

ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax: (0566) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dankd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • System/process effectiveness
 ID 15 100 127665

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5449
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)
 Seller (exporter)
05393043
 Гр/исполнитель, адрес, страна
 Consignee, address, country

ФІЛІА ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
 У.М. ОДЕСА
 ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

Вагон № 60729639
 Railway cars

производство № 5390128191
 Production order
 контракт Contract
 Спецификация Specification №
 lot
 лист Sheet 2
 листы Sheets 2

From
 дополнительные additional
 дополнительные additional

Наименование продукции Description of goods		ID standards	Вид грузовой тары, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique					
Катанка Wire rods		ASTM A510/A510M-08	Бунты Coils	Конвертерный BOF					
Углеродистый эквивалент	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)	Точность проката Accuracy of roll	Способ охлаждения Cooling method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)		
Номера плавки Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Диаметр, типоразмер профиля Diameter, profile section	Длина Length				Брутто gross	Нетто net	
3	814135	4035	-	SAE1006	5.5	Бунты	2/2	4.702	4.694
4	814121	3928	-	SAE1006	5.5	Бунты	12/12	28.385	28.337
							17/17	40.100	40.032

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
3	0,06	0,32	0,04	0,007	0,017	0,03	0,02	0,02	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,010	0,002	0,010	0,002	-
4	0,06	0,35	0,04	0,004	0,017	0,05	0,02	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,010	0,002	0,010	0,002	-

№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %	Предел текучести, ГПа (0,2) Yield point, GPa (0,2), N/mm2	Временное сопротивление, ГПа Tensile strength, GPa, N/mm2	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Масса окислы, кг Scale mass, kg
3	75	287	386	24,5	
	71	272	370	24,5	
	75	270	383	23,0	
4	77	284	400	25,5	
	75	240	382	23,5	
	72	251	398	24,0	

№ п-п No	Величина зерна Grain size	Микроструктура (Microstructure)	Макроструктура (Macrostructure)
3	7,0	YA	
	7,0	YA	
	7,0	YA	
4	7,0	YA	
	7,0	YA	
	7,0	YA	

Прочие свойства
 Other properties
 Примечание
 Note

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dnkd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5449
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)
05393043

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА
ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

Продукция
 Production code: **5390128191**

Контакт
 Contact: from

Спецификация
 Specification: additional

Лот
 Lot: additional

Вагон
 Railway cars: **№ 60729639**

Листы
 Sheet: **1** Листов
 Sheets: **2**

Наименование продукции Description of goods		Стандарты Standards		Вид упаковки, код Type of packages, code		Способ плавки Melting technique						
Катанка Wire rods		ASTM A510/A510M-08		Бунты Cots		Конвертерный BOF						
У-п-п No	Номера партий Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Условный мет C equivalent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)	Толщина листа mm	Толщина листа mm	Апр. код roll method	Вид тип и код	Количество товара, шт. Quantity	Средняя gross	Чистая net
1	814036	2270	-	SAE1006	5,5				Бунты	2/2	4.618	4.610
2	814082	1298	-	SAE1006	5,5				Бунты	1/1	2.395	2.391

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшовой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																			
У-п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb	
1	0,05	0,32	0,01	0,009	0,010	0,02	0,02	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,007	0,002	0,010	0,002	-	-
2	0,07	0,33	0,05	0,002	0,016	0,05	0,03	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,010	0,002	0,010	0,002	-	-

У-п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %	Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм2 Yield point, Gt(0,2), N/mm2	Временное сопротивление, Gh, Н/мм2 Tensile strength, Ga, N/mm2	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Масса скалыва, кг Scale mass, kg
1	74	271	404	24,5	-
	76	294	399	25,5	-
	73	291	400	25,5	-
2	77	292	413	24,5	-
	71	291	418	23,5	-
	72	296	416	24,0	-

У-п-п No	Величина зерна Grain size	Микроструктура (Microstructure)	Макроструктура (Macrostructure)
1	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
2	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
	8,0	УД	-



Другие свойства
 Other properties
 Примечание:
 Note:
 Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и условиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата
 Date: **25.09.2018**
 Подпись контролёра ОТК
 Workexport
 Евтушенко В.Н.

Сертификат качества № 53794

02 ноября 2018

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Покупатель: ВРМ-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкции;

Заказ-наряд: 3027016001

Вагон/авт: АРЕ 607/О 195 ФС

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№/п/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. тех. треб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол. мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	21800740	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	2	9,051	
2	21800744	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	1	2,682	
3	21801184	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	1	2,706	
4	21803176	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	2	9,168	
ВСЕГО:										23,607	

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %	Мех. свойства и технологич. испытания									
	Предел текучести	Предел прочности	Относительное удлинение	Средн. откл. от нормы	Холодн. согн.	Без искр.	Стойк. к коррозии	Стойк. к истиранию	Стойк. к удару	Стойк. к изгибу
N	≤ 0,035	≥ 570	≥ 23,5	≤ 0,2	УД	0,400	1,14			
С	≤ 0,025	≥ 570	≥ 24,0	≤ 0,2	УД	0,396	1,15			
Мn	≤ 0,035	≥ 570	≥ 26,0	≤ 0,2	УД	0,404	1,14			
Р	≤ 0,035	≥ 570	≥ 22,0	≤ 0,2	УД	0,401	1,13			



Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

При перечиске по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Подпись
Акимова О. И.

63662282

5000479923

ArcelorMittal

Повагонный заказ

7001774143

Исходящая поставка

80113931

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080113931

EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
 Грузополучатель: ООО "НПФ Днепропроект"

Наименование товара							НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ							ДСТУ 3760:2006		
Класс А500С							ГОСТ 7566-94		
№	№ планки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто, кг
1	260486	31427		10	М/ДЛ	12000	пачки	3	11530
2	260484	31417		10	М/ДЛ	12000	пачки	1	2090
3	260483	31421		10	М/ДЛ	12000	пачки	14	51830
								18	65450

Химический состав, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1	0.205	0.56	0.085	0.023	0.01	0.025	0.010	0.018	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.31
2	0.174	0.56	0.080	0.016	0.012	0.027	0.017	0.040	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	-	-	0.28
3	0.210	0.473	0.058	0.017	0.016	0.027	0.017	0.025	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.3

Механические свойства

№	Предельное текучее σ _т (Н/мм ²)	Временное сопротивление σ _в (Н/мм ²)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с разгибом	Твердость по Бринеллю НВ
1	610/654	695/720	20,4/19,6		9,4/8,9	уд/уд		
2	596/616	661/689	18,4/16,4		7,4/6,3	уд/уд		
3	608/618	688/693	16,2/16,4		7,7/7,0	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окислы, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглерожженный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски мм
1							
2							
3							

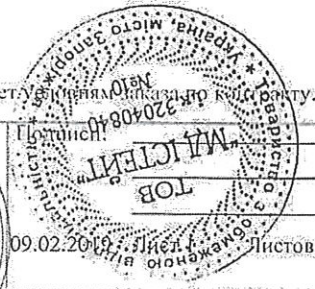
Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0.08

Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует требованиям стандарта ДСТУ 3760:2006. Без права вывоза за пределы Украины.

Маркировка	Примечание
	Данная металлопродукция также соответствует классу А500С по ДСТУ 3760:2006. Термомеханически упрочненный прокат



Контракт № 18Z-2018
 № от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 17
 Order/Отпуск 5000478823

Car/Vagon CLT074/CAP744
 Car customs/Повагонный заказ 7001771437
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001777554
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001777554
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
 Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.
 Destination country: The Republic of Moldova
 Consignee: "BIMETCOM" S.R.L.
 205/2, Uzinelor str.
 Kishineu, MD-2036
 The Republic of Moldova
 ОКРО 5690162
 Fiscal code 1003600064170

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
 Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
 Страна назначения: Республика Молдова
 Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
 Республика Молдова
 MD-2036, г. Кишинэу,
 ул. Узинелор, 205/2,
 ОКПО 5690162
 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
Класс А500С											
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg		
1	242989	422783		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	7000		
								4	7000		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.202	0.500	0.078	0.026	0.01	0.024	0.017	0.033	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	617/608	705/689	20.7/21.4	Уд/Уд	9.0/9.4	1.14/1.13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	Class of application/Класс применения - I	
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

аркировка
 marking

Примечание
 te



Полное наименование организации
 signature
**ТЕХНИЧЕСКАЯ
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ**
 СВК
 28.02.2019 Лист 1 / Sheet 1
 Листов 1 / Sheets 1

Contract/Контракт № 18Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 17
 Order/Отпуск 5000478824

ArcelorMittal

Car/Вагон CLT074/CAP744
 Car customs/Повагонный заказ 7001771440
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001777560
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001777560

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова, МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								Standards/НТ/Н ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230707	52322		16	М/Л/Л	12000	пачки/bundles	3	11000
								3	11000

Chemical composition of steel. %/Химический состав стали. %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ce	
1.	0.192	0.58	0.075	0.018	0.01	0.018	0.014	0.028	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.013	<0.005	<0.010	0.028	-	0.3	

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	545/576	649/682	17.1/16.9	н/д	7.2/7.7	1.19/1.18

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	Λ(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.



Технічний відділ - СТІП СЕРВІС
 ТЕХНІЧНИЙ ТА
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
 СВК
 28.02.2019 Лист 1
 Sheet

Дніпрометиз

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №

177

Вантажовідправник ПРАТ "Дніпрометиз"
 "УКРАЇНСЬКА ПІРНИЧО-МЕТАЛУРГІЙНА КОМПАНІЯ" ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
 Вантажостримувач

Назва № 020 Замовлення № 11916 Вагон (контейнер), ем № ВС 1055ВШДМ

Дата видачі сертифіката 05.05.2019

Найменування ДРП СТАЛЕВИЙ НИЗЬКОВОУПЛЕЩЕВИЙ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ
 Упаковка ПАКЕТ ДОЗСЮК (6-7 М ПО 40 КГ) РОЛПР РУК 4 СЕР ВНМ (230±20)ММ

№ п/п	Умовне позначення	Кількість місць	Маса, т	Марка сталі	Механічні властивості		
					Типовий опір розтягання, Н/мм ²	Кількість перетинів (для термічно необробленого), не менше ніж	Відносне подовження (термічно обробленого) %, не менше ніж
1	Дрпм 3,06 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	34	9,005	SAE 1006	329-356	-	22
2	Дрпм 3,06 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	21	5,618	1006	318-338	-	23
Упаковка ПАКЕТ 480-500КГ(6 МОТ. ПО 80-100 КГ) ВН Ф.М (480±20) ММ							
№ п/п		Кількість місць	Маса, т	Марка сталі	Механічні властивості		
Умовне позначення					Типовий опір розтягання, Н/мм ²	Кількість перетинів (для термічно необробленого), не менше ніж	Відносне подовження (термічно обробленого) %, не менше ніж
3	Дрпм 3,06 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	7	3,355	СТ 1017	329-356	-	29
4	Дрпм 3,06 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	6	3,027	SAE 1006	329-356	-	29
5	Дрпм 4,00 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	6	3,129	SAE 1005	340-356	-	30
РАЗОМ		74	24,134				

- Заявлення: 1. Прокрутка відповідає вимогам ОСГ 3282-74
 2. Вантаж вбудовано безпечно і не радіоактивний.
 3. З питань якості звертатися за телефоном (056) 376-25-78

Начальник відділу

Сертифікат



Солоненко Л.І.



Дніпрометиз

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №

177

Вантажовідправник "ПРАТ "Дніпрометиз"
Вантажоотримувач "УКРАЇНСЬКА ПРИБОРО-МЕТАЛУРГІЙНА КОМПАНІЯ" ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО

Наряд № 320 Замовлення № 11916 Вибір (контейнер), зм № ВС1034511111

Дата видачі сертифіката: 04.2019

Найменування: ДІЯТ СТАЛЕВИЙ НИЗЬКОВУПЛЕЦЕВИЙ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ
Упаковка: ПАКЕТ ДОЗВІЛК 16-7 М ПО 40 КГ (1 ПІДПІР РУК 4 СЕР. ВН.М (230±20)ММ

№ п/п	Умовне позначення	Кількість місць	Маса, т	Марка сталі	Механічні властивості		
					Тимчасовий опір розрива, Н/мм²	Кількість перегинів (для замітки необробленого) не менше ніж	Відносне подовження (термічно обробленого) %, не менше ніж
1	Діят.20 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	34	9,005	SAE 1006	332-365	-	22
2	Діят.20 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	21	5,618	1006	316-338	-	23
Упаковка ПАКЕТ 480-500КГ (6 МОТ. ПО 80-100 КГ) ВН.Ф.М.(480±20) ММ							
РАЗОМ:		74	24,134				
№ п/п	Умова позначення	Кількість місць	Маса, т	Марка сталі	Механічні властивості		
					Тимчасовий опір розрива, Н/мм²	Кількість перегинів (для термічно необробленого) не менше ніж	Відносне подовження (термічно обробленого) %, не менше ніж
3	Діят.3.06 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	7	3,365	СТ10К1	329-368	-	29
4	Діят.3.06 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	6	3,027	SAE 1006	329-368	-	29
5	Діят.4.90 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	6	3,129	SAE 1005	340-365	-	30
РАЗОМ:		74	24,134				

- Зуваження: 1. Продукція відповідає вимогам ГОСТ 3282-74
2. Вантаж вибухобезпечний і не радіоактивний
3. З пиллять якості звертаються за телефоном (056) 376-25-78

Начальник відділу експлуатації продукції

Солоненко Л.І.

