

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-197-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014

- identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
- parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

SC DROMAS-CONS SRL

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău.

La STATIA DE EMULSII DROMAS-CONS SRL,

mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 28.07.2021 și rămâne valabil până la data de 27.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2024

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2025

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C60B2	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2	Amorsări, badijonări, etanșarea crăpăturilor
C65B2	C65B2	Tip C65B2, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2, cu sau fără agent de îngroșare TIXOPOLL	Tratamente bituminoase, fixarea materialelor geosintetice, repararea cuiburilor de găină prin metoda stropirilor succesive, etanșarea crăpăturilor, impregnare, penetrare

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Caracteristici	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:	
	C60B2	C65B2
pH emulsie la 25°C	2,12	2,31
Conținut de liant	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammar)	<110 Clasa 2	<110 Clasa 2
Reziduu pe sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	≤ 0,5 Clasa 3	≤ 0,5 Clasa 3
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat granit – Gayvoron)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Viscozitate:	15-70	15-70
-timp de curgere, duza de 2 mm, la 40°C	Clasa 3	Clasa 3
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT		
Metoda de rupere a liantului:	prin evaporare	prin evaporare
Consistența la temperatură intermediară de exploatare:	≤ 100	≤ 100
-Penetrația la 25°C	Clasa 3	Clasa 3
Consistența la temperatură ridicată de exploatare:	≥ 43	≥ 43
-Punct de înmuiere	Clasa 6	Clasa 6
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT SUPUS UNEI PROCEDURI DE STABILIZARE		
Metoda de stabilizare a liantului recuperat	-	-
Durabilitate etapa I: Consistența la temperatură intermediară de exploatare:	≤ 100	≤ 100
-Penetrația la 25°C	Clasa 3	Clasa 3
Durabilitate etapa I: Consistența la temperatură ridicată de exploatare:	≥ 46	≥ 46
-Punct de înmuiere	Clasa 5	Clasa 5

Director General

Ion PUHA






Organism Acreditat OCpr-049

CERTMATCON

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova.

tel./fax +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic.

Produs de:

SC DROMAS-CONS SRL

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău.

**La STATIA DE MIXTURI DROMAS-CONS SRL,
mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 21.06.2021 și rămâne valabil până la data de 20.06.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2024

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2025



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP-1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

 LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
 Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 180	140 180	140 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	T _{lmin} 5,6	T _{lmin} 6,2	T _{lmin} 4,4
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITS _R (%)	ITS _R 80	ITS _R 80	ITS _R 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 S _{max} 10,0	S _{min} 7,5 S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q _{min} 2,5	Q _{min} 2	Q _{min} 2
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,31	2,30
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	4,58
Rezistența la deformări permanente			
Model mic procedeu B – condiționare în aer:			
- Panta maximă a ornișajului – WTS _{aer}	WTS _{aer} 0,3	WTS _{aer} 0,3	-
- Adâncimea maximă a făgașului – PRD _{aer}	PRD _{aer} 7,0	PRD _{aer} 7,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFB _{min} , VFB _{max} ,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM _{Amin}	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la x girații – V _{xGmin} (%)	V80G _{min} 1,64	V80G _{min} 1,21	V120G _{min} 4,07
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} 5500 S _{max} 7000	S _{min} 4500 S _{max} 7000	S _{min} 4500 S _{max} 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:			
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR
PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI**

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Strășeni, s. Gornoe.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Loc de extracție: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>05.03.2021</u>
Recertificare	<u>05.03.2024</u>
Expirare	<u>04.03.2029</u>

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI
PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-122-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	4-16 mm		16-32 mm		32-63 mm		0-40 mm	0-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010
Granulozitate, Categorie		G _r 80	G _c 85-15	G _c 85/20	G _c 80-20	G _c 80/20	G _c 85-15	G _c 85/20	G _A 85	G _A 85
Conținut de părți fine, Categorie		f ₃	f ₂	-	f ₂	-	f ₂	-	f ₂	f ₂
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 20		M _{DE} 25		M _{DE} 35	-	M _{DE} 25	M _{DE} 25
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	LA ₃₀		LA ₃₀		LA ₃₀	-	-	-
Indice de formă, Categorie		-	SI 20		SI 20		SI ₄₀	-	SI ₂₀	SI ₂₀
Absorbția apei, Categorie/%		-	WA ₂₄₂	-	WA ₂₄₂	-	WA ₂₄₂	-	-	-
Rezistența la îngheț- dezgheț, Categorie		-	F ₄		F ₄		F ₄		-	-
Densitatea în stare uscată, kg/m ³		1,257	1,125		1,101		1,235		1,261	1,245

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 05.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE
"INMACOMCERT" SRL**

Adresa juridică: MD 2011, mun. Chișinău, str. Grenoble, 163/7, ap.36
Adresa sediului: MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15
tel: +37322522066, +37367441567, +37369333151



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției**

018 - CV - 0040

BETOANE

Clase: C12/15 X0, C16/20 X0, C20/25 XC1, C25/30 XC2, XF2, C30/37 XC4, XF3

Domeniu de utilizare: fabricarea structurilor turnate "in situ", structurilor prefabricate, elementelor de structură, prefabricate pentru clădiri și structuri de geniu civil.

Fabricate de:

S.A. "Transcon-M"

**Republica Moldova, mun. Chișinău, str. V. Alecsandri, 119/A
Baza de producere: mun. Chișinău, str. Constructorilor, 6**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind controlul producției specificate în articol 9 a standardului

SM EN 206:2013+A2:2021, Cod Practic CP H.04.04:2018

Schema de certificare a produsului:

Schema 3 (schema 3 din SM SR EN ISO/CEI 17067:2014)

"Selecția, determinarea caracteristicilor, prin încercări, inspecție, evaluarea proceselor, analiza prin examinarea dovezilor de conformitate obținute în etapa de determinare, decizia referitoare la certificare, acordarea, menținerea, extinderea, restrângerea, suspendarea, retragerea certificării, emiterea certificatului. Supravegherea periodică o dată pe an și prelevarea probelor punctuale din fabrică pentru încercările din producția curentă o dată la 6 luni."

Acest certificat a fost emis inițial 07.07.2022 cu numărul OCpr-018 11A 1663-22 de către OCpr ICSP "Inmacomproiect" SRL, modificat 09.01.2025.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherii confirmată prin rapoartele rezultate și de reevaluarea completă la recertificarea acestuia înainte de expirarea perioadei de valabilitate (3 ani).

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatului rămâne valabil dacă nu sunt modificate semnificativ: documentele de referință, metodele de evaluare a condițiilor de fabricație și caracteristicile declarate.

Data emiterii: 07.07.2022

Data modificării: 09.01.2025

Data expirării: 07.07.2025

№ 00040

Conducătorul organismului



E. Oprea



Declarație de performanță nr.: din

1. Cod unic de identificare al tipului de produs:

Elemente de bordura din beton armat, Anexa 1

2. Utilizarea preconizată:

Sunt utilizate pentru platbande care despart autostrăzile de circulație de trotuare, gazoane, terenuri parcare, de jocuri, etc.

3. Fabricant: SA "Transcon-M", mun. Chișinău, str. V. Alecsandri, 119a/
mun. Chișinău, or. Vatra, str. Constructorilor, 6.

4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

5. Sistemul de evaluare și de verificare a constanței performanței::

Sistemul 4

6. Performanța declarată

Caracteristici esențiale	Performanța declarată	
Rezistența la compresiune a betonului determinată pe cuburi de 150 mm la vârsta de 28 de zile:	$\geq 40 \text{ N/mm}^2$	
Rezistența la îngheț - dezgheț	≥ 200 cicluri	
Dimensiuni [mm]: Diametru interior / Înălțime / Grosime perete:	Anexa 1	
Toleranțe dimensionale:	$\pm 6 \text{ mm}$	
Aspectul suprafeței:	fără neregularități; fără microfisuri cu deschidere peste 0,15 mm, adâncitură 1-3 mm	
Sarcina de referință kN:	la putere: 13.75	
	rezistența la fisurare: 7.55	
Durabilitate:	raportul apă/ciment	$\leq 0,46$
	acoperirea minimă cu beton a armăturii	50 mm

7. Performanța produsului conform punctelor 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Chișinău

.....

Anexa 1

Nr. Crt.	Tip	Dimensiuni (mm)
1	BR 100x30x18 (LxHxB)	1000x300x180
2	BR 100x30x15 (LxHxB)	1000x300x150
3	BR 100x18x10(LxHxB)	1000x180x100