

SIGMAFAST™ 278

DESCRIERE

Grund sau strat intermediar epoxidic, cu fosfați de zinc, bi-component, cu volum de solide ridicat

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Grund sau strat intermediar epoxidic în sistemele de protecție anticorozivă.
- Excelentă rezistență la coroziune pentru expunere atmosferică
- Se usucă la temperaturi de până la -5°C (23°F)
- Uscare rapidă pentru fabricarea structurilor de oțel
- Se aplică ușor la pistol fără aer
- Domeniu larg de aplicabilitate
- Certificat ACQPA 27752

CULOARE ȘI LUCIU

- Maron-roșcat, gri și o selecție de nuanțe (MIO)
- Semi-lucios

Note:

- Vopselele epoxidice cretează și își pierd din luciu și culoare ca urmare a expunerii la soare, la temperaturi înalte sau la acțiunea unor compuși chimici agresivi. În mod normal, cretarea și decolorarea nu au nici o influență asupra performanței acestora. Culoarele deschise se vor închide cu timpul. Culoarea poate varia ușor la loturi de vopsea diferite. Nuanțele de culoare sunt aproximative.
- Trebuie luată în considerare posibilitatea acoperirii cu un strat rezistent la razele ultraviolete când aspectul estetic este important

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

| Date despre produsul mixat | |
|-------------------------------------|---|
| Număr de componente | Doi |
| Densitate | 1,5 kg/l (12,5 lb/US gal) |
| Volum de solide | 80 ± 2% |
| COV (Livrat) | Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 230,0 g/l (approx. 1,9 lb/US gal) EPA Method 24: 220,0 g/ltr (1,8 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 198,0 g/l (approx. 1,7 lb/gal) |
| Grosime peliculă uscată recomandată | 75 - 250 μm (3,0 - 10,0 mils) |
| Rata de acoperire teoretică | 6,4 m ² /l pentru 125 μm (257 ft ² /US gal pentru 5,0 mils) |
| Timp de uscare la atingere | 2 ore |
| Interval de reacoperire | Minimum: 2 ore Maximum: Extins |
| Uscare totală după | 4 zile |

SIGMAFAST™ 278

Date despre produsul mixat

Timp de valabilitate

Bază: minim 24 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat
Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de uscare

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

- Aplicați produsul la grosimea specificată cât mai curând după finalizarea pregătirii suprafeței

Condiții pentru suport

- Oțel: sablat la ISO-Sa2½ sau minimum SSPC SP-6, rugozitatea profilului de 40 – 70 μm (1.6 – 2.8 mils) sau pregătire mecanică la minimum ISO-St3 / SSPC SP3

Oțel grunduit sau stratul anterior

- Stratul anterior trebuie să fie compatibil, uscat și lipsit de orice contaminare
- Stratul existent trebuie să fie asperizat suficient dacă este necesar.
- Când se aplică peste zinc silicat, este necesar să se aplice un strat "în ceață" (dilat suplimentar) urmat de aplicarea stratului propriu-zis

Oțel galvanizat

- Suprafața trebuie să fie pregătită corect, să fie uscată, curată și necontaminată
- Suprafața trebuie să fie asperizată suficient prin sablare ușoară până când se obține un aspect mat, uniform
- Sablare ușoară conform recomandărilor SSPC SP-16

Oțel inoxidabil

- Suprafața trebuie să fie pregătită corect, să fie uscată, curată și necontaminată
- Suprafața trebuie să fie asperizată suficient utilizând material abraziv inert, nemetalic
- Sablare ușoară conform recomandărilor SSPC SP-16

Metalizare

- Suprafața trebuie să fie uscată și lipsită de orice contaminare
- Este necesar să se aplice mai întâi un strat subțire, de sigilare a suprafeței poroase. Vedeți mai jos instrucțiuni privind gradul de diluare.



SIGMAFAST™ 278

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Este permisă o temperatură a substratului, în timpul aplicării și uscării de până la -5°C (23°F) cu condiția ca suprafața să fie uscată și lipsită de gheață

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 75:25 (3:1)

- Temperatura vopselei trebuie să fie, preferabil, mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare;
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

Timp de inducție

Nu

Timp de utilizare amestec

1 oră la 20°C (68°F)

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

1.7 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079 in)

Presiune duză

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 278

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%, 30 - 50% când se aplică un strat "în ceață"

Orificiu duză

Aprox. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

Presiune duză

20,0 - 25,0 MPa (aprox. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 5%

Note:

- Aplicarea la trafalet va lăsa urme de aplicare și este indicată pentru cazurile în care se cer grosimi mici
- Trebuie folosiți trafaletii adecvați aplicării vopselelor epoxidice
- În urma aplicării la pensulă, pot să apară urme caracteristice de pensulare datorită naturii tixotropice a produsului. Aplicarea cu pensula este indicată pentru zonele mici, înguste, cu unghiuri sau pentru muchii, decupări și pentru remedieri

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

DATE ADIȚIONALE

| Rata de acoperire și grosimea de strat | |
|--|--|
| DFT | Rata de acoperire teoretică |
| 75 μm (3,0 mils) | 10,7 m ² /l (428 ft ² /US gal) |
| 125 μm (5,0 mils) | 6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal) |
| 250 μm (10,0 mils) | 3,2 m ² /l (128 ft ² /US gal) |

SIGMAFAST™ 278

| Intervalul de recuperare pentru grosimi de până la 125 µm (5.0 mils) | | | | | | |
|--|----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Acoperire cu... | Interval | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| diverse vopsele epoxidice, poliuretanicе și PSX | Minimum | 24 ore | 14 ore | 4 ore | 2 ore | 1 oră |
| | Maximum | Extins | Extins | Extins | Extins | Extins |

Note:

- Intervalul maxim de recuperare va fi influențat de condițiile locale
- Dacă este cazul, după mai mult de 30 de zile de expunere, se recomandă o spălare cu PREP 88 sau echivalent pentru a se înlătura contaminarea sau cretarea, înainte de a se aplica stratul final.
- Pentru a se asigura aderența optimă a stratului următor, suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată (de ulei, cretată, etc...) lucru care ar putea necesita curățenie și/sau asperizare prealabilă.

| Timpul de uscare pentru grosimi până la 125 µm (5.0 mils) | | | |
|---|--------------------|----------------------|---------------|
| Temperatură substrat | Uscare la atingere | Uscare la manipulare | Uscare totală |
| -5°C (23°F) | 16 ore | 38 ore | N/A |
| 0°C (32°F) | 11 ore | 24 ore | 21 zile |
| 10°C (50°F) | 4 ore | 8 ore | 8 zile |
| 20°C (68°F) | 2 ore | 4 ore | 4 zile |
| 30°C (86°F) | 1 oră | 2 ore | 3 zile |

Nota: În timpul aplicării și uscării, trebuie să se asigure ventilarea corespunzătoare

| Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare) | |
|---|---------------------------|
| Temperatură amestec | Timp de utilizare amestec |
| 0°C (32°F) | 10 ore |
| 10°C (50°F) | 3 ore |
| 20°C (68°F) | 1 oră |
| 30°C (86°F) | 30 minute |

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Consultați Fișele Tehnice de Securitate și eticheta produsului pentru a lua notă de cerințele privind protecția muncii
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului



SIGMAFAST™ 278

REFERINTE

- EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS

FIȘA DE INFORMAȚII

1411

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnaleză PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolute necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgmcc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

