

Nr. inregistrare: 8727/28.02.2022

SCRISOARE DE RECOMANDARE

Prin prezenta scrisoare dorim sa confirmam faptul ca SALUBRIS SA achizitioneaza si utilizeaza urmatoarele produse consumabile de la Process Engineering SRL pentru statia de tratare levigat cu tehnologia de osmoza inversa Disc Tube, tip ROAW 9131 DTG 42/7 din cadrul Depozitului Ecologic de la Țuțora, judetul Iasi:

- Solutii curatare, antiscalante si inhibitoare pentru instalatia de tratare (RO Cleaner EcoA, RO Cleaner EcoC, Rohib K)
- Solutii pH pentru calibrarea senzorilor (Solutie pH 4.01, Solutie pH 7.01)
- Elemente filtrante pentru protectia membranelor de osmoza inversa (Filtre cartus CLR 10-20, Filtre cartus CLR 10-30, Filtre saci 3 microni, Filtre saci 5 microni)

In acest sens, precizam ca pentru statia de tratare levigat mentionata, compania Process Engineering SRL comercializeaza si livreaza inca din anul 2014 produsele consumabile enumerate mai sus.

Apreciem calitatea produselor si serviciilor oferite si colaborarea cu Process Engineering SRL ca fiind foarte bune. Va recomandam pe aceasta cale produsele si serviciile lor in in domeniul tratarii levigatului.

Cu deosebit respect,

SALUBRIS SA
Director General
ec. Catalin NECULAU



Serviciul Achizitii Administrative,
ec. Oana BULARDA