

11 мая 2023

г.



акционерное общество
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ И
 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16, стр. 1

тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812) 388-20-71

ИНН 7810246750

код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

Паспорт качества № 131**Набивки сальниковые марки****АГИ****ГОСТ 5152-84**

Партия № 131

Масса нетто, кг

Дата изготовления

Май 2023г.

Количество мест

№N пп	Размер, мм	Плотность, г/см ³	Массовая доля жировой пропитки и наполнителя, %	Потери массовой доли вещества, %, при нагревании, до температуры, °C			Способ изготовления (структура)
				200	450	750	
1	4x4	1,05	-	4,0	-	30,0	Сквозное плетение
2	5x5	0,98	-	3,9	-	31,6	Сквозное плетение
3	8x8	1,02	-	3,8	-	30,3	С однослойным оплетением
4	10x10	1,04	-	3,7	-	29,9	С однослойным оплетением
5	16x16	0,99	-	4,0	-	31,1	Многослойное плетение
6	19x19	1,03	-	3,7	-	30,5	Многослойное плетение

Соответствует **ГОСТ 5152-84**

Начальник ИЛ:

Потапенко Т.Е.

Исполнитель: инженер-технолог

Кириллова Е.Н.

10 августа 2023

г.



акционерное общество
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ И
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16, стр.1

тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812) 388-20-71

ИНН 7810246750

код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

Паспорт качества № 189

Набивки сальниковые марки

АП-31

ГОСТ 5152-84

Партия № 189 Масса нетто, кг _____

Дата изготовления Август 2023г. Количество мест _____

№N пп	Размер, мм	Плотность, г/см ³	Массовая доля жировой пропитки и наполнителя, %	Потери массовой доли вещества, %, при нагревании, до температуры, °C			Способ изготовления (структура)
				200	450	750	
1	18x18	1,13	50,9	-	-	-	Многослойное плетение
2	20x20	1,10	51,8	-	-	-	Многослойное плетение

Соответствует ГОСТ 5152-84

Начальник ИЛ АО "Завод АТИ" Т.Е.Потапенко

Исполнитель Е.Н.Кириллова

27 марта 2023

Г.



акционерное общество

**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ И
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16, стр1

тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812) 388-20-71

ИНН 7810246750

код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

Паспорт качества № 83

АС

Набивки сальниковые марки

ГОСТ 5152-84

Партия № 83 Масса нетто, кг _____Дата изготовления Март 2023г. Количество мест _____

№N пп	Размер, мм	Плотность, г/см ³	Массовая доля жировой пропитки и наполнителя, %	Потери массовой доли вещества, %, при нагревании, до температуры, °C			Способ изготовления (структура)
				200	450	750	
1	8x8	0,7	-	-	-	31,0	Сквозное плетение
2	12x12	0,6	-	-	-	31,4	Сквозное плетение
3	13x13	0,6	-	-	-	30,8	Сквозное плетение
4	19x19	0,7	-	-	-	31,5	С однослойным оплетением
5	28x28	0,7	-	-	-	31,2	С однослойным оплетением

Соответствует **ГОСТ 5152-84**

Начальник ИЛ АО "Завод АТИ"

Т.Е.Потапенко

Исполнитель

Е.Н.Кириллова



29 апреля 2023г.

акционерное общество
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006 Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16, стр.1

тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812) 388-20-71

ИНН 7810246750

код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

Паспорт качества № 48

Паронит марки "ПОН-Б" 2,0 мм

1. Дата изготовления апрель 2023г.

2. Номер партии 48

3. Масса нетто _____

4. ГОСТ 481-80 _____

№N пп	Наименование показателей	Величина	
		по ГОСТу	фактическая
1	Плотность г/см ³	1,8 – 2,0	1,9
2	Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²)	не менее 18 (180)	21,9 (219)
3	Увеличение массы в жидких средах, %	не более	
	- воде при температуре 100 ⁰ С в течение 5 ч	10	6
	- керосине при температуре 23 ⁰ С в течение 5 ч	35	21
4.	Сжимаемость при давлении 35 Мпа (350 кгс/см ²),%	5 - 15	9
5.	Восстанавливаемость после снятия давления 35 Мпа (350 кгс/см ²), %	не менее 35	49
6	Герметичность	выдерживает	выдерживает
7	Устойчивость на изгиб	устойчив*	устойчив

* Устойчивость на изгиб определяется для паронита толщиной до 3 мм.

Соответствуют ГОСТ 481-80

Начальник ИЛ АО "Завод АТИ"

Т.Е. Потапенко



30 апреля 2023г.

акционерное общество
**ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16, стр.1

тел. (812) 388-19-30, 388-07-60 факс (812) 388-20-71

ИНН 7810246750

код по ОКПО 13173305, код по ОКОНХ 13362

Паспорт № 60
подтверждающий качество

Паронит марки "ПМБ"

2,0 мм

1. Дата изготовления апрель 2023 г.
2. Номер партии 60
3. Масса нетто _____
4. ГОСТ 481-80 _____

№ пп	Наименование показателей	Величина	
		по ТУ	фактическая
1	Плотность г/см ³	1,5 – 2,0	1,7
2	Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, мПа (кгс/см ²), не менее	14 (140)	16,9 (169)
3	Увеличение массы в жидких средах, %, — керосине при температуре 23°С в течение 5 ч — масле МС-20 или МК-22 при температуре 150°С в течение 5 ч	не более 10 - 24 23	12 15
4	Сжимаемость при давлении 35 мПа (350 кгс/см ²), %	5 - 16	10
5	Восстанавливаемость после снятия давления 35 мПа (350 кгс/см ²), %	не менее 40,0	49
6	Герметичность	выдерживает	выдерживает
7	Устойчивость на изгиб	устойчив	устойчив

- Устойчивость на изгиб определяется для паронита толщиной до 3 мм.

Соответствуют ГОСТ 481-80

Начальник ИЛ АО "Завод АТИ"

Т.Е. Потапенко



Акционерное общество
ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16
тел. (812) 388-19-30, 388-07-60, факс (812) 388-54-48
ИНН 7810246750 КПП 781001001
код по ОКПО 13173305, код по ОКВЭД 26.82.1
р/счет 40702810055160146945
в Северо-Западном банке ПАО "Сбербанк России"
г. Санкт-Петербург
к/с 30101810500000000653, БИК 044030653
www.zavodati.ru

Паспорт № _____
подтверждающий качество

Пластина ТМКЩ-5 мм

1. Дата изготовления _____ 06.2023 г
2. Номер партии _____
3. Толщина _____ 5 _____ мм
4. Количество _____ кг

Дата изготовления, № партии согласно маркировке на
упаковочных местах.

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ» _____

Т.Е.Потапенко



Акционерное общество
ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16
тел. (812) 388-19-30, 388-07-60, факс (812) 388-54-48
ИНН 7810246750 КПП 781001001
код по ОКПО 13173305, код по ОКВЭД 26.82.1
р/счет 40702810055160146945
в Северо-Западном банке ПАО "Сбербанк России"
г. Санкт-Петербург
к/с 30101810500000000653, БИК 044030653
www.zavodati.ru

Паспорт № _____
подтверждающий качество

Пластина МБС-3 мм

1. Дата изготовления _____ 07.2023 г
2. Номер партии _____
3. Толщина _____ 5 _____ мм
4. Количество _____ кг

Дата изготовления, № партии согласно маркировке на
упаковочных местах.

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ» _____

Т.Е.Потапенко



Акционерное общество
ЗАВОД ТОРМОЗНЫХ, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ и
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АО "Завод АТИ"

Россия, 196006, Санкт-Петербург, ул. Цветочная, д. 16
тел. (812) 388-19-30, 388-07-60, факс (812) 388-54-48
ИНН 7810246750 КПП 781001001
код по ОКПО 13173305, код по ОКВЭД 26.82.1
р/счет 40702810055160146945
в Северо-Западном банке ПАО "Сбербанк России"
г. Санкт-Петербург
к/с 30101810500000000653, БИК 044030653
www.zavodati.ru

**Паспорт № _____
подтверждающий качество**

Пластина 2Ф-1-АМС-С-30 мм

1. Дата изготовления _____ **07.2023 г**
2. Номер партии _____
3. Толщина _____ **5** _____ **мм**
4. Количество _____ **кг**

Дата изготовления, № партии согласно маркировке на
упаковочных местах.

Начальник ИЛ АО «Завод АТИ» _____

Т.Е.Потапенко



ООО "РУССКАЯ РЕЗИНА"
РФ, 150044, г. Ярославль, ул. Осташинская, д. 5

ПАСПОРТ №

1037

**СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ
НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ
ТУ 2512-046-00152081-2003**

Вид резиновой смеси	вальцованная
Марка резиновой смеси	7В-14
Партия №	1037
Дата изготовления	28.06.2022
Вальцовщик	Милаков

Наименование показателей	Результаты испытаний
1. Внешний вид	
2. Условия вулканизации:	
1) давление на прессформу, МПа	7,4
2) температура, °С	145
3) время, мин.	20
3. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²)	110
4. Относительное удлинение при разрыве, %	200
5. Твердость по Шору А, ед Шора А	75
6. Температурный предел хрупкости, °С	
7. Срок хранения	

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Партия резиновой смеси проверена ОТК и соответствует ТУ 2512-046-00152081-2003.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие резиновой смеси требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения резиновой смеси зависит от группы резиновой смеси и считается со дня изготовления резиновой смеси.

Претензия по качеству принимается при наличии маркировочного листа (этикеток) резиновой смеси и паспорта качества.

ОСНОВНОЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ

Смеси резиновые невулканизированные товарные предназначены для изготовления резинотехнических изделий для различных отраслей народного хозяйства.

ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОГО ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Смеси резиновые вальцованные и каландрованные транспортируют в упакованном виде всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на транспорте данного вида.

Допускается транспортирование резиновых смесей без упаковки в специально оборудованных автомашинах, железнодорожных контейнерах и вагонах в условиях, исключающих загрязнение.

Каландрованные и вальцованные резиновые смеси в упакованном виде хранят в помещении при температуре от минус 5°С до плюс 25°С на стеллажах и поддонах. Каландрованные резиновые смеси хранят на роликах в подвешенном состоянии.

Резиновые смеси при хранении должны быть защищены от попадания на них масел, бензина, керосина и других разрушающих резину веществ, а также от действия кислот, щелочей и газов, вредно влияющих на резину.

Контролер ОТК



28.06.2022

RUSSIAN FEDERATION

№ 0060708

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04150/18 в Едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04150/18.0109.06798

Срок действия с 29.01.2021 по 29.01.2024

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04150/18.0109, Общество с ограниченной ответственностью «НСС-ГРУПП», Россия, 105120, г. Москва, ул. Златоторжский Вал, дом 38, стр. 1, пом. 11, ИНН: 9709038593, ОГРН: 1187746923713, email: nssgroup-cert@yandex.ru.

ПРОДУКЦИЯ Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств, марки «Рост-С». Серийный выпуск.

код ОК
22.19.73.411

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 18829-73, ГОСТ 9833-73

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «РОСТ-С», Адрес: Россия, 198095, г. Санкт-Петербург, Кировский р-н, ул. Маршала Говорова, д. 35 литер а, пом 3Н оф 115, ИНН: 7805398926, ОГРН: 5067847030323, телефон: +7 (812) 703-13-19, электронная почта: info@rost-s.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «РОСТ-С», Адрес: Россия, 198095, г. Санкт-Петербург, Кировский р-н, ул. Маршала Говорова, д. 35 литер а, пом 3Н оф 115, ИНН: 7805398926, ОГРН: 5067847030323, телефон: +7 (812) 703-13-19, электронная почта: info@rost-s.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №6321-НСС/21 от 28.01.2021
Испытательная лаборатория ООО «НСС-ГРУПП» аттестат аккредитации
№ РОСС RU.32001.04150/18.1117 от 2020-04-22

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53608-2020-Оценка соответствия: Схемы сертификации продукции в Российской Федерации)



Руководитель органа

Эксперт

А.И. Муратов
подпись

А.В. Хмельников
подпись

Этот сертификат действителен только в том случае, если продукция соответствует требованиям, указанным в сертификате, и не имеет никаких ограничений по использованию. Для подтверждения соответствия продукции требованиям сертификации «ПРОМТЕХСТАНДАРТ» необходимо провести проверку соответствия продукции требованиям.

33	техники		
34	Изделия резиновые технические для подвижного состава железных дорог	ТУ 2500-295-00152106-93	4016930005
35	Манжеты герметизирующие резиноканавые для переходов трубопроводов через автомобильные и железные дороги, прокладываемых в защитном футляре (кобухе)	ТУ 2531-007-01297858-02	4016930005
36	Изделия резинотехнические Крупногабаритные и особо сложной конструкции	ТУ 38 105206-87	4016930005
37	Детали изделия резиновые технические формовые, контактирующие с пищевыми продуктами и комплектующие оборудование пищевого машиностроения	ТУ 38 1051979-90	4016930005
38	Ленты резиноканавые конвейерные с нарезными бортами	ТУ 2561-057-05766882-2016	4010120000
39	Ткани мембранные прорезиненные вулканизированные	ТУ 2666-021-05766882-2001	5906999000
40	Кольца резиновые для соединения чугунных труб типа «ТУТОМ»	ТУ 2531-067-50254094-2004	4016930005
41	Уплотнительные резиновые кольца для строительства промышленных трубопроводов на нефтяных месторождениях из труб с раструбно-замковым соединением «К»	ТУ 2531-077-50254094-2011	4016930005
42	Манжеты резиновые уплотнительные для соединения чугунных труб типа ВРС	ТУ 405821-2003	4016930005
43	Плиты резиновые – рездор.	ТУ 38 108 036-87	4008219000

Начальник отдела
оценки соответствия и стандартизации
ФБУ «Пульский ЦСМ»



О.В. Лузган