



Institutul pentru Cercetarea și Dezvoltarea Lemnului Praga
Na Florenci 7-9, 111 71 Praga 1, Republica Cehă
Organismul Desemnat nr. 1393

CERTIFICAT DE CONFORMITATE PRIVIND CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI

1393-CPR-0522

În conformitate cu Regulamentul 305/2011/UE al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul privind produsele pentru construcții sau RPC), prezentul certificat este valabil pentru produsul pentru construcții:

**OSB PENTRU UTILIZAREA CA ELEMENT STRUCTURAL ÎN SPAȚII
INTERIOARE UMEDE
(OSB/3 EN 300 grosime 6 – 25 mm)**

produsă de către producător sau producător:

Kronospan Trading SRL
Mihail Kogălniceanu, Nr. 59
515800 Sebeș
România

În fabrica: Kronospan Trading SRL, Strunga Mielor Nr.1, 500482 Brașov, România

Prezentul certificat atestă faptul că sunt respectate toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea constanței performanței, descrise în Anexa ZA a standardului

EN 13986:2004+A1:2015

conform sistemului 2+ și că procedura de control intern al producției îndeplinește toate cerințele prevăzute, stabilite mai sus.

Prezentul certificat a fost eliberat pentru prima dată în data de 6 iulie 2009 și este valabil atâta timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul intern al producției incluse în standardul armonizat, utilizate pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu se modifică, iar produsul și condițiile de producție din fabrică nu suferă modificări semnificative.



M. Beránková
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.
Directorul Organismului Desemnat nr. 1393

Praga, 28 ianuarie 2019

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-019-2021

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
plăcări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

Î.M. "ROOFART" S.R.L.,

șos. Muncești, 799, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: șos. Muncești, 799, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 13.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 12.05.2026, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2022

de vizat
până în
mai
2023

de vizat
până în
mai
2024

de vizat
până în
mai
2025

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Ribnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019 și rămîne valabil cît nu sunt modificări semnificative: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL. Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a contrilului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data: 08.08.2019

№ 00003

/Conducătorul organismului



Copie fidelă

Conducătorul CC

E. Oprescu

МФЛ-Белпласт

Общество с ограниченной ответственностью

Общество с ограниченной ответственностью «МФЛ-БЕЛАПЛАСТ»
Республика Беларусь, 220075, г. Минск, ул. Селицкого, 19а, пом. 1
УНП 600346000

ООО «МФЛ-БЕЛАПЛАСТ»
Тел./факс: (017) 291-93-66
291-81-45

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Пленка полиэтиленовая, в/с

Вид рукав фальцованный, с/т, зеленая

Марка сырья ПВД 10803-020, в/с

Толщина, мм / ширина рукава, мм 0,150/ (3000x2)

Номер партии 4480

Кол-во мест в партии (рулоны, шт.) 121

Вес NETTO 4973,8

Общая длина плёнки всех рулонов партии (м.п.) 6050

Общая площадь плёнки всех рулонов партии (кв.м.) 36300

Дата изготовления 15-16.01.2020 г.

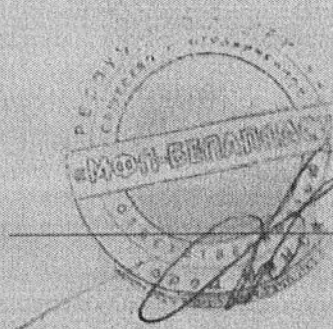
Пленка соответствует ГОСТ 10354-82

Гарантийный срок хранения: 1 год

Изготовлено методом

самоконтроля

Технолог



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Пленка _____ п/э вторичная

Марка, вид рукав, черная

Марка сырья _____ ПВД вторичный

Толщина, мм / ширина, мм _____ 0,100/(1500x2)

Номер партии _____ 4483

Кол-во мест в партии (рулоны, шт.) _____ 109

Вес НЕТТО 2970,7

Общая длина плёнки всех рулонов партии (м.п.) _____ 10900

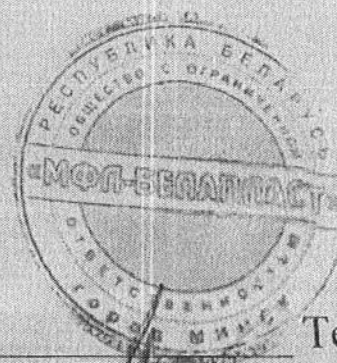
Общая площадь плёнки всех рулонов партии (кв.м.) _____ 32700

Дата изготовления _____ 29-30.12.2019 г.

Пленка соответствует ТУ BY 600346000.003-2012

Изготовлено методом

самоконтроля



Техноло



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001167

Data emiterii: 11 martie 2019 Valabil pînă la: 10 martie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASUFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Ciment Portland CEM I 42,5R

fabricat conform SM SR EN 197-1:2014

Produs fabricat în serie

Codul NC MD

2523

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,
aprobată prin Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;

SM SR EN 197-1:2014 pct.6.1 tab.1, 7.1.2 tab.3, 7.2.1 tab.3, 7.2.2 tab.3, 7.3 tab.4.

PRODUCĂTOR

"LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)" S.A.

MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului, 1

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO

1003606006217

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportelor de încercări: Nr.01 din 20 februarie 2019, eliberat de L1

"LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)" S.A. MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului 1,
certificat de acreditare Nr.L1-085, valabil pînă la 08 mai 2020;

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.88 din 06 martie 2019, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj de produs conform
legislației în vigoare.

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L. o dată pe an.

Sistemul de certificare 1+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marea națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



Conducătorul organismului
de certificare



Serghel

Serghel VIZITIU

În atenția

conducătorilor de sector

În atenția

conducătorilor de sector

OC "CVALIMETRITOT" SRL

Stratulat

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚA

Nr.: RB_12,5_08/2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:
Rigips® RB 12,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L., Rigips Business Unit
Clădirea Floreasca Park, Șoseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, sector 2, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.
Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere	Îndeplinită	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vaporii de apă (exprimată ca factor de rezistență la vaporii de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolare la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - $\rightarrow I$		SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică		SR EN 520+A1:2010

Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs.
Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date de Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ovidiu PĂSCUȚIU
Director General

În București, la 16.08.2018



Monica CSÁSZÁR
Director Operațiuni Industriale

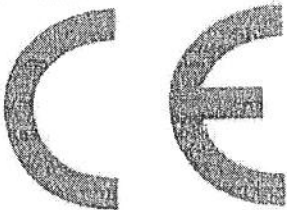
În București, la 16.08.2018



Saint-Gobain Construction Products Romania SRL
Rigips Business Unit

Floreasca Park, Corp A - Gsm, Pipera • Nr. 43 • Sector 2 • București • România
Tel: +40 21 207 07 00 • Fax: +40 21 207 07 01 • E-mail: info@rigips.ro • www.rigips.ro

Rigips® RB 12,5

	
06	
S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L. Rigips Business Unit, Clădirea Floreasca Park, Soseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, birourile 25-41, sector 2, București	
Rigips® RB 12,5 (Placa de gips carton tip A – 12,5 – EN – 520)	
Nr. DoP: RB_12,5_08/2018 www.rigips.ro SR EN 520+A1:2010	
Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului.	
Rezistența la încovolere:	îndeplinită
Reacție la foc:	A2-s1, d0
Factor de rezistență la vapori de apă-μ:	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)
Coeficient de conductivitate termică- λ:	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)
Substanțe periculoase:	NPD
Izolare la sunetul aerian direct-R: Rezistența la impact: Absorbție acustică-α:	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro



Stratulot



Saint-Gobain Construction Products România S.R.L.
 Rigips Business Unit

Floreasca Park - Corp A - Sosea Pipera - Nr. 43 - Sector 2 - București - România
 Tel: +40 (0)21 207 57 50 • +40 (0)21 207 57 51 • Fax: +40 (0)21 207 57 52 • www.rigips.ro



Fișă tehnică de produs

Rigips® RB 12,5

Ediția 2 / Revizii 1 / 12-2016



Descrierea produsului

Placă cu miez de gips și înveliș din carton rezistent, culoare ivory, tip A, conform standardului SR EN 520+A1:2010.

Domeniul de utilizare

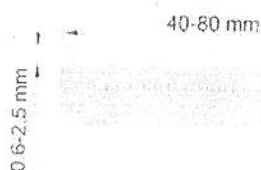
Aplicații de interior, pentru realizarea componentelor nestructurale – sisteme de tencuiele uscate (căptușire uscată a pereților), plafoane fixe sau suspendate, pereți despărțitori, fără cerințe speciale, din clădiri civile și industriale, conform indicațiilor producătorului. Aceste plăci pot fi folosite în condiții de temperatură cuprinsă între 5-40°C și umiditate relativă a aerului de până la 60%.

Marcaje

Pe muchie	Rigips® RB 12,5 x 1200 x LLLL (LLLL reprezintă lungimea plăcii)
Pe fața plăcii	Pentru ușurința instalării, pe linia mediană a plăcii montate în poziție verticală sunt marcate punctele de prindere ale șuruburilor.
Pe spatele plăcii	Producător, tip placă, dimensiuni, data și ora producției, cod SAP, standard de referință, marcaj CE.

Forma muchiilor și a plăcilor

Plăcile de gips-carton marca Rigips sunt dreptunghiulare, subțiri și plane, au muchiile longitudinale profil trapezoidal (muchie PRO), acoperite cu carton și muchiile transversale drepte fără acoperire.



Muchie PRO – secțiune

Compoziție

Gipsul, principala materie primă pentru gips-carton, este clasificat ca nepericulos. Placa este formată din miez de sulfat de calciu dihidrat între două straturi de hârtie, constituenți naturali cu amidon, spumă și aditivi.

Dimensiuni

	Valoare standard	Abatere
Grosime	12,5 mm	±0,5 mm
Lățime	1200 mm	0/-4 mm
Lungime	2000 mm 2600 mm 3000 mm*	0/-5 mm

*La cerere, se pot produce plăci de gips-carton și de alte lungimi (maxim 3200 mm).

Caracteristici tehnice

Standard de încadrare	Tip A, conform SR EN 520+A1:2010
Rezistența la încovoiere (exprimată ca și sarcina de rupere la încovoiere)	-transversal -longitudinal > 210 N > 550 N (SR EN 520+A1:2010)
Reacția la foc	A2-s1, d0 (SR EN 520+A1:2010)
Rezistență termică (exprimată ca și conductivitate termică)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)

Rezistența la foc

• Această caracteristică depinde de sistemul în ansamblu din care face parte produsul și nu de produsul izolat, fiind menționată în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro

Instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță

- Se recomandă a se lucra cu echipament de protecție adecvat: îmbrăcăminte de protecție, ochelari, mănuși și mască de praf.
- Se vor evita: contactul cu ochii (în caz de nevoie clătiți cu multă apă și contactați medicul), contactul prelungit cu pielea, ingestia/ inhalarea.
- Se recomandă reducerea formării prafului la locul de muncă.
- Deșeurile de ambalaje precum și cele rezultate din utilizarea produsului, vor fi tratate în conformitate cu prevederile legale în vigoare.
- A se respecta recomandările făcute în Fișa cu Date de Securitate a produsului.

Transport și depozitare



Fișă tehnică de produs

Rigips® RB 12,5

Ediția 2, Revizie 11/12/2016

- Plăcile se transportă manual în poziție verticală (a muchiei transversale) sau mecanizat cu mijloace de transport special adaptate, pentru a evita apariția unor tensiuni suplimentare în compoziția acestora și deteriorarea în consecință.
- Plăcile se vor depozita pe suport plan orizontal, neted, în spații închise, protejate de intemperii, la temperaturi cuprinse între 5-40°C și umiditate relativă a aerului de maxim 60%. Trebuie să se evite contactul direct a plăcilor cu platforma depozitului.
- Depozitarea se va face pe suportul/ambalajul original, pentru a evita deformarea plăcilor.
- Se va ține cont de capacitatea portantă a platformei pe care se face depozitarea plăcilor.
- Transportul și depozitarea se fac cu atenție pentru a evita deteriorarea plăcilor (muchii, fețe, structura)

Tăierea

- Tăierea se face cu cutter-ul, pe fața plăcii (fața cu muchii longitudinale PRO), printr-o singură trecere "apăsată" atât cât să taie cartonul panoului. Apoi se va rupe prin apăsare peste o muchie dreaptă a suprafeței plane și netede pe care se așează în prealabil. Se întoarce apoi panoul pe cealaltă parte și se taie cartonul de pe spatele plăcii.
- Decupările și tăierile precise se execută cu fierăstrăul coadă de vulpe. Decupajele pentru doze se fac cu freza sau cu burghiul de mână, înainte de fixarea plăcii.

Fixarea

- Plăcile, cu fața la vedere, se fixează mecanic cu șuruburi autofiletante Rigips (pe structuri din lemn sau profile din tabla zincată formate la rece) sau prin lipire cu ipsos adeziv Rigips Rifix (pe strat suport rigid din zidărie, beton), în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat, conform indicațiilor producătorului.
- Pentru informații suplimentare privind fixarea plăcilor, vă rugăm consultați Biblioteca Tehnică Rigips (<https://www.rigips.ro/Biblioteca-tehnica>) precum și Ghidul privind recepția lucrărilor de montaj, indicativ GE 059/2016.

Prelucrarea rosturilor și finisarea

- Prelucrarea rosturilor dintre plăci sau dintre plăci și suprafețele adiacente, se realizează utilizând chiturile de rosturi marca Rigips. Chiturile, pe bază de ipsos și aditivi speciali, înglobează benzile de armare pe zona rosturilor, rezultând în final o suprafață netedă, continuă, rezistentă la fisuri, pregătită pentru a primi finisajul final (zugrăveli acrilice, tapet, etc.)
- Pentru informații suplimentare privind prelucrarea rosturilor, finisarea suprafețelor de gips-carton și atingerea nivelurilor de calitate Q1->Q4, vă rugăm consultați Biblioteca Tehnică Rigips (<https://www.rigips.ro/Biblioteca-tehnica>) precum și Ghidul privind recepția lucrărilor de montaj, indicativ GE 059/2016.

- Plăcile de gips-carton Rigips nu se vor utiliza în construcții la exterior sau în spații cu temperaturi permanente peste 40°C. Construcțiile realizate se vor proiecta și executa conform normelor în vigoare și recomandărilor producătorului
- Nu se recomandă folosirea plăcilor din gips-carton ude, umede, pătate de umezeală sau decolorate de soare.
- Nu sunt permise vopsele pe bază de silicați, var, silicați de sodiu pe suprafețele de gips-carton. Vopselele solubile, cu silicați, pot fi folosite doar în cazul în care producătorul acestora certifică compatibilitatea acestor vopsele cu sistemele Rigips și oferă instrucțiuni precise de folosire.

Recomandări

