

PROCES - VERBAL № 20 - 18 din "1" decembrie 2020

« DATA CONTROL » SRL

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
ENERGOSERVICE S.A. Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	BEȘLEA	1983	med	13	P	Sud elect argon	Teavă	Oțel inox 304	28x1,5	50	Oțel inox 304	Vert	Atest	Atest	51,1	< 8	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în gaze protectoare argon utilaj tehnologic, conducte din oțel inoxidabil, carbon în toate pozițiile și conducte din cupru conform EN ISO 9606 și 15609 (WPS), TN 13133 (BPS)
	Pavel					Sud elect argon	Teavă	Oțel inox 304	28x1,5	50	Oțel inox 304	Oriz	Atest	Atest	54,0	< 8	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43,1	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	44,2	>120	Atest	Atest	
						Sud cu gaze	Teavă	Cupru DHP Cu	35 x 2	29	Braze Tec S95	Vert	Atest	Atest	30,1	--	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Cupru DHP Cu	35 x 2	29	Braze Tec S95	Oriz	Atest	Atest	32,2	--	Atest	Atest	

Președintele comisiei Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Membrii comisiei Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Reprezentantul beneficiarului

A. Călușan
V. Năstăsescu

