



Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва – при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного перадрілля – підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10A Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



Intertek

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4851
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

	ЧАО «Дніпровський коксохімічний завод», 51501, Дніпропетровська обл., г. Кам'янське, ул. Колеусівська, 1 PJSC «Dniprovskiy Coke Plant», 51501, Ukraine, Dnepropetrovsk region, Kam'yanske, Koleusivska str., 1	Продавець (експортер) Seller (exporter) 05393085
	S235JR по EN 10025-1,2	Заказ на производство Production order № 2290128171
	Горячекатанный фасонный прокат для стальных конструкций Hot rolled products of structural steel	Контракт Contract
		Спецификация Specification №
06 0045 Действ. 23-01-2021	Декларация соответствия см. здесь: https://dkhz.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2 Declaration of Performance see here: https://dkhz.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2	Лист Sheet 1

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country
ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМУ» В М. ДНІПРО
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОДСЬКА, Б. 25
UKRAINE
Вагон/Автомобіль
Railwa / Cars 63092928

Наименование продукции Description of goods		НД Standards		Вид грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique				
Прокат угловой равнополочный горячекатанный Hot rolled equal steel angles		EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019 EN 10056-1,2		Пачки Bundles		Конвертерный BOF				
# п-п No	Номера плавки Heat number	Номера партий Lot number	Углеродный эквивалент C equivalent (CEV)	Марка стали Steel grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля, diameter, profile section	Длина Length			брутто gross	нетто net
1	113869	2003	0,25	S235JR+AR	75x75x6	12000 +200/-0	Пачки, 728	16	68.557	68.257
								16	68.557	68.257

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

		Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																	
№ п-п No		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Mo	W	As	Mo	B	Sn	Sb
1		0.15	0.47	0.12	0.003	0.020	0.08	0.03	0.03	-	0.003	0.001	-	0.007	0.001	0.005	-	0.002	-
		Механические свойства (Mechanical properties)																	
		Испытания на растяжение EN ISO 6892-1 Tensile testing EN ISO 6892-1									Испытание на удар по Шарпи на маятниковом копре EN ISO 148-1 Charpy pendulum impact test EN ISO 148-1								
№ п-п No		Верхний предел текучести, N/mm ² Upper Yield strength, N/mm ²		Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa (Rm)		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Относит. сужение, % Reducing, %		При тем-ре, C Temperature, C		Работа удара Energy (KV) Rated energy of impact pendulum, J		Ширина образца, мм Specimen width, mm		Результат испыт. Дж Result of testing, J			
		356	450	37,50	-	-	-	-	-	V 20	13,5	5,0	68,0						
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66,0
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62,0
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	V+20 ср	-	-	-	-	-	-	-	65,3



Кол-во в упаковке
No. of pcs per package

Прочие сведения
Other remarks

Продукция принята по геометрии и качеству поверхности
Products accepted for dimensions and surface quality

2 деревянных подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,015тн. Общий вес с учетом сепарации -68,572 тн.
2 wooden dunnage elements size 0,04x0,10x2,8m weight 0,015MT. Total weight with separation -68.572 MT.

Без цветной маркировки
Without color marking

Маркировка на бочке
Marking on bundle bag

Товар соответствует указанным в паспорте сертификата качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата
Date 21.08.2022
Подпись конт.
Technical controller
Батушенко В.В.



Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва – при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного переделів – підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10A Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4851

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)

05393085

Грузополучатель, адрес, страна

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" в м. ДНІПРО
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОД-
СЬКА, Б. 25
УКРАЇНА

Ватон № 63092928

Завод на

производство

№ 2290128171

Контракт

от

Спецификация

дополнительная

лист

дополнительная

Лист

1

Листов

1

Наименование продукции				НД		Вид грузового места, код		Способ упаковки		
Прокат угловой равнополочный горячекатаный				ДСТУ 2651:2005(ГОСТ380-2005) ДСТУ 2251-2018 ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)		Пачки		Конвертерный		
№ п-п	Номера плавки	номера партий	Углерод-эквивалент	Марка	Размеры, мм		Ед. изм. код	Кол-во товара, шт.	Масса, т	
					Диаметр, сечение профиля.	Длина			брутто	нетто
1	113869	2003	0,25	СтЗпс	75x75x6	12000 +200/-0	Пачки,728	16 16	68.557	68.257 68.257

Показатели качества товара

Химический состав по ковшевой пробе, %															
№ п-п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo
1	0.15	0.47	0.12	0.003	0.020	0.08	0.03	0.03	-	0.003	0.001	-	0.007	0.001	0.005
Механические свойства															
№ п-п	Предел текучести, Н/мм ²		Временное сопротивление, Н/мм ²		Относит. удлинение, %		Относит. сужение, %		Твердость		Работа удара, Дж		Ударная вязкость, Дж/см ²		Изм. Изом
									НВ	HRC					
1	333		452		34,00		-		-	-	-	-	U-20 102.0		УД
	-		-		-		-		-	-	-	-	121.0		-
	-		-		-		-		-	-	-	-	160.0		-
	-		-		-		-		-	-	-	-	176.0		-
	-		-		-		-		-	-	-	-	121.0		-



Код - во штрих в заказе

Брошю с описанием

2 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,015тн. Общий вес с учетом сепарации -68,572 тн.

Примечание Категория 5.

Средняя маркировка

Содержит сведения указанные в данном сертификате качества, стандарты, технические условия и требования контракта.

Дата

Подпись менеджера

Ватон № 63092928