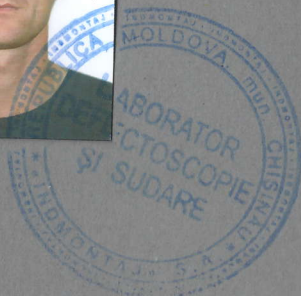


УДОСТОВЕРЕНИЕ



Cucerenco

(подпись сварщика)



LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată *22 martie* 20*23*



INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11.02/2015

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Avizul expertizei securitate industrială
Nr. 0157 din 30 ianuarie .2015

Laboratorul Defectoscopie și Sudură INDMONTAJ SA.
LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui **CUCERENCO Victor**
poanson « V »

anul nașterii 1987 , cu vechimea în muncă de
sudor 5 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudurilor a fost atestat în
comisia „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare electrică manuală

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,0 mm. oțel marca CT3nc;

Teavă diametru 219 x 9 mm. oțel marca Сталь 20;

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și orizont.

Cu utilizarea materialelor de sudură

ЦУ 5; ТМУ 21

Ministerul Economiei al Republicii Moldova
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor

ENERGOSERVICE SA

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d- lui **MAKOVKIN Alexandr**
poanson « M »

anul nașterii 1960 cu vechimea în muncă de
sudor 20 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudurilor a fost atestat în
comisia **centrul de diagnostică și atestarea**

sudurilor „ENERGOSERVICE SA” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3 mm oțel marca CT3nc

Tablă cu grosimea 8 mm oțel marca CT3nc

cu executarea rosturilor de sudură în

poziție vert. și oriz. cu utilizarea

materialelor de sudură Supertit Fin

Testări periodice:

La „12” aprilie 2024 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

CUCERENCO Victor

Poziția îmbinărilor sudate vertic, orizontal

Materiale de sudare Y044 13/55 ; U5A-39

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice a testat

Pregătirea practică a testat

Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice recipientelor sub presiune, conducte pentru aburi și apă fierbinte, construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „~~Indmontaj~~” **ENERGOSERVICE**

№ 24-33 din „12” aprilie 2024

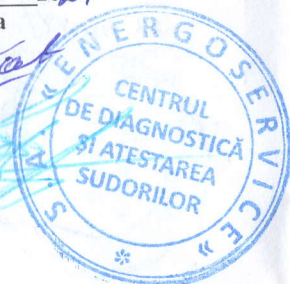
Legitimația este valabilă până la

„12” aprilie 2025

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „3” aprilie 2025 a fost efectuată testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate

CUCERENCO Victor

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare IY-5 ; TMY-21;

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

Admis la sudură cu arc electric a

recipientelor sub preseunea, conducte

tehnologice, conducte pentru aburi

și apă fierbinte, construcțiilor metalice

din oțel carbon în toate pozițiile.

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-52 din „3” aprilie 2025

Legitimația este valabilă până la

„3” aprilie 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „ ” 202 a fost efectuată testarea sudorului la _____

La examenare persoane fost sudate _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ _____ din „ ” 202

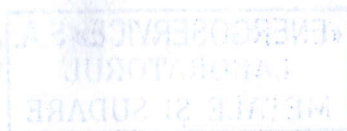
Legitimația este valabilă până la

„ ” 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „3” aprilie 2025 a fost efectuată testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate

MAKOVKIN Alexandr

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare Supertit Fin

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

Admis la sudură cu arc

electric a conducte tehnologice, rețele

termice, construcțiilor metalice și

echipament nestandard din oțel carbon

în toate pozițiile.

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-52 din „3” aprilie 2025

Legitimația este valabilă până la

„3” aprilie 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " " 20

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare

Avizul expertizei securitate industrială Nr 0323/122
din 18 mai 2020

Laboratorul „Energoservice”

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d-lui DOBRIȘCOLO Alexandr
poanson « A »

anul nașterii 1990 cu vechimea în muncă de
sudor 3 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia „Energoservice” S.A.

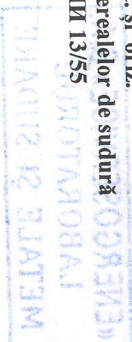
ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 4.0 mm. din materialelor de
bază oțel marca CT3nc.

Tablă cu grosimea de 6 mm din materialelor de
bază oțel marca CT3nc.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

Cu utilizarea materialelor de sudură
YOHN 13/55



La verificarea cunoștințelor teoretice și practice Sudorul DOBRIOGLIO

Alexandr

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a

conductelor tehnologice, rețele termice,

construcțiilor metalice și echipament

nestandard din oțel carbon în toate

pozițiile.

Legitimația este eliberată în baza

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 24 – 33 din „12” aprilie 2024

Legitimația este valabilă până

la „12” aprilie 2025

Președintele comisiei
Membrii comisiei
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „3” aprilie 2025 a fost efectuată testarea

sudurului cu arc electric

La examenare au fost sudate

DOBRIOGLIO Alexandr

Poziția îmbinărilor sudate verticale și orizontale

Materiale de sudare Supertit Fin

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

Admis la sudură cu arc

electric a conductelor tehnologice, rețele

termice, construcțiilor metalice și

echipament nestandard din oțel carbon

în toate pozițiile.

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25 – 52 din „3” aprilie 2025

Legitimația este valabilă până la

„3” aprilie 2027

Președintele comisiei
Membrii comisiei
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

2	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametru	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndorii, aplatizarea			
1	DOBRIIGLO	1990	med	4	A	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	41,8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile.
	Alexandr					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	40,8	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43,4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	41,7	>120	Atest	Atest	
	MACOVGIN	1960	med	22	M	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	39,8	>120	Atest	Atest	
	Alexandr					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	40,4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43,3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	41,3	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Reprezentantul beneficiarului

«ENERGOSERVICE» S.A.
CENTRUL DE DIAGNOSTICĂ ȘI ATESTAREA SUDORILOR
METALICE ȘI SUDARE
N. Cravciuc
A. Caliuji
D. David

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
ENERGOSERVICE S.A.

Admis la sudură cu arc electric a recipientelor sub presiune, conducte tehnologice, conducte pentru aburi și apă fierbinte construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile.

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Şef Central de diagnostică şi atestarea sudorilor
Ingener Central de diagnostică şi atestarea sudorilor

Director "ENERGOSERVICE" SA
Reprezentantul beneficiarului

ENERGOSERVICE S.A.
testarea sudorilor
LABORATORUL
METALE SI SUDARE

Cravciuc
Caliujiñi
David