

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідчення про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП "ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ", чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №03037.03.01.1

Мастило YUKO Графітне

ГОСТ 3333-80

Виробник ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Клас експлуатаційних властивостей: **OGF2G-20, ISO-L-XBAEA2**

Дата виготовлення: Січень 2025р.

Тара: банка 1л жерсть

Номер партії 03037.14.01.25.03.

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь від темно-коричневого до чорного кольору	Однорідна мазь чорного кольору	п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	77	98,0	ГОСТ 6793
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, мм·10 ⁻¹ , не менше	250	275	ГОСТ 5346, метод В
Випробування на корозію на пластинках із сталі марки 40 або 45, або 50 по ГОСТ 1050-88	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
Колоїдна стабільність, % виділеної оливи, не більше	5	5,0	ГОСТ 7142
Масова частка води, %, не більше	3	0,1	ГОСТ 2477
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	100	340	ГОСТ 7143 (метод Б)
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с ⁻¹ , Па·с, не більше	100	100	ГОСТ 7163

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 3333-80 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник

Юлія ЄВТУШЕНКО



WEB: www.yuko.eu
Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

E-mail: support@yukoil.com
Tel.: +38 (061) 222 80 32

Member of:



	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 202444
Date of issue: 12/01/2024

Test sample

Product: AVTOIL GRAPHITE GREASE
Batch number: 2401044
Tank ID: T41.2

Manufacture date: 12/01/2024
Date of sampling: 12/01/2024
Date of analysis: 12/01/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Homogeneous ointment from dark brown to black color		Pass
Dropping temperature	°C	GOST 6793	Min. 77	93	Pass
Penetration at 25°C with stirring 60 double cycles	mm ⁻¹	GOST 5346 method B	Min. 250	270	Pass
Viscosity effective and average strain rate gradient, 10c ⁻¹ - at 0°C temperature	Pa	GOST 7163	Max. 100(1000)	90	Pass
Strength limit at 50°C	Pa	GOST 7143 method B	Min. 100(1.0)	150	Pass
Colloidal stability	%	GOST 7142	Max. 5	5	Pass
Water content	%	GOST 2477	Max. 3.0	1.0	Pass
Corrosion effect on metals	-	GOST 9.080	pass	Pass	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.



ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01 0571 01 21



Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised signatory

Allahverdieva Aytan
Head of Laboratory

Isgandarli Nazrin
Chemical Engineer



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулня Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТАМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №19035.01.01.1

Мастило YUKO Літол-24

ТУ У 20.5-31852954-122:2023

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 3**
Клас експлуатаційних властивостей: **K3K-40, ISO-L-XDCEA3**

Дата виготовлення: Травень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть
Номер партії: 19035.06.05.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь гладкої структури від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідна мазь гладкої структури жовтого кольору	ГОСТ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	140	148	ГОСТ 6793 або ASTM D2265
Пенетрація при 25°C з перемішуванням, 0,1 мм	230-290	240	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°C та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	1 500	680	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	15,0	5,60	ГОСТ 7142
Межа міцності на зсув при 50°C, Па, не менше	150	266	ГОСТ 7143 метод Б
Випарність, %, не більше	5,0	0,48	ГОСТ 9566 з доп. за п. 7.4 цих ТУ
Корозійний вплив на пластині зі сталі	Витримус	Витримус	ГОСТ 9.080
Трибологічні характеристики на чотирикульковій машині при температурі (20 ± 5) °C: - навантаження зварювання (Рзв), Н, не менше	1 381	1 381	ГОСТ 9490 або ASTM D2596

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ТУ У 20.5-31852954-122:2023 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років
М. П.

Начальник ВТК

Анна ЛАРЧЕНКО



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №17199.01.01.1

Мастило YUKO Літол-24

ТУ У 20.5-31852954-122:2023

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 3**
Клас експлуатаційних властивостей: **K3K-40, ISO-L-XDCEA3**

Дата виготовлення: Квітень 2024р.
Тара: відро 5л ПЕ
Номер партії: 17199.26.04.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь гладкої структури від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідна мазь гладкої структури жовтого кольору	ГСТУ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	140	148	ГОСТ 6793 або ASTM D2265
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, 0,1 мм	230-290	250	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с ⁻¹ , Па·с, не більше	1 500	680	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	15,0	5,60	ГОСТ 7142
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	150	266	ГОСТ 7143 метод Б
Випарність, %, не більше	5,0	0,48	ГОСТ 9566 з доп. за п. 7.4 цих ТУ
Корозійний вплив на пластині зі сталі	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
Трибологічні характеристики на чотирикульовій машині при температурі (20 ± 5) °С:			ГОСТ 9490 або ASTM D2596
- навантаження зварювання (Рзв), Н, не менше	1 381	1 381	

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ТУ У 20.5-31852954-122:2023 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років
М. П.

Начальник ВТК

Анна ЛАРЧЕНКО



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олиव.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №10156.01.01.1

Мастило YUKO Солідол Жировий

ГОСТ 1033-79

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2/3**
Клас експлуатаційних властивостей: **K2/3C-25, ISO-L-XBAAE2/3**

Дата виготовлення: Березень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть
Номер партії: 10156.08.03.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідне мастило від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідне мастило коричневого кольору	ГОСТ 1033 п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	78	98,0	ГОСТ 6793
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	250	108	ГОСТ 7163
Пенетрація при 25 °С з перемішуванням, мм·10-1	230-290	250	ГОСТ 5346, метод В
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	196	340	ГОСТ 7143
Масова частка вільного лугу в перерахунку на NaOH, %, не більше	0,2	0,062	ГОСТ 6707
Масова частка вільних органічних кислот	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6707
Масова частка механічних домішок, не розчинних у соляній кислоті, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479
Масова частка води, %, не більше	2,5	0,1	ГОСТ 2477
Масова частка кальцієвих мил жирних кислот, які входять до складу природних жирів, %, не менше	11,0	11,0	ГОСТ 5211

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 1033-79 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років
М. П.

Начальник ВТК



Анна ДАРЧЕНКО

	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2024016
Date of issue: 01/07/2024

Test sample

Product: AVTOIL Solidol
Batch number: G202408016
Tank ID: T41.3

Manufacture date: 01/07/2024
Date of sampling: 01/07/2024
Date of analysis: 01/07/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Homogeneous ointment without lumps, from light yellow to dark brown		Pass
Dropping temperature	°C	GOST 6793	Min. 78	82	Pass
Penetration at 25°C with stirring 60 double cycles	mm ⁻¹	GOST 5346 method B	230-300	288	Pass
Viscosity effective and average strain rate gradient, 10c ⁻¹ - at 0°C temperature	Pa	GOST 7163	Max. 750	455	Pass
Strength limit at 50°C	Pa	GOST 7143 method B	Min. 70	140	Pass
Mass fraction of free alkali in NaOH	%	GOST 6707	Max. 0.2	0.10	Pass
Organic acid content	%	GOST 6707	None	None	Pass
Water content	%	GOST 2477	Max. 2.5	1.6	Pass
Mechanical impurities content, insoluble in hydrochloric acid	%	GOST 6479	Max. 0.15	None	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised signatory



Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory



Isgandarli Nazrin
Lead Chemical Engineer



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олиव.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

YUKO

YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ «СП ЮКОЙЛ»

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП «ДНПРОСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №43149.01.01.1

Мастило YUKO ЦІАТИМ-201

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ГОСТ 6267-74
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Дата виготовлення: Жовтень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть; об'єм партії 1 248 шт.
Номер партії: 43149.25.10.24.01.



Ф.5 СТІЮ14

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь без грудок від світло-жовтого до світло-коричневого кольору	Однорідна мазь без грудок жовтого кольору	п. 3.2
В'язкість ефективна при мінус 50°C та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	1 100	1 100	ГОСТ 7163
Межа міцності при 50°C, Па	250-500	360	ГОСТ 7143
Температура краплепадіння, °C, не нижче	175	200	ГОСТ 6793
Колоїдна стабільність, %, виділеної оливи, не більше	26	8,4	ГОСТ 7142
Корозійний вплив на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 з доп. за п. 3.3
Стабільність проти окислення, мг КОН на 1 г мастила, не більше	3	3,00	ГОСТ 5734 із зм. за п. 3.4
Масова частка вільного лугу в перерахунку на NaOH, %, не більше	0,1	0,080	ГОСТ 6707
Вміст води	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 2477
Масова частка механічних домішок	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479
Випаровуваність при 120 °C протягом 1 год., %, не більше	25	2,5	ГОСТ 9566
Пенетрація при 25°C	Не нормується	230	ГОСТ 5346

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК

Юлія ЄВТУШЕНКО



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олиव.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

YUKO

YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ «СП ЮКОЙЛ»

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП «ДНПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №38060.01.01.1

Мастило YUKO ЦІАТИМ-203

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ГОСТ 8773-73
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Дата виготовлення: Вересень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть; об'єм партії 1 250 шт.
Номер партії: 38060.17.09.24.01.



Ф.5 СТ1014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь темно-коричневого кольору або зелено-коричневого кольору	Однорідна мазь коричневого кольору	п. 3.2
Температура краплепадіння, °С, не нижче	160	180	ГОСТ 6793
В'язкість ефективна, Па·с:			ГОСТ 7163
- при 50°С та середньому градієнті швидкості деформації 1000 с-1, не менше	1	2 651	
- при мінус 30°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, не більше	1 000	1 000	
Межа міцності при 50°С, Па, не менше	250	250	ГОСТ 7143
Колоїдна стабільність, %, не більше	10	8,9	ГОСТ 7142
Корозійний вплив на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 з доп. за п. 3.3
Стабільність проти окислення, мг КОН/г, не більше	3,0	2,50	ГОСТ 5734
Масова частка вільних органічних кислот	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6707
Масова частка вільного луку в перерахунку на NaOH, %, не більше	0,1	0,055	ГОСТ 6707
Вміст механічних домішок (в 1 см ² мастила):			ГОСТ 9270
- діаметр 0,075-0,125 мм, не більше	1 000	1 000	
- діаметр більше 0,125 мм	Відсутність	Відсутність	
Масова частка сірки, %, не менше	0,2	0,200	ГОСТ 1431
Пенетрація при 25 °С, мм·10-1	250-300	260	ГОСТ 5346

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК

Юлія СВТУШЕНКО





науково виробниче підприємство
RIMOL
ОЛИВИ ТА МАСТИЛА

ТОВ «НВП РІМОЛ»: 03113, м. Київ, пр-т Перемоги,
буд. 68/1, оф. 62, тел./факс: +38 (044) 469-45-69
ел. адреса: rimol@ukr.net, www.rimol.com.ua

П/р UA 093510050000026002403133300
в АТ «УКРСИБАНК», м. Харків, МФО 351005
ЄДРПОУ 38320673, ІПН 383206726592, ПДВ 200067731

Паспорт якості

№22 від 17.03.2023р.

Мастило
«ЦИАТИМ-208»

ТУ У 19.2-38320673-012:2018

Партія №1

Маса нетто: 5,610тн

Дата виготовлення: березень 2023 року

Фізико-хімічні показники

Найменування показника	Норма згідно з НД на продукцію	Фактично	НД на метод випробувань
1. Зовнішній вигляд та колір	Однорідна в'язка рідина чорного кольору	Відповідає	ГСТУ 38.001
2. Пенетрація за температури мінус 15°C без перемішування, 0,1мм	В межах 300-360	340	ГОСТ 5346 метод Б
3. В'язкість за температури мінус 30°C та середньому градієнті швидкості деформації 10 с ⁻¹ , Па·с	Не більше 1800	680	ГОСТ 7163
4. Масова частка механічних домішок, %	Не більше 0,20	Відсутність	ГОСТ 6479
5. Масова частка води, %	Не більше 0,20	Відсутність	ГОСТ 2477
6. Випарність за температури 125°C, %	Не більше 15,0	8,2	ГОСТ 9566
7. Стійкість до окиснення, мг КОН на 1г	Не більше 2,0	1,4	ГОСТ 5734
8. Корозійна дія на метали, пластина зі сталі	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
9. Захисні властивості	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.054 метод 1
10. Трибологічні характеристики за температури (20±5)°C, Н			ГОСТ 9490
- навантаження зварювання, Pз	Не менше 6938	6938	
- навантаження критичне, Pк	Не менше 872	980	
- індекс задиру, Із	Не менше 78	82	

Виробник: ТОВ «НВП РІМОЛ».

Висновок: зразок мастила «ЦИАТИМ-208» за визначеними показниками відповідає вимогам ТУ У 19.2-38320673-012:2018 «Мастила «RIMOL».

Гарантійний термін зберігання 5 років від дня виготовлення.

Начальник ВТК



В.П. ХМІЛЕВСЬКИЙ

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олів.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №18124.01.01.1

Мастило YUKO ЦІАТИМ-221

ГОСТ 9433-80 зм.1-3

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 1/2**
Дата виготовлення: Травень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть
Номер партії: 18124.02.05.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь, гладкої структури від світло-жовтого кольору до світло-коричневого кольору	Однорідна мазь гладкої структури світло-коричневого кольору	п. 4.3
В'язкість ефективна при мінус 50°C та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	800	800	ГОСТ 7163
Межа міцності при 50°C, Па, не менше	120	408	ГОСТ 7143
Температура краплепадіння, °C, не нижче	200	220	ГОСТ 6793
Пенетрація при 25 °C, 0,1 мм	280-360	310	ГОСТ 5346
Корозійний вплив на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 з доп. п. 4.4
Колоїдна стабільність, %, не більше	7,0	6,0	ГОСТ 7142 з доп. за п. 4.5
Масова частка лугу у перерахунку на NaOH, %, не більше	0,08	0,08	ГОСТ 6707 з доп. за п. 4.6
Вміст води	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 2477
Масова частка механічних домішок	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479 з доп. за п. 4.7
Випаровуваність при 150 °C протягом 1 год., %, не більше	2,0	0,5	ГОСТ 9566

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 9433-80 зм.1-3 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК



Анна ЛАРЧЕНКО

	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2024470
Date of issue: 30/03/2024

Test sample

Product: AVTOIL MS-20
Batch number: 2403470
Tank ID: T32.5

Manufacture date: 30/03/2024
Date of sampling: 30/03/2024
Date of analysis: 30/03/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	Min.20.50	22.05	Pass
Viscosity index	-	ASTM D2270	Min. 80	92	Pass
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None	Pass
Flash Point, COC	°C	ASTM D92	Min. 265	280	Pass
Pour Point	°C	ASTM D97	Max -18	-18	Pass
Color	-	ASTM D1500	Max. 7.0	4.0	Pass
Density at 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test & Report	0.8945	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised signatory



Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory



Isgandarli Nazrin
Lead Chemical Engineer





UNIREX™ N Series

Mobil Grease , United States

High Temperature Bearing Grease

Product Description

UNIREX™ N greases are premium-quality, lithium-complex products suitable for high-temperature service in rolling-element bearings. These versatile greases can be used in a wide range of industrial applications and are particularly recommended for electric-motor lubrication.

UNIREX N greases are not intended to be used under extreme pressure conditions where extra anti-welding properties are required.

UNIREX N 2 meets the requirements of Lubricating Grease DIN 51825 - K2N - 20L and ISO L-XBDHA 2.

UNIREX N 3 meets the requirements of Lubricating Grease DIN 51825 - K3N - 20L and ISO L-XBDHA 3.

Features and Benefits

Unirex N greases exhibit excellent high and low temperature performance, resistance to water and corrosion, and long service life in a range of bearing applications.

Features	Advantages and Potential Benefits
Excellent high-temperature performance	Lithium-complex thickener resists softening / running out of bearings at temperatures up to 190°C
Outstanding grease life	Laboratory bearing rig tests show outstanding continuous lubrication performance at bearing temperatures of up to 140°C
Very good low-temperature characteristics	Start-up power requirements are low at temperatures down to at least -20°C. Meets DIN 51825 low temperature torque requirements at -20°C
Excellent mechanical stability	Exhibits excellent resistance to softening due to mechanical working
Excellent water and corrosion resistance	Resists water washout and protects bearings against corrosion
Excellent performance in high-speed applications	Channelling characteristics provide excellent performance in high- speed deep-groove ball bearings. Unirex N3 is recommended where DmN (mean bearing diameter X rpm) exceeds 360,000

Applications

UNIREX N 2 is recommended for the lubrication of electric motors. It is suitable for NEMA (National Electric Manufacturer's Association) Insulation Class A, B, and F motors.

Most of the uses for UNIREX N involve manual methods of application. Although UNIREX N 2 is suitable for use in automatic centralized systems, equipment served by these systems would normally not require the long-life properties of UNIREX N, since one of the functions of automatic systems is to replenish the lubricant at relatively short time intervals. UNIREX N 3 should not be used in such systems.

Specifications and Approvals

This product meets or exceeds the requirements of:	2	3
DIN 51825:2004-06 - K 2 N -20 L	X	
DIN 51825:2004-06 - K 3 N -20 L		X
ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 2	X	
ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 3		X

Properties and Specifications

Property	2	3
Grade	NLGI 2	NLGI 3
Thickener Type	Lithium Complex	Lithium Complex
Base Oil Viscosity of Greases @ 40 C, mm ² /s, AMS 1697	115	115
Color, Visual	Green	Green
Dropping Point, °C, ASTM D2265	230	230
Oil Separation, 30 h @ 100 C, mass%, ASTM D6184	1.5	0.6
Penetration, 100 KX, 0.1 mm, ASTM D217	25	30
Penetration, 60X, 0.1 mm, ASTM D217	280	235
SKF Emcor Rust Test, Distilled Water, Bearing 1, ASTM D6138	0	0
SKF Emcor Rust Test, Distilled Water, Bearing 2, ASTM D6138	1	1
Viscosity Index, ASTM D2270	95	95
Water Resistance, 1 h @ 79 C, wt%, ASTM D1264	3.7	3.5

Health and Safety

Health and Safety recommendations for this product can be found on the Material Safety Data Sheet (MSDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

All trademarks used herein are trademarks or registered trademarks of Exxon Mobil Corporation or one of its subsidiaries unless indicated otherwise.

05-2020

Exxon Mobil Corporation

22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389

1-800-ASK MOBIL (275-6624)

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit

www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved



Formerly Known As: Shell Albida Grease HLS 2, Shell Albida MPS

Shell Gadus S5 V460 2

- Heavy Duty Protection
- High Temperature
- Lithium Complex

Advanced Multipurpose Heavy Duty Grease

Shell Gadus S5 V460 2 is a multipurpose extreme pressure lithium complex grease for a wide range of bearing lubrication applications. It is based on high viscosity synthetic base oil, PAO, and a lithium complex soap thickener with the latest in additive technology. It has excellent thermal stability and operates very well across both high and low temperatures.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performance, Features & Benefits

- Excellent thermal stability
- High dropping point
- Long operational life across both high and low temperatures
- Excellent shock load protection
- Corrosion and water resistant
- Oxidation stability

- Heavy duty transport and industrial applications where bearings operate under heavy loads, and in severe conditions
- Paper mill dry ends or other applications requiring non-staining grease
- Truck wheel hubs
- Leaky gear boxes

Main Applications



Specifications, Approvals & Recommendations

For a full listing of equipment approvals and recommendations, please consult your local Shell Technical Helpdesk.

Typical Physical Characteristics

Properties	Method	Shell Gadus S5 V460 2
NLGI Consistency		2
Colour		Light Brown
Soap Type		Lithium Complex
Base Oil (type)		Synthetic
Kinematic Viscosity @40°C	cSt	ASTM D445 460
Kinematic Viscosity @100°C	cSt	ASTM D445 45
Cone penetration, Worked @25°C		ASTM D217 265-295
Dropping Point	IP 396	260
Pumpability Long Distance		Good

These characteristics are typical of current production. Whilst future production will conform to Shell's specification, variations in these characteristics may occur.

Health, Safety & Environment

• Health and Safety

Shell Gadus S5 V460 2 is unlikely to present any significant health or safety hazard when properly used in the recommended application and good standards of personal hygiene are maintained.

Avoid contact with skin. Use impervious gloves with used oil. After skin contact, wash immediately with soap and water.

Guidance on Health and Safety is available on the appropriate Material Safety Data Sheet, which can be obtained from <http://www.epc.shell.com/>

- **Protect the Environment**

Take used oil to an authorised collection point. Do not discharge into drains, soil or water.

Additional Information

- **Re-greasing Intervals**

For bearings operating near their maximum recommended temperatures, re-greasing intervals should be reviewed

- **Advice**

Advice on applications not covered here may be obtained from your Shell representative.



Previous Name: Shell Alvania Grease RL 3

Shell Gadus S2 V100 3

- *Reliable Protection*
- *Multi-purpose*
- *Lithium*

High Performance Multipurpose Grease

Shell Gadus S2 V100 3 is a general purpose grease based on a new lithium hydroxystearate soap thickener fortified with anti-oxidant, anti-wear and anti-rust additives.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performance, Features & Benefits

- **Reliable high temperature performance**

Very good performance up to +130°C, resulting in longer bearing life.

- **Good oxidation and mechanical stability**

Resists the formation of deposits caused by oxidation at high operating temperatures. Shell Gadus S2 V100 greases are extremely stable under vibrations and give NO LEAKAGE even in repeated shock-loaded bearings.

- **Good corrosion resistance characteristics**

Effective protection in hostile environments.

- **Long storage life**

Does not alter in consistency during prolonged storage.

- Rolling element and plain grease lubricated bearings
- Electric motor bearings
- Sealed-for-life bearings
- Water pump bearings

May be used under a wide range of operating conditions offering very significant advantages over conventional lithium greases at high temperature or in the presence of water.

- A medium/hard high performance industrial grease, particularly recommended for the lubrication of electrical motor bearings.

Specifications, Approvals & Recommendations

For a full listing of equipment approvals and recommendations, please consult your local Shell Technical Helpdesk.

Main Applications



Typical Physical Characteristics

Properties			Method	Shell Gadus S2 V100 3
NLGI Consistency				3
Soap Type				Lithium hydroxystearate
Base Oil (Type)				Mineral
Kinematic Viscosity	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	100
Kinematic Viscosity	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	11
Cone Penetration, Worked	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	220-250
Dropping Point		°C	IP 396	180

These characteristics are typical of current production. Whilst future production will conform to Shell's specification, variations in these characteristics may occur.

Health, Safety & Environment

- **Health and Safety**

Shell Gadus S2 V100 Grease is unlikely to present any significant health or safety hazard when properly used in the recommended application and good standards of personal hygiene are maintained.

Avoid contact with skin. Use impervious gloves with used oil. After skin contact, wash immediately with soap and water.

Guidance on Health and Safety is available on the appropriate Material Safety Data Sheet, which can be obtained from <http://www.epc.shell.com/>

- **Protect the Environment**

Take used oil to an authorised collection point. Do not discharge into drains, soil or water.

Additional Information

- **Re-greasing Intervals**

For bearings operating near their maximum recommended temperatures, re-greasing intervals should be reviewed.

- **Advice**

Advice on applications not covered here may be obtained from your Shell representative.

МС 1600

ТУ 0254-035-45540231-2012

Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825
--

M SI 1/2 U-50

Пластичная смазка МС 1600 – специализированная смазка на основе кремнийорганической жидкости с добавлением многофункциональных присадок.

Свойства:

- высокая термоокислительная стабильность
- высокая адгезия к металлам
- водостойкая
- предотвращает сваривание обработанных поверхностей
- инертна к резиновым деталям

Диапазон рабочих температур: от -50 °С до +1000 °С.

Применение:

Рекомендуется к применению в элементах:

- **тормозных систем:** нерабочие поверхности тормозных колодок, направляющие и эластомерные манжеты суппортов, тормозные поршни.
- **выхлопной системы:** в соединительных элементах, подвергающихся воздействию высоких температур.

Важно!

Перед применением необходимо очистить поверхность детали.

На элементы тормозной системы наносить тонким слоем ~ 0,1 мм

Не наносить на рабочую поверхность тормозных колодок и тормозных дисков!

Не допускать смешения с другими смазками!

Не наносить на горячие поверхности!

Не использовать в нагруженных подшипниках!

Характеристики:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Внешний вид и цвет	Однородная паста бежевого цвета	Визуально
*Температура каплепадения, °С, не ниже	250	ГОСТ 6793
Пенетрация при плюс 25 °С без перемешивания , 0,1 мм	280-340	ГОСТ 5346
*Пенетрация при минус 40 °С без перемешивания , 0,1 мм, не менее	200	Мод. ГОСТ 5346
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	10.0	ГОСТ 7142
Защита от коррозии	Выдерживает	ГОСТ 9.054-74 (Метод 4)
*Смываемость струей воды при 38 °С, %, не более	5.0	ASTM D4049

Заменитель смазок:

- Permatex Ultra Disc Brake Caliper Lube
- Liqui Moly Keramik-Paste
- Liqui Moly Bremsen-Anti-Quietsch-Paste
- Slipkote 220-R DBC
- HUSKEY 2000 Lubricating Paste and Anti-Seize Compound for High Temperature
- DONE DEAL SEMI-SYNTHETIC BRAKE CALIPER GREASE NGLI-2

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Внесен в Регистр Паспортов безопасности

РПБ № 4 5 5 4 0 2 3 1 . 2 0 . 9 7 3 3 6

от «11» июня 2025 г.

Действителен до «11» июня 2030 г.

Ассоциация «Некоммерческое партнерство
«Координационно-информационный центр государств-участников
СНГ по сближению регуляторных практик»



НАИМЕНОВАНИЕ

техническое (по НД)

Смазки для тормозных систем и других механизмов
марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650»

химическое (по ИУРАС)

Отсутствует

торговое

Смазки для тормозных систем и других механизмов
марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650»

синонимы

Отсутствует

Код ОКПД 2

2 0 . 5 9 . 4 1 . 0 0 0

Код ТН ВЭД ЕАЭС

3 4 0 3 9 9 0 0 0 0

Условное обозначение и наименование нормативного, технического или
информационного документа на продукцию (ГОСТ, ТУ, ОСТ, СТО, (M)SDS)

ТУ 20.59.41-035-45540231-2025 Смазки для тормозных систем и других механизмов

ХАРАКТЕРИСТИКА ОПАСНОСТИ

Сигнальное слово Осторожно

Краткая (словесная): Умеренно опасный продукт по степени воздействия на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76. При попадании на кожу вызывает слабое раздражение. При попадании в глаза вызывает раздражение. Горючая жидкость. Может загрязнять объекты окружающей среды.

Подробная: в 16-ти прилагаемых разделах Паспорта безопасности

ОСНОВНЫЕ ОПАСНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	ПДК р.з., мг/м ³	Класс опасности	№ CAS	№ ЕС
Поли[диметил(силоксан и силикон)]	ОБУВ 10	Нет	63148-62-9	613-156-5
Кремний диоксид аморфный	3/1	3 Ф	112945-52-5	601-216-3

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «ВМП АВТО»,
(наименование организации)

Санкт-Петербург
(город)

Тип заявителя производитель, поставщик, продавец, экспортер, импортер
(ненужное зачеркнуть)

Код ОКПО 4 5 5 4 0 2 3 1

Телефон экстренной связи

(812) 601-05-50

Руководитель организации-заявителя

(подпись)

Кузьмин В.Н. /

(расшифровка)



Паспорт безопасности (ПБ) соответствует Рекомендациям ООН ST/SG/AC.10/30 «СГС (GHS)»

- IUPAC** – International Union of Pure and Applied Chemistry (Международный союз теоретической и прикладной химии)
- GHS (СГС)** – Рекомендации ООН ST/SG/AC.10/30 «Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (Согласованная на глобальном уровне система классификации опасности и маркировки химической продукции (СГС))»
- ОКПД 2** – Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности
- ОКПО** – Общероссийский классификатор предприятий и организаций
- ТН ВЭД** – Товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности
- № CAS** – номер вещества в реестре Chemical Abstracts Service
- № ЕС** – номер вещества в реестре Европейского химического агентства
- ПДК р.з.** – предельно допустимая концентрация химического вещества в воздухе рабочей зоны, мг/м³
- Сигнальное слово** – слово, используемое для акцентирования внимания на степени опасности химической продукции и выбираемое в соответствии с ГОСТ 31340

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 3 из 14
--	---	-----------------

1 Идентификация химической продукции и сведения о производителе и/или поставщике

1.1 Идентификация химической продукции

1.1.1 Техническое наименование

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» [1]

1.1.2 Краткие рекомендации по применению

(в т.ч. ограничения по применению)

Смазка марки «МС 1600» является универсальной смазкой для суппортов тормозных механизмов, применяемой на направляющих, нерабочих поверхностях тормозных колодок и на поршне суппорта. Самая низкая температура эксплуатации – минус 50 °С, самая высокая – плюс 1000 °С. Смазка марки «МС 1630» является специализированной смазкой для направляющих тормозных суппортов, применяемой при самой низкой температуре эксплуатации минус 50 °С, при самой высокой температуре плюс 200 °С. Смазка марки «МС 1650» содержит функциональные наполнители и добавки, в том числе керамический порошок, является антипригарной смазкой для использования при монтаже свечей зажигания, накаливания, а также форсунок в дизельных двигателях. Самая низкая температура эксплуатации – минус 50 °С, самая высокая – плюс 1200 °С. [1]

1.2 Сведения о производителе и/или поставщике

1.2.1 Полное официальное название организации

Общество с ограниченной ответственностью «ВМПАВТО»

1.2.2 Адрес (почтовый и юридический)

Почтовый адрес: 198095, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, а/я 53

Юридический адрес: 198095, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, ул. Промышленная д.40, лит. А, офис 301

1.2.3 Телефон, в т.ч. для экстренных консультаций и ограничения по времени

+7 (812) 601-05-50

1.2.4 E-mail

sales@smazka.ru

2 Идентификация опасности (опасностей)

2.1 Степень опасности химической продукции в целом (сведения о классификации опасности в соответствии с законодательством РФ (ГОСТ 12.1.007-76) и СГС (ГОСТ 32419, ГОСТ 32423, ГОСТ 32424, ГОСТ 32425))

Умеренно опасный продукт по степени воздействия на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 (3 класс опасности) [2]

Классификация по СГС:

- Химическая продукция, вызывающая разъедание (некроз)/раздражение кожи, 3 класс.
- Химическая продукция, вызывающая серьезное повреждение/раздражение глаз, подкласс 2В. [3-7]

2.2 Сведения о предупредительной маркировке по ГОСТ 31340

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 4 из 14
---	---	-----------------

- 2.2.1 Сигнальное слово «Осторожно» [8]
2.2.2 Символы (знаки) опасности Отсутствуют [8]
2.2.3 Краткая характеристика опасности (Н-фразы) Н316: При попадании на кожу вызывает слабое раздражение.
Н320: При попадании в глаза вызывает раздражение [8].

3 Состав (информация о компонентах)

3.1 Сведения о продукции в целом

- 3.1.1 Химическое наименование (по ИУРАС) Отсутствует [1]
3.1.2 Химическая формула Отсутствует [1]
3.1.3 Общая характеристика состава (с учетом марочного ассортимента; способ получения) Смазки представляют собой коллоидные системы, включающие тонкодисперсные модифицированные неорганические порошки и базовое силиконовое масло [1].

3.2 Компоненты

(наименование, номера CAS и ЕС, массовая доля (в сумме должно быть 100%), ПДК р.з. или ОБУВ р.з., классы опасности, ссылки на источники данных)

Таблица 1 [7,9,10]

Компоненты (наименование)	Массовая доля, %	Гигиенические нормативы в воздухе рабочей зоны		№ CAS	№ ЕС
		ПДК р.з., мг/м ³	Класс опасности		
Поли[диметил(силоксан и силикон)]	35-90	ОБУВ 10	Нет	63148-62-9	613-156-5
Кальций карбонат	5-40	-/6 (а) *	4 Ф	471-34-1	207-439-9
Каолин	0,5-15	-/8 (а) **	3 Ф	1332-58-7	310-194-1
Титан диоксид	0,5-3	-/10 (а)	4 Ф	13463-67-7	236-675-5
Политетрафторэтен	0,5-5	-/10 (а)	4 Ф	9002-84-0	618-337-2
Кремний диоксид аморфный	0,5-5	3/1 (а) ***	3 Ф	112945-52-5	601-216-3

Примечания: "а" – аэрозоль, "Ф" – аэрозоли преимущественно фиброгенного действия.

* Известняк.

**Силикаты содержащие пыли, силикаты, алюмосиликаты: высокоглиноземистая огнеупорная глина, цемент, оливин, апатит, глина, шамот каолиновый.

***Кремний диоксид аморфный в виде аэрозоля конденсации при содержании более 60% (ПДК дана для общей массы аэрозолей).

4 Меры первой помощи

4.1 Наблюдаемые симптомы

- 4.1.1 При отравлении ингаляционным путем (при вдыхании) Першение в горле, кашель, чихание, нарушение ритма дыхания, тошнота, рвота [10].
4.1.2 При воздействии на кожу Покраснение, сухость [10,11].
4.1.3 При попадании в глаза Слезотечение, покраснение [10,11].
4.1.4 При отравлении пероральным Тошнота, рвота, жажда, полиурия, гипотония мышц,

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 5 из 14
--	---	-----------------

путем (при проглатывании)

боли в области живота, запоры [10].

4.2 Меры по оказанию первой помощи пострадавшим

4.2.1 При отравлении ингаляционным путем

Свежий воздух, покой, тепло, крепкий чай, кофе. При необходимости обратиться за медицинской помощью [10].

4.2.2 При воздействии на кожу

Промыть проточной водой с мылом. При необходимости обратиться за медицинской помощью [10].

4.2.3 При попадании в глаза

Обильно промыть проточной водой в течение 15 минут. При необходимости обратиться за медицинской помощью [10].

4.2.4 При отравлении пероральным путем

Прополоскать водой ротовую полость, обильное питье воды. При необходимости обратиться за медицинской помощью [10].

4.2.5 Противопоказания

Отсутствуют [10].

5 Меры и средства обеспечения пожаровзрывобезопасности

5.1 Общая характеристика пожаровзрывоопасности (по ГОСТ 12.1.044-89)

Горючая жидкость [10,12,13]

5.2 Показатели пожаровзрывоопасности (номенклатура показателей по ГОСТ 12.1.044-89)

Смазки относятся к горючим продуктам.
Температура воспламенения не ниже 200 °С.
Данные по компонентам:

	Температура вспышки, °С
Поли[диметил(силоксан и силикон)]	> 110

[7,12,13]

5.3 Продукты горения и/или термодеструкции и вызываемая ими опасность

При горении и термодеструкции выделяются оксиды углерода.

Оксид углерода (угарный газ) нарушает транспортировку и передачу кислорода тканям, развивается кислородная недостаточность организма. Симптомы отравления: головная боль, расширение сосудов кожи, ослабление зрения, головокружение, тошнота, рвота, потеря сознания [34].

Диоксид углерода (углекислый газ) в условиях пожара вызывает учащение дыхания и усиление легочной вентиляции, оказывает сосудорасширяющее действие. Симптомы отравления: учащение пульса, повышение артериального давления, мигреневые боли, головная боль, головокружение, вялость, потеря сознания, смертельный исход при длительном воздействии высоких концентраций [34].

5.4 Рекомендуемые средства тушения пожаров

Распыленная вода, воздушно-механическая пена [13].

5.5 Запрещенные средства тушения

Компактная струя воды [13].

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 6 из 14
---	---	-----------------

пожаров

5.6 Средства индивидуальной защиты при тушении пожаров (СИЗ пожарных)

Боевая одежда пожарного (куртка и брюки со съемными теплоизолирующими подстежками) в комплекте с поясом пожарным спасательным, рукавицами или перчатками, каской пожарной, специальной защитной обувью [14]. Комплект боевой одежды пожарного должен соответствовать нормативам [14,35-37].

5.7 Специфика при тушении

В процесс горения может быть вовлечена полимерная упаковка [1].

6 Меры по предотвращению и ликвидации аварийных и чрезвычайных ситуаций и их последствий

6.1 Меры по предотвращению вредного воздействия на людей, окружающую среду, здания, сооружения и др. при аварийных и чрезвычайных ситуациях

6.1.1 Необходимые действия общего характера при аварийных и чрезвычайных ситуациях

Изолировать опасную зону в радиусе не менее 50 м. В зону аварии входить в защитной одежде и дыхательном аппарате. Удалить посторонних. Соблюдать меры пожарной безопасности. Не курить. Пострадавшим оказать первую помощь. Отвести транспорт в безопасное место [15].

6.1.2 Средства индивидуальной защиты в аварийных ситуациях (СИЗ аварийных бригад)

При возгорании - огнезащитный костюм в комплекте с самоспасателем СПИ-20 [15].

6.2 Порядок действий при ликвидации аварийных и чрезвычайных ситуаций

6.2.1 Действия при разливе (в т.ч. меры по их ликвидации и меры предосторожности, обеспечивающие защиту окружающей среды)

Устранить течь с соблюдением мер предосторожности. Перекачать содержимое в исправную емкость или в емкость для слива с соблюдением условий смешения жидкостей. При интенсивной утечке оградить земляным валом. Просыпания оградить земляным валом, собрать в сухие емкости и герметично закрыть. Не допускать попадания вещества в водоемы, подвалы, канализацию. [15].

6.2.2 Действия при пожаре

Тушить с максимального расстояния тонкораспыленной водой со смачивателем, воздушно-механической пеной, другими средствами. Охлаждать емкости водой с максимального расстояния [15].

7 Правила хранения химической продукции и обращения с ней при погрузочно-разгрузочных работах

7.1 Меры безопасности при обращении с химической продукцией

7.1.1 Системы инженерных мер безопасности

Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной и местной системой вентиляции. Оборудование должно быть герметичным. Оснащение рабочих мест первичными средствами пожаротушения [1].

7.1.2 Меры по защите окружающей среды

Защита окружающей среды от вредных воздействий обеспечивается герметизацией технологического оборудования, наличием систем улавливания на

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 7 из 14
--	---	-----------------

7.1.3 Рекомендации по безопасному перемещению и перевозке

сдувных и вакуумных линиях [1].

Средство, в упакованном виде транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта [1].

7.2 Правила хранения химической продукции

7.2.1 Условия и сроки безопасного хранения

(в т.ч. гарантийный срок хранения, срок годности; несовместимые при хранении вещества и материалы)

Продукцию в закрытой таре следует хранить на стеллажах, поддонах или в штабелях в крытых складских помещениях, под навесом или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, на расстоянии не менее 0,5 м от отопительных приборов. Температура при хранении – не ниже минус 40 °С и не выше плюс 40 °С. Несовместимые вещества при хранении – сильные окислители.

Гарантийный срок хранения – 5 лет со дня изготовления [1].

7.2.2 Тара и упаковка

(в т.ч. материалы, из которых они изготовлены)

Смазки затариваются в потребительскую тару: стик-пакеты массой нетто от 3 г до 1000 г; тубы пластиковые и алюминиевые массой нетто от 5 до 250 г; банки полимерные или металлические массой нетто от 10 г до 5 кг; картриджи смазочные массой нетто от 350 до 450 г; ведра пластиковые и металлические массой нетто от 2 до 20 кг; бочки стальные массой нетто до 250 кг по действующей нормативной и технической документации [1].

7.3 Меры безопасности и правила хранения в быту

В быту не применяется [1].

8 Средства контроля за опасным воздействием и средства индивидуальной защиты

8.1 Параметры рабочей зоны, подлежащие обязательному контролю (ПДК р.з или ОБУВ р.з.)

Контроль параметров рекомендуется вести по аэрозолю кремний диоксида: ПДК р.з. = 3/1 мг/м³ [9]

8.2 Меры обеспечения содержания вредных веществ в допустимых концентрациях

Все работы, связанные с изготовлением средства должны производиться в помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 или в хорошо проветриваемом помещении, и противопожарными средствами [1].

8.3 Средства индивидуальной защиты персонала

8.3.1 Общие рекомендации

Исключить прямой контакт персонала с продуктом. Не курить, не принимать пищу в помещениях, где используется и хранится продукт. Перед едой тщательно мыть руки. Не использовать для приема пищи и питья химическую посуду. После работы принять душ. Проводить предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры персонала, привлекаемого к работе [16,17].

8.3.2 Защита органов дыхания (типы

Средства индивидуальной защиты органов дыхания

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 8 из 14
---	---	-----------------

СИЗОД)

фильтрующие. Противогаз фильтрующий малогабаритный ПФМ-1 с противогазовым фильтром марки СО [18,19].

8.3.3 Средства защиты (материал, тип) (спецодежда, спецобувь, защита рук, защита глаз)

Одежда фильтрующая защитная от химических факторов (костюм маслобензостойкий);
средства индивидуальной защиты ног (обувь) от химических факторов;
средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные) от химических факторов;
средства индивидуальной защиты рук от химических факторов (перчатки резиновые маслобензостойкие) [18,19]

8.3.4 Средства индивидуальной защиты при использовании в быту

В быту не применяется [1].

9 Физико-химические свойства

9.1 Физическое состояние (агрегатное состояние, цвет, запах)

Смазки пластичные «МС 1600» марок «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» представляют собой однородное мазеобразное вещество [1].

9.2 Параметры, характеризующие основные свойства продукции (температурные показатели, рН, растворимость, коэффициент н-октанол/вода и др. параметры, характерные для данного вида продукции)

Показатели	«МС 1600»	«МС 1630»	«МС 1650»
Значение пенетрации перемешанной (60 двойных тактов) смазки при плюс 25 °С, 1/10 мм (класс консистенции)	280 -380	300 -340	290 -330
Температура каплепадения, °С, не ниже	250	205	300
Коллоидная стабильность, %, не более	10,0	18,0	10,0
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживают		
Содержание воды	«следы»		
Массовая доля механических примесей, %, не более (определяется до ввода порошковых наполнителей)	0,03		

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 9 из 14
--	---	-----------------

[1]

10 Стабильность и реакционная способность

10.1 Химическая стабильность (для нестабильной продукции указать продукты разложения)	Продукт стабилен при нормальных условиях и соблюдении правил хранения [1].
10.2 Реакционная способность	Данные по продукции в целом отсутствуют [1]. Данные по основным компонентам: Поли[диметил(силоксан и силикон)] является практически инертным полимером. Он обладает высокой устойчивостью к окислению [38]. Каолин практически нерастворим в воде [38]. Кальций карбонат диссоциирует в воде [7].
10.3 Условия, которых следует избегать (в т.ч. опасные проявления при контакте с несовместимыми веществами и материалами)	Избегать воздействия источников воспламенения, действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков [1].

11 Информация о токсичности

11.1 Общая характеристика воздействия (оценка степени опасности (токсичности) воздействия на организм и наиболее характерные проявления опасности)	Умеренно вещество по степени воздействия на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 [2]. При попадании на кожу вызывает слабое раздражение. При попадании в глаза вызывает раздражение [3,7].
11.2 Пути воздействия (ингаляционный, пероральный, при попадании на кожу и в глаза)	Ингаляционный, пероральный, при попадании на кожу и в глаза [3,7].
11.3 Поражаемые органы, ткани и системы человека	Дыхательная система, центральная нервная система, желудочно-кишечный тракт, печень, почки, поджелудочная железа, лимфоузлы, минеральный обмен, кровь, мочевыделительная и костная системы [10].
11.4 Сведения об опасных для здоровья воздействиях при непосредственном контакте с продукцией, а также последствия этих воздействий (раздражающее действие на верхние дыхательные пути, глаза, кожу; кожно-резорбтивное и сенсibilизирующее действия)	Оказывает раздражающее действие на кожу и глаза. Установлено кожно-резорбтивное действие. Сенсibilизирующее действие не установлено [10].

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 10 из 14
---	---	------------------

11.5 Сведения об опасных отдаленных последствиях воздействия продукции на организм (влияние на функцию воспроизводства, канцерогенность, мутагенность, кумулятивность и другие хронические воздействия)

По компонентам репротоксическое, канцерогенное, мутагенное действие не установлено [7,10,17,20,21].

Компонент	Кумулятивность	Значение
Поли[диметил(силоксан и силикон)]	слабая	$C_{cum} > 5$ 1/10 от DL_{50} , в/ж, 30 дней, крысы
Кальций карбонат	слабая	$C_{cum} > 5$ 1/10 от DL_{50} , в/ж, 30 дней, крысы
Каолин	слабая	—
Титан диоксид	слабая	100 мг/кг, в/ж, 30 дней, крысы - функциональное состояние органов и систем подопытных животных не отличалось от контрольных
Политетрафторэтен	слабая	—
Кремний диоксид аморфный	слабая	—

11.6 Показатели острой токсичности (DL_{50} (ЛД₅₀), путь поступления (в/ж, н/к), вид животного; CL_{50} (ЛК₅₀), время экспозиции (ч), вид животного)

По компонентам:

Кальций карбонат:

$DL_{50} > 2\ 000$ мг/кг (в/ж, крысы)

$CL_{50} > 3\ 000$ мг/м³ (крысы, 4 ч)

Титан диоксид:

$DL_{50} > 2\ 000$ мг/кг (в/ж, крысы)

$CL_{50} = 3\ 430$ мг/м³ (крысы, 4 ч)

[7]

12 Информация о воздействии на окружающую среду

12.1 Общая характеристика воздействия на объекты окружающей среды (атмосферный воздух, водоемы, почвы, включая наблюдаемые признаки воздействия)

Попадание большого количества вещества в окружающую среду может привести к нарушению санитарного режима водоемов, изменению органолептических показателей воды (запах, привкус), загрязнению атмосферного воздуха и почвы [22].

12.2 Пути воздействия на окружающую среду

Нарушение правил хранения и транспортирования продукции, неорганизованное размещение и сжигание отходов, сброс в водоемы и на рельеф, аварии и ЧС.

12.3 Наиболее важные характеристики воздействия на окружающую среду

12.3.1 Гигиенические нормативы

(допустимые концентрации в атмосферном воздухе, воде, в т.ч. рыбохозяйственных водоемов, почвах)

Таблица 2 [10,23,24]

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 11 из 14
--	---	------------------

Компоненты	ПДК атм.в. или ОБУВ атм.в., мг/м ³ (ЛПВ ¹ , класс опасности)	ПДК вода ² или ОДУ вода, мг/л, (ЛПВ, класс опасности)	ПДК рыб.хоз. ³ или ОБУВ рыб.хоз., мг/л (ЛПВ, класс опасности)	ПДК почвы или ОДК почвы, мг/кг (ЛПВ)
Поли[диметил(силиоксан и силикон)]	ОБУВ атм.в. 0,2	ПДК вода 10, (орг. пленка, 4 класс)	ПДК рыб.хоз. 3,0 (токс., 4 класс)	Не установлена
Кальций карбонат	ПДК атм.в. 0,5/0,15 (рез., 3 класс)	*	Не установлена	Не установлена
Каолин	Не установлена	Не установлена	Не установлена	Не установлена
Титан диоксид	ОБУВ атм.в. 0,5	ПДК вода (по титану) 0,2	ПДК рыб.хоз. 1,0 по веществу; 0,06 в пересчете на Ti (токс., 4 класс)	Не установлена
Политетрафт ортен	Не установлена	Не установлена	Не установлена	Не установлена
Кремний диоксид аморфный	ОБУВ атм.в. 0,02	ПДК вода 0,1 (токс., 4 класс) для соединений кремния	ПДК рыб.хоз. 0,1 (токс., 4 класс) – для соединений кремния	Не установлена

Примечания: *Согласно классификации по опасности загрязнения воды (WGK, Германия) вещество отнесено к классу 0 (в основном неопасные для загрязнения воды вещества).

12.3.2 Показатели экотоксичности (CL, ЕС, NOEC и др. для рыб (96 ч.), дафний (48 ч.), водорослей (72 или 96 ч.) и др.)

Данные по компонентам:

Кальций карбонат:

CL₅₀ > 100 мг/л (рыбы: Микижа, 96 ч)

ЕС₅₀ > 100 мг/л (ракообразные: Дафнии магна, 48 ч)

ЕС₅₀ > 14 мг/л (водоросли: Десмодесмус, 72 ч) [7]

12.3.3 Миграция и трансформация в окружающей среде за счет биоразложения и других процессов (окисление, гидролиз и т.п.)

По продукции в целом информация отсутствует. Основные компоненты в окружающей среде не трансформируются [26].

13 Рекомендации по удалению отходов (остатков)

13.1 Меры безопасности при обращении с отходами, образующимися при применении, хранении, транспортировании

Аналогичны применяемым при обращении с основной продукцией и изложенным в разделах 7 и 8 ПБ.

13.2 Сведения о местах и способах обезвреживания, утилизации или ликвидации отходов продукции, включая тару (упаковку)

Отходы, испорченный продукт собрать в герметичную емкость, промаркировать и передать на уничтожение на полигоны твердых бытовых отходов или в места, согласованные с местными санитарными органами. Невозвратную или вышедшую из употребления тару ликвидируют как основной отход [1].

¹ ЛПВ – лимитирующий показатель вредности (токс. – токсикологический; с.-т. (сан.-токс.) – санитарно-токсикологический; орг. – органолептический с расшифровкой характера изменения органолептических свойств воды (зап. – изменяет запах воды, мутн. – увеличивает мутность воды, окр. – придает воде окраску, пена – вызывает образование пены, пл. – образует пленку на поверхности воды, привк. – придает воде привкус, оп. – вызывает опалесценцию); рефл. – рефлекторный; рез. – резорбтивный; рефл.-рез. – рефлекторно-резорбтивный; рыбхоз. – рыбохозяйственный (изменение товарных качеств промысловых водных организмов); общ. – общесанитарный).

² Вода водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования

³ Вода водных объектов, имеющих рыбохозяйственное значение (в том числе и морских)

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 12 из 14
---	---	------------------

13.3 Рекомендации по удалению отходов, образующихся при применении продукции в быту

В быту не применяется [1].

14 Информация при перевозках (транспортировании)

14.1 Номер ООН (UN)

Отсутствует [28]

(в соответствии с Рекомендациями ООН по перевозке опасных грузов)

14.2 Надлежащее отгрузочное и транспортное наименования

Надлежащее отгрузочное наименование:

Отсутствует

Транспортное наименование:

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» [1].

14.3 Применяемые виды транспорта

Автомобильный, железнодорожный, водный, воздушный, трубопроводный [1].

14.4 Классификация опасности груза по ГОСТ 19433-88:

Не классифицируется как опасный груз [26]

14.5 Классификация опасности груза по Рекомендациям ООН по перевозке опасных грузов:

Не транспортируется как опасный груз [28]

14.6 Транспортная маркировка (манипуляционные знаки по ГОСТ 14192-96)

При маркировке транспортной тары наносят манипуляционные знаки «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги», «Пределы температуры», «Верх» [29]

14.7 Аварийные карточки (при железнодорожных, морских и др. перевозках)

Не применяются [15,30].

15 Информация о национальном и международном законодательствах

15.1 Национальное законодательство

15.1.1 Законы РФ

«Об охране окружающей среды», «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», «О техническом регулировании», «Об основах охраны труда», «Об отходах производства и потребления».

15.1.2 Сведения о документации, регламентирующей требования по защите человека и окружающей среды

Отсутствуют

15.2 Международные конвенции и соглашения

Продукт не подпадает под действие Монреальского протокола и Стокгольмской конвенции [31,32].

(регулируется ли продукция Монреальским протоколом, Стокгольмской конвенцией и др.)

16 Дополнительная информация

16.1 Сведения о пересмотре (переиздании) ПБ

ПБ разработан впервые в соответствии с требованиями ГОСТ 30333 [33].

16.2 Перечень источников данных, использованных при составлении Паспорта безопасности

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 13 из 14
---	---	------------------

1. ТУ 20.59.41-035-45540231-2025 Смазки для тормозных систем и других механизмов.
2. ГОСТ 12.1.007-76 Межгосударственный стандарт. ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
3. ГОСТ 32419-2022 Межгосударственный стандарт. Классификация опасности химической продукции. Общие требования.
4. ГОСТ 32423-2013 Межгосударственный стандарт. Классификация опасности смесевой химической продукции по воздействию на организм.
5. ГОСТ 32424-2013 Межгосударственный стандарт. Классификация опасности химической продукции по воздействию на окружающую среду.
6. ГОСТ 32425-2013 Межгосударственный стандарт. Классификация опасности смесевой химической продукции по воздействию на окружающую среду.
7. Данные информационной системы ЕСНА (European Chemical Agency). [Электронный ресурс]: Режим доступа – <http://echa.europa.eu/>.
8. ГОСТ 31340-2022 Межгосударственный стандарт. Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования.
9. СанПиН 1.2.3685-21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания.
10. Автоматизированная распределенная информационно-поисковая система (АРИПС) «Опасные вещества» Российского Регистра Потенциально Опасных Химических и Биологических Веществ Роспотребнадзора. Режим доступа <http://www.rpohv.ru/arips/>.
11. Карты химической безопасности. Институт промышленной безопасности, охраны труда и социального партнерства. Санкт-Петербург, режим доступа: <https://www.safework.ru/cards/>.
12. ГОСТ 12.1.044-2018 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
13. Корольченко А.Я. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов и средства их тушения. Справ. изд. в 2-х частях. – М.: Асс. «Пожнаука», 2000, 2004;
14. ГОСТ 34734-2021 Средства индивидуальной защиты ног пожарного. Общие технические требования. Методы испытаний.
15. Аварийные карточки на опасные грузы, перевозимые по железным дорогам СНГ, Латвийской Республики, Литовской Республики, Эстонской Республики (с изменениями на 20.11.202).
16. ГОСТ 12.0.004— 2015 Межгосударственный стандарт. ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.
17. СП 2.2.3670-20 Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда.
18. Коллективные и индивидуальные средства защиты. Контроль защитных свойств: Энциклопедия «Экометрия» из серии справочных изданий по экологическим и медицинским измерениям. —М.:ФИД «Деловой экспресс», 2002 — 408 с.
19. Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».
20. Р 2.2.2006-05. Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда.
21. Приказ Минтруд России, Минздрав России № 988н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры».
22. Грушко. Вредные органические соединения в промышленных сточных водах, Л., 1982 г.
23. ГОСТ 26663-85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования.

Смазки для тормозных систем и других механизмов, марки «МС 1600», «МС 1630», «МС 1650» ТУ 20.59.41-035-45540231-2025	РПБ № 45540231.20.97336 Действителен до 11.06.2030	стр. 14 из 14
---	---	------------------

24. Приказ Министерства сельского хозяйства российской федерации от 13 декабря 2016 года N 552 «Об утверждении нормативов качества воды водных объектов рыбохозяйственного значения, в том числе нормативов предельно допустимых концентраций вредных веществ в водах водных объектов рыбохозяйственного значения (с изменениями на 10 марта 2020 года)».
25. Данные информационной системы NITE (National Institute of Technology and Evaluation). [Электронный ресурс]: Режим доступа – <https://www.nite.go.jp/>.
26. ГОСТ 19433-88 Межгосударственный стандарт. Грузы опасные. Классификация и маркировка.
28. Рекомендации по перевозке опасных грузов. Типовые правила. Двадцать третье пересмотренное издание. Организация Объединенных Наций, Нью-Йорк и Женева, 2023.
29. ГОСТ 14192-96 Межгосударственный стандарт. Маркировка грузов.
30. Международный морской кодекс по опасным грузам. Кодекс ММОГ. Издание 2006. - СПб: ЗАО ЦНИИМФ, 2007.
31. Монреальский протокол по веществам, разрушающим озоновый слой.
32. Стокгольмская конвенция о стойких органических загрязнителях
33. ГОСТ 30333-2007 Межгосударственный стандарт. Паспорт безопасности химической продукции. Общие требования.
34. Иличкин В.С. Токсичность продуктов горения полимерных материалов. Принципы и методы определения. Санкт-Петербург: Химия, 1993.
35. ГОСТ Р 53264-2019. Техника пожарная. Одежда пожарного специальная защитная. Общие технические требования. Методы испытаний.
36. ГОСТ Р 30694-2021. Каски пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний.
37. ГОСТ Р 53268-2009 Техника пожарная. Пояса пожарные спасательные. Общие технические требования. Методы испытаний.
38. Данные информационной системы Gestis Substance Database. [Электронный ресурс]: Режим доступа – <https://gestis-database.dguv.de/>

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олиव.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №04020.01.01.1

Мастило YUKO LITOL-24 EP

ТУ У 20.5-31852954-122:2023

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Клас експлуатаційних властивостей: **KP2K-40, ISO-L-XDCEB 2**

Дата виготовлення: Січень 2024р.
Тара: відро 10л ПЕ
Номер партії: 04020.22.01.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь гладкої структури від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідна мазь гладкої структури світло-коричневого кольору	ГОСТ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	140	148	ГОСТ 6793 або ASTM D2265
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, 0,1 мм	265-295	265	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с ⁻¹ , Па·с, не більше	1 500	259	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	15,0	14,11	ГОСТ 7142
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	150	151	ГОСТ 7143 метод Б
Випарність, %, не більше	5,0	0,88	ГОСТ 9566 з доп. за п. 7.4 цих ТУ
Корозійний вплив на пластині зі сталі	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
Трибологічні характеристики на чотирикульковій машині при температурі (20 ± 5) °С:	2 450	2 450	ГОСТ 9490 або ASTM D2596

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ТУ У 20.5-31852954-122:2023 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років
М. П.

Начальник ВТК

Анна ЛАРЧЕНКО



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олів.
 Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
 Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
 Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
 ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2023р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №16140.02.01.1

Мастило YUKO Солідол Жировий

ГОСТ 1033-79

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
 Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
 Клас NLGI **NLGI 2/3**
 Дата виготовлення: Квітень 2024р.
 Тара: відро 20л жерсть
 Номер партії: 16140.19.04.24.02.

Ф.5 СТГО14

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідне мастило від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідне мастило жовтого кольору	ГОСТ 1033 п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	78	98,0	ГОСТ 6793
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	250	185	ГОСТ 7163
Пенетрація при 25 °С з перемішуванням, мм·10-1	230-290	250	ГОСТ 5346, метод В
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	196	355	ГОСТ 7143
Масова частка вільного луку в перерахунку на NaOH, %, не більше	0,2	0,062	ГОСТ 6707
Масова частка вільних органічних кислот	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6707
Масова частка механічних домішок, не розчинних у соляній кислоті, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479
Масова частка води, %, не більше	2,5	0,1	ГОСТ 2477
Масова частка кальцієвих мил жирних кислот, які входять до складу природних жирів, %, не менше	11,0	11,0	ГОСТ 5211

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 1033-79 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років
 М. П.

Начальник ВТК



Анна ЛАРЧЕНКО