

## DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr VLP 2.101 / Data model: 05 12 2018

### 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

„**ȚEVI DIN PVC-U PENTRU INSTALAȚIILE INTERIOARE DE CANALIZARE**”

### 2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

Țevile din PVC-U sunt pentru canalizare interioară cu curgere gravitațională. La unul din capete țeava este prevăzută din fabricație cu mufă, pentru realizarea îmbinărilor (mufă lisă sau mufă cu canal pentru garnitură din material elastomeric).

### 3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile din PVC-U pentru instalații interioare de canalizare, fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL din București, sunt utilizate la realizarea instalațiilor de canalizare interioare pentru evacuarea apelor uzate menajere din interiorul cladirilor spre canalizarea exterioară, îngropată (sisteme de canalizare gravitațională)..

### 4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172,  
 fax: : 0371.602.550 [www.valplast.ro](http://www.valplast.ro) [office@valplast.ro](mailto:office@valplast.ro)

### 5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:-

**6.Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:** AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. **017-05/3005-2018**

### 7. Performanta produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșeitate se efectuează la temperatura mediului ambiant de (19±0,5) °C. Epruveta se umple cu apă rece cu temperatura de (10±0,5) °C. Se aplică treptat o presiune de 0,5 bar, după care se menține constantă timp de 15 minute; nu trebuie să apară pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conducta și mufă, ruperi sau deformări ale ansamblului,	Fără pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă Fără ruperi sau deformări ale ansamblului Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1/2009	Laborator INSIST	Se verifică vizual suprafața exterioară a ansamblului, sa nu prezinte neregularități / asperități înainte și după testarea la etanșeitate.	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensională a echipamentelor	Laborator INSIST	Se verifică dimensiunile pentru ansamblu testat (diametrul mediu exterior), în minim 5 puncte diferite din aceeași secțiune transversală. Abaterile nu trebuie să depășească ±0.3mm pentru diametrul mediu al conductei.	Pentru diametrul exterior abatere de ±0mm Corespunde

### Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile:

Laboratorul de Incercari INSIST, Blvd. Pache Protopopescu, nr. 66, sector 2, București

**Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4**

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 05 Decembrie 2018

Responsabil Managementul Calitatii  
 Raluca MARCU

