

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-220-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic.

Produs de:

CREDO INDUSTRY SRL

MD 2023, str. Varnița, 4/3, or. Vatra, mun. Chișinău.

La

**STATIA DE MIXTURI CREDO INDUSTRY SRL,
str. Chișinăului, 4B, or. Strășeni, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 27.09.2021 și rămâne valabil până la data de 26.09.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-220-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică stabilizată MAS cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-220-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 16 rul 70/100	BA 8 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100	D70/100	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):				
22,4	100	100	90-100	100
16 mm	90-100	100	-	90-100
8 mm	-	90-100	-	-
2 mm	10-50	10-72	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,6	Tlmin6,2	TLmin4,4	TLmin6,0
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSr (%)	ITSr80	ITSr80	ITSr80	ITSr90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5... Smax10,0	Smin10,0... Smax12,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F3	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	Q min 2	Q min 3
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,40	2,304	2,389	2,389
Absorbția de apă (%)	2,5	2,8	3,0	2,6
Rezistența la deformări permanente				
Model mic procedeu B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a ornerajului – WTSaer	WTSaer0,1	WTSaer0,1	WTSaer0,3	WTSaer0,05
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair5,0	PRDair5,0	PRDair7,0	PRDair4,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin.65 VFBmax71,	VFBmin.65 VFBmax71,
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16	VMamin 16
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9,0	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.3600 Smax.7000	Smin.3600 Smax.7000	Smin3500 Smax.7000	Smin.3500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx0,2	Fcmx0,2	Fcmx0,2	NPD
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	-	Min. 400000	-
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA