



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
 QUALITY CERTIFICATE
 № 500 / DATE 27.02.2020

ISO 9001:2015 / МаркУпольский Комбинат / Тел: +380 31 515 17 00
 DEPO SU / Leventevci, 1. Markupol, 67904 / Тел: +380 31 515 17 00
 fax 380 31 233 07 01 - 05 / info@metinvest.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
 Type of inspection document

Системы менеджмента качества комбината, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 121004452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №121004452 TMS of. 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC" № 943103
 Заказ № / Order №: 608385003334
 Заводской заказ № / Production order: 943103
 Договор, контракт №: / Contract: 12СМЦ/43/005-17
 от / date: 01.03.2017
 № транспортного средства / RW-car: 62954242
 Спецификация № / Specification №: 1171

Грузополучатель / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.
 № и/д накладных / waybills: № 1171

Наименование продукции / Description of goods: Трубы стальная водогазопроводная
 НД на марку стали / Standards for steel grade: ДСТУ 2551:2005/ГОСТ 380-2005/СТУ 2551:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions: ГОСТ 3262-75/ГОСТ 3262-75
 НД на продукцию / Standards and technical documentation for products: ГОСТ 3262-75/ГОСТ 3262-75

Маркировка / Marking: Товарный знак / TRADE MARK, Произведено в Украине / MADE IN UKRAINE, номер спецификации / specification number, марка стали / steel grade, размеры в мм / dimensions in mm, номер лота / lot number, знак СЕ / CE-mark, номер партии / lot number, номер лота / lot number, знак СЕ / CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition: нормально

Примечание/Note: материал изготовлен в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 3262-75. Данные по материалу и количеству указаны в сертификате.

Выплавка/Steelmaking grade Конверторная/кислородная/Basic oxygen/Open-hear

Партия № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр условный прохода, мм / Diameter, mm	НДВ	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Масса, кг / Total weight, kg	Вес одного метра / weight per meter	Марка / марка / Brand	Количество товаров, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
20144	2-20147	С10к		210		3,75	6000			2000	1	220	3,000	3,70
20144	2-20147	С10к		210		3,70	6000			2000	1	220	3,150	3,14
										2002	2,391			
Всего по сертификату/In total under the certificate											2	440	6,150	6,84





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2541 / DATE 18.11.2020

07504 г. Мариуполь ул. Павлова, 1 Тел: +380 31 511517
DCPO SU Ltd. Lenivka, 1, Mariupol, 87504 Ukraine Tel: +380 31 511517
fax: +380 31 511517-91-99 office@ilychsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Система менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020г.) Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
Заводской заказ № / Production order: 1028558 Заказ № / Order №: 608385004342
Договор, контракт № / Contract: 12СМЦ43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 1495

№ транспортного средства / RW-car: 60351475

№ лота / Lot

Грузополучатель / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

№ ид накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods: Труба стальная водопроводная

НД на марку стали / Standards for steel grade: ДСТУ 2651-2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651-2005/GOST 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions: ГОСТ 3262-75/GOST 3262-75

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products: ГОСТ 3262-75/GOST 3262-75

Маркировка / Marking: Торговый знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер лавки/ cast number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition: нормальная

Примечание/Note: материал раскислен алюминием.
Информация по фактическому весу, данные по марке и количеству изделий факультативны.

Лыпованка/Steelmaking process Конверторная/мареновская/Basic oxygen/Open-hear

Позиция № / Item	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовл. знака / group manufact. using	Диаметр / Условный проход, мм / Diametr, mm	НкВ	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	Испытания / MPBunda	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
10430-4	1-254871	C23k		40,0		3,50	6000	1342	3,841	1012	1	217	5,100	5,100
107905-4	1-254873	C23k		40,0		3,00	6000	1275	3,329	1026	1	217	4,250	4,245
102878-1	1-254874	C23k		40,0		3,00	6000			1022	1	120	2,358	2,345
103418-4	1-254876	C23k		40,0		3,00	6000			1029	1	217	4,218	4,208
103478-4	1-254875	C23k		40,0		3,00	6000			1030	1	217	4,278	4,265
103478-4	1-254874	C23k		40,0		3,00	6000			1031	1	217	4,248	4,235
								4826	3,329					
104280-4	1-254872	C23k		40,0		3,50	6000			1013	1	217	5,160	5,155
105405-4	1-254875	C12k		40,0		3,50	6000			1014	1	15	0,380	0,355
								1434	3,841					
Всего по сертификату/in total under the certificate											8	30,065	29,983	



Заказчик/Custor

 SRL "MIRZAGHITOV AND Co" MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинева,
 ул. Н. Милеску-Спатарул, дом 9, к. 56

Сертификат № / Certificate 392/17

Контракт № / Contract №

Дата / Date 27.06.17

Заказ № / Customer order № 17-004136

№ транспортного средства / № vehicle

BA 3201 AB

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА PRODUCT DESCRIPTION	Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80гг В/ ГОСТ 10704-91	Термообработанные по сварному соединению
--	-------------------------------	-------------------------------------	---

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	Класс прочности Strength factor	Тип трубы Type of pipe	Вид трубы reference of pipe	Теор. масса 1 пог. м Theor weight 1m	Количество / QTY				
Диаметр Diameter	Толщина Thickness						кг kg	Пакетов Packets, pcs	Штук Pieces	Метров Meters	Вес брутто, кг Gross, kg weight
325.0	6.0	20			1		13	37	430.129	20524	20339
273.0	6.0	20ПС			1		2	3	34.487	1396	1371
ВСЕГО / TOTAL							15	40	464.616	21920	21710

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	НД на метал- лопродукт Standard of metal	Гидравлические испытания Hydrostatic test		УЗК сварного шва Weld line US-test	Испыта- ние на сплюс- нение Flattening test	Остат. намагни- ченности Residual magne- tism
Диаметр Diameter	Толщина Thickness				кг/см ² kgs/cm ²	сек./ sec.			
325.0	6.0	20	17.32 B167	ГОСТ 1577-93	64.0	10	удовл.	Трещин нет	-
273.0	6.0	20ПС	17.28 B2520	ГОСТ 1577-93	82.0	10	---	Трещин нет	-



Продолжение на обороте / The continuation on the back



№ партии Number of lot	Механические свойства / Mechanical properties											
	Основного металла / Body of pipe									Сварного шва Weld seam		
	Временное сопротивл. Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относит. удлин. Elonga- tion	Ударная вязкость / Impact strength						Временное сопротивл. Tensile strength	Ударная вязкость Impact strength	
				KCV -5°C	KCV 0°C	KCU -40°C	KCU +20°C	KCU -20°C	KCU +20°C (после мех. старения)		KCU 0°C	KCU -40°C
кгс/мм ² kgs/mm ²	кгс/мм ² kgs/mm ²	%	кгс.м/см ² kgs.m/cm ²	кгс.м/см ² kgs.m/cm ²	кгс.м/см ² kgs.m/cm ²	кгс.м/см ² kgs.m/cm ²	кгс.м/см ² kgs.m/cm ²	кгс.м/см ² kgs.m/cm ²	кгс/мм ² kgs/mm ²	кгс.м/см ² kgs.m/cm ²		
17.32. 8167	46.0	34.0	34.0	-	-	-	15.5	12.4	13.9	47.5	-	3.9
17.28. 82520	47.0	37.0	33.0	-	-	-	15.1	12.4	13.7	47.0	-	4.1
	45.0	34.0	32.0	-	-	-	13.5	7.7	10.1	47.0	-	-

Производитель металла/Metal Manufacturer: ПАО "Запорожсталь"

Дополнительные сведения / Supplementary information:

Хим. состав соответствует ГОСТ 1050-88(20;20ПС)

Отгрузка по физ. весу. Отгрузка труб в пакетах



001722



Печать/Stamp

Иван Кравченко

Подпись/Signature

ФИО сертификатчика Кравченко И.В.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Custor

SRL "MIRZAGHITOV AND Co" , MD-2044 , Республика Молдова , г. Кишинев
, ул.Н.Милеску-Слэтарул , дом 9 , к.56 (FCA.)

Сертификат № / Certificate 18-2-2244-2

Контракт № / Contract №

Дата / Date 30.01.18

Заказ № / Customer order № 18-000466

№ транспортного средства / № vehicle

GE AP 534

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА PRODUCT DESCRIPTION	Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80гр.В / ГОСТ 10704-91	Не термообработанные

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	Класс прочности Strength factor	Тип трубы Type of pipe	Вид трубы reference of pipe	Теор. масса 1 пог.м Theor. weight 1m	Количество / QTY				
Диаметр Diameter	Толщина Thickness						кг kg	Пакетов Packets, pcs	Штук Pieces	Метров Meters	Вес брутто, кг Gross, kg weight
ВСЕГО / TOTAL											

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	НД на метал- лопродукт Standard of metal	Гидравлические испытания Hydrostatic test		УЗК сварного шва Weld line US-test	Испыта- ние на сплющ. Flattening test	Остат. намагни- ченности Residual magne- tism
Диаметр Diameter	Толщина Thickness				кг/см ² kgs/cm ²	сек / sec.			
219.0	6.0	20	17.52. 912790	ГОСТ 1577-93	106.0	10	—	Трещин нет	-
219.0	6.0	20	17.59. 913170	ТУ 14-101-638-2006	106.0	10	—	Трещин нет	-



053

Продолжение на обороте / The continuation on the back



№ партии Number of lot	Механические свойства / Mechanical properties											
	Основного металла / Body of pipe								Сварного шва Weld seam			
	Временное сопротивл. Tensile strength	Предел теку- чести Yield strength	Относит. удлин. Elonga- tion	Ударная вязкость / Impact strength					Временно е сопро- т. Tensile strength	Ударная вязкость Impact strength		
				KCV -5°C	KCV 0°C	KCU -40°C	KCU +20°C	KCU -20°C		KCU +20°C (после мех. старения)	KCU 0°C	KCU -40°C
кгс/мм ² kgs/mm ²	кгс/мм ² kgs/mm ²	%	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс/мм ² kgs/mm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²		
17.52. 912790	42.0 -	33.0 -	30.0 -	-	-	-	12.4	8.8	10.8	44.0	-	-
17.59. 913170	53.0 -	46.0 -	35.0 -	-	-	-	20.2	16.3	18.5	53.0	-	-

Производитель металла/Metal Manufacturer: ПАО "Запорожсталь", Магнитогорский металлургический комбинат

Дополнительные сведения / Supplementary information:

Хим. состав соответствует ГОСТ 1050-88(20) Отгрузка по физ. весу.



004762

Печать/Stamp

Подпись/Signature

ФИО сертификатчика Степанович Л.Г.



ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучикова, 115. Тел.: +38(0569) 69-75-51



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик / Customer
SRL "MIRZAGHITOV AND Co" MD-2044, Республика Молдова г. Кишинев ул.
Н.Милеску-Спагарул, дом 9, к.56

Сертификат № Certificate 18-3-6108
Контракт № / Contract №
Дата / Date 30.01.18
Заказ № / Customer order 18-000466
Лист / Sheet 1 Листов / Sheets 1

GEAP 534

Трубы стальные электросварные прямошовные

ГОСТ 10705-80/10704-91 гр.В

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
PRODUCT DESCRIPTION**

№ п/п Item №	Номинальные размеры, мм Nominal dimension, mm		Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	№ пакета № packs	№ плавки Number of heat	НД на металлопродукт Standard of metal	Теор. масса 1 пог.м Theor. weight 1m кг/kg	Количество Quantity			Масса нетто Weight net кг kg	Масса брутто Weight gross кг kg
	Диаметр Diameter	Толщина Thickness							Длина м Length,m	Пакетов Packs	Штук Pieces		
1	108.0	4.0	10.0-12.0	2ПС	1001181801	1001181801-6T	ГОСТ 380-05	---	---	---	---	---	---
итого/sub total:													
Всего / Total:													
									1	96	965	975	

Трубы без термообработки.

Продолжение на обороте / The continuation on the back



AB67



INTERPIPE
NMP

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUKTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchikov str. Tel.: +38(0569) 69-75-51



№ п/п Item №	№ партии Number of lot	Производитель металла Metal manufacturer	Механические свойства /Mechanical properties				Гидравлические испытания Hydrostatic test				Неразрушающий контроль NDT inspection
			Временное сопрот. Tensile strength	Предел текущей Yield strength	Относит. удлин. Elongation	Испытание на сплющивание Flattening test	Загиб Bending, 90°	Испытательное давление Test pressure	Время выдержки Duration	Гарантир. давление Guaranteed pressure	
			кгс/мм2 kgs/mm2	кгс/мм2 kgs/mm2	%	Трещин нет	кгс/см2 kgs/cm2	сек / sec	кгс/см2 kgs/cm2		
1	1001181801	ЗМК	41.0 42.0	30.0 31.0	35.0 33.0	Трещин нет	---	---	---	Удовл.	



Печать/Stamp

Подпись/Signature

Фамилия/Family

Руденко Т.В.

000540



ИНТЕРПАЙП
HMTЗ

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (05693) 4-23-82



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Custor

SRL "MIRZAGHITOV AND Co", MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев,
ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56 (FCA)

Сертификат № / Certificate 18-2-2245

Контракт № / Contract №

Дата / Date 30.01.18

Заказ № / Customer order № 18-000466

№ транспортного средства / № vehicle

GTM 503

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА PRODUCT DESCRIPTION	Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80p.B / ГОСТ 10704-91	Термообработанные по сварному соединению

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	Класс прочности Strength factor	Тип трубы Type of pipe	Вид трубы reference of pipe	Теор. масса 1 пог. м Theor. weight 1m	Количество / QTY				
Диаметр Diameter	Толщина Thickness						кг kg	Пакетов Packets, pcs	Штук Pieces	Метров Meters	Вес брутто, кг Gross, kg weight
325.0	6.0	20			1			12	136.655	6486	6450
530.0	8.0	20			1			12	143.050	14814	14720
ВСЕГО / TOTAL								24	279.705	21300	21170

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	НД на метал- лопродукт Standard of metal	Гидравлические испытания Hydrostatic test		УЗК сварного шва Weld line US-test	Испыта- ние на сплюсн Flattening test	Остат. намагни- ченности Residual magne- tism
Диаметр Diameter	Толщина Thickness				кг/см ² kgs/cm ²	сек./сек.			
325.0	6.0	20	17.9. 8214	ГОСТ 1577-93	64.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
325.0	6.0	20	17.49. 8274	ГОСТ 1577-93	64.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
325.0	6.0	20	17.32. 8167	ГОСТ 1577-93	64.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
325.0	6.0	20	17.40. 8189	ГОСТ 1577-93	64.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
325.0	6.0	20	17.60. 811470	TU 14-101-639-2006	68.0	10	---	Трещин нет	-
325.0	6.0	20	17.25. 8156	ГОСТ 1577-93	64.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
530.0	8.0	20	17.62. 81162	TU 14-101-639-2006	52.0	20	Удовл.	Трещин нет	-



Продолжение на обороте / The continuation on the back



INTERPIPE
NMPP

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (05693) 4-23-82



№ партии Number of lot	Механические свойства / Mechanical properties											
	Основного металла / Body of pipe								Сварного шва Weld seam			
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел теку- чести Yield strength	Относит. удлин. Elonga- tion	Ударная вязкость / Impact strength						Временное сопротивление Tensile strength	Ударная вязкость Impact strength	
				KCV -5°C	KCV 0°C	KCU -40°C	KCU +20°C	KCU -20°C	KCU +20°C (после мех. старения)		KCU 0°C	KCU -40°C
кгс/мм ² kgs/mm ²	кгс/мм ² kgs/mm ²	%	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²	кгс/мм ² kgs/mm ²	кгс.м/см ² kgs.m/sm ²		
17.9. 8214	46.0 46.0	29.0 33.0	34.0 33.0	-	-	-	16.4 16.3	11.4 11.4	13.8 13.4	46.5 46.5	-	3.8 4.4
17.49. 8274	47.0 47.5	36.5 37.0	34.0 33.0	-	-	-	11.0 11.3	9.1 8.9	9.8 9.9	48.0 47.0	-	4.3 4.0
17.32. 8167	46.0 47.0	34.0 37.0	34.0 33.0	-	-	-	15.5 15.1	12.4 12.4	13.9 13.7	47.5 47.0	-	3.9 4.1
17.40. 8189	46.0 47.0	35.0 35.0	34.0 33.0	-	-	-	14.1 14.4	10.0 10.4	12.3 12.5	47.5 47.0	-	3.5 3.3
17.60. 811470	53.0 -	41.0 -	30.0 -	-	-	-	20.2 -	15.6 -	17.8 -	53.0 -	-	-
17.25. 8156	48.0 46.0	34.5 33.0	30.0 32.0	-	-	-	17.6 17.7	12.3 12.2	14.9 15.4	46.0 47.0	-	5.2 5.3
17.62. 81162	52.0 51.0	37.5 38.0	29.0 30.0	-	-	-	21.2 21.3	17.2 17.3	19.3 19.8	53.0 52.0	-	4.8 4.4

Производитель металла/Metal Manufacturer: ПАО "Запорожсталь", Магнитогорский металлургический комбинат

Дополнительные сведения / Supplementary information:

Хим. состав соответствует ГОСТ 1050-88(20) Отгрузка по физ. весу.



004761

Печать/Stamp



Подпись/Signature

ФИО сертификатчика Степанович Л.Г.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Customer

SRL "MIRZAGHITOV AND Co", MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев,
ул. Н. Милеску-Слатарул, дом 9, к. 56 (FCA.)

Сертификат № / Certificate 18-2-2244-1

Контракт № / Contract №

Дата / Date 30.01.18

Заказ № / Customer order № 18-000466

№ транспортного средства / № vehicle

GE AP 534

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА PRODUCT DESCRIPTION	Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80гp.B / ГОСТ 10704-91	Термообработанные по сварному соединению

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	Класс прочности Strength factor	Тип трубы Type of pipe	Вид трубы reference of pipe	Теор. масса 1 пог.м Theor. weight 1m	Количество / QTY				
Диаметр Diameter	Толщина Thickness						кг kg	Пакетов Packets, pcs	Штук Pieces	Метров Meters	Вес брутто, кг Gross, kg weight
219.0	6.0	20			1			4	35.506	1108	1100
219.0	6.0	ЗСП			1			2	17.178	536	532
219.0	6.0	ЗСП			1			4	42.227	1316	1308
219.0	6.0	20			1			3	28.266	882	876
426.0	7.0	20			1			6	67.765	4856	4821
325.0	6.0	20			1			19	217.446	10162	10093
ВСЕГО / TOTAL								38	408.408	18860	18730

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	НД на метал- лопродукт Standard of metal	Гидравлические испытания Hydrostatic test		УЗК сварного шва Weld line US-test	Испыта- ние на сплюсн. Flattening test	Остат. намагни- ченность Residual magne- tism
Диаметр Diameter	Толщина Thickness				кг/см ² kgs/cm ²	сек. / sec.			
мм/mm	мм/mm								
219.0	6.0	20	17.44, 8271	ГОСТ 1577-93	87.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
219.0	6.0	20	17.65, 811670	TU 14-101-639-2006	105.0	10	---	Трещин нет	-
219.0	6.0	ЗСП	17.59, 81145	TU 14-101-637-2006	87.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
219.0	6.0	ЗСП	17.44, 81104	TU 14-101-637-2006	87.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
219.0	6.0	20	17.44, 811010	ГОСТ 1577-93	105.0	10	---	Трещин нет	-
219.0	6.0	20	17.59, 811410	TU 14-101-639-2006	105.0	10	---	Трещин нет	-
426.0	7.0	20	16.43, 81145-1	ГОСТ 1577-93	58.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
325.0	6.0	20	17.49, 8274	ГОСТ 1577-93	64.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
325.0	6.0	20	17.49, 82740	ГОСТ 1577-93	68.0	10	---	Трещин нет	-



053

Продолжение на обороте / The continuation on the back



№ партии Number of lot	Механические свойства / Mechanical properties											
	Основного металла / Body of pipe							Сварного шва Weld seam				
	Временное сопротивл. Tensile strength	Предел теку- чести Yield strength	Относит. удлин. Elonga- tion	Ударная вязкость / Impact strength					Времен- ное сопро- т. Tensile strength	Ударная вязкость Impact strength		
				KCV -5°C	KCV 0°C	KCU -40°C	KCU +20°C	KCU -20°C		KCU +20°C (после мех. старения)	KCU 0°C	KCU -40°C
кгс/мм2 kgs/mm2	кгс/мм2 kgs/mm2	%	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс/мм2 kgs/mm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2		
17.44, 8271	54.0 52.0	46.0 43.0	28.0 29.0	-	-	-	16.4 16.1	12.0 12.1	14.0 14.0	52.0 51.0	-	5.1 5.0
17.65, 811670	49.0 -	41.0 -	28.0 -	-	-	-	22.1 -	17.1 -	19.8 -	49.0 -	-	-
17.59, 81145	43.0 -	37.5 -	34.0 -	-	-	-	16.6 -	12.3 -	15.0 -	44.0 -	-	4.0 -
17.44, 81104	49.0 -	38.0 -	32.0 -	-	-	-	20.4 -	17.5 -	18.6 -	47.0 -	-	4.4 -
17.44, 811010	43.5 -	36.0 -	29.0 -	-	-	-	13.9 -	9.6 -	11.1 -	45.0 -	-	-
17.59, 811410	52.0 -	41.0 -	36.0 -	-	-	-	19.5 -	14.9 -	17.0 -	51.0 -	-	-
16.43, 81145-1	42.0 43.0	31.0 32.0	33.0 33.0	-	-	-	15.0 15.0	10.7 10.4	12.7 13.0	43.0 43.0	-	3.2 3.2
17.49, 8274	47.0 47.5	36.5 37.0	34.0 33.0	-	-	-	11.0 11.3	9.1 8.9	9.8 9.9	48.0 47.0	-	4.3 4.0
17.49, 82740	47.5 -	35.5 -	34.0 -	-	-	-	11.2 -	8.8 -	9.6 -	46.5 -	-	-

Производитель металла/Metal Manufacturer: ПАО "Запорожсталь", Мариупольский металлургический комбинат

Дополнительные сведения / Supplementary information:

Хим. состав соответствует ГОСТ 1050-88(20) ; ГОСТ 380-05 (ЗСП) Отгрузка по физ. весу.

Печать/Stamp



Подпись/Signature

ФИО сертификатчика Степанович Л.Г.

004769



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Custor

SRL "MIRZAGHITOV AND Co" MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев,
ул. Н. Милеску-Спатарул, дом 9, к. 56

Сертификат № / Certificate 18-2-3132

Контракт № / Contract №

Дата / Date 27.08.18

Заказ № / Customer order № 18-007901

№ транспортного средства / № vehicle

ВН 1957 ВС

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА PRODUCT DESCRIPTION	Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80 гр. В / ГОСТ 10704-91	Термообработанные по сварному соединению

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	Класс прочности Strength factor	Тип трубы Type of pipe	Вид трубы reference of pipe	Теор. масса 1 пог. м Theor. weight 1m	Количество / QTY					
Диаметр Diameter	Толщина Thickness						кг kg	Пакетов Packets, pcs	Штук Pieces	Метров Meters	Вес брутто, кг Gross, kg weight	Вес нетто, кг Net, kg weight
159.0	5.0	20			1		1	8	90.930	1743	1727	
426.0	7.0	20			1		12	23	266.165	19317	19169	
ВСЕГО / TOTAL								13	31	356.095	21060	20896

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	НД на метал- лопродукт Standard of metal	Гидравлические испытания Hydrostatic test		УЗК сварного шва Weld line US-test	Испыта- ние на сплющ. Flattening test	Остат. намагни- ченности Residual magne- tism
Диаметр Diameter	Толщина Thickness				кг/см ² kgs/cm ²	сек / sec.			
159.0	5.0	20	18.18. 8222	ГОСТ 1577-93	50.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
159.0	5.0	20	17.35. 8258	ГОСТ 1577-93	50.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
426.0	7.0	20	18.38. 8267	ГОСТ 1577-93	58.0	10	Удовл.	Трещин нет	-



063

Продолжение на обороте / The continuation on the back



№ партии Number of lot	Механические свойства / Mechanical properties											
	Основного металла / Body of pipe								Сварного шва Weld seam			
	Временное сопротив. Tensile strength	Предел теку- чести Yield strength	Относит. удлин. Elonga- tion	Ударная вязкость / Impact strength						Временное сопротив. Tensile strength	Ударная вязкость Impact strength	
				KCV -5°C	KCV 0°C	KCU -40°C	KCU +20°C	KCU -20°C	KCU +20°C (после мех. старения)		KCU 0°C	KCU -40°C
кгс/мм2 kgs/mm2	кгс/мм2 kgs/mm2	%	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс/мм2 kgs/mm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2		
18.18	47.0	37.0	28.0	-	-	-	-	-	-	44.5	-	-
8222	46.0	38.0	30.0	-	-	-	-	-	-	45.0	-	-
17.35	45.0	36.0	32.0	-	-	-	-	-	-	45.5	-	-
8258	44.0	35.0	33.0	-	-	-	-	-	-	46.0	-	-
18.39	45.0	31.0	29.0	-	-	-	14.8	10.2	12.7	45.0	-	4.1
8267	45.0	28.0	28.0	-	-	-	15.1	10.1	12.5	44.5	-	4.1

Производитель металла/Metal Manufacturer: ПАО "Запорожсталь"

Дополнительные сведения / Supplementary information:

Хим состав соответствует ГОСТ 1060-88(20) Отгрузка по физ.весу. Отгрузка труб в пакетах

040829

Печать/Stamp



Подпись/Signature

ФИО сертификатчика Райко И.Н.

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1861/5
 INSPECTION CERTIFICATE № 1861/5
 EN 10204-2004/3.1

Лист 1 Листок 1
 Sheet Sheet

Грузополучатель
 BUYER SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044,
 Республика Молдова, г. Кишинев,
 ул. Н. Милеску-Спатарул, дом 9, к. 56

Контракт №
 Contract #

Страна
 Country Молдова
 Транспортное
 средство
 Vehicle № AE 7139IK / AE2557XI
 Дата
 Date 30.05.2021г.

Заводской заказ № 713144
 Production order #
 Номер заказа
 клиента
 Customer's ref #
 Уникальный № 21-003144
 Unique #

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип разьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. No	Номер пакета Bundle #	Номер трубы Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Steel Designation	Номер позвола Heat #	Номер пакета Parcel #	Размеры Dimensions			Общая длина Total m	шт. pieces	Фактический вес Actual weight	
						Диаметр D10 mm mm	Толщина стены WT mm mm	Длина length m m			gross kg kg	netto kg kg
1.	15850		20	1211778	1558	133.0	5.00	10.00-12.00	71.39	6	1 160	1 165
2.	15859		20	1211778	1558	133.0	5.00	10.00-12.00	118.92	10	1 950	1 935
3.	15858		20	1211778	1556	133.0	5.00	10.00-12.00	116.99	10	1 940	1 925
4.	15856		20	1211778	1557	133.0	5.00	10.00-12.00	107.18	9	1 760	1 745
5.	15855		20	1211778	1557	133.0	5.00	10.00-12.00	119.04	10	1 950	1 935
6.	15854		20	1211778	1557	133.0	5.00	10.00-12.00	118.08	10	1 955	1 940
TOTAL/ИТОГО									654,60	55	10 735	10 646

For item/поз.: #21-003144-005
 BUNDLES/ПАКЕТОВ 6



Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Cast #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %			Chemical composition %					Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		17	35	17	-	-	-	-	-	"MIRONPROSTEEL LLC" ООО "МЗ" Днепропетровск
max		24	65	37	40	35	25	37	30	
1211778	DneproSteel	18	47	22	6	12	11	12	19	

Анализ плавки согласно сертификата заводу-изготовителю Heat analysis acc. to the manufacturer certificate * control analysis of pipes * контрольный анализ ст труб
Steel produced by continuous casting and electroslag remelting with subsequent non-corrosive degassing. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminum killed steel. The address of steel supplier: Ukraine 49051, Dnipro, 4 Dnipropetrovska st.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat #	Номер плавки Lot #	Поворот пробы Turns to elongate	Продольный образец Удлинение Rp0.2 Yield elongation Rp0.2	Отношение удлинение Elongation	Механические свойства Tensile test			Mechanical Properties		Испытание на удар / Impact test					
					Результат Result	Ориентация образца Direction of specimen	Ширина ластового образца Width of side specimen	Диаметр цилиндрической области Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Среднее значение Average	ННС	Ориентация / Orientation	Тип надреза / Temperature Type of notch / Temperature	Нормаль / Minut	Среднее значение Average
			Ko/lim2Kco/mw2	%		мм / mm	мм / mm	мм / mm	HRB	ННС		мм / mm	%	мм / mm	
1211776	1557	49.5	32.5	30.0	L	10	40								
		50.0	33.0	29.0	L	10	40								
1211778	1556	50.0	33.0	32.0	L	10	40								
		48.5	31.5	33.0	L	10	40								

* L - Продольный образец / longitudinal specimen, T - поперечный образец / transverse specimen
** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные / Non fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Трубы гарантируются испытательному гидравлическому давлению согласно ГОСТ 8731-74 П.1.9 / Test pressure according to GOST 8731-74 P.1.9 is guaranteed by production of technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/ GOST 8732-78 gr.B and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Без термообработки / Without heat treatment
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps

Страна выплавки и производства - Украина / Country of melt and manufacturer UKRAINE
Сертификат соответствия - UA PR 10120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г. / Certificate of conformity UA PR 10120-0040-21 from 01.04.2021. by 25.03.2024
Масса фактическая / Actual weight.
Продукция произведена в 2021 г. / Products manufactured in 2021.
Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предупреждения / With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement.
Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends.

Страна происхождения - Украина / Country of origin Ukraine
Область применения: не использовать продукцию марки «Искра» на территории РФ и/или за рубежом, если не указано иное / Do not use the product of the brand "Iskra" in the territory of the Russian Federation and/or abroad, unless otherwise specified.
Искра-Украина ООО / Iskra-Ukraine LLC
ИП: 380095770
www.iskra.ua
Украина, 49051 Днепропетровск, ул. Днепропетровская, 4
Тел: +380(0)507702531
Факс: +380(0)507702531
Эл. почта: info@iska-ukraine.com.ua

Этот инспекционный сертификат действителен только в отношении продукции, указанной в нем. Любое использование сертификата в отношении других товаров, не указанных в нем, является нарушением. / This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. / This certificate is valid only for the products specified in it. Any use of the certificate for other goods is prohibited.

Инспекционный сертификат оформлен и проверен контролером-патрификатором Полониченко Т.В.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Polonichenko T.V.





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС UA.НА36.Н03600

Срок действия с 17.01.2019

по 16.01.2022

№ 0322784

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.10НА36

Орган по сертификации продукции ООО "ТНК" Адрес: 236038, РОССИЯ, Калининградская область, г. Калининград, ул. Ю.Гагарина, д. 16, стр. Г, оф. 3, 4, 5. Телефон 8-917-623-5741, адрес электронной почты: tnk-os@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Трубы стальные электросварные. Серийный выпуск.

код ОК
138500;137300

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 3262-75 "Трубы стальные водогазопроводные"; ГОСТ 10705-80 "Трубы стальные электросварные. Технические условия"

код ТН ВЭД
7306 30 499 0; 7306
30 799 0; 7306 30
809 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД".
Адрес: 51200., УКРАИНА, город Новомосковск, обл. Днепропетровская, улица Сучкова, 115, телефон/факс: +380569 69 75 01/+380569 69 76 11, адрес электронной почты: info@nmpip.interpipe.biz.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД". Адрес: 51200., УКРАИНА, город Новомосковск, обл. Днепропетровская, улица Сучкова, 115, телефон/факс: +380569 69 75 01/+380569 69 76 11, адрес электронной почты: info@nmpip.interpipe.biz.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 001/К-17/01/19 от 17.01.2019 года, выданный Испытательной лабораторией "Орион" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ09)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Система сертификации: 3

Руководитель органа

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

Эксперт

И.Р. Деминев

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС UA.НА36.Н03604

Срок действия с 17.01.2019 по 16.01.2022

№ 0322773

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.10НА36

Орган по сертификации продукции ООО "ТНК" Адрес: 236038, РОССИЯ, Калининградская область, г. Калининград, ул. Ю.Гагарина, д. 16, стр. Г, оф. 3, 4, 5. Телефон 8-917-623-5741, адрес электронной почты: tnk-os@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Трубы стальные электросварные. Серийный выпуск.

код ОК
138100;138300

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80 "Трубы стальные электросварные. Технические условия"; ТУ У 14-8-32-2000 "Трубы стальные сварные прямошовные из низколегированных марок стали общего назначения"

код ТН ВЭД
7305 11 009 0; 7306 19
100 0; 7306 30 779 0; 7306
30 809

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД".
Адрес: 51200., УКРАИНА, город Новомосковск, обл. Днепропетровская, улица Сучкова, 115, телефон/факс: +380569 69 75 01/+380569 69 76 11, адрес электронной почты: info@nmpip.interpipe.biz.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД". Адрес: 51200., УКРАИНА, город Новомосковск, обл. Днепропетровская, улица Сучкова, 115, телефон/факс: +380569 69 75 01/+380569 69 76 11, адрес электронной почты: info@nmpip.interpipe.biz.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 001/О-17/01/19 от 17.01.2019 года, выданный Испытательной лабораторией "Орион" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ09)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Схема сертификации: 3

Руководитель органа

ПОДПИСЬ

С.Е. Федоров

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

Эксперт

ПОДПИСЬ

И.Р. Деминов

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ВНІТІ - ТЕСТ



Державне підприємство „Міжрегіональний науково-інженерний центр
з сертифікації систем якості, труб, балонів та іншої металопродукції "ВНІТІ-ТЕСТ"
(ДП „ВНІТІ-ТЕСТ“)

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ/CERTIFICATE ON CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі ДП „ВНІТІ-ТЕСТ“ за № UA.ПР.10120-0040-21

Зареєстровано в реєстрі органів оцінки відповідності код №/Registered at the record of conformity assessment body under №/

Термін дії з 01 квітня 2021 р. до 25 березня 2024 р.

Срок дієвості/Term of validity is from

Сертифікат видано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
код згідно з ЄДРПОУ 35537363
Юридична адреса: Україна, 53201, м. Нікополь, Дніпропетровська обл.,
проспект Трубників, 56

Сертифікат видано/
Certificate is issued on

Продукція

Продукція/
Production

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані та
холоднодеформовані

(Полное название, тип, вид, марка, торговая марка (товарный знак)/
complete product name, type, kind, model, merchandise mark (trademark)

ТН ЗЕД 7304

ДКПП 24.20.1

код (УКТЗЕД, ДК 035)/
(ТНЗЕД, ДК 036)/
(UKTZED code (s), DK 036)

Відповідає вимогам

Сотвотствует требованиям/
Comply with the requirements

Номенклатура продукції – згідно додатку на зворотному боці сертифікату

Виробник

Продавця/
Producer

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
код згідно з ЄДРПОУ 35537363
Адреса виробництва: Україна, 49081 м. Дніпро, вул. Каштанова, 35

Додаткова інформація

Дополнительная информация/
Additional information

Сертифікат поширюється на продукцію, що виготовляється серійно
з 01.04.2021 р. до 25.03.2024 р.
Наглядний аудит за сертифікованою продукцією здійснюється 1 раз на рік
Схема сертифікації 2

Сертифікат видано органом з сертифікації

Сертифікат видано органом по сертифікації/
Certificate is issued by the certification body

ДП „ВНІТІ-ТЕСТ“, 49005, м. Дніпро, вул. Писаржевського, 1а,
тел. (056) 746-31-25, код згідно з ЄДРПОУ 33517806
Атестат про акредитацію НААУ № 10120 від 17.08.2020 р.

На підставі

На основании/
On the grounds of

Рішення про видачу сертифіката ВТ.РВПР 17-21 від 01.04.2021 р.

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа по сертификации/
Director of the certification body



Т.М. Абросимова

(подпись, инициалы, фамилия)/
(signature, initials, family name)

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в ДП „ВНІТІ-ТЕСТ“ на сайті www.vniti-test.com.ua

ДОДАТОК до сертифікату

Зареєстровано в реєстрі ДП „ВНІПІ-ТЕСТ” за № UA.ПР.10120-0040-21

Зареєстровано в реєстрі органів оцінки відповідності под №/Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії з 01 квітня 2021 р. до 25 березня 2024 р.

Term of validity is from

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані та холоднодеформовані:

№ з/п	Номенклатура продукції
1	ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования», ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент», зовнішній діаметр 73 ÷ 426 мм, товщина стінки 4 ÷ 75 мм
2	ГОСТ 8733-74 «Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплodeформированные. Технические требования»; ГОСТ 8734-75 «Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент», зовнішній діаметр 32 ÷ 85 мм, товщина стінки 3 ÷ 16 мм
3	ТУ 14-3-190-2004 «Трубы сталеві безшовні для котельних установок і трубопроводів», зовнішній діаметр 73 ÷ 426 мм, товщина стінки 4 ÷ 75 мм
4	ТУ 14-3-460:2009/ ТУ У 27.2-05757883-207:2009 «Трубы сталеві безшовні для парових котлів та трубопроводів», зовнішній діаметр 76 ÷ 194 мм, товщина стінки 8 ÷ 38 мм, марка сталі: 15ГС, 15Х1М1Ф
5	ТУ У 27.2-05393116-123:2006 «Трубы сталеві безшовні холоднотянуті високої точності для гидравлічних шахтових стояків та механізованих кріплень»

Загальна кількість: 5 позицій

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа по сертификации /
Director of the certification body



Т.М. Абросимова

(Підпис, ініціали, прізвище) /
Signature, initials, family name



04.06.19

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4117
INSPECTION CERTIFICATE № 4117

Групопостачальник: SRL «MIRZACHITOV AND CO», MD-2044, Республіка
BUYER Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Малеку-Чотаруш, дом 9, к. 56

Заводской заказ №03144
Production order #

Страна
Country Молдова

Транспортное средство №
Vehicle № AE1569MH/AE0816XP

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 29.06.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods			Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные соревнеформированные Seamless steel hot-finished pipes			ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр В									
№ п/п Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер партии Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length m	шт pcs	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD mm	толщина стены WT mm	длина length m			кг kg	нетто-вес netto-wei kg
1.	21-П2-09140		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 375	2 365
2.	21-П2-09142		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 375	2 365
3.	21-П2-09138		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 375	2 365
4.	21-П2-09139		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 375	2 365
5.	21-П2-09146		20	1212632	648	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 360	2 350
6.	21-П2-09145		20	1212632	648	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 370	2 360
TOTAL/ТОГО									2 688,00	240	14 230	14 170
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6												
7.	21-П2-09508		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	284,20	28	2 320	2 310
8.	21-П2-09507		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	284,20	28	2 340	2 330
9.	21-П2-09512		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	263,90	26	2 130	2 120
10.	21-П2-09511		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	101,50	10	825	815
TOTAL/ТОГО									933,80	92	7 615	7 575
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												
TOTAL/ТОГО									3621,80	332	21 845	21 745
BUNDLES/ПАКЕТОВ 10												



Химический состав по сертификату данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер позавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %								Завод-изготовитель заготовки Steel supplier
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	
			±100	±100	±100	±1000	±1000	±100	±100	±100	
1212631		InterSteel	19	49	25	3	8	11	12	20	"MP-DNEPRROSTEEL" LLC ООО"МЗДнепрсталь"
		NKOTUBE ¹	19	48	24	4	8	11	12	20	
1212632		InterSteel	18	47	22	3	8	10	12	19	"MP-DNEPRROSTEEL" LLC ООО"МЗДнепрсталь"
		NKOTUBE ¹	20	48	24	3	8	10	11	19	
		NKOTUBE ²	20	48	24	4	9	10	11	18	

Анализ химического состава сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate "control analysis of pipes"-контрольный анализ ст. труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой.
Сталь полностью раскислена и алюминирована. Сталь раскиснена алюминием. Адрес завода-изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to the grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel maker: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dnipropetavska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер позавки Heat #	Номер партии Lot #	Механические свойства Mechanical Properties										
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар Impact test					
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Относительное сжатие Ratio strain	ОрIENTATION Среднее значение Average	Твердость Hardness	Среднее значение Average	ОрIENTATION	Темп. надреза Temp. of notch	Норматив/Норм Average	Валовая составляющая Shear area
Kp/mk2 min max	Kp/mk2 25 max	% 21.0 -	% -	HRB	HRC	min	mm ² mm ²					
1212631	667	48.5	31.5	30.0								
1212632	647	48.5	31.5	30.0								
		49.0	31.5	30.0								
		48.5	31.5	30.0								

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - Поперечный образец / Transverse specimen
** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля/ Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/ Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки/ Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков./Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций: ООО "Интерпайп Нико Тюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес! Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone.
e-mail: info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566 630-130 Fax: +380 566 639-378
e-mail: info@ukr.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-068 Fax: +38(056)770-20-91

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или других неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Инспекционный сертификат оформлен и проверен инспектором-сертификатором Третий Т.С.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector: Третий Т.С.

Дата: 28.04.2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signature: OTC

ТОБ "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЮБ"
СЕРТИФИКАТ
№ 4117
7468
Третий Т.С.



UA-18-181

 ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6388
 INSPECTION CERTIFICATE № 6388

Виробник/Manufacturer: JSC «MRZAGHOTOV AND Co», MD-2044, Республіка Молдова, т. Кишинев, ул. Н. Малеку-Слагару, дом 9, к. 56

 Замовлення/Order №: 003144
 замовлення №/Production order #

Країна/Country: Молдова

Транзитний код/Code: AP1305B/AP1605KO

 Аркуш 1 / Sheet 1
 Аркуш 1 / Sheets

Дата/Date: 03.09.2021г.

Найменування та код товару Description and code of goods				Найменування стандартів Specifications						Клас поставання Class of delivery	Тип різьблення Thread type	
Труби сталеві безшовні горячеформовані Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пачки Bundle #	Номери труб Pipe #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inpection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
						Діаметр OD мм mm	Товщина стінки WT мм mm	Довжина length м m			кг kg	нетто net kg
1.	21-02-01010		20	1213045	686	76.0	4.00	10.00-12.00	145.60	13	1 000	990
2.	21-02-01011		20	1213813	970	76.0	4.00	10.00-12.00	279.48	26	1 995	1 985
TOTAL/РАЗОМ									425,08	39	2 995	2 975
BUNDLES/ПАКУНКИ 2												



ВІСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6388
INSPECTION CERTIFICATE № 6388

Аркуш 1
Sheet

Аркуш 1
Sheets

Кимчий склад за сертифікатними даними на зготовіть та результати контролю хімічного складу металу труби
Heat analysis acc. to the steel manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер труби Pipe #	Номер партії Lot #	Лаборація Laboratory	Хімічний склад Chemical composition								Завод виробни запозова Steel supplier
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	
№№			+100	+100	+100	+1000	+1000	+100	+100	+100	
1213045		DneproSteel NIKOTUBE	18	47	24	4	10	11	12	18	"MPDNEPROSTEEL LLC" "Дніпросталь"
		NIKOTUBE	18	48	25	3	11	11	12	18	
1213813		DneproSteel NIKOTUBE	18	46	21	4	11	11	13	22	"MPDNEPROSTEEL LLC" "Дніпросталь"
		NIKOTUBE	20	47	22	4	10	11	11	21	
		NIKOTUBE	19	47	22	3	10	11	11	21	

Адреса заводу виробництва: завод виробництва П. виробничий завод від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в ливарній печі з подальшим вакуумним розливанням.
Сталь має тонкітну структуру і дрібнозернисту. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробництва: Україна, 49051, м. Дніпро, вул. Дніпростальська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine 49051, Dnipro, 4 Dniprostalska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер труби Pipe #	Номер партії Lot #	Механічні властивості Mechanical Properties											
		Випробування на розтягнення Tensile test							Випробування на удар Impact test				
		Міцність Tensile strength	Міцність Yield strength	Відносне подовження Elongation	Ставлення отвору Лоту отвору Орієнтація зразка Зразка орієнтація Ширина зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Надріз Середнє значення Average	Орґанізація	Тип надрізу Type of notch, temperature	Нормативна температура	Середнє значення Average	В'язкість Сhear area
mm	kgf/mm ²	%		mm	mm	mm	HRB	HRC		min		mm ²	mm
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1213045	686	48.5	31.5	30.0									
		49.5	32.0	30.0									
1213813	970	48.5	31.5	30.0									
		50.0	32.0	30.0									

L - Подовження зразка / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / Transverse specimen
* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан поставання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 рр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 рр.В and order's requirements	
Термообробка/ Heat treatment	За стандартом / As per Standard.	
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.	
Фаса (конеці труб) / Bevelled ends / Internal	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.	
Захист кінці/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачка./Pipes without caps.	
Додаткова інформація/ Additional information	Копії декларації ТОВ "Інтерпайп Ніко Тьюб" розміщені на сайті www.interpipe.biz./Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.	

Країна походження: Україна / Country of origin: Ukraine.
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просямо направляти на цю адресу/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@interpipe.biz, www.interpipe.biz, Phone: +380 566-630-133, Fax: +380 566-639-379
e-mail: info@ua.interpipe.biz, Phone: +380(056)74-966 Fax: +380(056)770-20-01

Цей инспекційний сертифікат надається тільки для перерахованих в ньому продукції. Інспекційний висновок дійсний тільки для наведених виробничих підприємств. Цей инспекційний сертифікат є лише для інформаційних цілей і не може бути використаний для юридичних дій. Цей инспекційний сертифікат не може бути використаний для юридичних дій. Цей инспекційний сертифікат не може бути використаний для юридичних дій.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Sidor M.N.

Дата: 05.09.2021
Date: 05.09.2021
Підпис инспектора 3-д сторони
Signature of 3-d Part Inspector:



103461



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00296/20

Серия III № 0758097

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Выксунский металлургический завод". Основной государственный регистрационный номер: 1025201632610. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация. Телефон: +7 (800) 250-11-50, адрес электронной почты: vnz@vsm.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Выксунский металлургический завод". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Элементы технологических трубопроводов, работающие под избыточным давлением: трубы стальные электросварные прямошовные общего назначения, номинальным диаметром от 500 мм до 1400 мм, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 11,8 МПа, предназначенные для работы с газами и парами группы 1 и 2, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032-2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 10706-76 "Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования".

Серийный выпуск:

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7305 31 000 0, 7306 30 770 8, 7306 30 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032-2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документа согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0758097).

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032-2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения в закрытых помещениях на стеллажах или складках открытого хранения по ГОСТ 10692. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (срок хранения зависит от конкретной партии оборудования и экспортер). Назначенный срок службы: 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.07.2020 **ПО** 26.07.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.П.

Чаровен Сергей Владимирович
Солыников Юрий Валерьевич



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00296/20

Серия РД № 0750127

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности ВМЗ.00.00.001 ОБ от 03.02.2019;
- ГОСТ 10706-76 "Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования" от 01.01.1978;
- руководство по эксплуатации ВМЗ.00.00.001 РЭ от 09.04.2015;
- паспорта ПС 10706-76 (партия 1018) от 21.05.2019, ПС 10706-76 (партия 145) от 10.02.2020;
- протоколы расчета на прочность № РП 10706-76 от 03.02.2020, № РП 10706-76 от 14.05.2019;
- сведения о технологическом процессе производства труб в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод";
- сведения об испытаниях, проведенных в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод": диаграммы гидростатичности без измерений от 21.05.2020, от 09.02.2020, протоколы механического испытания основного металла № 42-05722 (2019) от 21.05.2019, № 42-00763 (2020) от 10.02.2020, протоколы механического испытания сварного шва № 43-02930 (2019) от 21.05.2019, № 43-00541 (2020) от 09.02.2020;
- результаты сравнительного контроля без измерений от 21.05.2019, от 09.02.2020;
- свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: АЦСМ-42-03676 от 21.06.2019;
- свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-14-02457 от 16.12.2019;
- свидетельство о готовности организации-изготовителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-17-01116 от 15.09.2016;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала (удостоверения специалистов сварочного производства № ВВР-ГАЦ4-22485 от 17.02.2020, № ВВР-ГАЦ4-32478 от 17.02.2020; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № НАОП-0001-38399 от 13.12.2019, № 0009-30-12207 от 01.10.2018);
- сертификат качества № 1827.20 от 17.01.2020 на металлоролки для производства трубной продукции по ГОСТ 10706-76;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015 № 18.0463.026 от 17.04.2018, действителен до 17.04.2021, выдан органом по сертификации систем менеджмента качества Ассоциацией по сертификации "Русский Регистр", город Санкт-Петербург (Российская Федерация);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00114/ПТС от 07.07.2020, проведенного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Экспертная организация "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MN24 от 21.09.2015);
- протоколы сертификационных испытаний №№ 2802/2020, 2806/2020 от 22.07.2020, выполненные Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ЦСТ-ИНЖИНИРИНГ" (аттестат аккредитации № RA.RU.121MP40).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
Специалист (эксперт-аудитор)

М.П.

Чаговец Сергей Васильевич

Солгаников Юрий Валерьевич





ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Лист 1 Листов: 2

ОАО "ВМЗ" г. Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 7921

Дата отгрузки: 07.05.2021

Получатель: ООО "ЭМТ" 144006, Мос. обл. Электросталь г., ул. Красная, д. 4а

Заказ: 40927521 Вагон: 68959899

Приказ на отгрузку: 129068

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 10706-76.

С выполнением требований:

100% неразрушающий контроль сварного соединения.

Порядковый номер	Номер трубы	Год выпуска - мм	Номер плавки	Номер партии трубы	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания атм	Класс прочности
					Диаметр мм	Стенка мм				
1	704530	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,150	2,007	72	K52
2	704531	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,450	2,061	72	K52
3	704532	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,550	2,079	72	K52
4	704533	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,360	2,045	72	K52
5	704534	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,550	2,079	72	K52
6	704535	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,440	2,059	72	K52
7	704536	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,440	2,059	72	K52
8	704537	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,150	2,007	72	K52
9	704538	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,530	2,075	72	K52
10	704539	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,260	2,027	72	K52
11	704540	21	M78999H	5793	820.0	9.0	11,150	2,007	72	K52
Итого							125,03	22,505		

Информация о листовом прокате

Плавка	Поставщик листа	НТД	Марка стали	Спектребования
M78999H	ОАО УРАЛ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	17Г1С	Нормализация, 100 % УЗК

Химические свойства основного металла труб

Плавка	Химический состав, %															
	C	Mn	Si	P	S	Ce	Ni	Cu	Al	Ti	N2	Mb	V	Ca	Seq	
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
M78999H	16	129	56	8	2	8	7	2	32	9	10	40	3	1	1	



Механические свойства основного металла

Номер плавки	Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость, кгс*м/см ²		DWT при t испытания - 5 С, %	
							KCU -40°С	KCV °С		
M78999H	63,0	60,0	47,0	44,5	27,0	31,0	18,9	19,9	100	100

Механические свойства сварного соединения

Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²		Ударная вязкость кгс*м/см ²		Угол загиба, град	
			KCU -40°С	KCU С	Наружный шов	Внутренний шов
5793	61,7	53,4	16,9	17,6	-	-

Примечание:

1. Гидравлическое давление указано без учета осевого подпора.
2. Поставка по теоретической массе.
3. По всем вопросам переписки, касающейся качества труб, обращайтесь на номер сертификата.

Подпись:

Инспектор ОТК

Сертификатчик



Пилипчук Е.Б.





ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

ОАО "ВМЗ" г. Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6028

Получатель: ЗАО НЕРЕХТСКИЙ ЗАВОД ЖБИ, Нерехта, ст.Нерехта

Заказ: 89687899 Приказ на отгрузку: 120584

Дата отгрузки: 21.05.2020

Вагон: 69878997

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом,
изготовленные по ГОСТ 10706-76.

100% ультразвуковой контроль сварного шва - удовлетворительно. Гидроиспытание
труб с выдержкой под давлением не менее 20 сек.

Поряд- ковый номер	Номер трубы	Год выпуска трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Номинальные размеры			Масса т	Гидро- испытания атм	Класс проч- ности	
					Диаметр мм	Стенка мм	Длина м				
1	996108	20	796587	5187	1220.0	12.0	10,82	3,907	76	K52	
2	996105	20	796587	5187	1220.0	12.0	11,36	4,102	76	K52	
3	996106	20	796589	5187	1220.0	12.0	10,88	3,928	76	K52	
4	996107	20	796589	5187	1220.0	12.0	10,75	3,882	76	K52	
5	996102	20	796591	5187	1220.0	12.0	11,37	4,105	76	K52	
Итого							55,18	19,924			

Информация о листовом прокате

Плавка	Поставщик листа	СТД	Марка стали	Спецтребования
796587	ОАО УРАЛ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	20	Контролируемая прокатка, 100% УЗК
796589	ОАО УРАЛ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	20	Контролируемая прокатка, 100% УЗК
796591	ОАО УРАЛ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	20	Контролируемая прокатка, 100% УЗК

Химические свойства основного металла

Химический состав, %													
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N2	Nb	Seq
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	
796587	18	127	56	8	5	1	2	2	50	5	10	26	0,36
796589	18	130	53	9	5	1	1	2	42	5	9	25	0,36
796591	18	127	55	8	6	1	2	2	49	4	9	27	0,36

Механические свойства основного металла

Номер плавки	Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость, кгс*м/см ²		DWT при t испытания С, %
							KCU -40°C	KCV °C	
796587	55,0	54,0	41,0	37,0	31,5	31,1	8,4	8,8	
796589	58,0	58,0	41,0	40,5	25,6	24,9	8,9	8,7	
796591	57,0	55,0	41,0	37,0	27,5	24,8	8,5	8,8	

Механические свойства сварного соединения

Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²		Ударная вязкость кгс*м/см ²				Угол загиба, град	
			KCU -40°C		KCV -60°C		Наружный шов	Внутренний шов
			линия сплавления центр шва					
3187	56,8	56,9	10,1	9,6			-	-

Примечания:

1. Гидравлическое давление указано без учета осевого подпора.
2. Поставка по теоретической массе.
3. По всем вопросам переписки, касающихся качества труб, сослаться на номер сертификата.

Инспектор ОТК

Бригадир отгрузки

Сертификатчик

Иванова М.В.



ОАО "ВМЗ" г. Выкса
 СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 7898

Получатель: ООО "ЭМП" 144006, Мос. обл., г. Электросталь, ул. Красная, д. 4а

Заказ: 0578963 Вагон: 6958799

Дата отгрузки: 02.03.2020

Приказ на отгрузку: 111482

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 10704-91/10706-76.

С выполняемыми требованиями:

100% неразрушающий контроль сварного соединения.

Порядковый номер	Номер трубы	Год выпуска	Номер плавки	Номер партии трубы	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания атм	Класс прочности
					Диаметр мм	Стенка мм				
1	720451	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,20	1,544	60	K52
2	720452	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,23	1,548	60	K52
3	720453	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,08	1,527	60	K52
4	720454	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,31	1,559	60	K52
5	720455	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,58	1,596	60	K52
6	720456	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,37	1,567	60	K52
7	720457	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	10,81	1,490	60	K52
8	720458	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,19	1,542	60	K52
9	720459	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,62	1,602	60	K52
10	720460	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,21	1,545	60	K52
11	720461	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,10	1,530	60	K52
12	720462	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,20	1,544	60	K52
13	720463	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,23	1,548	60	K52
14	720464	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,08	1,527	60	K52
15	720465	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,14	1,535	60	K52
16	720466	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,60	1,599	60	K52
17	720467	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,16	1,538	60	K52
18	720468	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,16	1,538	60	K52
19	720469	20	V4587588K	1033	630.0	9.0	11,21	1,545	60	K52
Итого							213,48	29,424		

Информация о листовом прокате

Плавка	Поставщик листа	НТД	Марка стали	Спецтребования
A87607C	ОАО УРАЛ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	17Г1С	Нормализация, 100 % УЗК

Химические свойства основного металла труб

Химический состав, %																
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N2	Nb	V	Ca	Se	
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
V4587588K	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	0,33
	17	117	36	12	7	4	4	5	27	9	10	16	4	1		

Механические свойства основного металла

Номер плавки	Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость, кгс*м/см ²		DWTT при t испытания - 5 С, %	
							KCU -40°С	KCV °С		
V4587588	56,9	51,1	46,4	40,3	27,0	31,0	18,9	19,9	100	100

Механические свойства сварного соединения

Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²		Ударная вязкость кгс*м/см ²		Угол загиба, град	
			KCU -40°С	KCU С	Наружный шов	Внутренний шов
1033	61,7	54,2	16,9	17,6	-	-

Примечания:

1. Гидравлическое давление указано без учета осевого подпора.
2. Поставка по теоретической массе.
3. По всем вопросам переписки, касающихся качества труб, сослалитесь на номер сертификата.

Подписи:

Инспектор ОТК

Оператор ЗВМ



Суркина Т.В.

Суркина Т.В.

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 1-2417

Виробник: ТОВ "ДІМЗ КОМІНІТЕТ"

Дата: 10.07.2020

Машинка № 428 17 AA

Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РЕ.КОНТ"

Заказ - наряд № 11/369-2019
000005658



053

№ пакета	Марка сталі	№ плавки	Класс	Розмір, мм		Маса, т	Кол-вість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %				Механічні властивості				Технологічні властивості			
				Діаметр	Товщина				С	Mn	Si	S	P	Міцність, кг/мм2	Міцність, кг/мм2	Відсоток, %	Розтягування, мм/м2	Площа, см2	Роз-доч	Згин
НД: ГОСТ 3262-75																				
23504	21ГС	101802	3	32	4	6	3,332	150	600	9	34	1,4	27	30	Вит.	Вит.	Вит.	Вит.	100	100
15265	21ГС	510230	4	40	4	12	2,039	40	480	11	38	1,3	28	30	Вит.	Вит.	Вит.	Вит.	100	100
15263	21ГС	510230	4	40	4	12	3,097	60	960	11	38	1,3	28	30	Вит.	Вит.	Вит.	Вит.	100	100
22475	31ГС	510175-9	4	32	4	6	2,091	90	565	14	35	1,4	50	15	Вит.	Вит.	Вит.	Вит.	100	100
НД: ГОСТ 8639-82, 13663-86																				
24046	21ГС	101943-9	3	40x40	3	6	1,968	100	600	12	26	1,4	20	20	36 / 36,5	31,5 / 31,5	42 / 43			100
НД: ГОСТ 8645-68, 13663-86																				
16001	21ГС	1220394-1	2	40x25	2	6	1,184	100	600	11	38	1,5	35	19	40 / 41	35 / 35	33 / 33			100
16018	21ГС	610346-1	3	40x25	3	6	3,062	200	1 200	11	33	1,8	28	18	39,5 / 36	36,5 / 33	41 / 44			100
16001	31ГС	620245	5	60x40	5	8	0,072	1	8	17	35	1,7	23	24	41,5 / 42	38 / 38	33 / 34			100
Загальна маса пакетів : 17,775 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція виготовлена, без термообробки та згідно доки в Україні стандартам і технічними умовам. Контроль розмірів і кількості поверхні проводиться з використанням методів статистичного контролю. З літаєть якості позначена на № сертифікату.

М.П.

Контролер БТК



