

Declarația UE de Conformitate

nr. SAVACOM TRANS- 03/24-DC

Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului, semnată pentru și în numele:

ООО «ЗУБР Энерджи», Republica Belarusi

(denumirea și adresa producătorului)

Produsul (tip, model): (Product, (model(s)))	Acumulate pentru demaraj marca ZUBR seria: <ul style="list-style-type: none">- EFB modele: ZE...;- PREMIUM modele: ZP...;- JIS PREMIUM modele: ZPA...;- ULTRA modele: ZU...;- JIS ULTRA modele: ZSA...;- PROFESSIONAL modele: ZPT...;- OE (VW & Skoda) și MT3 modele: OE...; - unde(...) - cifre și/sau litere ce reprezintă variantele modelului.
Obiectul declarației: (Base of Declaration)	În conformitate cu Legea nr. 235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității, declarația de conformitate atestă faptul că produsul îndeplinește cerințele esențiale de securitate menționate în: <ul style="list-style-type: none">- Raport de încercări nr. 238/24 din 22.03.2024 eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, bl.Gagarin 2, mun.Chișinău, MD-2001, Republica Moldova
Standarde relevante: (Applied Standards)	Această declarație nu pune în pericol viața și sănătatea consumatorilor, nu produce impact asupra mediului înconjurător și este în conformitate cu următoarele reglementări tehnice și standarde: <ul style="list-style-type: none">- SM CEI 60095-1:2014; SM CEI 60095-2:2014
Informații suplimentare: (Supplementary information)	Prin prezenta Declarăm că datele furnizate în raportul de încercări acoperă inclusiv întreaga grupă de produse așa cum acestea sunt similare prin construcție, diferențele fiind prin aspectele de design.

Reprezentantul autorizat: SAVACOM TRANS SRL str. Ginta Latina 15/1 , mun. Chișinău, Republica Moldova

Chișinău, Data: 22.03.2024

Valabil: 22.03.2025

FILONENCO Alexandr, administrator

(Nume, funcția)

(semnătura)



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Raport Nr.:	238 / 24
Semnat la data:	22. 03. 2024
Total numere de pagini:	5
Numele laboratorului de încercări:	„CERTIFICARE” S.R.L.
Adresa laboratorului:	bd. lu. Gagarin, 2, mun. Chișinău, MD-2001, RM tel. (+373) 760 04 167, e-mail: certificare.lab@gmail.com
Adresa locației:	str. Alba Iulia, 75/3B, of. 402, mun. Chișinău, MD-2071, RM
Obiectului încercărilor: (denumire, marca comercială, model/tip)	Baterie de acumuloare auto marca „ZUBR” model: ULTRA 60Ah R+
Standard:	SM CEI 60095-2:2014 SM CEI 60095-1:2014
Încercări în baza de	contract Nr. 007/24 din 07.03.2024
Metode de încercări nestandarde:	N/A
Producător:	ООО «Зубр Энерджи», R.Belarusi
Solicitant:	„SAVACOM-TRANS” SRL (mun. Chișinău, str. Ginta Latină, 15/1)
Tipul încercărilor:	Securitatea electrică
Data primirii mostrei:	21.03.2024
Număr de mostre pentru încercări:	1
Perioada de încercare:	21.03.2024 – 22.03.2024
Locul /adresa încercărilor:	str. Alba Iulia, 75/3B, of. 402, mun. Chișinău, MD-2071 RM
Încercările efectuate de: (nume, funcția, semnătura)	Melnic Lilia Specialist
Încercările aprobate de: (nume, funcția, semnătura)	Iorga Tudor Șef laborator

Rezultatele încercărilor prezentate în acest raport se referă numai la obiectul încercat.
Acest raport nu va fi reprodus (electronic, mecanic, fotocopiere, microfilme, etc.), decât în întregime, fără aprobarea scrisă a LÎ din cadrul „CERTIFICARE” S.R.L. Autenticitatea acestui raport de încercare și conținutul acestuia pot fi verificate contactând „CERTIFICARE” S.R.L., responsabil pentru acest raport de încercare.

1. Caracteristica obiectului și domeniul de aplicare

Bateria este proiectată pentru vehicule cu o cerere crescută de putere de pornire și cu un număr mare de consumatori de energie electrică. Greutatea semnificativ crescută a masei active a făcut posibilă obținerea unei capacități ridicate și a curentului de pornire a derulării la rece. Bateria este ideală pentru utilizarea în vehicule echipate cu motoare diesel.

Plăcile pozitive și negative ale bateriei sunt realizate folosind tehnologia calcium, care crește performanța de mai multe ori. Utilizarea tehnologiei calcium asigură cel mai mic consum posibil de auto-descărcare și apă pe întreaga durată de viață

Marca comercială:	- ZUBR
Model:	- ULTRA 60Ah R+
S/N:	- f/nr
Tensiunea nominală	- 12 V, DC;
Capacitatea	- 60 Ah
Curentul de pornire la rece,	- 600 A

2. Referința la documentele normative

2.1 **SM CEI 60095-1:2014** " Baterii de acumuloare acide cu plumb pentru pornire. Partea 1: Condiții generale și metode de încercare."

2.2 **SM CEI 60095-2:2014** Baterii de acumuloare acide cu plumb pentru pornire. Partea 2: Dimensiuni ale bateriilor și dimensiuni și marcarea bornelor

3. Condiții de mediu de executare a încercărilor

Temperatura mediului	21,6 °C.
Umiditatea relativă a aerului	51 %.

4. Mijloace de măsurare și utilaj de încercare utilizat în timpul încercărilor

№ d/o	Denumirea mijloacelor de măsură, utilajului	Ultima etalonare	Următoarea etalonare
1.	Termohidrometru digital, tip HTC-1, nr. 111	06.06.2023	05.06.2025
2.	Micrometru mecanic, tip MC 0-25, nr. 2448	25.05.2022	24.05.2025
3.	Dinamometru, model NC-300, nr. 38085561	09.02.2024	08.02.2027
4.	Șubler digital, nr. 001	14.11.2023	13.11.2024
5.	Cuptor electric, WS3, nr. 75120	N/E	N/E

5. Abrevieri:

- C** – conform;
- N** – neconform;
- N/A** – ne aplicabil;
- N/E** – nu se etalonează

6. Rezultatele încercărilor

SM CEI 60095-1:2014, SM CEI 60095-2:2014			
Clauză	Denumirea încercărilor/ Metoda de încercare	Rezultatele încercărilor	Concluzii
4	Общие положения		
4.1	Маркировка		
4.1.1	Маркировка безопасности	Батареи имеют маркировку знаками безопасности - Не курить, не допускать открытого пламени, искрения - Защитить глаза - Хранить вдали от детей - Обратить внимание на правила безопасности Знаки безопасности расположены в верхней части батареи и сгруппированы вместе	C
4.1.2	Маркировка полярности	Маркировка имеет - положительной полярности символ «+» на крышке рядом с положительным выводом - отрицательной полярности символ «-» на крышке рядом с отрицательным выводом.	C
4.3	Размеры и и конструкция	Основные размеры батареи L - 242 mm W - 175 mm H - 190 mm	C
4.3.1	Масса батарей	15,1 kg	C
5.1.2.3	Ручки		
5.1.2.3.1	Батареи массой до 20 кг включительно могут быть сконструированы с ручками или без ручек. Батареи массой более 20 кг должны иметь ручки.	Батарея сконструирована с ручками	C
5.1.2.3.2	Если батареи имеют ручки, то они должны быть встроены в крышку	Ручки батареи встроены в крышку	C
5.1.2.4	Стандартное крепление по дну Все батареи должны иметь бортики для крепления по длинным сторонам как неотъемлемую часть бака батареи, позволяющие крепить батарею за дно бака.	Батарея имеет бортики для крепления по длинным сторонам бака батареи, позволяющие крепить батарею за дно бака	C
5.1.2.4.3	Выемки Крепежные зажимы опоры должны соответствовать бортикам и выемкам по дну для обеспечения надежного крепления в любом направлении	Для обеспечения симметричного и точного расположения батареи на опоре противоположные бортики имеют пять выемок на длинных сторонах и три выемки на коротких сторонах	C
9.9	Испытание на невыливаемость Уровень электролита в аккумуляторе доводят до максимума с помощью очищенной воды. Наружные поверхности батареи должны быть очищены и высушены	Батарею наклоняют на каждую из четырех сторон через интервалы времени не менее 30 с между каждым наклоном следующим образом: а) на угол 45° от вертикального положения в течение максимального периода 1 с; б) поддерживают в этом положении в течение 3 с; в) возвращают в вертикальное положение в течение максимального периода 1 с. После испытания течи электролита отсутствует	C
9.11.7	Батареи должны быть стойкими к воздействию изменения температур:		
9.11.7.1	Испытание батарей при температуре 60 °C . После выдержки в течение 6 ч в этих условиях батареи не должны иметь видимых изменений.	После испытания батарея не имеет видимых изменений.	C

7. Concluzii: Bateria de acumuloare auto marca „ZUBR” model ULTRA 60Ah R+ corespunde cerințelor SM CEI 60095-2:2014 în volumul încercărilor efectuate