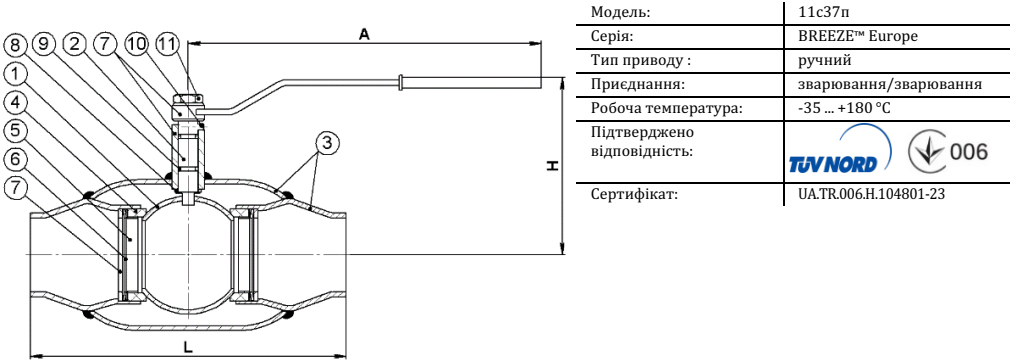


Паспорт

11с37п - кран кульовий запірний стальний



Таблиця 1.Характеристики

Характеристика	Значення
Виготовлення та постачання	ДСТУ ISO 7121:2010, ТУ У 29.1-23392043-001
Клас герметичності	Клас "А" по ДСТУ EN 12266-1:2015 – відсутність протікань
Вид кліматичного виконання	УХЛ1, тип атмосфери II згідно з ГОСТ 15150, але не нижче -35 °С
Робоче середовище	вода, природний газ, нафтопродукти, інертні гази

Таблиця 2. Параметри

Назва параметру	Показник											
Діаметр умовний, DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Діаметр проходу, D, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Будівельна довжина, L, мм	130	130	140	160	180	210	250	260	300	325	400	600
Габаритна висота, H, мм	75	80	80	86	114	120	126	136	151	169	191	300
Маса, кг	0.6	0.8	1.1	1.4	1.9	2.6	4.0	5.7	9.2	14.3	23.0	59.4
Умовний тиск, PN	40	40	40	40	40	40	25	25	25	25	25	16

Таблиця 3. Матеріали

№	Деталь	Матеріал
1	Пробка кульова	Сталь 12Х17 ГОСТ 5632
2	Шток	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
3	Патрубок, корпус	Сталь 20 ДСТУ 7809
4	Кільце ущільнюєче кулі	Фторопласт Ф4К20 ГОСТ 10007
5	Втулка кріпильна	Сталь 08Х13 ГОСТ 5632
6	Пружина тарілчаста	Сталь 65Г ДСТУ 8429
7	Шайба упорна, бобишка, ручка	Сталь 3сп ДСТУ 4484
8	Прокладка штока	Фторопласт Ф4 ГОСТ 10007
9	Кільце ущільнюєче штока	Фторисилокан
10	Штифт	Сталь 45 ДСТУ 7809
11	Гайка	ДСТУ ISO 8992

Таблиця 4. Комплектність

Найменування	Кількість
Кран кульовий	1
Ручка	1
Паспорт	1

Ресурс, термін служби і гарантії виробника. Повний термін служби виробу - більше 10 років для рідких середовищ і не менше 30 років для газу. Повний середній ресурс - 10000 циклів. Гарантія виробника – 36 місяців з дня вводу в експлуатацію, але не більше 60 місяців від дати випробувань. Термін служби і гарантії виробника дійсні при дотриманні споживачем вимог до транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації виробів. При експлуатації продукції при технічних параметрах близьких до максимальних, термін служби може відрзнятися від зазначеного виробником.

Свідчення про приймання. Кран кульовий запірний сталевий виготовлений, випробуваний та прийнятий відповідно до вимог ТУ У 29.1-23392043-001-2003, ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT), ДСТУ EN 12266-2:2009, ДСТУ EN 12516-1:2015 (EN 12516-1:2014, IDT), ДСТУ EN 12516-2:2015 (EN 12516-2:2014, IDT), ДСТУ ISO 7121:2010. Кран випробувано водою: на міцність і щільність під тиском 1,5PN, на герметичність тиском 1,1PN. Додатково кран випробуваний на герметичність повітрям тиском 0,6 МПа. Зварний шов корпус-патрубок проконтрольований ультразвуковим методом в об'ємі 100% його довжини, а також проведено візуальний і вимірювальний контроль зварного шва в об'ємі 100% його довжини.

Призначення. Кран кульовий запірний сталевий застосовується на трубопроводах як запірний пристрій, що повністю перекриває потік робочого середовища, зазначеного в паспорті. Кран повинен використовуватись суворо за призначенням у відповідності до вказівок паспорта. Використання запірного крана як регулюючого і дросельного пристрою не допускається.

Будова та робота виробу. Будова та основні вузли крана показані на рисунку. Відкриття проводиться поворотом ручки проти годинникової стрілки до упору. Установка ручки паралельно прохідному каналу в кулі відповідає повному відкриттю. Кран слід закривати поворотом ручки в напрямку за годинниковою стрілкою. Передбачені обмежувачі ходу як для повністю відкритого, так і закритого положення крана. Виробник залишає за собою право на конструктивні зміни, не вказані в паспорті, котрі не впливають на технічні характеристики і приєднувальні розміри.

Зазначення заходів безпеки. Вимоги безпеки згідно з ДСТУ ГОСТ 12.2.085:2007, ДСТУ 2456. При експлуатації і транспортуванні виробу забороняється: проводити демонтаж або ремонт виробу при наявності робочого середовища і тиску в трубопроводі; застосовувати виріб в якості опори для трубопроводу; усувати перекоси фланців трубопроводу за рахунок натягу (деформації) фланців арматури; переносити або стропувати за ручку чи важіль редуктора.

Монтаж та експлуатація. Монтажне положення крана на трубопроводі – будь яке. Кран слід встановлювати в місцях, доступних для огляду та обслуговування. Перед установкою крана приєднувальні патрубки трубопроводу повинні бути очищені від бруду, піску, окалин та інших елементів. Монтаж крана слід проводити лише в відкритому положенні. Кран під приварювання необхідно накривати вологою ганчіркою для охолодження під час зварювання і захисту фторопластового ущільнення від перегріву і незворотної деформації. Кран не повинен нести навантажень від трубопроводу (згин, стиск, розтяг, кручення, перекоси, нерівномірність). При необхідності повинні бути передбачені опори або компенсатори, що знімають навантаження на кран від трубопроводу. Не допускається застосовувати кран на трубопроводах під дією вібрації. Робоче середовище не повинно містити механічні домішки, котрі можуть пошкодити ущільнення поверхні пробки кульової. При гідравлічному випробуванні трубопроводу на міцність кран повинен бути відкритим. Періодичні і контрольні випробування суміщають з випробуваннями трубопроводу, на якому встановлено виріб. Для запобігання заклинювання кульового крана необхідно кілька разів на рік проводити по 2-3 цикли «відкрито-закрито».

Транспортування. Транспортування виробу може проводитись всіма видами транспорту у відповідності з правилами перевезення вантажів. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками. При транспортуванні кран повинен знаходитися в повністю відкритому положенні.

Зберігання. Виріб повинен зберігатися в складських приміщеннях або під навісом, захищеним від прямих сонячних променів і на відстані не менше, ніж на 1 метр від приборів, що випромінюють тепло. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками або заводською упаковкою.

Виробник.

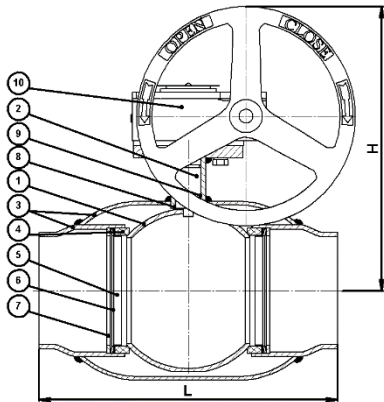
Олбрізсервіс, ТОВ
Україна, 02093,
м. Київ,
вул. Юрія Литвинського, 59
+380(44) 566-94-51
<info@breeze.ua>

(Місце відмітки ВТК)

Увага. Перед встановленням та використанням виробу обов'язково ознайомтесь з детальною інструкцією на сайті <http://breeze.ua/>!

Паспорт

11с337п - кран кульовий запірний стальний



Модель:	11с337п
Серія:	BREEZE™ Europe
Тип приводу :	редуктор
Приєднання:	зварювання/зварювання
Робоча температура:	-35 ... +180 °С
Підтверджено відповідність:	 006
Сертифікат:	UA.TR.006.H.104801-23

Таблиця 1.Характеристики

Характеристика	Значення
Виготовлення та постачання	ДСТУ ISO 7121:2010, ТУ У 29.1-23392043-001
Клас герметичності	Клас "А" по ДСТУ EN 12266-1:2015 – відсутність протікань
Вид кліматичного виконання	УХЛ1, тип атмосфери II згідно з ГОСТ 15150, але не нижче -35 °С
Робоче середовище	вода, природний газ, нафтопродукти, інертні гази

Таблиця 2. Параметри

Назва параметру	Показник												
Діаметр умовний, DN, мм	100	125	150	200	250	300	300						
Діаметр проходу, D, мм	100	125	150	200	250	300	300						
Будівельна довжина, L, мм	300	325	400	600	730	850	850						
Габаритна висота, H, мм	355	373	389	512	619	657	657						
Маса, кг	22.1	27.3	35.0	92.8	151.5	225.0	239.3						
Умовний тиск, PN	25	25	25	25	215	16	25						
Тип фланця по ISO 5211	F12	F12	F12	F14	F16	F16	F16						
Грані шпинделя, ° мм	27	27	27	36	46	46	46						
Зусилля відкриття, Н*м	200	200	950	1700	2000	2000	2000						

Таблиця 3. Матеріали

№	Деталь	Матеріал
1	Пробка кульова	Сталь 12Х17 ГОСТ 5632
2	Шток, гайка	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
3	Патрубок, корпус	Сталь 20 ДСТУ 7809
4	Кільце ущільнююче кулі	Фторопласт Ф4К20 ГОСТ 10007
5	Втулка кріпильна	Сталь 08Х13 ГОСТ 5632
6	Пружина тарілчаста	Сталь 65Г ДСТУ 8429
7	Шайба упорна, бобишка, фланець	Сталь 3сп ДСТУ 4484
8	Прокладка штока	Фторопласт Ф4 ГОСТ 10007
9	Кільце ущільнююче штока	Фторсилоксан
10	Редуктор (з приєднанням згідно: ISO 5211)	

Таблиця 4. Комплектність

Найменування	Кількість
Кран кульовий	1
Редуктор	1
Паспорт	1

Ресурс, термін служби і гарантії виробника. Повний термін служби виробу - більше 10 років для рідких середовищ і не менше 30 років для газу. Повний середній ресурс - 10000 циклів. Гарантія виробника – 36 місяців з дня вводу в експлуатацію, але не більше 60 місяців від дати випробувань. Термін служби і гарантії виробника дійсні при дотриманні споживачем вимог до транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації виробів. При експлуатації продукції при технічних параметрах близьких до максимальних, термін служби може відрзнятися від зазначеного виробником.

Свідчення про приймання. Кран кульовий запірний сталевий виготовлений, випробуваний та прийнятий відповідно до вимог ТУ У 29.1-23392043-001-2003, ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT), ДСТУ EN 12266-2:2009, ДСТУ EN 12516-1:2015 (EN 12516-1:2014, IDT), ДСТУ EN 12516-2:2015 (EN 12516-2:2014, IDT), ДСТУ ISO 7121:2010. Кран випробувано водою: на міцність і щільність під тиском 1,5PN, на герметичність тиском 1,1PN. Додатково кран випробуваний на герметичність повітрям тиском 0,6 МПа. Зварний шов корпус-патрубок проконтрольований ультразвуковим методом в об'ємі 100% його довжини, а також проведено візуальний і вимірний контроль зварного шва в об'ємі 100% його довжини.

Призначення. Кран кульовий запірний сталевий застосовується на трубопроводах як запірний пристрій, що повністю перекриває потік робочого середовища, зазначеного в паспорті. Кран повинен використовуватись суворо за призначенням у відповідності до вказівок паспорта. Використання запірного крана як регулюючого і дросельного пристрою не допускається.

Будова та робота виробу. Будова та основні вузли крана показані на рисунку. Відкриття проводиться поворотом ручки проти годинникової стрілки до упору. Установка ручки паралельно прохідному каналу в кулі відповідає повному відкриттю. Кран слід закривати поворотом ручки в напрямку за годинниковою стрілкою. Передбачені обмежувачі ходу як для повністю відкритого, так і закритого положення крана. Виробник залишає за собою право на конструктивні зміни, не вказані в паспорті, котрі не впливають на технічні характеристики і приєднувальні розміри.

Зазначення заходів безпеки. Вимоги безпеки згідно з ДСТУ ГОСТ 12.2.085:2007, ДСТУ 2456. При експлуатації і транспортуванні виробу забороняється: проводити демонтаж або ремонт виробу при наявності робочого середовища і тиску в трубопроводі; застосовувати виріб в якості опори для трубопроводу; усувати перекоси фланців трубопроводу за рахунок натягу (деформації) фланців арматури; переносити або стропувати за ручку чи важіль редуктора.

Монтаж та експлуатація. Монтажне положення крана на трубопроводі – будь яке. Кран слід встановлювати в місцях, доступних для огляду та обслуговування. Перед установкою крана приєднувальні патрубки трубопроводу повинні бути очищені від бруду, піску, окалин та інших елементів. Монтаж крана слід проводити лише в відкритому положенні. Кран під приварювання необхідно накривати вологою ганчіркою для охолодження під час зварювання і захисту фторопластового ущільнення від перегріву і незворотної деформації. Кран не повинен нести навантажень від трубопроводу (згин, стиск, розтяг, кручення, перекоси, нерівномірність). При необхідності повинні бути передбачені опори або компенсатори, що знімають навантаження на кран від трубопроводу. Не допускається застосовувати кран на трубопроводах під дією вібрації. Робоче середовище не повинно містити механічні домішки, котрі можуть пошкодити ущільнення поверхні пробки кульової. При гідравлічному випробуванні трубопроводу на міцність кран повинен бути відкритим. Періодичні і контрольні випробування суміщають з випробуваннями трубопроводу, на якому встановлено виріб. Для запобігання заклинювання кульового крана необхідно кілька разів на рік проводити по 2-3 цикли «відкрито-закрито».

Транспортування. Транспортування виробу може проводитись всіма видами транспорту у відповідності з правилами перевезення вантажів. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками. При транспортуванні кран повинен знаходитися в повністю відкритому положенні.

Зберігання. Виріб повинен зберігатися в складських приміщеннях або під навісом, захищеним від прямих сонячних променів і на відстані не менше, ніж на 1 метр від приборів, що випромінюють тепло. Прохідні отвори повинні бути закритими заглушками або заводською упаковкою.

Виробник.

Олбрізсервіс, ТОВ
Україна, 02093,
м. Київ,
вул. Юрія Литвинського, 59
+380(44) 566-94-51
<info@breeze.ua>

(Місце відмітки ВТК)

Увага. Перед встановленням та використанням виробу обов'язково ознайомтесь з детальною інструкцією на сайті <http://breeze.ua/>!