

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 335/4 din 16.05.2024

Denumirea solicitantului:

FLUXMEȘTER-V.A S.R.L.

Adresa solicitantului:

sat. Corlăteni, rl Râșcani, Republica Moldova

Producătorul:

ООО "Винтех ЛП" ОАО, Republica Belarusă

Denumirea produsului:

Profil pe bază de policlorură de vinil (PVC):

Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90° cu 5 camere pentru uși/ferestre,
m.c. TopLine

Locul de eșantionare a probei:

sat. Corlăteni, rl Râșcani, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare:

Nr. 503 din 10.05.2024

Prezentat de către:

Guțu Maria – Expert OC Certmatcon

Scopul încercărilor:

Certificare

Locul desfășurării:

str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova

Data prezentării produselor la încercare:

15.05.2024

Data începutul încercărilor:

15.05.2024

Data finalizării încercărilor:

16.05.2024

Condițiile de mediu:

Temperatura aerului 20 °C, Umiditatea relativă a aerului 54 %

Documentul normativ - cerințe tehnice

SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»

Documentul normativ - metoda de încercare:

SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.»

Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:

- stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 09.02.2024);
- ruleta metalică, tip P2Y3K, nr. 8 (CE-MD 10 3.5-249/2024 din 17.04.2024);
- dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (CE- MD 10 3.8-215/2024 din 08.04.2024);
- comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992 (MD 10 3.5-252/2024 din 17.04.2024);
- rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 09.02.2024.

Descrierea produsului:

Îmbinare de colț din policlorură de vinil (PVC), sudată termic în unghi de 90°, cu 5 camere de aer, cu adâncimea profilului de 75 mm. Caracterizată prin grosimea peretelui exterior de 2,5 mm și grosimea peretelui interior de 2,0 mm, distanța între axele de degajare a trăsurilor fiind de 400 mm. Se utilizează pentru spațiile de locuit, spitale, școli, grădinițe, spații de depozitare și construcții.



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 335/4 din 16.05.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii σ_c , N/mm ²				Incertitudinea extinsă ±%
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț pentru ferestr, N/mm ²	pct. 8.3	≥ 35 N/mm ²	35,05	36,42	37,72	36,40	2,68

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. FLUXMEȘTER-V.A S.R.L.
2. CÎEC din cadrul Certmatcon S.R.L.
3. OC Certmatcon

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul Certmatcon SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ $P=95\%$ la o distribuție normală.

Executor încercări



Chirilov Aliona

Şef CÎEC

ChepteneAculina

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 333/3 din 15.05.2024

Denumirea solicitantului:	"FLUXMEȘTER" S.R.L.
Adresa solicitantului:	s. Corlăteni, r-l. Râșcani, Republica Moldova
Denumirea produsului:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării; marca comercială "TopLine"
Producătorul:	"Винтех ЛТ" ОАО, Republica Belarus
Locul de eșantionare a probei:	s. Corlăteni, r-l. Râșcani, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	nr. 503 din 30.04.2024
Prezentat de către:	Gutu Maria – Expert OC Certmatcon SRL
Scopul încercărilor:	Certificare
Locul desfășurării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova
Data prezentării produselor la încercare:	14.05.2024
Data începutului încercării:	15.05.2024
Data sfârșitului încercării:	15.05.2024
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului 18°C, Umiditatea relativă a aerului 56 %
Documentul normativ - cerințe tehnice	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă. SM EN 478:2018 Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Caracterizarea aspectului după expunere la 150 °C
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	<ul style="list-style-type: none">• ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8 (CE- MD 10 3.5-249/2024 din 17.04.2024);• rigla metalică cu 2 scări gradate, nr. 5 (CE-MD 10 3.5-248/2024 din 15.04.2024);• micrometru mecanic, nr. 20120551745 (CE- MD 10 3.5 -246/2024 din 17.04.2024);• șubler mecanic, tip ШП, nr. HS 101130771 (CE-MD 10 3.5-245/2024 din 17.04.2024);• aparat de cântărit cu funcționare neautomată, tip BSN-1.5 D1.3, nr. 14112104S2135 (CE- AS-CE-ACFN-15/1 107 din 14.03.2023);• rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 09.02.2024.
Descrierea produsului:	Profilul de policlorură de vinil (PVC) cu grosimea peretelui exterior de 2,8 mm și grosimea peretelui interior de 2,5 mm, lungimea profilului de 200 mm, se obține din polimer creat din etilenă și clorură. Se utilizează în tâmplărie pentru confecționarea ușilor, ferestrelor și pereților despărțitori.



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 333/3 din 15.05.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor		DN cerințe tehnice SM EN 12608-1+A1:2020	DN metoda de încercare SM EN 12608-1+A1:2020	Toleranța admisă, mm	Valoarea declarată, mm	Incertitudinea extinsă ± %	Valoarea măsurată, mm
1.	Aspectul extern		pct. 5.2	pct. 6.1	-	-	-	suprafață uniformă, omogenă, fără impurități și defecte
2.	Dimensiunile externe, mm	adâncimea de montare, (d) > 80 mm	pct. 5.3.2 tab. 5	pct. 6.2.4.1	± 0,5	70	1,21	70,3 70,5 70,2
		Lățimea totală (w), mm			± 0,5	63	0,56	63,2 63,1 63,4
3.	Grosimea peretelui exterior, mm	suprafețele vizibile, ≥ 0,5 mm	pct. 5.3.3 tab. 3	pct. 6.4	-	Clasa A	0,84	2,85 2,83 2,86
		suprafețele care nu sunt vizibile, ≥ 0,2 mm			-	Clasa A	1,18	2,66 2,56 2,51
		garnitura de etanșare, ≤ 5 mm			-	Clasa A	1,08	2,81 2,83 2,83
4.	Rectiliniaritatea profilului, mm		pct. 5.3.5	pct. 6.2.2	(1000 ± 1) mm	1,5	4,0	1,4 1,5 1,4
5.	Greutatea profilului, g		pct. 5.4	pct. 6.3	-	200 g	3,26	200 200 200
6.	Rezistența la căldură - temperatura, 150 °C - timp 30 min		pct. 5.7	SM EN 478:2018, pct. 7	-	-	-	fără umflături, bule, cavități, fisuri.

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. CÎEC din cadrul CERTMATCON S.R.L
2. "FLUXMEȘTER" S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

L.Ș.

Rotari Anatolie

Șef CÎEC

Chéptene Aculina



Raport de încercări
Nr. 335/3 din 16.05.2024

Agentul economic

Solicitantul

Denumirea produsului
Producătorul

Documente de însoțire
Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul cererii de înregistrare în laborator

Numărul de laborator al probei

Data recepției

Data încercărilor

Documentul normativ-metoda de încercări

Documentul normativ-cerința tehnică

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

S.R.L. FLUXMEȘTER-V.A., sat. Corlăteni, rl. Râșcani,
Republica Moldova
OC Certmatcon, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova
Profile de policlorură de vinil (PVC), m.c. TopLine
OOO "Бунмех ЖИ" OAO, Republica Belarusă
Act de eșantionare-program radiologie Nr. 503/1 din 10.05.2024
Guțu Maria - expert OC Certmatcon
1,0 kg
Cererea nr. 335 din 15.05.2024
335-3
15.05.2024
16.05.2024
Procedură tehnică operațională PTO 7.2.2-1
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2
Certificare
U= 65 %, T= 23 C°
Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266
(CE- nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023);
Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135
(CE- nr. AS-CE-ACFN-05/1 497 din 14.03.2024);
Rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din
09.02.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă ± %
Ra-226 Bq/kg	PTO 7.2.2-1	pct. 2.2	-	5.93	4.15
Th-232 Bq/kg			-	0.05	4.84
K-40 Bq/kg			-	158	12.56
A _{eff} Bq/kg			≤ 300	20.2	15.29

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. S.R.L. FLUXMEȘTER-V.A.
2. CIEC din cadrul Certmatcon S.R.L.
3. OC Certmatcon

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CIEC din cadrul Certmatcon S.R.L.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Șef CIEC



Chirilov Aliona

/nume, prenume/

/semnătura/

Cheptene Aculina

/nume, prenume/

/semnătura/