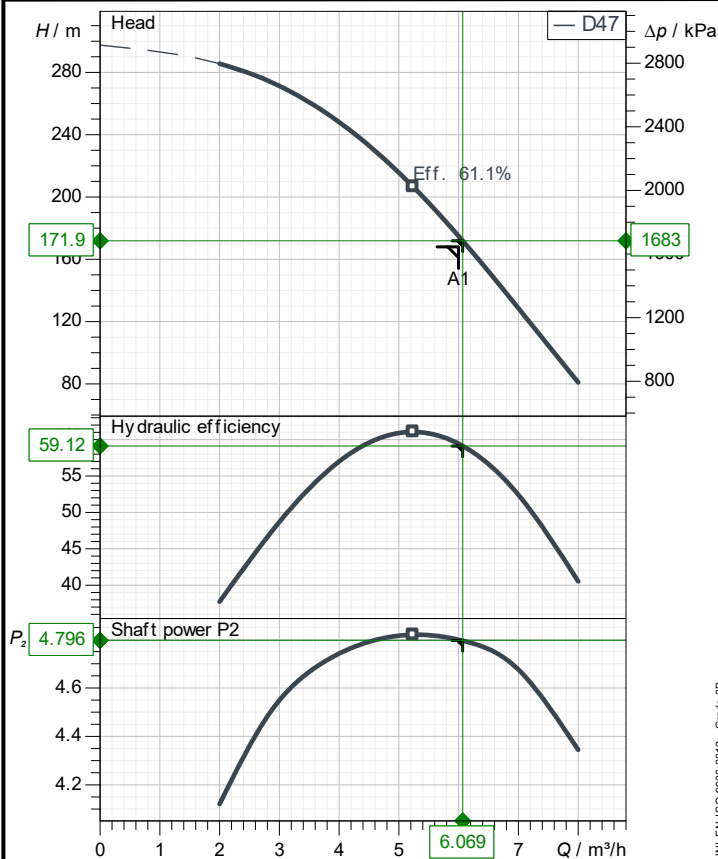


Receiver

From

Company name	
Respons. Department	
Person in charge	
Phone number	
Fax no	
E-mail address	



Operating data specification

Nominal flow	m ³ /h	6
Nominal head	m	168
Static head	m	0
NPSH - value of plant	m	
Inlet pressure	kPa	0
Fluid	Water	
Operating temperature t A	°C	20
Density at t A	kg/m ³	998.3
Kin. viscosity at t A	mm ² /s	1.005

Pump

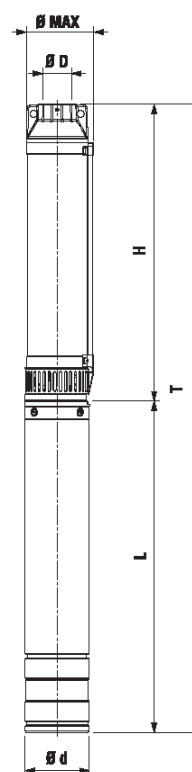
Pump name		XFS-98D47	
Size		4"	
Design			
Speed 1/min	2900	No of stages	47
Impeller type	Radial impeller		
Flow	Nominal	m³/h	6.07
	Max-	m³/h	8
	Min-	m³/h	2
Head	Nominal	m	172
	Max-	m	286
	Min-	m	81
Head H(Q=0)		m	298
NPSH 3%		m	
Max working pressure		kPa	2910
Shaft power		kW	4.8
Efficiency		%	59.1
Max absorbed power		kW	4.8198

Materials Pump

Shaft		Stainless steel AISI 316 (1.4401)					
Impeller		Polycarbonates					
Diffuser		Thermoplastic resin					
Suction support		Cast Stainless steel AISI 304 (1.4308)					
Outlet		Cast Stainless steel AISI 304 (1.4308)					
Tube		Stainless steel AISI 304 (1.4301)					
Cable cover		Stainless steel AISI 304 (1.4301)					
Valvola sferica		Rubber					
Motor		Frame size		4"			
Manufacturer / Type		SAER CL 95-7T					
Rated power kW		5.5	SF	1	Efficiency 4/4		81 %
Electric current A		13.3			Speed 1/min		2900
Electric voltage V		400 V			3~	Hz	50
Starting mode		Direct starting					
Degree of protection		IP 68			Insulation class		F

Dimensions in mm

H	1682
ød	94
øD	G 2"
øMax	100
T	2401



Remarks:

MAIN PROJECT TITLE	
--------------------	--

BUSINESS PROCESS ID

OWNER

ISSUE DATE

2025-02-28

LAST MODI DATE

2025-02-28

Company name
Respons. Department
Person in charge
Phone number
Fax no
E-mail address

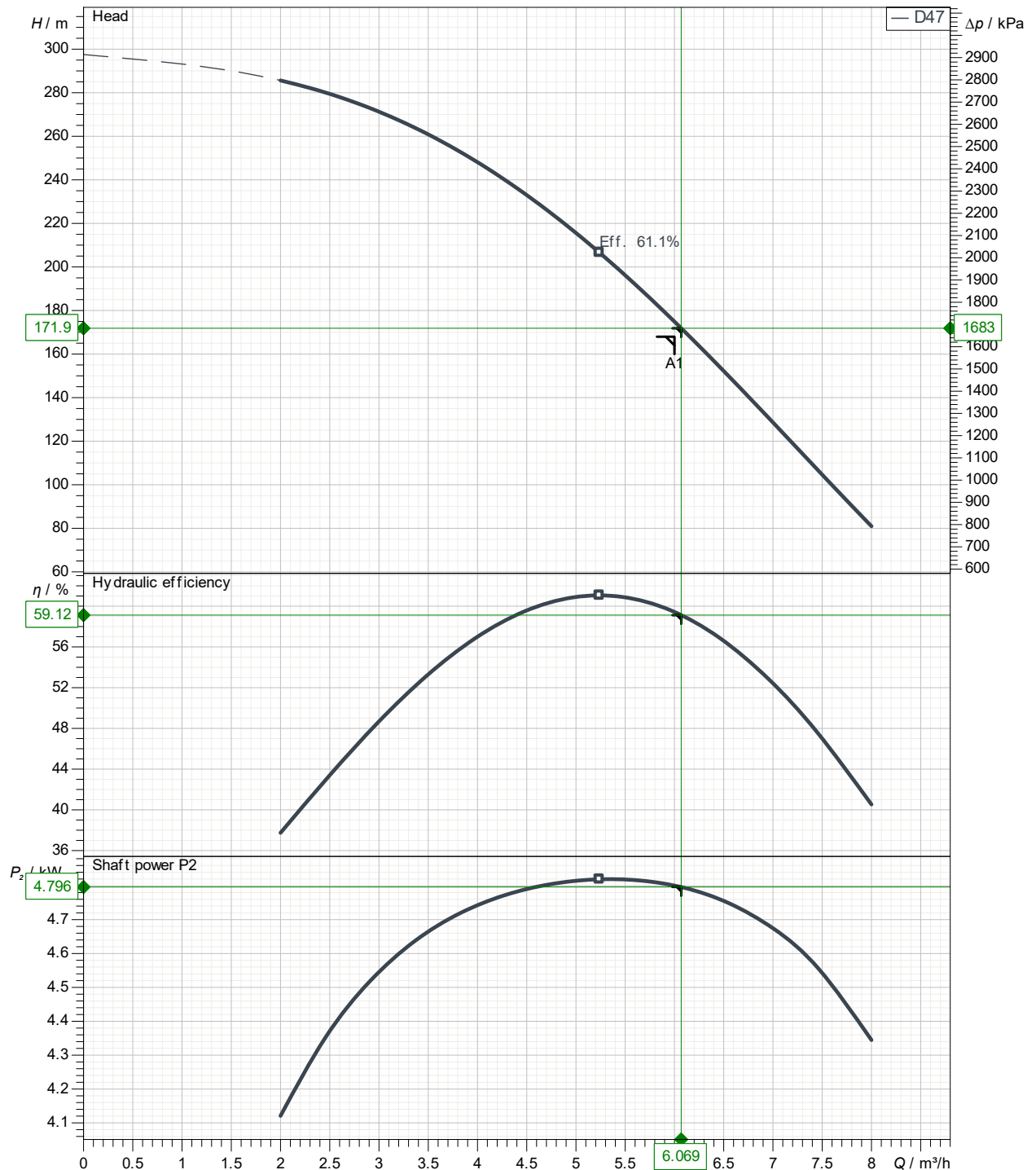
Receiver

From

Operating area	Flow	Head	Impeller type	Radial impeller
Operating data specification	6 m ³ /h	168 m	Impeller construction	Closed
Pump data	6.07 m ³ /h	172 m	Sense of rotation	Counter clockwise
			Outlet width	2"
	Min. Max	η _{Max} H(Q=0) η _{Max}	Speed	1/min 2900
	m ³ /h m ³ /h	m m	Frequency	Hz 50 Hz
	2 8	5.24 298 207		
		P2(Q=0) Max η _{Max}		
		kW kW kW		
		4.12 4.82 4.82		

Performance data based to: Water; 20°C; 998.3kg/m³; 1.005mm²/s

UNI EN ISO 9906:2012 - Grade 3B



MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

OWNER_

ISSUE_DATE

2025-02-28

LAST_MODI_DATE

2025-02-28



Date tehnice

Pompă submersibilă pentru apă murdară Rexa MINI3-V04.13/M08-523/A-5M

Nr. proiect

Proiect redenumit 2025-02-28 09:53:56.512

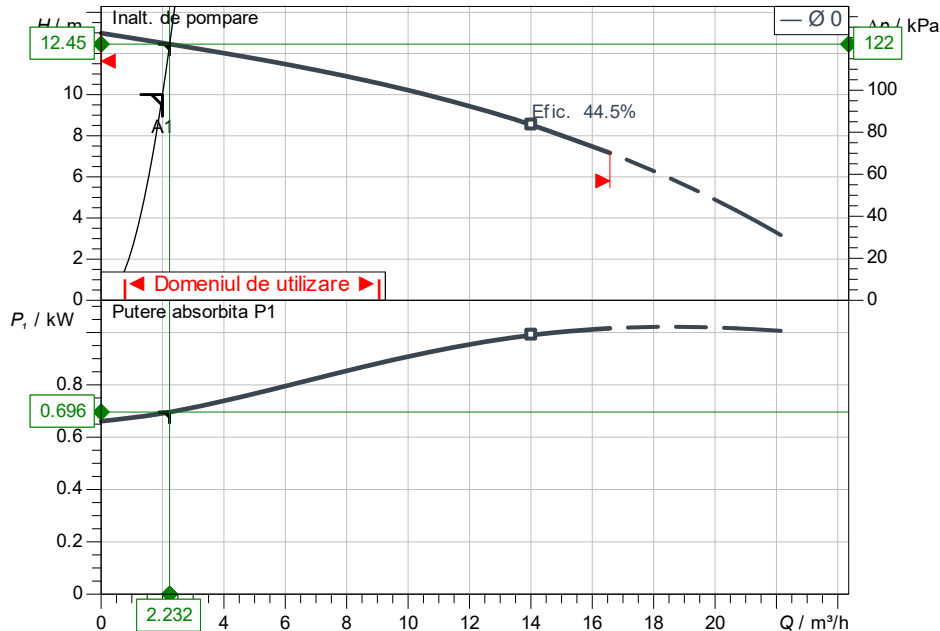
Denumirea proiectului

Loc de montaj

Nr. pozitie client

Data 28.02.25

Caracteristici



Datele cerute

Debit	2.00 m³/h
Inalt. de pompare	10.00 m
Fluidul vehiculat	Apă murdară 100 %
Temperatura fluidului pompat	20.00 °C
Densitate	998.19 kg/m³
Viscozitate cinematica	1.00 mm²/s

Date hidraulice (punct de lucru)

Debit	2.23 m³/h
Inalt. de pompare	12.45 m
Putere absorbita P ₁	0.696 kW
Randament total	10.86 %

Date produs

Pompă submersibilă pentru apă murdară
Rexa MINI3-V04.13/M08-523/A-5M

Presiunea max. de lucru	140 kPa
Temperatura fluidului pompat	3 °C ... +40 °C
Adancimea max. de imersiune	2 m
Pasaj sferic liber	40 mm
Tip rotor	Rotor retras
Plutitor cu contacte electrice	Da

Date motor

Tip de motor Motor submersibil – răc

Alimentare electrică	1~230 V / 50 Hz
Toleranță admisibilă tensiune	+/-10 %
Turatie nominala	2900 1/min
Puterea nominala P ₂	0.75 kW
Putere absorbita P ₁	1.03 kW
Curentul nominal	4.70 A
Tip de pornire	Direct online (DOL)
Grad de protectie	IP68
Tip de protecție la explozie	-
Protecția motorului	Bimetal
Clasă de izolație	F
Mod de funcționare (imersat)	S1
Mod de funcționare (în afara apei)	S3-20%

Cablu

Lungime cablu de alimentare	5 m
Tip cablu	H07RN-F
Secțiune cablu	3G1
Ștecher pentru rețeaua electrică	CEE7/7 (Schuko)
Tipuri cabluri de conectare	Detășabil

Dimensiuni racord

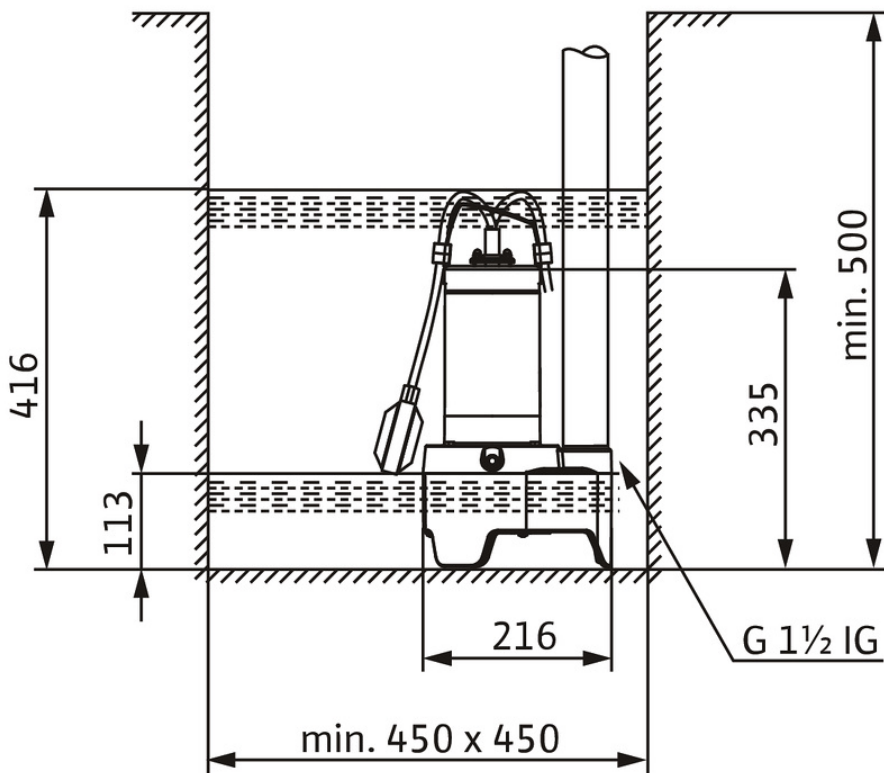
Racord conductă la aspirație	-, -/PN 10
Racord conductă pe refulare	G 1½, -/PN 10

Materiale

Carcasă pompă	EN-GJL-200
Rotor hidraulic	PK-GF30
Arbore	1.4301
Material etanșare pe partea pompei	EPDM
Material etanșare pe partea motorului	NBR
Material etanșare	NBR
Material motor	1.4301

Informații privind comanda

Greutate aprox.	14 kg
Nr. articol	3094007



CERTIFICAT DE CONFORMITATENr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 49863-24**Data emiterii **29 martie 2024**Valabil până la **29 martie 2027**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și fittinguri din polietilenă PE80, PE100, PE100RC pentru sisteme de alimentare
cu apă, marca PE-Politub;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2+A1:2016, SM EN 12201-3+A1:2016

PRODUCĂTOR

TERAPLAST SA

Județul Bistrița- Năsăud, Sat Sărățel, Comuna Șieu Măgheruș, Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării
RO**CLIENT**

TERAPLAST SA

Județul Bistrița-Năsăud, Sat Sărățel, Comuna Șieu Măgheruș, Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.003 din 25.03.2024.

Raportului de evaluare nr.6/016-ev din 29.03.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006760

Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49863-24 din 29.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

ȚEVI

Nr.	Tip	Material	Gama de diametre, DN							
			SDR9	SDR11	SDR13,6	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33	SDR41
1	monostrat	PE80 PE100 PE100RC	20÷800	20÷1000	25÷1200	32÷1200	40÷1200	50÷1200	315÷1200	315÷1200
2	dublustrat integrat	PE80/PE100 PE100/PE100 PE100/PE100RC								
3	cu strat protector neintegrat	PE80/PP PE100/PP PE100RC/PP	63÷630	63÷630	63÷630	63÷630	63÷630	63÷630	315÷630	315÷630

FITINGURI

4	coturi, teuri egale/reduce/cu flanșa, cruci egale/reduce, ramificații, reducții	confectionate din segmente de țevă	90÷630							
---	---	---------------------------------------	--------	--	--	--	--	--	--	--

nr. 003495

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 41650-24

Data emiterii

22 octombrie 2024

Valabil pînă la

22 octombrie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: Hidranți subterani, marca comercială BOHAMET;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (2 poziții);
livrarea conform contractului nr.031-2024 din 23.06.2024;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Calea Basarabiei, 26/4

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 5762-2002 p.5.1.4.6, p.5.1.4.7, p.5.1.4.9, p.5.1.4.10

PRODUCĂTOR

"BOHAMET-ARMATURA" Spotka z o.o.
Ciele, Koscielna, 2, 86-005 Biale Blota, Polonia

Codul țării
PL

CLIENT

ELPO SRL
RM, mun. Chișinău, str. Fantalului, 15

Codul IDNO
1004600009903

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/241 din 17.10.2024.
Raportului de încercări nr. 241-24C din 21.10.2024,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/241-ev din 22.10.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006796



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Anexă

la certificatul de conformitate

Fila 1 File 1

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 41650-24 din 22.10.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipurile	Dimensiunile
1	Hidrant subteran HP-6	DN80 H – 750mm
		DN80 H – 1000mm
		DN80 H – 1250mm
		DN80 H – 1550mm
		DN100 H – 750mm
		DN100 H – 1000mm
		DN100 H – 1250mm
2	Hidrant subteran HP-M	DN100 H – 1550mm
		DN100 H – 500mm
		DN100 H – 750mm
		DN100 H – 1000mm
		DN100 H – 1250mm
		DN100 H – 1500mm

Seria C 003505

Conducătorul
nr. organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



**MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

**SERVICIUL PROTECȚIEI CIVILE ȘI
SITUAȚIILOR EXCEPȚIONALE**

CERTIFICAT

**de apărare împotriva incendiilor la materiale de construcție și la construcții
seria CSI nr. 017-17 din 25.04.2017
Termen de valabilitate nelimitat**

Solicitant: SRL „UNIPLAST”, mun. Chișinău, str. Padurii, 6/2.

Scopul: determinarea stării de funcționare a hidrantului subteran „HP6 DN 80
PN16”, producător „Bohamet-Armatura”, Polonia.

Materialul: hidrant subteran „HP6 DN 80 PN16”, producător „Bohamet-
Armatura”, Polonia.

Prezentul certificat confirmă că, hidrantul subteran „HP6 DN 80
PN16”, producător „Bohamet-Armatura”, Polonia, prezentat de către SRL
„UNIPLAST”, mun. Chișinău, str. Padurii, 6/2, este funcțional conform
standardelor în vigoare din Republica Moldova și poate fi utilizat pe teritoriul
Republicii Moldova cu condiția respectării prevederilor pct. 4.3 și pct. 8.14
din „Normativului în Construcții. Protecția împotriva incendiilor a
clădirilor și instalațiilor” NCM E. 03.02-2014.

Certificatul este eliberat în conformitate cu art. 32 a Legii nr. 267-XIII
„Privind apărarea împotriva incendiilor” în baza Certificatului de Constatare a
Performanței nr. 1438-CPR-0344, prezentat în Secția Laboratorului experimental
antiincendiar a SPC și SE al MAI RM.

Șeful adjunct SPC și SE
Șeful Direcției salvatori și pompieri
colonel al s/salvare



L. Ș.

Anatolie Viniciuc

ex. I. Bantaș, D. Vieru
tel. 022-25-14-90

seria CSI nr. 017-17

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ



Nr. de înregistrare
OCpr - 053 00015



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax: 022 776930; e-mail: org.certificare@oatucld.md; www.oatucld.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Agregate pentru mortare, agregate nelegate sau legate hidraulic

Produse de: SC „NAIRI GRUP” S.R.L.

Adresa juridică: MD-2047, str. Valea Trandafirilor 11, mun. Chișinău

Locația producției: zăcămintul de nisip „Boșcana” din com. Boșcana, r-nul Criuleni, extravilan

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul I.P. OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

SM SR EN 13139:2010; SM SR EN 13139:2010/AC:2010
SM SR EN 13242+A1:2010; SM SR EN 13242+A1:2010/C91:2022

Sistem aplicabil: 2+

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.07.2024 și va rămâne valabil până la data de 30.06.2029, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 02 file.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice măsurile necesare pentru conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr

Dr. ing. Croitoru Gheorghe



VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate a controlului producției în fabrică se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul I.P. OATUCL.

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

Seria A Nr. 000015

**ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL INSTITUȚIEI PUBLICE
OFICIUL AMENAJAREA TERITORIULUI, URBANISM, CONSTRUCȚII ȘI LOCUINȚE**

mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax 022 776930; e-mail: org.certificare@oatuci.md; www.oatuci.md

ANEXĂ

Fila 01 la
Certificatul de
conformitate a CPF
Nr. OCpr – 053 00015

la Certificatul de conformitate a controlului din 01.07.2024
producției în fabrică
Nr. OCpr – 053 00015

Lista produselor asupra cărora se extinde valabilitatea
Certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică

Denumirea indicatorilor	U/M	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Trecere prin sită
Masa volumică în vrac	Mg/m ³	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 1097-3:2011	Valoarea declarată	1,216

Denumirea indicatorilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Date reale
Compoziția granulometrică	%	8	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, Tab. 2	SM SR EN 933-1:2016	100	100
	%	5,6			95-100	100
	%	4			85-99	99,6
	%	2			-	96,3
	%	1			-	94,8
	%	0,500			-	93,5
	%	0,250			-	32,6
	%	0,125			-	13,6
	%	0,063			-	14,5
	%	<0,063			-	14,5

Categoria după granulozitate					Categoria G ^d	G _F
Particule fine	%	0,063	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, Tab. 8	SM SR EN 933-1:2016	Conform Tab. 8	4,4 f ₇

Denumirea indicatorilor	U/M	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Trecere prin sită
Masa volumică în vrac	Mg/m ³	SM SR EN 13139:2010	SM SR EN 1097-3:2011	Valoarea declarată	1,23

Denumirea indicatorilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Date reale
Compoziția granulometrică	%	8	SM SR EN 13139:2010	SM SR EN 933-1:2016	100	100
	%	5,6			95-100	100
	%	4			85-99	100
	%	2			-	100
	%	1			-	100
	%	0,500			-	99,8
	%	0,250			-	25,0
	%	0,125			-	9,8
	%	0,063			-	1,4
	%	<0,063			-	1,4

Categoria după granulozitate					Categoria G ^d	G _F 85
Particule fine	%	0,063	SM SR EN 13139:2010	SM SR EN 933-1:2016	Conform Tab. 4	2,12 F ₃

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Strășeni, s. Gornoe.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Loc de extracție: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	05.03.2021
Recertificare	05.03.2024
Expirare	04.03.2029

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 şi SM SR EN 13108-5
 - identificarea şi utilizarea produsului pentru construcţii – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcţii (*niveluri de performanţă ale produsului pentru construcţii*) aşa cum fabricantul intenţionează să le includă în declaraţia de performanţă a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 şi nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri şi alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi

controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat a fost emis iniţial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 şi rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare şi/sau cerinţele privind controlul producţiei în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanţei caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcţii şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepţia cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



de vizat
până în
IULIE
2025



Certificat valabil doar însoţit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 şi nr. 4,
cu condiţia vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula de bazalt pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)

Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4,0 – Vmin 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer	-	-	WTSaer 0,1	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair			PRDair 5,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 – VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	-	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezamrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,25
Absorbția de apă (%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMAMin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 girații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

~~Director General~~

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-254-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

CĂMINE DE VIZITARE ȘI CĂMINE DE RACORD SAU DE INSPECȚIE
DIN BETON

(INELE, FUNDAȚII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ ȘI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)

Utilizare: *Accesul la rețelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice și apele de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, în rețele de canalizare, fose septice, în general îngropate.*



VERIFICA CERTIFICATUL

RADIAL
PLUS

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1917:2010/ SM SR EN 1917:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





Declarație de performanță nr.: din

1. Cod unic de identificare al tipului de produs:
ELEMENTE PENTRU CĂMINE DIN BETON ARMAT, inel pentru cămin, Anexa 1
2. Utilizarea preconizată:
Permit accesul la rețelele de canalizare sau de evacuare a apelor uzate, precum și aerarea și ventilarea acestora, de exemplu în rețelele sub părțile carosabile, suprafețe de staționare, acostamente stabilizate și exteriorul clădirilor
3. Fabricant: **SA "Transcon-M", mun. Chișinău, str. V. Alecsandri, 119a/
mun. Chișinău, or. Vatra, str. Constructorilor, 6.**
4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:
Nu este cazul
5. Sistemul de evaluare și de verificare a constanței performanței:
Sistemul 4
6. Standard Armonizat: **SM SR EN 1917:2010**
7. Performanța declarată

Caracteristici esențiale	Performanța declarată		Standard de referință
Rezistența la compresiune a betonului determinată pe cuburi de 150 mm la vârsta de 28 de zile:	≥ 20 N/mm²		SM EN 206:2013+A2:2021
Dimensiuni [mm]: Diametru interior / Înălțime / Grosime perete:	Anexa 1		SM SR EN 1917:2010
Tolerante dimensionale:	± 10 mm		
Aspectul suprafeței:	fără neregularități; fără microfisuri cu deschidere peste 0,15 mm, adâncitură 1-3 mm		
Rezistența la rupere:	clasa de rezistență 25 kN		
Durabilitate:	raportul apă/ciment	≤ 0,45	
	conținut maxim de cloruri în beton (ioni de Cl ⁻ raportat la masa de ciment)	0,4 %	
	absorbția de apă a betonului	≤ 6 % din masă	
	acoperirea minimă cu beton a armăturii	30 mm	

8. Performanța produsului conform punctelor 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Chișinău

.....



Anexa 1

Nr. Crt.	Tip	Dimensiuni
1	inel pentru cămin KC 7-3	700x300x840
2	inel pentru cămin KC 7-6	700x600x840
3	inel pentru cămin KC 7-9	700x900x840
4	inel pentru cămin KC 8-10	800x1000x960
5	inel pentru cămin KC 9-5	900x500x1060
6	inel pentru cămin KC 9-10	900x1000x1060
7	inel pentru cămin KC 10-3	1000x300x1160
8	inel pentru cămin KC 10-6	1000x600x1160
9	inel pentru cămin KC 10-9	1000x900x1160
10	inel pentru cămin KC 10-10	1000x1000x1160
11	inel pentru cămin KC 15-3	1500x300x1660
12	inel pentru cămin KC 15-6	1500x600x1660
13	inel pentru cămin KC 15-9	1500x900x1660
14	inel pentru cămin KC 20-6	2000x600x2200
15	inel pentru cămin KC 20-9	2000x900x2200
16	inel CTR-1	3000/2860x1250/1170x2680
17	inel cu fundație CTR-1	3000/2860x1250/1100x2680
18	capace p/u inele KO-6	850x60x700
19	capace p/u inele ПП10-1	1180x150x700
20	capace p/u inele ПП10-2	1180x150x700
21	capace p/u inele 2ПП15-2	1680x150x700
22	capace p/u inele 1ПП20-1	2200x150x700
23	capace p/u inele П-1	2860x150
24	fundație p/u inele ПН-10	1180x150
25	fundație p/u inele ПН-15	11680x150
26	fundație p/u inele ПН-20	2200x150
27	fundație p/u inele ПП-8*	850x70

