



Organism Acreditat OCpr-049

CERTMATCON

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,

Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md).



# CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-221-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

## MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic.

Produs de:

**SC DROMAS-CONS SRL**

**MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău.**

**La STATIA DE MIXTURI DROMAS-CONS SRL,  
s. Rogojeni, r-nul Șoldănești, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 29.09.2021 și rămâne valabil până la data de 29.09.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-221-2021

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	DP-1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 70/100	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură



Director General

Ion PUHA



**ANEXA nr. 2**
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-221-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 70/100	BA 8 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100	D70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,6	Tlmin6,4	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin 3,5...Vmax4,0	Vmin 3,0...Vmax3,5	Vmin 4,0...Vmax4,5
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin12,5 ... Smax15,0	Smin7,5 ... Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,5	Q min 3,5	Q min 3,5
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,34	2,317	2,268
Absorbția de apă (%)	1,8	1,5	2,2
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornierajului – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer0,3 PRDair5,0	WTSaer0,05 PRDair5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin78...VFBmax80	VFBmin78...VFBmax80	VFBmin70...VFBmax74
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin16	VMamin18	VMamin12
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	V10Gmin 11	V10Gmin 9	V10Gmin 14
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.3600 Smax.7000	Smin.3600 Smax.4500	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx0,4	Fcmx0,6	Fcmx0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	-	435000
Rezistența la abraziune – Abr <sub>A</sub>	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


**Director General**
**Ion PUHA**