

Інструкція з монтажу термоусаджувальних кінцевих муфт 10КВ(Н)тп для 3-х жильних силових кабелів напругою до 10кВ.

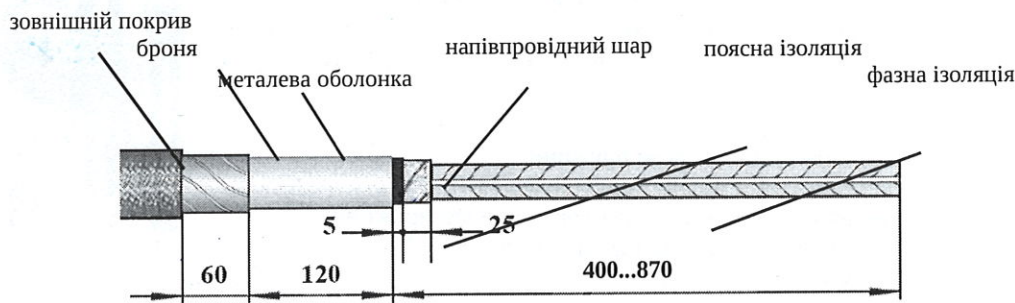
Експлуатація муфти допускається за температури навколишнього середовища від -60° до $+50^{\circ}$ С. Муфти випускаються у вигляді комплекту деталей.

Монтаж муфти повинен проводитися навченим робітником-кабельником. При монтажі муфти виконується прогрів термоусаджуваних деталей газовим пальником великого діаметру до температури 120-140 $^{\circ}$ С. Не використовуйте насадки малого діаметра призначені для пайки. Прогріта деталь стискається в радіальному напрямку (усаджується) до контакту з поверхнею кабелю. При цьому полум'я необхідно відрегулювати "м'яким" і переміщати вздовж деталі у напрямках, показаних на схемах "Інструкції", забезпечуючи рівномірне прогрівання деталі з усіх боків. Після усадки стінки деталі мають прилягати до елементів кабелю і не мати зморшок і складок. З-під кромки деталей, що герметизують, після їх усадки повинен виступати надлишок клею-розплаву.

При монтажі кінцевих муфт 10КВ(Н)тп необхідно також виконувати загальні вимоги щодо монтажу муфт, викладені у збірнику "Технічна документація на муфти для кабелів із паперовою та пластмасовою ізоляцією на напругу до 35кВ"

Послідовність монтажу муфти 10КВ(Н)тп

1. Зніміть з кабелів зовнішній покрив, броню, металеву оболонку, чорний напівпровідний папір та поясну ізоляцію за розмірами, показаними на малюнку. Для зовнішнього встановлення мінімальна довжина розробки 870мм!



2. Надягніть на кабель поясну манжету.

3. Розведіть жили кабелів, видаліть джгути міжфазного заповнення.

4. Надягніть жильні трубки (прозорі) необхідної довжини (не менше 450 мм) на жили.

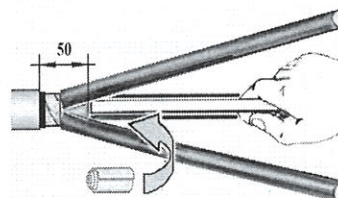
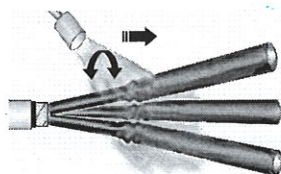
5. Усадіть жильні трубки, починаючи прогрівання від корінця оброблення до кінців жил.

6. Відріжте від рулону стрічки-регулятора шматок завдовжки:

40мм - для кабелів перетином 16 та 25мм²

60мм - для кабелів перетином 35 та 50мм²

80мм - для кабелів перетином 70 – 240мм²



7. Відокремте відрізок стрічки від підкладки, згорніть у вигляді циліндра

з конусоподібним кінцем і вставте його в корінець обробки одного з кабелів.

8. Розсуваючи жили, втисніть стрічку-регулятор між жилами до розміру 50мм.

9. Відокремте стрічку-регулятор, що залишилася, від підкладки і

намотайте її на корінець обробки кабелів із заходом на оболонку 10мм.

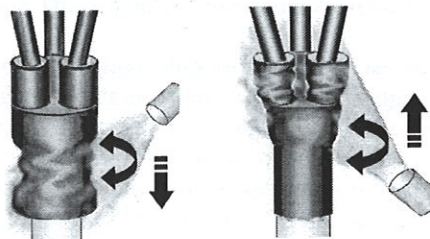
Намотка має бути суцільною, мати форму конуса, що збільшується у бік жил, і закінчуватися на рівні торця конуса, втисненого між жилами

10. Прогрійте оболонку кабеля до температури приблизно 60...70 С



11. Очистіть поверхню оболонки від можливих напливів просочувального складу.

12. Надягніть, не даючи оболонці охолонути, перчатку і, розсовуючи жили, максимально просуньте її до упору. Посадіть перчатку, починаючи прогрів від середини широкої частини (спідниці) до її торця, потім продовжуйте усадку перчатки від середини спідниці до торців пальців.



14. Насуньте на жили зовнішні трекінгостійкі трубки червоного кольору, встановивши їх на пальці перчатки. Потім усадіть кожну трубку окремо у напрямку від пальців перчатки до кінців жил

15. Зніміть з кінців жил трубку й ізоляцію на глибину отвору наконечника.

16. Зачистіть кінці жил від окису (до "металевого блиску"), вставте їх в отвори наконечника до упору і зафіксуйте, підтягнувши болти. Далі закручуйте болти почергово по 0,5 оберта до скручування головок. Не допускайте зусиль на злам! Правильний контакт розрахований на скручування! При закручуванні болтів для виключення розвороту наконечника та вигину жили рекомендується зафіксувати її у кондукторі, наприклад, у вигляді відрізка швелера.

17. Прогрійте наконечник до температури 60-70 градусів, насуньте кінцеву манжету до контактної частини наконечника і усадіть її, починаючи від контактної частини. Усадіть аналогічно інші манжети

18. Зачистіть на оболонці майданчик завширшки 30-35 мм на відстані 5 мм від перчатки

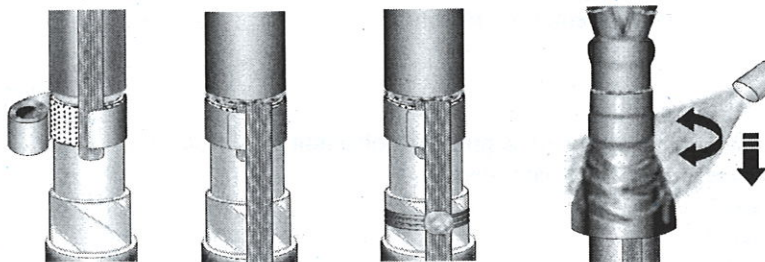
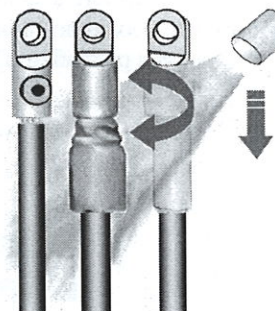
19. Установіть терку і розмістіть на ній кінець проводу заземлення у напрямку кінця розробки та закріпіть одним витком пружини.

На кабелі зі свинцевою оболонкою терка не використовується!!!

20. Перегніть його у зворотній бік і намотайте на нього залишок пружини. Після намотування пружини необхідно обстукати, підтягнути рукою у бік намотування і зафіксувати кількома витками ізострічки.

21. Намотайте чорний герметик як показано на малюнку

22. Зафіксуйте провід заземлення на броні за допомогою в'язального дроту або пайки



23. Насуньте на спідницю перчатки поясну манжету із заходом 40-50 мм і усадіть починаючи від перчатки.

Подальші роботи, пов'язані з можливим механічним впливом на муфту, повинні виконуватись після її остигання до температури навколишнього повітря.

Монтаж муфти 10КВ(Н)тп закінчено.



ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфти 10КВ(Н)тп для кабелів перетином _____ мм2 виготовлений та упакований у складі:

Найменування деталей	К-сть.	25-50	70-120	150-240
Перчатка 3-жильна	1	25-50	70-120	150-240
Трубка жильна, мм	3	18/9-800	22/11-800	25/12,5-800
Трубка антитрекінгова, мм	3	30/12-800	30/12-800	35/14-800
Манжета кінцева, мм	3	28/6-100	33/8 - 120	43/12-120
Манжета поясна, мм	1	56/16-150	65/19-150	85/22-200
Стрічка регулятор у корінець, мм	1	25 x 700	25 x 1200	25 x 1500
Стрічка герметик, мм	1	25x500	25x500	25x500
Провід заземлення	1	x	x	x
Наконечник	3	НБ-1	НБ-2	НБ-3
Дріт бандажний	1	X	X	X
Пружина	1	20мм	25мм	32мм
Терка	1	X	X	X
Ізоляційна стрічка	1	X	X	X
Ганчір`я	1	X	X	X
Нитка	1	X	X	X
Перчатки хб	1	X	X	X
Коробка	1	X	X	X
Інструкція	1	X	X	X

особиста печатка

29.09.2022



Кліматичне виконання УХЛ 1, 5

Муфта відповідає вимогам ДСТУ ІЕС 60055-1:2017

Гарантійний термін зберігання один рік.

Гарантійний термін п'ять років з моменту встановлення.

Термін експлуатації муфти після монтажу тридцять років.

Комплект муфти виготовлений та прийнятий відповідно до ТУ У 27.9-2888411637-001:2014

Комплект муфти повинен зберігатися та транспортуватися в заводській упаковці в умовах, що виключають потрапляння прямих сонячних променів, та на відстані не менше ніж 2 м від нагрівальних приладів.

Утилізація продукції повинна здійснюватися з дотриманням норм чинного законодавства.

Виробник: ТОВ "ТД Термофіт", 61001 Україна, м. Харків, вул. Дніпровська 30.
e-mail: termofitt@gmail.com

