



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that

SFL Canusa Canada Ltd.

Canusa-CPS

455 West Airport Road, Huntsville, Ontario P1H 1Y7 Canada

Refer to Attachment to Certificate of Registration dated March 5, 2021 for additional certified sites operates a

Quality Management System

which complies with the requirements of

ISO 9001:2015

for the following scope of certification

The registration covers the Quality Management System for the Manufacture and distribution of corrosion protection products.

Certificate No.: CERT-0115713
File No.: 002539
Issue Date: March 5, 2021

Original Certification Date: May 24, 1996
Certification Effective Date: March 20, 2021
Certification Expiry Date: March 19, 2024

Frank Camasta
Global Head of Technical Services
SAI Global Assurance



Registered by: SAI Global Ltd (SAI Global), 20 Carleton Court, Suite 200, Toronto, Ontario M9W 7K6 Canada. This registration is subject to the SAI Global Terms and Conditions for Certification. While all due care and skill was exercised in carrying out this assessment, SAI Global accepts responsibility only for proven negligence. This certificate remains the property of SAI Global and must be returned to them upon request. To verify that this certificate is current, please refer to the SAI Global On-Line Certification Register: https://www.saiglobal.com/en-us/assurance/certification_and_certification/certification_registry/



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ ТА
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ"

Серія ВГ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA.BR.042.70-21

Зареєстрований в Реєстрі

Термін дії з 28 липня 2021 до 27 липня 2022

Срок дієвості

Продукція Покриття класу В на основі поліетиленових термоусадкових манжет,
Продукція поліетиленових стрічок, праймеру типу «Е» та ремонтних матеріалів
„Canusa” для антикорозійного захисту металевих поверхонь
магістральних трубопроводів згідно з Додатком (усього 17 позицій)

39201089

код УКТ ЗЕД

код ДКП ОКП

Відповідає вимогам п.6.1.1 таблиця 2 для класу В (поз. 1-4,6,8,12,14), п.6.1.2,
Соответствует требованиям п.6.1.6 таблиця 4 (поз.5) ДСТУ 4219-2003 «Трубопроводи сталеві
магістральні. Загальні вимоги до захисту від корозії»

Виробник продукції Canusa-CPS 455 West Airport Road Huntsville, Канада
Изготовитель продукции

Сертифікат видано ТЗОВ МСП «Промматеріал», 79041, м. Львів, вул. Городоцька, 160, Код
Сертификат выдан ЄДРПОУ 31363574 (за дорученням б/н від 21.12.2020р. „Canusa-CPS”)

Додаткова інформація Покриття класу В на основі матеріалів „Canusa”, що випускаються серійно з
Дополнительная информация 28.07.2021р. до 27.07.2022р. Добровільна сертифікація. Контроль
відповідності сертифікованої продукції вимогам нормативних документів
здійснюється шляхом технічного нагляду 1 раз на рік.

Сертифікат видано органом з сертифікації ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР З
Сертификат выдан органом по сертификации СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ
МАТЕРІАЛІВ" (ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ") 01054, м.Київ, вул. Тур-
генєвська, 38, zerobud@ukr.net, тел. (044) 486-43-69.

На підставі Протокол сертифікаційних випробувань №09-21 від 28.07.2021р. Випробувальної ла-
На основании бораторії ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ
БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ" (01054, м.Київ, вул. Тургенєвська, 38).
Державна служба України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів, 01001, м.Київ, вул. Б.Грінченка, 1. Висновок державної санітарно-епідеміоло-
гічної експертизи №602-123-20-208/8 від 12.2.18-3/1138 від
29.01.2021р.

Керівник органу з сертифікації
Руководитель органа по сертификации

А.А. Сафаров

підпис ініціали, прізвище





Серія ГС

ДОДАТОК

до сертифіката відповідності

Приложение к сертификату соответствия

№ UA.BR.042.70-21

« 28 » липня 2021р

Покриття класу В на основі поліетиленових термоусадкових манжет, поліетиленових стрічок, праймеру типу «Е» та ремонтних матеріалів „Canusa” для антикорозійного захисту металевих поверхонь магістральних трубопроводів:

1. Роз'ємна поліетиленова манжета марки К 60 - 450 (600, 900) - L BK / T ;
2. Роз'ємна поліетиленова манжета марки К 60 - 450 (600, 900) - I BK / L ;
3. Роз'ємна поліетиленова манжета марки К 60 - 450 (600, 900) - L BK / S ;
4. Роз'ємна поліетиленова манжета марки К60 HS70-900 -L BK ;
5. Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS50 - 450 (600,900)-L BK / T ;
6. Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS50 - 450 (600,900)-L BK / L ;
7. Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS50 - 450 (600,900)-L BK / S ;
8. Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS65 - 450 (600,900)-L BK / T ;
9. Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS65 - 450 (600,900)-L BK / L ;
10. Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS65 - 450 (600,900)-L BK / S ;
11. Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS80 - 450 (600,900)-L BK / T ;
12. Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS80 - 450 (600,900)-L BK / L ;
13. Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS80 - 450 (600,900)-L BK / S ;
14. Замкова поліетиленова пластина марки CLH – 100(150) – 450(600.900) BK для марок манжет, що вказані в п.1- 13;
15. Ремонтна поліетиленова манжета марки CRP N-300(450)-30 BK ;
16. Ремонтні стержні розплаву Melt Stick Type MS1 25x300 mm;
17. Двохкомпонентний епоксидний праймер типу «Е» , для марок манжет, що вказані в п.1-13.

Усього 17 позицій.

Керівник органу з сертифікації
Руководитель органа по сертификации



[Signature]
підпис



№ 000178



Випробувальна лабораторія ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ
ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ"
01054, м. Київ, вул. Тургенєвська, 38

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор

ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ"



А.А.Сафаров

2024

ПРОТОКОЛ №09-21

за результатами випробувань

Покриття класу В на основі поліетиленових термоусадкових манжет,
поліетиленових стрічок, праймеру типу «Е» та ремонтних матеріалів „Canusa”
для антикорозійного захисту металевих поверхонь магістральних трубопроводів
виробництва Canusa-CPS 455, West Airport Road Huntsville, Канада

ВИКОНАВЕЦЬ: Випробувальна лабораторія ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ ТА
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ"
01054, м. Київ, вул. Тургенєвська, 38

ЗАЯВНИК: ТОВ МСП "Промматеріал"
вул. Горолицька, 160, м. Львів, Львівщина



м. Київ



1. **Мета випробувань:** відповідність вимогам п.6.1.1 таблиця 2 для класу В (поз. 1-4,6,8,12,14), п.6.1.2, п.6.1.6 таблиця 4 (поз.5) ДСТУ 4219-2003 «Трубопроводи сталеві магістральні. Загальні вимоги до захисту від корозії» за показниками згідно таблиці 2.
2. **Підстава для проведення випробувань:** рішення №73а-20 від 05.03.2021р. ТОВ "ЦЕНТР СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ".
3. **Акт відбору:** від 22.03.2021р.
Зразки відібрані представником органу з сертифікації ТОВ "ЦЕНТР СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ".
4. **Дата одержання зразків:** 23.03.2021р.
5. **Дата проведення випробувань:** 23.03.2021р. – 28.07.2021р.

6. **Назва та основні характеристики випробувального обладнання, та засобів вимірювальної техніки.**
Таблиця 1

№ з/п	Назва, марка	Ідентифікаційний номер	Границі вимірювання (похибка вимірювання)
1.	Товщиномір ВТА-20П	зав.№122 інв.№103	Границя вимірювання 0-20мм (±2%)
2.	Адгезиметр АР-1	зав.№15 інв.№71	Границя вимірювання 0-8 Н/мм
3.	Копр випробувальний КИ	зав.№134 інв.№54	Маса падаючої баби 2 кг, висота падіння від 1 см до 90 см (±5%)
4.	Дефектоскоп «Крона-1рМ»	зав.№262 інв.№72	Границя вимірювання 0-36кВ(±0,5%)
5.	Тераомметр Е6-13А	зав.№7033 інв.№74	Границя вимірювання 10-10 ¹³ (±1%)
6.	Ваги лабораторні загального призначення електронні ТВЕ-3-0.05	зав.№1602 інв.№67	3000 г (±0.05 г)
7.	Термометр ртутний скляний, клас	інв.№96	Границя вимірювання 0-100°C (± 1°C)
8.	Міліампер-вольтметр М231	зав.№68 інв.№68	Границі по напрузі 75мВ, 0.5-100В (±1%) Границі по струму 5-100мА, 1-10А (±1%)
9.	Шафа сушильно-стерилізаційна ШСС – 80П	зав.№3422 інв.№9	50 -220°C (±4°C)
10.	Лінійка металеві	інв.№36	0 - 1000 мм (± 1 мм)
11.	Термометр спиртовий ТБ-ЗМ-1	інв.№40	від -40 ... 50°C (± 1°C)
12.	Гігрометр психрометричний ВИТ - 1	зав.№6080, інв.№25	від 20 до 90% (± 1%)
13.	Морозильна шафа GORENJE Z9414	зав.№22530209 інв.№102	від -30 до 0°C (± 1°C)

Випробувальне обладнання атестоване, засоби вимірювальної техніки калібровані.

7. **Умови проведення випробувань:**

температура --- 18 – 21 °С
вологість --- 57 – 68 %

8. **Особливості поведінки зразків під час випробувань – відхилень не зафіксовано.**



9. Результати випробувань:

Таблиця 2

Назва показника	Результати випробувань					
	Зр.1	Зр.2	Зр.3	Зр.4	Зр.5	Зр.6
1. Зовнішній вигляд	Немає тріщин, складок, розривів, сторонніх включень					
2. Товщина манжети, мм	2,6	2,5	2,6	2,5	2,6	1,43
3. Міцність при розриві, МПа, не менше	20,2	20,8	20,1	24,4	27,1	24,1
4. Відносне подовження при розриві, %, не менше	590	610	520	620	660	610
5. Ступінь повної усадки в поздовжньому напрямку, %, не менше	20	20	20	20	20	-
6. Зміна розмірів у поперечному напрямку, %, не менше	10	40	10	10	10	-

Таблиця 3

Назва показника	Вимоги за ДСТУ 4219-2003 клас В	Результати випробувань						Методи випробувань
		Зр.1	Зр.2	Зр.3	Зр.4	Зр.5	Зр.6	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Товщина покриття після термоусадки, мм	2,0-3,0	3,2	3,3	3,2	3,3	3,3	1,4	п. 6.2.8 ДСТУ
2. Міцність під час удару при 20°C, Дж, не менше	15,0	витримує	витримує	витримує	витримує	витримує	витримує	Додаток А ДСТУ
3. Опір penetрації в діапазоні температур від 20°C до T _{max} і навантаженні 10 Н/мм ² , не менше	60		75	75	75	75	75	Додаток Б ДСТУ
5. Діелектрична суцільність. Відсутність пробоя електричним струмом за напрузі 5 кВ/мм товщини	Відсутність пробоя	витримує	витримує	витримує	витримує	витримує	витримує	Додаток В ДСТУ
6. Перехідний питомий електричний опір покриття в 3% розчині NaCl при 20°C, Ом · м ² , не менше початковий, через 100 діб витримки	1 x 10 ⁸ 1 x 10 ⁷	3,5x10 ⁹ 1,5x10 ⁹	4,4x10 ⁹ 1,4x10 ⁹	5,1x10 ⁹ 2,1x10 ⁹	5,4x10 ⁹ 1,4x10 ⁹	5,1x10 ⁹ 2,1x10 ⁹	5,1x10 ⁹ 2,1x10 ⁹	Додаток Г ДСТУ
7. Радіус витмарування покриття за катодної поляризації, мм, не більше: - за температури 20°C: - за температури T _{max} :	11 20	7 12	8 12	8 13	8 12	8 12	7 12	Додаток Д ДСТУ
8. Адгезія до сталі та до заводського покриття, Н/мм, не менше - при 20°C, - при T _{max}	3,5 1,5	6,0 4,5	7,5 3,5	7,0 4,0	7,0 3,0	7,0 3,0	5,0 3,0	Додаток Е.1 ДСТУ
9. Адгезія покриття до сталі після витримки у воді протягом 1000 год, Н/мм ² , не менше - при 20°C, - при T _{max}		4,5 2,0	5,0 2,5	5,0 2,5	5,0 3,0	5,0 3,0	4,0 2,0	Додаток Е.1 ДСТУ



1	2	3	4	5	6	7	8	9
10. Опір тепловому старінню. Змінювання значень показників експонованого покриття відносно неекспонованого після витримки на повітрі протягом 1000 год за температури (Tmax +20) °C, не більше:								
- міцність під час удару. %;	25	5	3	3	1	2	3	Додаток Л ДСТУ
- адгезія до сталі. %	25	3	3	3	2	2	2	
11. Максимальна температура експлуатації, клас	Клас ГТ	ГТ (60)	ГТ (60)	50	ГТ (65)	ГТ (80)	ГТ (90)	п.6.1.2 ДСТУ

Зразок 1 - Роз'ємна поліетиленова манжета марки K 60 - 450 - L BK/S;
зразок 2 - Роз'ємна поліетиленова манжета марки K60 HS70-900-L BK;
зразок 3 - Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS50 - 450 - L BK/S;
зразок 4 - Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS65 - 450 - L BK /S;
зразок 5 - Роз'ємна поліетиленова манжета марки GTS80 - 450-L BK/S;
зразок 6 - Ремонтна поліетиленова манжета марки CRP N-300-30 BK.

Таким чином, на підставі проведених випробувань встановлено, що подані зразки поліетиленових манжет "Capusa" відповідають вимогам п.6.1.1 таблиця 2 для класу В (поз. 1-4,6,8,12,14), п.6.1.2, п.6.1.6 таблиця 4 (поз.5) ДСТУ 219-2003 «Трубопроводи сталеві магістральні. Загальні вимоги до захисту від корозії».

Головний фахівець



" 28 " _____ 2021 р.

1. Протокол випробувань стосується тільки зразків, підданих випробуванням.
2. Цей протокол не можна відтворювати частково без дозволу ВЛ.

