These characteristics are typical of current production. Whilst future production will conform to Shell's specification, variations in these characteristics may occur.

Health, Safety & Environment

- **Health and Safety**

This product is unlikely to present any significant health or safety hazard when properly used in the recommended application and good standards of personal hygiene are maintained.

Avoid contact with skin. Use impervious gloves with used oil. After skin contact, wash immediately with soap and water.

Guidance on Health and Safety is available on the appropriate Safety Data Sheet (SDS) which can be obtained from <https://www.epc.shell.com/>

- **Protect the Environment**

Take used oil to an authorised collection point. Do not discharge into drains, soil or water.



Изготовитель ООО "Черкасский завод автохимии", Украина, г. Черкассы, ул. В.Чорновола 118, тел. +38 (0472) 64-24-04, 64-04-90

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 24-432/1

Масло промышленное И-20А

Партия №: 23-606-01
Масса нетто, кг Указано на канистре

Дата изготовления
Дата фасовки

25.12.2023
05.02.2024

№	Название показателя	Норма	Факт	Метод испытания
1	Плотность при 20°C, г/см ³	—	0,871	ГОСТ 3900
2	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 40°C, в пределах	28,800-33,500	29,73	дСТУ ГОСТ 33
3	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100°C, не менее	5,000-5,500	5,15	дСТУ ГОСТ 33
4	Индекс вязкости, не менее	95,00	101	дСТУ ГОСТ 25371
5	Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	210	225	дСТУ ГОСТ 4333
6	Температура застывания, °C, не выше	-12	-15	ГОСТ 20287
7	Число нейтрализации, мг КОН/г, не больше	0,05	0	ГОСТ 11362
8	Содержание серы, %	—	0,54	—
9	цвет на колориметре ЦНТ, единиц ЦНТ, не более	1,0	1,0	ГОСТ 20284
10	Внешний вид	Прозрачная, без примесей	Прозрачная, без примесей	—
11	Содержание воды, %, не более	—	Следы	дСТУ ГОСТ 2477



Подпись

Подпись



Изготовитель ООО "Черкасский завод автохимии", Украина, г. Черкассы, ул. В.Черновола 118, тел. +38 (0472) 64-24-04, 64-04-90

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 23-5389/p

Масло моторное
M-8V SAE 20

Партия №: 23-295-03
Масса нетто, кг указано на канистре

Дата изготовления
Дата фасовки

10.11.2023
13.11.2023

№	Название показателя	Норма	Факт	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100°C, не менее	10	10,25	ДСТУ ГОСТ 33
2	Индекс вязкости, не менее	100	115	ДСТУ ГОСТ 25371
3	Щелочное число, мг КОН на 1 г. масла, не менее	3,4	4,83	ГОСТ 11362
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	205	224	ДСТУ ГОСТ 4333
5	Температура застывания, °С, не выше	-18	-18	ГОСТ 20287
6	Плотность при 20°C, г/см ³ , не более	0,910	0,872	ГОСТ 3900
7	Цвет на колориметре ЦНТ единиц ЦНТ, не более, с разведением 15:85	4,0	1,2	ГОСТ 20284
8	Массовая доля активных элементов,%, не менее:			ГОСТ 13538
	- кальций	0,1	0,1	
	- цинк	0,02	0,02	
9	Зольность сульфатная,%, не более *	0,8	0,47000	ДСТУ ГОСТ 12417

Гарантийный срок хранения – 5 лет

Ответственный за анализ

Контроль качества упаковки Бабенкова Т.Т.

Печать



Подпись

Подпись



LLC «JV YUKOIL»

48A Ivana Pulyuya str., Bila Tserkva, Kyiv region, Ukraine, 09100

Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

Tel: +38 (061) 222 80 25 (laboratory)

State register No. 31852954



Testing laboratory of JV "YUKOIL" LLC is certified for carrying out tests of quality parameters of petroleum products, technical fluids and lubricants. Certificate of technical competence recognition № AB 83-21 dated 16.11.2021 is issued by the State-owned enterprise "ZAPORIZHYASTANDARTMETROLOGIA", valid till 16.11.2024

Quality Certificate No 50068.01.01.1

Hydraulic oil YUKO VMGZ (HV 15)

Manufacturer JV YUKOIL LLC

Packed by JV YUKOIL LLC

Viscosity grade: **ISO 15**

Quality Index: **ISO 6743-4 HV; DIN 51524-3 HVLP**

Production date: December 2023

Package: barrel 200L metal

Batch No:50068.13.12.23.01.



No	Test	Norm	Result	Test method
1	Density at 20°C, kg/m ³ , not more than	895	851,6	ASTM D1298
2	Kinematic viscosity, mm ² /s			ASTM D445
	- at 50 °C	not less than 10,0	13,48	ASTM D445
3	Viscosity index, not less than	110	120	ASTM D2270
4	Open cup flash point, °C, not less than	135	165	ASTM D92
5	Pour point, °C, not high than	- 50	- 50	ASTM D97
6	Mass fraction of mechanical impurities, %, not more than	absence	absence	GOST 6370
7	- water content, %, not more than	absence	absence	ASTM D95
8	Colour on colorimeter not more than	No more 2,5	1,0	ASTM D1500
10	Corrosive effect on metals	pass	pass	ASTM D130
12	Change in the mass of rubber brand UIM-1 after testing in oil for 72 hours, at 100 °C, %	4,0 - 7,5	4,6	GOST 9.030

Result: the product quality meets the standard of TU U 23.2-31852954-003-2003

seal

Head of Quality Assurance Department

WEB: www.yuko.eu

Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

E-mail: support@yukoil.com

Tel.: +38 (061) 222 80 32

Member of:





LLC «JV YUKOIL»

48A Ivana Pulyuya str., Bila Tserkva, Kyiv region, Ukraine, 09100

Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

Tel: +38 (061) 222 80 25 (laboratory)

State register No. 31852954



Testing laboratory of JV "YUKOIL" LLC is certified for carrying out tests of quality parameters of petroleum products, technical fluids and lubricants. Certificate of technical competence recognition № AB 83-21 dated 16.11.2021 is issued by the State-owned enterprise "ZAPORIZHYASTANDARTMETROLOGIA", valid till 16.11.2024

Quality Certificate No 50088.01.01.1

Two-stroke engine oil YUKO MOTOMIX 2T (TC)

Manufacturer JV YUKOIL LLC

Packed by JV YUKOIL LLC

Viscosity grade: **ISO-L-EGB**

Quality Index: **API TC, JASO FB**

Production date: December 2023

Package: canister 1L PE

Batch No: 50088.14.12.23.01.



Test	Norm	Result	Test method
Density at 20°C, kg/m ³ , not more than	920	867,5	ASTM D1298
Kinematic viscosity, mm ² /s			ASTM D445
- at 100°C, not less than	8,0 - 12,0	9,29	ASTM D445
Viscosity index, not less than	85	135	ASTM D2270
Open cup flash point, °C, not less than	200	214	ASTM D92
Pour point, °C, not high than	- 25	- 34	ASTM D97
Mass fraction of mechanical impurities, %, not more than	absence	absence	GOST 6370
Water content, %, not more than	traces	traces	ASTM D95
Color on colorimetr, in diluted ratio 15:85, not more than	4,0	4,0	ASTM D1500
Corrosion on plates of the copper and steel	pass	pass	ASTM D130
Sulphated ash, %, not more than	0,3	0,15	ASTM D874
TBN, mg KOH/g, not less than	0,8	1,19	ASTM D2896
Appearance	fact	red	visually

Result: the product quality meets the standard of TU U 23.2-31852954-016-2004

seal

Head of Quality Assurance Department

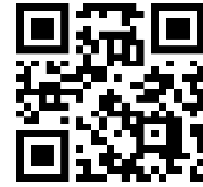
LLC «JV YUKOIL»

48A Ivana Pulyuya str., Bila Tserkva, Kyiv region, Ukraine, 09100

Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

Tel: +38 (061) 222 80 25 (laboratory)

State register No. 31852954



Testing laboratory of JV "YUKOIL" LLC
is certified for carrying out tests of

Quality Certificate No 13004.01.01.1 OIL YUKO DIESEL AGRO (M10G2k)

Manufacturer JV YUKOIL LLC

Packed by JV YUKOIL LLC

Viscosity grade: **SAE 30**

Quality Index: **API CC**

Production date: March 2024

Package:

Batch No:13004.25.03.24.01.



Test	Norm	Result	Test method
Density at 20°C, kg/m ³ , not more than	910	888,1	ASTM D1298
Kinematic viscosity at 100°C, mm ² /s	9,3 - 12,5	11,16	ASTM D445
Viscosity index, not less than	85	99	ASTM D2270
Open cup flash point, °C, not less than	205	240	ASTM D92
Pour point, °C, not high than	- 15	- 23	ASTM D97
Mass fraction of active elements, %, not less than:			ASTM D6481 or ASTM D6443 or ASTM D4927
- calcium	0,19	0,245	ASTM D6481 or ASTM D6443 or ASTM D4927
Zinc content	0,05	0,064	ASTM D6481 or ASTM D6443 or ASTM D4927
Color on colorimetr, not more	4,0	1,5	ASTM D1500
Water content, %, not more than	traces	traces	ASTM D95
Mass fraction of mechanical impurities, %, not more than	0,025	0,013	DSTU GOST 6370
TBN, mg KOH/g, not less than	6,0	7,11	ASTM D4739 or ASTM D2896
Sulphated ash, %, not more than	1,3	0,93	ASTM D874

Result: the product quality meets the standard of

seal

Head of Quality Assurance

