

Продавец(Экспортер)

Seller(Exporter)

ООО "УМП"

462100, пос. Саракташ, Оренбургская обл.

РОССИЯ

Изготовитель

ООО "ГЦП"

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

"JARDAN COMERT" SRL

MD2042, г. Кишинев

ул. Заводская, 21

Молдова

Экспедитор

Forwarder

ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ №

SHIPPING DOKUMENT №

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 25

QUALITY CERTIFICATE №

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ №

PACKING LIST №

ОТГРУЗОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

SHIPPING SPECIFICATION №

Договор №

29/2018-УМП

от

01.02.2018

Contract №

Заказ-наряд №

Order-Narjad №

Разрешение на вывоз №

Export licence №

Лист 1

Sheet

Листов 1

Sheets

Транспортный документ (наименование и номер)

Transport document (description and number)

CMR 005436

Вагон №

Freight car №

а/м

RZAJ230/RZ087RA

Контейнер №

Container №

Марки и номера	Наименование и код товара	Вид груз. мест	Номера мест	Ед. изм.	Количество товара	Масса, кг	Габариты, см
Marks and numbers	Descriptions and code of goods	Type of packages	Package Nos.	Unit	Партия	Mass, kg	Dimensions, cm
					Quantity	Gross/Net	Volume, kub.m

Чушка латунная ЛС ГОСТ 1020 Код ТНВЭД 7403210000

Чушка ЛС	связка	1/14	кг	11-40,41,42	945/943
"	"	2/14	"	11-39,40,42	957/955
"	"	3/14	"	11-37,39,42	1040/1038
Итого					2942/2936

Прутки бронзовые марки БрО5Ц5С5 ГОСТ 24301 Код ТНВЭД 7403220000

диаметр 30мм	поддон	4/14	кг	68,352,489	612/600
диаметр 40мм	"	5/14	"	7-67	614/602
диаметр 50мм	"	6/14	"	7-52,53	425/411
диаметр 60мм	"	7/14	"	7-58	321/309
диаметр 70мм	"	8/14	"	7-64	601/589
диаметр 80мм	"	9/14	"	12-200	734/721
диаметр 90мм	"	10/14	"	7-39	289/277
диаметр 100мм	"	11/14	"	11-164	297/284
диаметр 100мм	"	12/14	"	7-71	410/397
Итого					4303/4190

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим в РОС-СИИ стандартам, техническим условиям и может быть отгружен на экспорт.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this _____ is in conformity with the RUSSIA standards and specifications, and the goods may be exported.

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Маркировка

Marking

Подписи:

Signatures:

Начальник ОТК

02.04.2018г

Маевская О.А.

Документация находится в месте №1

Documentation is in package №1

Марки и номера Marks and numbers	Наименование и код товара, мм Descriptions and code of goods	Вид груз. мест Type of packages	Номера мест Package Nos.	Ед. изм. Unit	Количество товара Quantity	Масса, кг брутто/нетто Mass, kg Gross/Net	Габариты, см объем, куб. м Dimensions, cm Volume, kub.m
-------------------------------------	---	------------------------------------	-----------------------------	------------------	-------------------------------	--	--

Прутки бронзовые марки БрО5Ц5С5 ГОСТ 24301 Код ТНВЭД 7403220000

диаметр 100мм	поддон	13/14	кг	7-71	578/565
диаметр 120мм	"	14/14	"	11-420,7-327	341/328

Итого 919/893

ВСЕГО 8164/8019

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 1020-97

чушка		КОМПОНЕНТЫ								
партия	ЛС	Си	Pb	Fe	Al	Si	Mn	Sn	Sb	Ni
37		58,9	1,35	0,4	0,36	0,07	0,06	0,5	0,02	0,17
39		60,1	1,2	0,2	0,015	0,01	0,01	0,25	0,05	0,15
40		60,2	1,2	0,14	0,014	0,01	0,01	0,15	0,027	0,14
41		59,4	1,15	0,11	0,014	0,01	0,01	0,12	0,018	0,18
42		59,9	1,2	0,13	0,015	0,01	0,01	0,11	0,015	0,22

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 613-79

печь		пруток	КОМПОНЕНТЫ								
партия	размер	БрО5Ц5С5	Pb	Zn	Sn	Си	Fe	Al	Si	Sb	P
7-68	30xL		4,1	5,3	4,1	ост	0,18	0,015	0,01	0,27	0,045
7-352	30xL		5,5	4,9	4,6	ост	0,15	0,01	0,01	0,14	0,01
7-489	30xL		5,1	6,0	4,6	ост	0,15	0,01	0,01	0,25	0,01
7-67	40xL		5,6	6,0	4,1	ост	0,19	0,01	0,034	0,37	0,01
7-52	50xL		5,9	6,0	4,3	ост	0,13	0,01	0,02	0,3	0,01
7-53	50xL		5,3	5,9	4,1	ост	0,15	0,01	0,01	0,26	0,01
7-58	60xL		5,0	6,0	4,3	ост	0,18	0,01	0,03	0,48	0,01
7-64	70xL		5,2	5,0	4,3	ост	0,12	0,01	0,014	0,34	0,01
12-200	80xL		4,2	4,9	5,2	ост	0,14	0,01	0,01	0,12	0,01
7-39	90xL		4,6	4,9	4,8	ост	0,13	0,01	0,01	0,19	0,01
11-164	100xL		6,0	4,8	4,6	ост	0,07	0,01	0,01	0,13	0,01
7-71	100xL		4,4	5,7	4,2	ост	0,12	0,01	0,01	0,2	0,01
11-420	120xL		5,4	5,7	4,4	ост	0,27	0,01	0,01	0,14	0,01
7-327	120xL		5,7	4,5	4,5	ост	0,13	0,01	0,013	0,17	0,01

Подписи:

Signatures:

Начальник ОТК

02.04.2018г

Маевская О.А.





000 «YAK-CAL»

16.06.2018 11:18

60543048

543-2016, ГОСТ 2879-2006 (1-5)

050-2013, ГОСТ 2879-2006 (6-34)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2018280954

ИЗДАТЕЛЬСТВО ОАО "Металлопром" в Москве

[illegible]

Технология

[illegible]

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	профиль	Размеры, мм		Точ- ность проката	Состо- яние поверхн.	Назначение (Качество поверхн.)	Кatego- рия по статки	Вид обработки поверхн.	Класс кризиса	Шерохо- ватость, мм	Схемы выплавки	коли- чество	вес нетто, т	
					Размер попер. сечения	Длина											
4-5	Заказ: 2018360905 (10)																
	1801811	40X		1 шпр	41,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	5	10,362	
	Заказ: 2018360905 (20)																
6-8	Заказ: 2018360905 (20)																
	1803167	20		1 шпр	12,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	3	6,289	
9	Заказ: 2018360905 (90)																
	1801824	35		1 шпр	24,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	1	2,002	
10,12,14-16,18	Заказ: 2018360905 (100)																
	1801822	35		1 шпр	27,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	6	12,514	
11,17	Заказ: 2018360905 (100)																
	1801823	35		1 шпр	27,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	2	4,113	
13,19	Заказ: 2018360905 (100)																
	1801819	35		1 шпр	27,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	2	3,668	
20-22	Заказ: 2018360905 (130)																
	1801707	45		1 шпр	14,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	3	6,186	
23-24	Заказ: 2018360905 (130)																
	1801708	45		1 шпр	14,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	2	3,893	
25-28	Заказ: 2018360905 (140)																
	1801706	45		1 шпр	19,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	4	7,811	
29-33	Заказ: 2018360905 (150)																
	1801706	45		1 шпр	22,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	5	9,995	
34	Заказ: 2018360905 (160)																
	1801707	45		1 шпр	24,00	НД 2000-6000	B1		2ГП			IV		ДСП+АПК	1	1,990	
Итого:																34	68,823

Получите по вопросам качества связи на номер 800-500-0000

Методичкой в настоящее время разработаны документы, позволяющие проводить мониторинг качества в соответствии с требованиями стандартов. В настоящее время в России стандартами, техническим условием и при переписке по вопросам качества пользуются на международном уровне.

Сертификат № 2018280954

Страница 1 из 40428

ОАК-МЕТЛЕР ПРС

49428. Г. МОСКВА УП. : : ЯХАН. СКАЯ. 10

ОТДЕЛ ВЕД. ОФ. № 86

ТЕП/ФАКС (499) 173-10-88

Химический состав, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	W	V	Ti	Al	N				
1-5	0,38	0,51	0,21	0,008	0,010	0,84	0,12	0,19		0,014	0,002	0,003	0,003	0,013	0,012				
6-8	0,23	0,41	0,21	0,007	0,013	0,10	0,11	0,19	0,008						0,008				
9	0,33	0,57	0,19	0,014	0,011	0,13	0,10	0,21	0,006						0,010				
10,12,14-16,18	0,35	0,57	0,19	0,018	0,012	0,13	0,11	0,22	0,006						0,010				
11,17	0,33	0,57	0,19	0,014	0,011	0,13	0,10	0,21	0,006						0,012				
13,19	0,35	0,63	0,17	0,009	0,016	0,11	0,11	0,18	0,006						0,009				
20-22,34	0,46	0,65	0,20	0,005	0,020	0,16	0,13	0,19	0,008						0,010				
23-24	0,44	0,59	0,22	0,005	0,007	0,12	0,12	0,18	0,008						0,011				
25-28	0,47	0,62	0,22	0,008	0,005	0,11	0,12	0,21	0,008						0,011				
29-33	0,47	0,65	0,20	0,010	0,018	0,14	0,12	0,20	0,006						0,010				

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %					Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
6-8	330,00	448,00	25,60	61,00					Нормализация: 900С Воздух
9	382,00	595,00	26,20	47,00					Нормализация: 880С Воздух
10,12,14-16,18	381,00	596,00	24,30	48,00					Нормализация: 880С Воздух
11,17	382,00	595,00	25,80	46,00					Нормализация: 880С Воздух
13,19	369,00	592,00	24,00	48,00					Нормализация: 880С Воздух
20-22,34	370,00	612,00	17,50	42,30					Нормализация: 860С Воздух
23-24	398,00	642,00	27,50	52,00					Нормализация: 860С Воздух
25-33	380,00	622,00	20,50	45,20					Нормализация: 860С Воздух
№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см2	Режим термической обработки для механических испытаний			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1-5	830,00	1010,00	14,20	59,00	75,00				Закалка: 860С Масло. Отпуск:
	876,00	1031,00	13,40	49,00	86,00				Закалка: 860С Масло. Отпуск:

Макроструктура

№ п/п	Макроструктура	Макроструктура, балл	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура
1-5	удовлетворительно								
6-34	удовлетворительно								
	удовлетворительно								

ОАО «МЕТАЛСЕРВИС»
РОССИЯ
 109428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19
 ОТДЕЛ ВЭД ОФ. №66
 ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2018280954

Страница 2 из 3

Дата:	07.09.2021 г.
Вагон/Автомобиль:	A 134 СУ 62
НПД:	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (1-5)
	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (6-10)

Грузополучатель	ЭЛЕКТРОУГЛИ" АО "Металлоторг" филиал №14 г. Электроугли, Ногинский район
1-10	Наименование продукции Прокат горячекатаный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	профиль	Размер попер. сечения	Размеры, мм	Длина	Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по ставки	Вид обработки поверхн.	Класс кризисны	Шероховатость, мкм	Гризнач. по плав. анализу	коли-чество	вес нетто, т
1-2	Ваказ: 2021362201 (60)					Партии: 221133894, 221133893											
	2151473	45		1	штр	17,00	МД 6000	B1		2ГП			IV			2	4,069
3-5	Ваказ: 2021362201 (70)					Партии: 221132818, 221132816, 221132817											
	2151459	45		1	штр	24,00	МД 6000	B1		2ГП			IV			3	6,231
6-10	Ваказ: 2021362201 (100)					Партии: 221134680, 221134682, 221134681, 221134684											
	2104612	20		1	Круг	12,00	МД 6000	B1		2ГП			IV			5	10,296
ИТОГО:																	
Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронечь)																	
Разливка: Непрерывно-литая заготовка																	
Химический состав ковшевой пробы, %																	
№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As								
1-2(*)	0,43	0,52	0,20	0,007	0,009	0,08	0,12	0,23	0,007								
3-5(*)	0,43	0,53	0,18	0,010	0,010	0,10	0,11	0,25	0,008								
6-10	0,19	0,40	0,21	0,007	0,005	0,11	0,16	0,23	0,007								
(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.																	
Механические свойства																	
№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %													
	1	2	3	4													
1-2	410,00	663,00	24,70	43,00													
3-5	412,00	622,00	21,90	43,00													
6-10	319,00	471,00	37,80	66,80													
Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С																	
1-2																	
3-5																	
6-10																	
Нормализация: 860С Воздух																	
Нормализация: 860С Воздух																	
Нормализация: 900С Воздух																	
Связки/пакеты:																	
10 20,596																	

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As								
1-2(*)	0,43	0,52	0,20	0,007	0,009	0,08	0,12	0,23	0,007								
3-5(*)	0,43	0,53	0,18	0,010	0,010	0,10	0,11	0,25	0,008								
6-10	0,19	0,40	0,21	0,007	0,005	0,11	0,16	0,23	0,007								
(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.																	
Механические свойства																	
№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %													
	1	2	3	4													
1-2	410,00	663,00	24,70	43,00													
3-5	412,00	622,00	21,90	43,00													
6-10	319,00	471,00	37,80	66,80													
Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С																	
1-2																	
3-5																	
6-10																	
Нормализация: 860С Воздух																	
Нормализация: 860С Воздух																	
Нормализация: 900С Воздух																	
Связки/пакеты:																	
10 20,596																	

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %													
	1	2	3	4													
1-2	410,00	663,00	24,70	43,00													
3-5	412,00	622,00	21,90	43,00													
6-10	319,00	471,00	37,80	66,80													
Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С																	
1-2																	
3-5																	
6-10																	
Нормализация: 860С Воздух																	
Нормализация: 860С Воздух																	
Нормализация: 900С Воздух																	
Связки/пакеты:																	
10 20,596																	

1107-25162



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2018280778

Филиал ООО "УТМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 16.05.2018 г.
 Вагон/Автомобиль: 53081824
 ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (1-18)
 ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (19-33)

Грузополучатель: ОАО "Металлсервис" г. Москва
 Наименование продукции: Прокат горячекатаный
 I-33

Предприятие №1
 для сертификатов

Характеристики партий

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	Класс сорта	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние	Назначение (Качество поверхности)	Категория по ставки	Вид обработки поверхности	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Схемы выплавки	количество	вес нетто, т	
						Размер попер. сечения	Длина											
1	Заказ: 2018360666 (280) Партия: 218070422																	
	1802325	20		1	Круг	36,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV		ДСП+АПК	1	2,300	
2-5	Заказ: 2018360666 (280) Партия: 218070396, 218070397, 218070399, 218070404																	
	1802321	20		1	Круг	36,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV		ДСП+АПК	4	8,056	
6	Заказ: 2018360666 (410) Партия: 218070439																	
	1802149	45		1	Круг	36,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV		ДСП+АПК	1	2,151	
7-18	Заказ: 2018360666 (410) Партия: 218070440, 218070441, 218070443, 218070444, 218070448, 218070449, 218070450, 218070451, 218070445, 218070447, 218070442, 218070446																	
	1802150	45		1	Круг	36,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV		ДСП+АПК	12	24,666	
19-28	Заказ: 2018360666 (570) Партия: 218070018, 218070014, 218070012, 218070016, 218070013, 218070010, 218070015, 218070011, 218070009																	
	1802323	20		1	шпр	32,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV		ДСП+АПК	10	21,118	
29-31	Заказ: 2018360666 (580) Партия: 218069911, 218069912																	
	1802323	20		1	шпр	36,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV		ДСП+АПК	2	4,141	
30	Заказ: 2018360666 (580) Партия: 218069902																	
	1802322	20		1	шпр	36,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV		ДСП+АПК	1	2,097	
32	Заказ: 2018360666 (640) Партия: 218068822																	
	1802156	45		1	шпр	27,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV		ДСП+АПК	1	2,301	
33	Заказ: 2018360666 (680) Партия: 218069714																	
	1802160	35		1	шпр	41,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV		ДСП+АПК	1	2,013	
Итого:																	33	68,843

Химический состав, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N
1	0,18	0,44	0,19	0,007	0,005	0,14	0,14	0,22	0,006	0,011
2-5	0,19	0,46	0,18	0,010	0,009	0,15	0,18	0,25	0,006	0,007
6	0,43	0,51	0,20	0,008	0,009	0,14	0,15	0,20	0,005	0,012

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2018280778
 Страница 1 из 3



Quality Management
(ISO 9001)

Environmental Management
(ISO 14001)

Occupational Health and Safety Management Systems
(OHSAS 18001)

DEKRA Certified

49000, Україна, м. Дніпро, вул. Героїв Крут, 16-А
тел./факс: (056) 372-90-99

49000, Ukraine, Dnipro, 16-A Heroev Krut Str
phone/fax: (056) 372-90-99

3.1 EN 10204:2004				СерТИФІКАТ ЯКОСТІ № QUALITY CERTIFICATE No.				12230533				DATA: DATE:				12.05.2023			
Контракт №, дата Contract No., issue date				3974-T		23.06.2022		Заводське замовлення №/ Factory's order No				Дата заводського замовлення / Factory's order issue date							
Специфікація №, дата Specification No., issue date				14		11.05.2023		02367				11.05.2023							
Вантажоотримувач: Consignee:				S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,21				Замовник: Customer:				S.R.L. "JARDAN COMERT" MD2042, Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,21							
Найменування товару: Description of goods:				ГОСТ; ДСТУ Standards				Вид вантаж місце, код Type of packages, code				Номери місць Package No.							
Прокат сортовий гарячекатаний з вуглецевої якісної конструкційної сталі				ДСТУ 7809:2015 ДСТУ 4737:2007 (ГОСТ 2879-2006)				Пачки Bundles											
№ п-п No.	Номери плавків Heat No	Форма виробу Description of goods	Марка сталі Steel grade	Разміри, мм / Dimensions, mm		Одиниця виміру, код Unit and Code	Кількість пачок, шт. Quantity, pcs.	Маса, кг Weight, кг											
				Діаметр, перетин профілю Diameter, profile section	Довжина Length			Брутто Gross	Нетто Net										
1	211521	шестигранник	45	№30,0	3570-3680 НД	т	2	1,189	1,169										
Разом						т	2	1,189	1,169										
Показники якості товару										Quality characteristics of goods									
Хімічний склад, %										Chemical composition, %									
№ п-п No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Ti	Mo	Nb	V	N2	Al				
211521	0,46	0,22	0,72	0,022	0,010	0,04	0,03	0,04	0,001	0,002	0,005	0,001	0,001	0,010	0,002				
Технічні вимоги / Technical requirements:																			
Точність виготовлення/Manufacturing precision						В2 п.2.2 таблиця 1 ДСТУ 4737:2007													
Твердість /Hardness						≤ 255 HB1 п.4.1.10 ДСТУ 7809:2015													
Граничні відхилення з кривизни/ Curvature deviation limit, mm						IV п.2.8 таблиця 4 ДСТУ 4737:2007													
Група якості поверхні / Surface quality group						2ГП п.4.1.6 ДСТУ 7809:2015													
Скручування прутків/Bar twisting						< 3°/1м п.2.10 таблиця 5 ДСТУ 4737:2007													
Радіус закруглення кромки/Edge radius						< 2,0 мм п.2.7 таблиця 3 ДСТУ 4737:2007													
Механічні властивості / Mechanical properties						M1 п.4.1.11 таблиця 3 ДСТУ 7809:2015													
Стандарт з сортamentу / Assortment Standard						ДСТУ 4737:2007 (ГОСТ 2879-2006)													
Стан прокату / Rolled products condition						без ТО													
Кінці прутків з перпендикулярним різом, без заусенців / Plain ends, square cut, deburred																			
Механічні властивості																			
Mechanical properties																			
№ п-п No.	Межа плинності, σ _т , Н/мм2 Yield strength, N/mm2	Тимчасовий опір σ _в , Н/мм2 Tensile strength, N/mm2	Відносне видовження, Elongation δ ₅ , %	Відносне звуження, Reducing ψ, %	Ударна в'язкість strength, KCU (+20°C)	Impact	Твердість Hardness HB	Спосіб виплавки сталі Steel melting method	Макроструктура Macrostructure	Знеуглецюваний шар, Decarburized layer, %									
1	407	710	21	48			225/223/220	конвертерний/BOF	ok/satisfac										
Примітка: При листуванні за якістю посилайтеся на № сертифіката. Note: In case of quality issues please use certificate No. in correspondence.																			
ТОВ "ТАКТ" гарантує, що продукція, вказана в цьому сертифікаті, випробувана та відповідає умовам стандарту та контракту. Вільна від радіоактивного забруднення. LLC "TAKT" guarantees that the goods, indicated in this Quality Certificate, are tested and corresponds to the terms of the standard and contract. Material is free from radioactive contamination.																			
Підпис Signature	Нач. ВТК Head of Quality Control Dept.				Лист Sheet	1	Листів Number of Sheets	1											



Система менеджмента качества
ОАО "Ижсталь" сертифицирована
на соответствие ISO 9001:2008



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОАО "ИЖСТАЛЬ" ИЖЕВСК, РОССИЯ Покупатель: МОСКВА ОАО "МЕТАЛЛСЕРВИС"	Цех: 32/250 Склад: 713	Наименование и условное обозначение продукции ШЕСТИГРАН. В1-У-НД-32 ГОСТ 2879-2006 45-2ПР-М1-ТВ1 ГОСТ 1050-2013	Сертификат № 9179 Состояние поставки: без термообработки
Грузополучатель: МОСКВА ОАО "МЕТАЛЛСЕРВИС"	Марка стали: 45 Вид продукции: 90114 Заказ: 307851	Позиция: 38 Размер: 32,00 мм Длина: н/д	Назначение: гр. кач. пов. 2гп
Обозначение плавки: 1Т 31532	Способ выплавки: электро	Год исполнения: 2016	Режим термической обработки партии:
Номер партии: 9179			Твердость по Бринеллю в состоянии поставки: НВ (d отп, мм) 197(4,3)-3
			Количество мест - шт.: 3 - 3
			Вес партии, тн: 10,26

Нормализация °С 860

Механические свойства и структурные характеристики после термообработки						Неметаллические включения, балл				Макроструктура				Примечание	
№ образца	Направ. волокала	предел текучести, Н/мм²	времен. сопротив. Н/мм²	относит. удлинение, %	относит. сужение, %	Макроструктура в баллах	Плавочный контроль	В сорте	Характеристики	Средний балл	Максимальный балл	Кол-во образцов с макс. баллом	Макроструктура	удовлетворительная	
1	вд	451	725	19,5	48,0				ОС						
									ОТ						
									ОХ						
									СП						
									СН						
									ОС, ОХ, СП						
									С						
									НТ						
									НС						
									НА						

Подпись мастера УМКП и штамп
Технического контроля



ЗаклЮчение лаборатории Сертификат заполнил Назарова Е.А. Старший лаборант Назарова В.В.
Соответствует ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 класс кривизны согл. заказу 07.04.2016

Примечание. Претензии и рекламации на продукцию принимаются при указании номера заказа, номера сертификата, обозначение плавки и номера партии.

Фирма ООО "УГМК-Сталь" и.т. Тюмень - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 21.10.2021 г.
Вагон/Автомобиль Р 718 АЕ 774
ТУ ТУСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (I-10)

Грузополучатель "ЮНИА" АО "Металлоторг" филиал №12 г. Лобня
Наименование продукции Прокат горячекатаный
1-10

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	сорт	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхности)	Класс точности	Шероховатость, мкм	Граничность по извл. анализу	копировать	вес нетто, кг	
						Размер попер. сечения	Длина									
1	Заказ: 2021362979 (30)		Партия: 221154323													
	2106131	20	1	штр	22,00	МД 6000	В1		2ГП		IV		1		2,028	
2-3	Заказ: 2021362979 (60)		Партия: 221155852, 221155853													
	2105336	20	1	штр	27,00	МД 6000	В1		2ГП		IV		2		4,191	
4-6	Заказ: 2021362979 (110)		Партия: 221155877, 221155875, 221155876													
	2151712	35	1	штр	27,00	МД 6000	В1		2ГП		IV		3		6,113	
7-8	Заказ: 2021362979 (140)		Партия: 221156718, 221156717													
	2151721	45	1	штр	36,00	МД 6000	В1		2ГП		IV		2		4,163	
9-10	Заказ: 2021362979 (150)		Партия: 221157429, 221157428													
	2151733	45	1	штр	41,00	МД 6000	В1		2ГП		IV		2		4,243	
Итого:																
														Связки/пакеты:	10	20,740

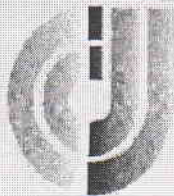
Разлика: Всперывающая заготовка

Выплата: Дуговая сталеплавильная печь (электронная)

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1	0,20	0,45	0,20	0,009	0,008	0,10	0,12	0,21	0,008	0,010	0,328
2-3	0,20	0,17	0,20	0,009	0,010	0,10	0,14	0,23	0,008	0,009	0,312
4-6(*)	0,35	0,53	0,21	0,012	0,010	0,10	0,10	0,25	0,008	0,009	0,491
7-8(*)	0,44	0,55	0,22	0,011	0,009	0,11	0,12	0,23	0,008	0,010	0,593
9-10(*)	0,45	0,72	0,18	0,014	0,028	0,12	0,14	0,23	0,008	0,010	0,632

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции



МЗОЦМ

завод по обработке цветных металлов

СЕРТИФИКАТ №

26.12.2019 3

Общество с ограниченной ответственностью «Миценский завод по обработке цветных металлов» (ООО «МЗОЦМ»)

РФ, 111123, г. Москва, шоссе Энтузиастов, д. 31, строение 2, этаж 3, комн. 30

адрес ОП: - РФ, 303031, Орловская область, Миценский район, с/п Подюкирское, п. Воля, ул. Магистральная, д. 2Б

тел. (495)774-94-92

Грузополучатель:	ООО "Металсервис-Москва"
Наименование продукции:	Пруток ДКРПП 12х3000 ЛС59-1
Нормативный документ ГОСТ, ТУ	ГОСТ Р 52597-2006
Дополнительные нормативные документы	
Партия, №	668-12
Масса нетто, кг	891

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

	Временное сопротивление О _{0.2} МПа	Относительное удлинение δ ₅ %	Твёрдость НВ	
Нормативное значение	не менее 410	не менее 10	-	-
Фактическое значение	412,5	15,0	-	-

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ по ГОСТ 15527-2004

Химические элементы	Cu Медь	Pb Свинец	Fe Железо	Sn Олово	Si Кремний	Mn Марганец	Ni Никель	Al Алюминий	Sb Сурьма	P Фосфор	Bi Висмут	Zn Цинк	Сумма прочих элемен- тов
Единицы измерения	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Нормативное значение	57,0-60,0	0,8-1,9	не более 0,5	не более 0,3	-	-	-	-	не более 0,01	не более 0,02	не более 0,003	ост.	не более 0,75
Фактическое значение	59,0	1,6	0,32	0,3	0,05	0,05	0,22	0,08	0,01	0,01	0,003	ост.	0,18

Лаборант:

Песельникова М.В.

Мастер ОТК:

Вьюченко Н.С.

Дата изготовления:

000 «Металсервис-Москва» 26.12.2019

Дата отгрузки:

000 «Металсервис-Москва» 26.12.2019

ОТДЕЛ ОТК

ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

2-1

МЗОЦМ

завод по обработке цветных металлов

СЕРТИФИКАТ № 20.12.2019 3

Общество с ограниченной ответственностью «Миценский завод по обработке цветных металлов» (ООО «МЗОЦМ»)

РФ, 111123, г. Москва, шоссе Энтузиастов, д. 31, строение 2, этаж 3, комн. 30

адрес ОП: РФ, 303031, Орловская область, Миценский район, с/п Подмокринское, п. Воля, ул. Магистральная, д. 25

тел. (495) 774-94-92

Грузополучатель:	ООО "Металлсервис-Москва"
Наименование продукции:	Прутки ДКРП 14х3000 ЛС59-1
Нормативный документ ГОСТ, ТУ	ГОСТ Р 52597-2006
Дополнительные нормативные документы	
Партия, №	645-14
Масса нетто, кг	470

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

	Временное сопротивление σв МПа	Относительное удлинение δ5 %	Твёрдость НВ	
Нормативное значение	не менее 390	не менее 15	-	-
Фактическое значение	475	19,7	-	-

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ по ГОСТ 15527-2004

Химические элементы	Cu Медь	Pb Свинец	Fe Железо	Sn Олово	Si Кремний	Mn Марганец	Ni Никель	Al Алюминий	Sb Сурьма	P Фосфор	Bi Висмут	Zn Цинк	Сумма прочих элементов
Единицы измерения	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Нормативное значение	57,0-60,0	0,8-1,9	не более 0,5	не более 0,3					не более 0,01	не более 0,02	не более 0,003	ост.	не более 0,75
Фактическое значение	58,0	1,3	0,40	0,3	0,07	0,07	0,46	0,19	0,01	0,005	0,003	ост.	0,33

Лаборант:

Песельникова М.В. /

Мастер ОТК:

Вьюненко Н.С. /

Дата изготовления:

20.12.2019

Дата отгрузки:

20.12.2019

3-1

Продавец(Экспортер)

Seller(Exporter)

ООО "ГЗОЦМ "Гайская медь"

Российская Федерация, 462630, Оренбургская обл.,
г. Гай, Проезд Технологический, сооружение 18,
3 этаж, помещение 311

РОССИЯ

ООО "ГЗОЦМ "Гайская медь"

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

"JARDAN COMERT" SRL

MD2042, г. Кишинев

ул. Заводская, 21

Молдова

Договор №

Contract №

ГМ/21-202

от

02.07.2021

Заказ-наряд №

Order-Narjad №

от

Экспедитор

Forwarder

Разрешение на вывоз №

Export licence №

Лист 1

Sheet

Листов 1

Sheets

Транспортный документ (наименование и номер)

Transport document (description and number)

CMR

б/н

Вагон №

Freight car №

а/м

T223XA 56/BA 7915 56

Контейнер №

Container №

Марки и номера	Наименование и код товара	Вид груз. мест	Номера мест	Ед. изм.	Количество товара	Масса, кг брутто/нетто	Габариты, см объем, куб.м
Marks and numbers	Descriptions and code of goods	Type of packages	Package Nos.	Unit	Quantity	Mass, kg Gross/Net	Dimensions, cm Volume, kub.m

Листы латунные марки Л63 ГОСТ 2208-2007 Код ТН ВЭД 7409290000

0,8*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	1/17	кг	а/709	710/692	
0,8*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	2/17	"	а/709	715/697	
0,8*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	3/17	"	а/709	636/618	
0,8*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	4/17	"	а/709	709/692	
0,6*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	5/17	"	а/667	133/117	
0,6*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	6/17	"	а/726	547/531	
0,6*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	7/17	"	а/726	451/433	
0,5*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	8/17	"	а/705	524/508	
0,5*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	9/17	"	а/705	513/496	
3,0*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	10/17	"	а/663	679/664	
4,0*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	11/17	"	а/686	697/681	
5,0*600*1500 мм	ДПРНМ	пачка	12/17	"	а/702	382/369	

Итого 6696/6498

Прутки бронзовые марки Бр05Ц5С5 ГОСТ 24301 Код ТН ВЭД 7403220000

диаметр 60, 100 мм	поддон	13/17	кг	7-302,268,317	665/651	
диаметр 25, 30мм	"	14/17	"	7-280,335	676/663	

Итого 1341/1314

Прутки латунные марки ЛЦ40С ГОСТ 24301 Код ТН ВЭД 7403210000

диаметр 40 мм	б/у	15/17	кг	60	213/213	
диаметр 16мм	б/у	16/17	"	66	253/253	
диаметр 25мм	б/у	17/17	"	65	208/208	

Итого 674/674

ИТОГО: 8711/8486

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим в РОС-
СИИ стандартам, техническим условиям и может быть отпущен на экспорт.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this _____ is
in conformity with the RUSSIA standards and specifications, and the goods may be exported.

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Маркировка

Marking

Документация находится в месте №1

Documentation is in package №1

Подпись
Signatures:

Начальник ОТК

ООО "ГЗОЦМ "Гайская медь"

30.11.2022

Аликаева А.И.



Марки и номера	Наименование и код товара, мм	Вид груз. мест	Номера мест	Ед. изм.	Количество товара	Масса, кг брутто/нетто	Габариты, см объем, куб.м
Marks and numbers	Descriptions and code of goods	Type of packages	Package Nos.	Unit	Quantity	Mass, kg Gross/Net	Dimensions, cm Volume, kub.m

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Партия	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %	Углубление шарика по Эриксену, мм	Размер, мм
Л63				
а/709	320,0-324,0	58,0-60,0	изгиб 180° выдержан	0,8х600х1500
а/667	358,0-361,0	47,0-49,0		0,6х600х1500
а/726	354,0-358,0	50,0-52,0		0,6х600х1500
а/705	348,0-348,0	51,0-51,0		0,5х600х1500
а/663	327,0-329,0	50,0-51,0		3,0х600х1500
а/686	337,0-338,0	48,0-49,0		4,0х600х1500
а/702	363,0-363,0	50,0-52,0	изгиб 180° выдержан	5,0х600х1500

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 15527-2004г

Марка	Основные компоненты		Примеси, не более				
	Cu	Zn	Fe	Pb	Sb	Bi	P
Л63	62-65	ост.	0,2	0,07	0,005	0,002	0,01

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 613-79

марка	Компоненты								
партия №	Pb	Zn	Sn	Si	Fe	Al	Si	Sb	P
БрО5Ц5С5									
7-268	5,4	5,8	5,1	ост	0,12	0,01	0,01	0,12	0,010
7-317	4,4	6,0	4,7	ост	0,23	0,05	0,02	0,13	0,022
7-302	5,2	5,5	4,3	ост	0,13	0,01	0,03	0,14	0,01
7-280	4,8	5,1	5,4	ост	0,09	0,01	0,01	0,09	0,01
7-335	5,5	5,5	4,7	ост	0,29	0,01	0,01	0,11	0,01

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 17711-93

марка	Компоненты									
партия №	Si	Pb	Zn	Si	Sn	Sb	Mn	Fe	Al	Ni
ЛЦ 40С										
10-60	57,0	2,4	ост	0,11	0,17	0,014	0,50	0,30	0,007	0,080
10-66	58,2	2,5	ост	0,10	0,30	0,026	0,33	0,50	0,150	0,270
10-65	58,3	2,6	ост	0,08	0,30	0,042	0,10	0,50	0,090	0,300



Аликаева А.И.

Продавец(Экспортер)

Seller(Exporter)

ООО "ГЗОЦМ "Гайская медь"

Российская Федерация, 462630, Оренбургская обл.,

г. Гай, Проезд Технологический, сооружение 18,

3 этаж, помещение 311

РОССИЯ

ООО "ГЗОЦМ "Гайская медь"

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

"JARDAN COMERT" SRL

MD2042, г. Кишинев

ул. Заводская, 21

Молдова

Экспедитор

Forwarder

Транспортный документ (наименование и номер)

Transport document (description and number)

Вагон №

Freight car №

Контейнер №

Container №

Марки и

номера

Marks and

numbers

Наименование и код товара

Descriptions and code of goods

Вид груз.

мест

Type of

packages

Номера

мест

Package

Nos.

Ед.

изм.

Unit

Количество

товара

Партия

Quantity

Масса, кг

брутто/нетто

Mass, kg

Gross/Net

Габариты, см

объем, куб.м

Dimensions, cm

Volume, kub.m

Листы латунные марки Л90 ГОСТ 2208-2007 Код ТН ВЭД 7409290000

2,0*600*1500 мм

ДПРНМ

пачка

1/4

кг

Г/41

332/315

Итого

332/315

Прутки латунные марки ЛЦ40С ГОСТ 24301 Код ТН ВЭД 7403210000

диаметр 20мм.

пачка

2/4

кг

10-68

212/212

диаметр 30мм.

пачка

3/4

кг

10-69

269/269

Итого

481/481

Ленты латунные марки Л63 ГОСТ 2208-2007 Код ТН ВЭД 7409210000

0,3x300 мм

ДПРНМ

ящик

4/4

кг

А/712

339/318

Итого

339/318

ИТОГО:

1152/1114

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим в Рос-

СИИ стандартам, техническим условиям и может быть отгружен на экспорт.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this _____ is

in conformity with the RUSSIA standards and specifications, and the goods may be exported.

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Маркировка

Marking

Документация находится в месте №1

Documentation is in package №1

ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ №

SHIPPING DOCUMENT №

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №

QUALITY CERTIFICATE №

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №04

PACKING LIST №

ОТПУЗОННАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №

SHIPPING SPECIFICATION №

Договор №

Contract №

Заказ-наряд №

Order-Naryad №

Разрешение на вывоз №

Export licence №

ГМ/21-202

от

02.07.2021

Лист 1

Sheet

Листов 1

Sheets

CMR

б/в

а/м

A452OC156

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим в Рос-

СИИ стандартам, техническим условиям и может быть отгружен на экспорт.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this _____ is

in conformity with the RUSSIA standards and specifications, and the goods may be exported.

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Маркировка

Marking

Документация находится в месте №1

Documentation is in package №1

Подпись:

Signatures:

Начальник ОТК

ООО "ГЗОЦМ "Гайская медь"

23.12.2022г

Аликеева А.И.

Марки и номера	Наименование и код товара, мм	Вид груз. мест	Номера мест	Ед. изм.	Количество товара	Масса, кг брутто/нетто	Габариты, см объем, куб.м
Marks and numbers	Descriptions and code of goods	Type of packages	Package Nos.	Unit	Quantity	Mass, kg Gross/Net	Dimensions, cm Volume, kub.m

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Партия	Временное сопротивление, кгс/мм	Относительное удлинение, %	Углубление шарика по Эриксену, мм	Размер, мм
Л63	320,0-325,0	40,0-40,0	10,90-11,0	0,3x300нд
A/712				
Л90	283,0-286,0	40,0-40,0		2,0x600x1500
Г/41				

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 15527-2004г

Марка	Основные компоненты		Примеси, не более				
	Cu	Zn	Fe	Pb	Sb	Bi	P
Л63	62-65	ост.	0,2	0,07	0,005	0,002	0,01
Л90	88-91	ост.	0,1	0,03	0,005	0,002	0,01

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 17711-93

марка	Компоненты								
партия №	Cu	Pb	Zn	Si	Sn	Sb	Mn	Fe	Al
ЛЦ 40С									
10-68	58,3	2,0	ост	0,08	0,30	0,031	0,08	0,50	0,070
10-69	57,7	2,0	ост	0,10	0,30	0,030	0,10	0,45	0,1

Подпись:

Signatures:

Начальник ОТК

ООО "ГЗОПМ "Гайская медь"

23.12.2022г

Аликаева А.И.





Сертификат № PP00-00003694

Публичное акционерное общество "Ревдинский завод по обработке цветных металлов"
Российская федерация, 623280, Свердловская обл, Ревда г, Комбинатская ул,
дом № 1

Грузополучатель	ООО "JARDAN COMERT"
Наименование продукции:	Пруток ПКРНХ 30х3000 МД БрАЖ9-4
ГОСТ, (ТУ):	ГОСТ 1628-2019
Дополнительные нормативные документы:	
Партия №:	20337
Масса нетто, кг:	496
№ контейнера / барабана:	
Количество шт:	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

№ образца	Твердость по Бринеллю								
Нормативное значение	от 110,000 до 180,000								
1	140 - 145								

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ соответствует БрАЖ9-4 по ГОСТ 18175-78

	Алюминий	Медь	Железо	Марганец	Никель	Фосфор	Свинец	Кремний	Олово	Цинк	Сумма примесей
Нормативное значение	от 8,0 до 10,0	ост.	от 2,000 до 4,000	не более 0,5	не более 0,5	не более 0,01	не более 0,01	не более 0,1	не более 0,1	не более 1,0	не более 1,7
Фактическое значение	9,4	остальное	2,79	0,2	<0,2	0,01	0,01	<0,1	<0,034	0,1	0,361

Технический контроль:

Дата изготовления:

23.02.2020

Дата выдачи сертификата:

01.04.2020

Сделано в России





Сертификат № PR00-00003695

Публичное акционерное общество "Ревдинский завод по обработке цветных металлов"
Российская федерация, 623280, Свердловская обл, Ревда г. Комбинатская ул,
дом № 1

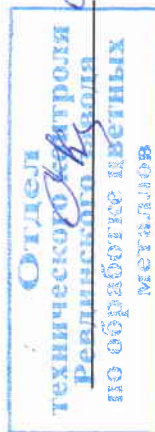
Грузополучатель	ООО "JARDAN COMERT"
Наименование продукции:	Пруток ПКРНХ 40x3000 МД БРАЖ9-4
ГОСТ, (ТУ):	ГОСТ 1628-2019
Дополнительные нормативные документы:	
Партия №:	20338
Масса нетто, кг:	526
№ контейнера / барабана:	
Количество шт:	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

№ образца	Твердость по Бринеллю								
Нормативное значение	от 110,000 до 180,000								
1	140 - 150								

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ соответствует БРАЖ9-4 по ГОСТ 18175-78

	Алюминий	Медь	Железо	Марганец	Никель	Фосфор	Свинец	Кремний	Олово	Цинк	Сумма примесей				
Нормативное значение	от 8,0 до 10,0	ост.	от 2,000 до 4,000	не более 0,5	не более 0,5	не более 0,01	не более 0,01	не более 0,1	не более 0,1	не более 1,0	не более 1,7				
Фактическое значение	9,4	остальное	2,79	0,2	<0,2	0,01	0,01	<0,1	<0,034	0,1	0,361				



Технический контроль:

Дата изготовления:

23.02.2020

Дата выдачи сертификата:

01.04.2020

Сделано в России



УГМК

Публичное акционерное общество "Ревдинский завод по обработке цветных металлов"

Грузополучатель	ООО "JARDAN COMERT"
Наименование продукции:	Пруток ПКРНХ 50x3000 МД БрАЖ9-4
ГОСТ, (ТУ):	ГОСТ 1628-2019
Дополнительные нормативные документы:	
Партия №:	20361
Масса нетто, кг:	390
№ контейнера / барабана:	
Количество шт:	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

[illegible]

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ соответствует БрАЖ9-4 по ГОСТ 18175-78

	Алюминий	Медь	Железо	Марганец	Никель	Фосфор	Свинец	Кремний	Олово	Цинк	Сумма примесей					
Нормативное значение	от 8,0 до 10,0	ост.	от 2,000 до 4,000	не более 0,5	не более 0,5	не более 0,01	не более 0,01	не более 0,1	не более 0,1	не более 1,0	не более 1,7					
Фактическое значение	9,4	остальное	3,03	<0,1	<0,2	<0,01	0,01	<0,1	<0,034	<0,1	0,258					

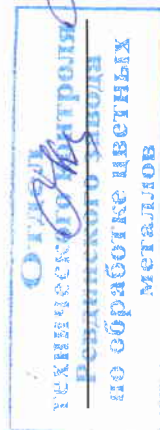
Дата изготовления:

25.02.2020

Технический контроль:

Дата выдачи сертификата:

Сделано в России





Сертификат № PP00-00003698

Публичное акционерное общество "Ревдинский завод по обработке цветных металлов"
Российская федерация, 623280, Свердловская обл, Ревда г, Комбинатская ул,
дом № 1

Грузополучатель	ООО "JARDAN COMERT"
Наименование продукции:	Прутки ПРНХ 60х3000 МД БРАЖ9-4
ГОСТ, (ТУ):	ГОСТ 1628-2019
Дополнительные нормативные документы:	
Партия №:	20359
Масса нетто, кг:	506
№ контейнера / барабана:	
Количество шт:	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

№ образца	Твердость по Бринеллю				
Нормативное значение	от 110,000 до 180,000				
1	111 - 119				

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ соответствует БРАЖ9-4 по ГОСТ 18175-78

	Алюминий	Медь	Железо	Марганец	Никель	Фосфор	Свинец	Кремний	Олово	Цинк	Сумма примесей
Нормативное значение	от 8,0 до 10,0	ост.	от 2,000 до 4,000	не более 0,5	не более 0,5	не более 0,01	не более 0,01	не более 0,1	не более 0,1	не более 1,0	не более 1,7
Фактическое значение	9,6	остальное	2,97	0,2	<0,2	<0,01	0,01	<0,1	<0,034	0,2	0,501

Дата изготовления:

25.02.2020

Технический контроль:

Дата выдачи сертификата:

01.04.2020

Сделано в России



Производитель (экспортёр) ООО «ЗАВОД ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ» ООО «ЗЦМ» 84500 Украина, Донецкая область г. Бахмут, ул. Героев Труда, 42 Идентификационный код ЕГРПОУ 40448794		Manufacturer (exporter) LLC «NON – FERROUS METALS PLANT» LLC «ZCM» 84500 Ukraine, Donetsk region, t. Bakhmut, Geroev Truda st. 42 Fax: (062)340-19-19, 340-19-48, 340-19-30 E-mail: kmc@azocm.ua, i.cokur@azocm.ua
---	--	---

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	EN 10204-3.1	INSPECTION CERTIFICATE
--------------------------------	--------------	-------------------------------

Лист Sheet	1	Листов Sheets	1		№ No	6	Дата date	26.02.18
---------------	---	------------------	---	--	---------	---	--------------	----------

Контракт № Contract No	1/1634 от 12.01.18г	Грузополучатель адрес, страна Consignee address, country	SC «JARDAN COMERT» SRL Республика Молдова, MD2042 г.Кишинёв, ул. Милеску-Спатару 7/1,ар.50
Приложение № Appendix No			

Наименование, Description	Марка Grade	Стандарт Standard	Размер Size, mm		Точность Precision	Состояние State
			диаметр/ diameter	длина / length		
Прутки бронзовые ПКРНХ	БРАЖ 9-4	ГОСТ 1628-78	Кр.70	нд	нормаль- ная	прессован- ное

Партия Lot №	Вес weight, kg
	нетто, net
5ш 528	102
5ш 533	114
5ш 329	108
Итого	324

Химический состав	Chemical properties, %	Стандарт Standard	ГОСТ 18175-78
--------------------------	-------------------------------	------------------------------	----------------------

(заполняется по требованию потребителя)

по НД/ acc to norm doc	Основные компоненты Content of main components, %			Примеси, Impurities, %					
	Fe	Al	Cu	Sn	Si	Pb	P	Zn	Mn
	2,0-4,0	8,0-10,0	ост/rest	0,1	0,1	0,01	0,01	1,0	0,5
5ш 528	3,32	8,93	ост/rest	0,001	0,034	0,004	0,01	0,050	0,42
5ш 533	3,32	8,93	ост/rest	0,001	0,034	0,004	0,01	0,050	0,42
5ш 329	3,50	9,31	ост/rest	0,003	0,050	0,004	0,003	0,027	0,38

Механические свойства	Mechanical properties	Стандарт Standard	ГОСТ 1628-78
------------------------------	------------------------------	------------------------------	---------------------

по НД/ acc to norm doc	Временное сопротивление раз- рыву, не менее МПа/Rupture strength, min MPa	Относительное удлинение, не менее %/Elongation, min%	Твердость по Бринеллю Brinell hardness, HB
Прс/extruded	540	15	110-180
5ш 528	597	29,0	170-172
5ш 533	613	32,5	153-155
5ш 329	621	22,5	168-170

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.

It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.

Уровень радиации металла не превышает естественного уровня.

Radioactivity of the metal doesn't exceed naturally permissible level of radiation.

Размещение и крепление продукции в кузове автомашины произведено в присутствии перевозчика и по его указанию. Упаковка не нарушена. Packing isn't broken.

Placing and fastening of products in body track are executed in carrier's presence and in accordance with his instructions.

Замечаний и претензий не имеет.
He holds no remarks and claims.

Подпись:
Signature:

Продукция соответствует требованиям указанных стандартов и может быть отгружена на экспорт. Products correspond to the indicated standards and are allowed to be shipped export.

Подпись:
Signature:



Штамп ОТК
Stamp ОТК

СИГНАТУ КРУГЛОГО ПРОКАТУ



Сертификат № PP00-00003699

УГМК ОШМ

Публичное акционерное общество "Ревдинский завод по обработке цветных металлов"
Российская федерация, 623280, Свердловская обл., Ревда г. Комбинатская ул.
дом № 1

Грузополучатель	ООО "JARDAN COMERT"
Наименование продукции:	Пруток ПКРНХ 80х3000 МД БрАЖ9-4
ГОСТ, (ТУ):	ГОСТ 1628-2019
Дополнительные нормативные документы:	
Партия №:	20292
Масса нетто, кг:	442
№ контейнера / барабана:	
Количество шт:	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

№ образца	Твердость по Бринеллю								
Нормативное значение	от 110,000 до 180,000								
1	135 - 140								

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ соответствует БрАЖ9-4 по ГОСТ 18175-78

	Алюминий	Медь	Железо	Марганец	Никель	Фосфор	Свинец	Кремний	Олово	Цинк	Сумма примесей
Нормативное значение	от 8,0 до 10,0	ост.	от 2,000 до 4,000	не более 0,5	не более 0,5	не более 0,01	не более 0,01	не более 0,1	не более 0,1	не более 1,0	не более 1,7
Фактическое значение	9,5	остальное	2,56	0,2	<0,2	<0,01	0,01	<0,1	<0,034	<0,1	0,31

Технический контроль:



Дата изготовления:

15.02.2020

Дата выдачи сертификата:

01.04.2020

Сделано в России



Сертификат № PR00-000003690

УГМК ОЦН

Публичное акционерное общество "Ревдинский завод по обработке цветных металлов"
Российская федерация, 623280, Свердловская обл, Ревда г, Комбинатская ул,
дом № 1

Грузополучатель	ООО "JARDAN COMERT"
Наименование продукции:	Пруток ПКРНХ 100x2000 МД БРАЖ9-4
ГОСТ, (ТУ):	ГОСТ 1628-2019
Дополнительные нормативные документы:	
Партия №:	20284
Масса нетто, кг:	592
№ контейнера / барабана:	
Количество шт:	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

№ образца	Твердость по Бринеллю								
Нормативное значение	от 110,000 до 180,000								
1	156 - 167								

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ соответствует БРАЖ9-4 по ГОСТ 18175-78

	Алюминий	Медь	Железо	Марганец	Никель	Фосфор	Свинец	Кремний	Олово	Цинк	Сумма примесей			
Нормативное значение	от 8,0 до 10,0	ост.	от 2,000 до 4,000	не более 0,5	не более 0,5	не более 0,01	не более 0,01	не более 0,1	не более 0,1	не более 1,0	не более 1,7			
Фактическое значение	9,5	остальное	2,91	0,2	<0,2	0,01	0,01	<0,1	<0,034	0,2	0,513			

Технический контроль:

Дата изготовления:

14.02.2020

Дата выдачи сертификата:

01.04.2020

Сделано в России



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-33770

Грузополучатель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО МЕТАЛЛОТОРГ код=282704 ; ЛОБНЯ

МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

000, г. Магнитогорск,
Кирова 93

Наименование продукции Круг

Упаковка СВЯЗКИ

Номер заказа 203044-1654

Вагон № 59070888

Цех/стан отгрузки СЦ

Стан	Плот №	Код про- дукции	Шпалка №	Партия №	Марка стали и категория	Класс	Класс тонн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*длин на крана	Форма пост	Ср групп	Серия/ Критерии	Групп наз	Плюс коэф	ИД	Масса, т (факт) нетто брутто
370	19	95140	892374	5257	8779	40X	B1	42*6000		МД	1	2	II		ГОСТ 4543-71; ГОСТ 2590-2006	3.606 3.610
370	"	"	"	"	8780	"	B1	"		МД	1	2	II		"	3.341 3.345
370	"	"	"	"	8781	"	B1	"		МД	1	2	II		"	3.671 3.675
370	"	"	"	"	8782	"	B1	"		МД	1	2	II		"	3.671 3.675
370	"	"	"	"	8783	"	B1	"		МД	1	2	II		"	3.411 3.415
370	"	"	"	"	8790	"	B1	"		МД	1	2	II		"	2.097 2.100
																19,797 19.820

Химический состав, %

Элемент	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Mo	V	Ti	W
г/100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2374	40	21	59	4	8	82	2	4	8	2	3	2	0



Идентификационный номер документа: 130-33770

Подпись Литвинова Е.Е. Савельева 135

Дата выдачи 24.06.17 03:08

Данный сертификат качества продукции соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Специальная подлинность сертификата качества - на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям". Проверка подлинности сертификата качества.



STOMANA INDUSTRY S.A.
1. Vladoysko Vastanie Str.
2304 Pernik, BULGARIA

Customer:

Consignee:

Product:

Mediator Order:

Customer Reference : CONTRACT 4039-T ON 02/06/2023



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
www.tuv.com

INSPECTION CERTIFICATE №

83744289

According to : EN10204/3.1

Date : 5.12.2023

Order № UA231723 REV SAP №

1842597

EN ISO 683-1:2018 EN ISO 683-2:2018 DIN 50602 ASTM E112

EN10060 EN10221 - class A CS-STOM-02-22

Dispatched in wagon /truck/ : CA6780CI CA8668XM

Standard:

№	Heat /cast No	Deoxi- dation	Chemical composition %															Mechanical properties															Mat. Cond																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	As	Al	V	Ti	Nb	B	N	Ceq	Samples condition					Decar- burrs. Depth	Chrocor. test Class	US test	Mat. Cond																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
№	Heat /cast No	Length mm	grade	Batch	Heat /cast No.	No.	Weight /Mass	Tens. stren. MPa	Yield point MPa	Relative		Temp. °C	KV or Kcu	Impact strength			K3	K2	K1	J	J ₂₅	J ₃₀	J ₄₅	J ₅₀					J ₂₅	J ₃₀	J ₄₅	J ₅₀	Incl. Meth.	Grain size	Hardness HB	Hardness Cond. 3.4.5.8.	Bend in Temp. °C	Bend in Temp. °C	Reduct. Ratio	Mat. Cond																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
										Elong. A%	Shrink Z %			K	J	J ₁₅									J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁													J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅	J ₆	J ₇	J ₁₁	J ₁₀	J ₁₅	J ₅

1. Manufacturing Method Steel EAF-LF-CC with EMS and Air Mist
2. Q - quenching /hardening/
3. N - normalizing
4. QT - quenching and tempering
5. SA - soft annealing /tempering

We hereby certify that the above mentioned steel (heat number) has been tested and proved to be free of radioactivity
We hereby certify that the above mentioned steel has been delivered to you in compliance with your purchase order

Technical control :
Rolled shop

GEORGIEVA



КОПИЯ

Chief department :
TECHNICAL AND QUALITY CONTROL
STOMANA INDUSTRY SA