



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB61.H29283

Срок действия с 11.10.2021 по 10.10.2024

№ 0012354

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Полотна дверные межкомнатные царговые, выпускаемые по ТУ 5361-003-88771314-2010. Серийный выпуск.

код ОК
16.23.11.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 5361-003-88771314-2010 (с изменением №1, №2), ГОСТ 475-2016 п. 5.5.6-5.5.

код ТН ВЭД
4418205000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Стройгранд». ОГРН: 1085403016643, ИНН: 5403216812, КПП: 540301001. Адрес: 630088, РОССИЯ, г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, д.49/3, Этаж 2, телефон: 8 (383) 319-08-07, адрес электронной почты: otk@fregatmd.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Стройгранд». ОГРН: 1085403016643, ИНН: 5403216812, КПП: 540301001. Адрес: 630088, РОССИЯ, г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, д.49/3, Этаж 2, телефон: 8 (383) 319-08-07, адрес электронной почты: otk@fregatmd.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/D-11/10/21 от 11.10.2021 года, выданный Испытательной лабораторией "АБ-тест" (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ21)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Digitally signed by Ignatov Arcadie
Date: 2021.10.15 22:32:31 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

В.П. Широков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010067-21

Data emiterii: 19 februarie 2021

Valabil până la: 18 februarie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049**CERTMATCON** mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:**Tencueli decorative, marca comercială: "DEUTEK", a se vedea anexa o pozitie.
Fabricare în baza fișelor tehnice conform anexei.Codul NCM
3214**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:**

SM GOST R 52020:2003 pct. 5.3.1 tab.1 (2, 3, 5, 9); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

FABRICANTPPG ROMANIA S.A.,
str. Catanoaia, nr. 33, sector 3, București, România.Codul țării
RO**SOLICITANT**

Producător.

Codul IDNO
3540951**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 086 din 18.02.2021 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil până la 07.05.2022 eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 030/5 din 19.01.2021 eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadru "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr. 10/2 din 26.01.2021 eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil până la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Aviz sanitar Nr. P-8863/2021 din 10.02.2021 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Gh. Asachi, 67A, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 3. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată pe an de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către PPG ROMANIA S.A. și asigurării cu informație pentru fiecare ambalaj de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 43/2020 din 15.10.2020.



Seria A № 010374

Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



AnexăFila 1
File 1la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 11 A010067-21 din:

19 februarie 2021

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Produs	Capacitate	Fișa tehnică
1	Tencueli decorative:		
	Oskar 3TECK Scoartă de Copac	25,0 kg	237
	Oskar 3TECK Bob de orez	25,0 kg	237
	Oskar Mosaik	25,0 kg	223
	Danke! Textur	25,0 kg	104
	Danke! Struktur	25,0 kg	177
	Danke! Kontur	25,0 kg	176

Seria A № 001673



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

Către SC BRIOTHERMXPS SRL

Vă înaintăm alăturat Raportul de încercări RI - 14.04.140 privind realizarea următoarelor încercări pentru "Polistiren extrudat BRIOTHERM XPS/GIAS XPS, BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500", în conformitate cu SR EN 13164:2012.

Rezultatele încercărilor și valorile de referință sunt prezentate sistematizat în tabelul de mai jos:

Criterii de performanță	Documente de referință	UM	Nivel de referință	Performanțe produs (CLASIFICARE)
1	2	3	4	5
Rezistența termică	SR EN 12667:2002	m ² K/W	min. 0,66 max. 2,73 (în funcție de grosime)	G = 20mm: 0,66 G = 30mm: 1,04 G = 40mm: 1,13 G = 50mm: 1,57 (BRIOTHERM XPS/ GIAS XPS) 1,59 (BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500) G = 60mm: 1,55 G = 80mm: 2,67 (BRIOTHERM XPS/ GIAS XPS) 2,67 (BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500) G = 100mm: 2,72 (BRIOTHERM XPS/ GIAS XPS) 2,73 (BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500)
Conductivitatea termică		W/mK	max. 0,029 max. 0,032 (în funcție de grosime)	G = 20mm: 0,0293 G = 30mm: 0,0326 G = 40mm: 0,0336 G = 50mm: 0,0297 (BRIOTHERM XPS/ GIAS XPS) 0,0298 (BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500) G = 60mm: 0,0297 G = 80mm: 0,0279 (BRIOTHERM XPS/GIAS XPS) 0,0279 (BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500) G = 100mm: 0,0293 (BRIOTHERM XPS/GIAS XPS) 0,0320 (BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500)

În conformitate cu SR EN 13164:2012, produsele fabricate din spumă de polistiren extrudat tip "BRIOTHERMXPS", se clasifică în raport cu rezultatele încercărilor din tabelul de mai sus și documentația tehnică a producătorului, astfel :

XPS -EN 13164 - T1-DS(70,90)5 -DLT(1)5- CS(10/Y)200- WL(T)0,7- TR200-MU200-FTCI2
(g=20mm)

XPS -EN 13164 - T1-DS(70,90)5 -DLT(1)5- CS(10/Y)300- WL(T)0,7- TR200-MU200-FTCI2
(g=30mm, 40mm)

XPS -EN 13164 - T1-DS(70,90)5 -DLT(1)5- CS(10/Y)400- WL(T)0,7- TR200-MU200-FTCI2
(g=50mm BRIOTHERM XPS/GIAS XPS, 60mm)

XPS -EN 13164 - T1-DS(70,90)5 -DLT(1)5- CS(10/Y)500- WL(T)0,7- TR200-MU200-FTCI2
(g=50mm BRIOTHERM XPS 500/GIAS 500)

XPS -EN 13164 - T1-DS(70,90)5 -DLT(1)5- CS(10/Y)500- WL(T)0,7- TR200-MU200-FTCI2
(g=80mm BRIOTHERM XPS/GIAS XPS, BRIOTHERM XPS 500/GIAS 500)

XPS -EN 13164 - T1-DS(70,90)5 -DLT(1)5- CS(10/Y)400- WL(T)0,7- TR200-MU200-FTCI2
(g=100mm BRIOTHERM XPS/GIAS XPS)

XPS -EN 13164 - T1-DS(70,90)5 -DLT(1)5- CS(10/Y)500- WL(T)0,7- TR200-MU200-FTCI2
(g=100mm BRIOTHERM XPS 500/GIAS 500)

PREȘEDINTE - DIRECTOR GENERAL

Prof. Univ. Dr. Ing. Dr.h.c. Polidor BRATU

Membru al Academiei de Științe Tehnice din România



Responsabil contract

Dr. Ing. Liana Manolache

Determinarea rezistenței la compresie	SR EN 826:2013	kPa	pentru clasa CS (10/ Y) 200: ≥ 200 pentru clasa CS (10/ Y) 300: ≥ 300 pentru clasa CS (10/ Y) 400: ≥ 400 pentru clasa CS (10/ Y) 500: ≥ 500	G =20mm: 204,6 G=30mm: 374,3 G=40mm: 372,0 G=50mm: 409,8 (BRIOTHERM XPS/ GIAS XPS) 529,8 (BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500) G=60mm: 489,1 G=80mm: 501,2 (BRIOTHERM XPS/GIAS XPS) 597,0 (BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500) G=100mm: 475,5 (BRIOTHERM XPS/GIAS XPS) 597,2 (BRIOTHERM XPS 500/GIAS XPS 500)
Determinarea densității aparente	SR EN 1602:2013	Kg/m ³	35± 10%	36,2
Determinarea rezistenței la întindere prin tractiune perpendicular pe fețe	SR EN 1607:2013	kPa	pentru clasa TR200: ≥ 200	320
Determinarea absorbției de apă prin imersie totală	SR EN 12087:2013	%	pentru clasa WL(T) 0,7: $\leq 0,7$	0,165
Determinarea rezistenței la îngheț-dezgheț prin: a) determinarea reducerii efortului la compresie, $\sigma_{ud 10}$ față de σ_{10} b) absorbția apei după îngheț-dezgheț w_v (% de volum)	SR EN 12091:2013	%	a) $\leq 10\%$ din σ_{10} b) pentru clasa FTCI2: $w_v \leq 1$	a) 2,8 b) 0,13 FTCI2
Determinarea proprietăților de transmisie a vaporilor de apă. Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă (μ)	SR EN 12086:2013	-	min. MU200	233,3 MU200
Determinarea stabilității dimensionale: - variația lungimii - variația lățimii - variația grosimii	SR EN 1604:2013	%	pentru clasa DS (70,90) 5: $\leq \pm 5$	+ 0,25 - 0,23 - 1,03
Determinarea stabilității dimensionale în condiții specificate de temperatură și umiditate	SR EN 1605:2013	%	pentru clasa DLT (1) 5: $\leq \pm 5$	0,19



FISA TEHNICA POLISTIREN EXTRUDAT *BRIOTHERM XPS*

DOMENII DE UTILIZARE:

Termoizolarea fundatiilor si a peretilor de subsol	Termoizolarea pardoselilor interioare cat si a celor exterioare
Termoizolarea fatadelor cladirilor	Termoizolarea peretilor interiori
Termoizolarea acoperisurilor si a teraselor	Termoizolarea stalpilor, grinzilor si a centurilor
Fabricarea panourilor sandwich	Construirea de incaperi frigorifice

PERFORMANTELE PRODUSULUI:

Criterii de performanță	Documente de referință	UM	Nivel de referință	Performanțe produs (CLASIFICARE)
1	2	3	4	5
Rezistența termică	SR EN	m ² K/W	1,69±2%	1,69
Conductivitatea termică (10°C)	12667:2002	W/mK	0,0268÷0,0280	0,027
Densitatea aparentă	SR EN 1602+AC:1998	Kg/m ³	35±10%	36,2
Rezistența la compresiune, σ_{10}	SR EN 826:1998	kPa	Pentru clasa CS (10/Y) 300: ≥ 300	320
Rezistența la încovoiere	SR EN 12089:1999	kPa	Pentru clasa BS 700 ≥ 1100	779,3
Rezistența la tracțiune perpendicular cu fețele	SR EN 1607+AC:1999	kPa	Pentru clasa TR 400: ≥ 400	410
Absorbția apei de lungă durată prin imersie totală	SR EN 12087:1999	%	Pentru clasa WL(T) 0,7: $\leq 0,7$	0,165
Rezistența la îngheț-dezgheț prin: a. Determinarea reducerii efortului la compresiune σ_{ud10} față de σ_{10} b. absorbția apei după îngheț-dezgheț – w_v (% de volum)	SR EN 12091:1999	%	a. $\leq 10\%$ din σ_{10} b. pentru clasa FT2 $w_v \leq 1$	a. 2,8 b. 0,13 FT2
Factor de rezistență la dufuzia vaporilor de apă (μ)	SR EN 12086:1999	-	Min. MU 200	233,3 MU200
Stabilitatea dimensională - variația lungimii - variația lățimii - variația grosimii	SR EN 1604+AC: 1998	%	Pentru clasa DS(70,90)5 $\leq \pm 5$	+0,25 -0,23 -1,03
Deformația în condiții specificate de încărcare la compresiune și de temperatură	SR EN 1605+AC: 1998	%	Pentru clasa DLT(1)5 $\leq \pm 5$	0,19
Clasa de reacție la foc	SR EN 13501-1+A1:2010	Clasa	-	E

INFORMATII GENERALE:

BRIOTHERM XPS este o marca inregistrata pentru panourile termoizolante din spuma de polistiren extrudat, produs de BMS ADYA SRL si reprezentata de CHEMICALCOM ADYA SRL.

CERTIFICARE:

Panourile izolante din polistiren extrudat **BRIOTHERM XPS** au fost testate in conformitate cu prevederile standardului (SR) EN 13164:2009 (system 3), teste care au aratat ca performantele sunt conforme cu referinta.

Se aplica marcajul de conformitate CE pe eticheta de produs si pe documentele insotitoare.

PROCESUL TEHNOLOGIC:

Fabricarea panurilor **BRIOTHERM XPS** se bazeaza pe o expansiune fizica(expandare) a materialului plastic topit in extruder, unde temperatura, presiunea, cantitatea de topitura si de agenti de expandare sunt controlate continuu.

Structura celulara inchisa a panourilor obtinute prin aceasta tehnologie si aditivi introdusi in amestec cu polistirenul determina caracteristici tehnice superioare si de lunga durata, si anume:

- Rezistenta mecanica superioara
- Conductibilitate termica redusa
- Densitate omogena
- Rezistenta ridicata la umezeala
- Rezistenta la difuziunea vaporilor
- Elasticitate
- Rezistenta la ciclurilor de inghet-dezghet
- Lipsa capilaritatilor
- Greutate specifica mica
- Taiere usoara cu unelte obisnuite
- Rezistenta marita la foc

CALITATE: conform **SR EN 13164**

AMBALARE:

Panourile **BRIOTHERM XPS** se ambaleaza sub forma de pachete formate dintr-un numar de panouri, in functie de grosimea panoului. Ambalarea se realizeaza in folie termocontractabila.

MARCARE:

Panourile **BRIOTHERM XPS** se marcheaza conform SR EN prin etichetarea pachetului cu datele:

- Denumirea produsului, denumirea producatorului
- Lotul, data fabricatiei
- Conductivitate termica: $\lambda_{(10)} = 0.027$ w/mk
- Codul de identificare conform SR EN 13164
- Marcajul CE

TRANSPORT:

Panourile din polistiren **BRIOTHERM XPS** se pot transporta cu mijloace de transport curate, acoperite si care asigura integritatea incarcaturii pe timpul transportului. Nu este permis transportul panourilor din polistiren extrudat impreuna cu alte materiale care le pot deterioara (diluanti, combustibili, vopseluri, materiale care se pot deplasa in timpul transportului. Incarcatura nu va depasi gabaritul mijlocului de transport. Nu este permis fumatul si lucrul cu focul deschis in remorca incarcata cu panouri din polistiren extrudat.

GARANTIE:

Panourile din polistiren **BRIOTHERM XPS** sunt garantate un an de la data fabricatiei cu conditia respectarii conditiilor de transport si depozitare.

NOTE:

1. Caracteristicile rezistenta la foc si rezistenta la compresie sunt relevante conform normativelor declarate dupa parcurgerea perioadei de maturare
2. Panourile din polistiren extrudat **BRIOTHERM XPS** nu sunt biodegradabile si nu reprezinta un pericol pentru apa si sol
3. Produsele pot fi reciclate dar nu trebuie amestecate cu alti polimeri
4. Panourile se depoziteaza in ambalajul original, in spatii curate, ventilate, ferite de surse directe de caldura si foc, substante corozive si obiecte dure, taioase ce pot afecta produsul
5. Fara perioada de maturare complete, minim 30 zile de la data productiei, utilizatorii trebuie sa tina cont de o scadere a rezistentei la foc si o ardere mai usoara a produsului
6. NU UTILIZATI flacara libera in cazul folosirii panourilor **BRIOTHERM XPS** .
7. IMPORTANT: la montarea panourilor **BRIOTHERM XPS** (dupa pozare) se va asigura protectia acestora impotriva influentei factorilor externi. Incalzirea in exces prin expunerea directa la soare poate provoca deformarea panourilor termoizolante. Recomandam aplicarea imediata a celorlalte componente ale sistemului.



1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

- ❖ tencuiala decorativa, dura cu aspect mat, structurata ce se utilizeaza pentru finisaje exterioare ;
- ❖ tencuiala decorativa acrilica, siliconata, dura cu agregate minerale cu dimensiunea 1,5 mm ;
- ❖ aspect masa pastoasa, omogena;
- ❖ disponibila in mii de culori prin nuanzare computerizata pe masini de colorat ce folosesc exclusiv retete si pigmenti de colorare de la PPG ROMANIA S.A. ;
- ❖ se poate aplica pe orice suprafata de baza minerala precum: tencuieli uzuale de var-ciment, ciment-var, gleduri de ipsos, beton, placi de gips – carton si pe vopsitorii vechi rezistente la frecare si uzura.
- ❖ Se livreaza in 2 variante de granulat:
 - 1 mm ;
 - 1,5 mm ;

2. ELEMENTE CARACTERISTICE PRINCIPALE

- ❖ aderenta deosebita la suport, buna putere de acoperire, timp bun de uscare ;
- ❖ pelicula este permeabila la vapori de apa si impermeabila la apa ; rezistenta la zgiriere, socuri mecanice, solutii alcaline, variatii de temperatura, intemperii si la gaze industriale.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Aspect produs:	pasta viscoasa, omogena
pH	8.8 – 9.5
Vasozotate Brookfield (cst. 16, vit. 1 – 5)	max. 2800
Aspect pelicula	pelicula groasa cu aspect de praf de piatra

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Suprafete de baza indicate: toate suprafetele uscate, curate, rezistente, plane, fara fisuri si fara denivelari. Daca pe suprafata ce urmeaza a fi tencuita exista inglobate elemente metalice, acestea vor fi mai intii grunduite cu Danke! Grund Anti-Rugina (vopsea de protectie anticoroziva). Inainte de aplicare trebuie obligatoriu finalizate lucrarile premergatoare (stresini, cornise, hidroizolatii, jgheaburi, elemente de indepartare temporara a apei, protectiile de glafuri, inchiderile la atic, cofretele pentru instalatiile electrice si de gaze, trotuarele). Inainte de utilizare continutul din recipient se amesteca foarte bine.

Nr. crt	Suprafata de baza (suport)	Pregatirea suprafetei	Grunduirea suprafetei	Aplicare tencuiala
1.	Tencuieli de ciment-var, var-ciment	Se curata de murdarie si praf. Tencuielile noi trebuie sa fie uscate (cca. 3 saptamini de la punerea in opera). La tencuielile vechi zonele reparate sa fie de asemenea uscate. Pe tencuielile grosier finisate sau pe cele cu denivelari, in functie de situatie se recomanda aplicarea unui tinci pentru a permite obtinerea unei acoperiri uniforme prin driscuire	Un strat de FASSADEN GRUND, colorat in ton asemanator cu tencuiala	Nediluata sau diluata cu max 2% apa
2.	Sisteme termoizolante de fatada	Se curata de murdarie si praf. Daca suprafata prezinta neregularitati acestea se vor inlatura prin slefuirea suprafetei. Daca suprafata este fragila, nisipoasa se va grundui in prealabil cu TIEFGRUND nediluat	Un strat de FASSADEN GRUND, colorat in ton asemanator cu tencuiala	Nediluata sau diluata cu max 2% apa
3.	Placi de gips-carton	Se curata de praf sau mizerie	Un strat de FASSADEN GRUND, colorat in ton asemanator cu tencuiala	Nediluata sau diluata cu max 2% apa
4.	Vopsitorii de dispersie existente rezistente la uzura si frecare	Se face in prealabil o proba de aderenta cu FASSADEN GRUND. Daca este necesar se slefuieste suprafata. Se curata bine de mizerie si praf. Daca suprafata este grosier finisata sau rugoasa in functie de situatie se recomanda aplicarea unei mase de spaclu minerale imbunatatita cu adaosuri sintetice pentru a permite obtinerea unei acoperiri uniforme prin driscuire	Un strat de FASSADEN GRUND, colorat in ton asemanator cu tencuiala	Nediluata sau diluata cu max 2% apa
5.	Tencuieli vechi minerale foarte absorbante	Se curata de praf sau mizerie. Daca suprafata este grosier finisata sau rugoasa in functie de situatie se recomanda aplicarea unui tinci pentru a permite obtinerea unei acoperiri uniforme prin driscuire	Un strat TIEFGRUND si apoi un strat de FASSADEN GRUND, colorat in ton asemanator cu tencuiala	Nediluata sau diluata cu max 2% apa

Nr. crt	Suprafata de baza (suport)	Pregatirea suprafetei	Grunduirea suprafetei	Aplicare tencuiala
6.	Gleturi pe baza de ipsos (numai la interior)	Se curata de mizerie si praf, iar eventualele zone deteriorate se repara cu acelasi material cu care s-a executat gletul. Gleturile care au suprafata finisata lucioasa se slefuiesc obligatoriu.	Un strat TIEFGRUND si apoi un strat de FASSADEN GRUND, colorat in ton asemanator cu tencuiala	Nediluata sau diluata cu max 2% apa

NOTE:

- ❖ TIEFGRUND se poate aplica nediluat sau diluat cu apa pana la max.1:4, functie de caracterul de absorbitabilitate al stratului suport, regula de baza fiind ca dupa uscare sa nu formeze pelicula (strat lucios); se vor efectua probe pe suprafete mici; dupa grunduire suprafata trebuie sa fie rezistenta la zgariere; daca nu s-a obtinut aceasta caracteristica se va mai aplica un strat

5. MOD DE APLICARE

- ❖ se aplica la grosimea peliculei, cu fierul de glet din otel inoxidabil sau prin pulverizare air-less; se structureaza prin driscuire circulara cu o drisca neteda din material plastic.
- ❖ nu se va aplica pe suprafete foarte fragile (de ex. zugraveala existenta de huma, glet de var, tencuiala de var, gleturi de fatada- la exterior);
- ❖ a nu se aplica la un interval mai mic de 2 ore de la incetarea ploii (in conditii de temperatura care sa permita uscarea suprafetei)
- ❖ pentru prevenirea aparitiei nadelor si a depunerilor, tencuiala se va aplica intr-o singura etapa in procedeul „umed pe umed” (fara intrerupere); pentru aceasta este necesara prezenta unui numar suficient de aplicatori pe schela ;
- ❖ nu se va lucra in conditii de: temperaturi foarte ridicate sub directa influenta a razelor soarelui, vint puternic, ceata, umiditate ridicata de peste 80% si pericol de ploaie si inghet;
- ❖ in conditiile temperaturilor ridicate si foarte ridicate se recomanda ca aplicarea tencuiei sa se faca diluata cu 2% cu apa si obligatoriu pe latura fatadei care nu se afla direct expusa razelor solare;
- ❖ nu se recomanda a se reaplica local ulterior produsul in scop de a efectua reparatii si rectificari peste o suprafata deja aplicata, deoarece zonele respective vor iesi in evidenta in aspectul general al finisajului;
- ❖ temperatura minima: + 5°C pentru suprafata de baza si mediul inconjurator, atat la aplicare cat si in timpul procesului de uscare/intarire ;
- ❖ important pentru tencuiala colorata : prin folosirea agregatelor naturale sint posibile variatii ale nuantelor ; de aceea se vor folosi pe aceeasi suprafata numai materiale cu acelasi numar de sarja ; in caz contrar materialele se vor amesteca intre ele, pentru a se evita obtinerea unor nuante diferite;
- ❖ curatirea uneltelor de lucru se face cu apa sau apa cu detergent imediat dupa intrebuintare.

6. CONSUMUL SPECIFIC MEDIU

- ❖ cca. 2.00 – 2,20 kg/m² pentru granulatia de 1 mm
- ❖ cca. 2,9 – 3.1 kg/m², pentru granulatia de 1.5 mm,

in functie de natura suportului si structura dorita. Valoarea exacta a consumului specific se va determina in urma unei probe efectuate la fata locului.

7. TIMP DE USCARE

La 20⁰ C si 65% umiditate relativa a aerului;

- ❖ TIEFGRUND: 12 ore ;
- ❖ FASSADEN GRUND: 12 ore ;
- ❖ DANKE! KONTUR: 1 ora uscare superficiala si 2-3 zile intarire in toata masa;

La temperaturi scazute si/sau umiditati mai mari este nevoie de un timp de uscare mai indelungat. Tencuiala trebuie protejata de ploaie cca. 1-7 zile de la punerea in opera (in functie de temperatura) cu ajutorul prelatelor pentru schele.

8. AMBALAREA

Recipienti din material plastic, inchisi etans, etichetati corespunzator, avind masa neta de 25 kg.

9. DEPOZITARE

La loc uscat la temperaturi cuprinse intre + 5⁰ C si + 30⁰C.

10. TERMENUL DE VALABILITATE

24 luni de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

11. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor. Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

12. COV GATA PENTRU UTILIZARE

COV limita UE g/l:catA/c: 40(2010)

COV Produs,max g/l: 40 produs in stare gata de utilizare.

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C001718-21

Data emiterii: 05 aprilie 2021

Valabil pînă la: 05 aprilie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Îmbrăcăminte din PVC, pentru pardoseli (linoleum omogen/heterogen, LVT, SPC), marca comercială «GRABOPLAST»
(conform Anexă - 6 poziții).

Contract de livrare cu «Graboplast Floor Covering Manufacturers» LTD, Ungaria.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2; SM EN 14041:2018.

Codul NCM
3918

FABRICANT

«Graboplast Floor Covering Manufacturers» LTD, Ungaria.

Codul țării
HU

SOLICITANT

CLUBUL DE HANDBAL "OLIMPUS-85" SRL,
str. Ștefan Neaga, 37, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1004600009626

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 964 din 05.04.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 056/1 din 02.04.2021 eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Certificat de conformitate Nr. 1415-CPD-28-(C-49/2006) din 25.01.2012, eliberat de EMI Epitesugyi Minosegellenorzo Innovacios Nonprofit Kft, notificat cu Nr. 1415, Ungaria.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Seria V № 000535



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Anexă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate
Nr. 13 C001718-21 din:

05 aprilie 2021

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Produs
1	Linoleum: Rubin, Rubin Chips, Rubin Astral, Press Corisma, Kingfloor, Extra, TR, Plus, Terrana 01eco, 16/S, Terrana 22, Press Charisma.
2	Linoleum comercial: Antistatic, Antibacterial, Sound, Sound Tex 5,0; Acoustic: Color, Natural, Uni, Standart, Metal, Acoustic silver Knight, PRO, NEO; Diamond Standart: Color, Metal, Natural, Forte, Plaza, Fresh; Diamond Standart Evolution, Talent, Aura; Diamond tech Metal, tech Color, tech Natural; Diamond: Tech Silver Knight, Silver Knight Wall; Brilliant, Las Vegas, Lux, Studio 15, Cristal, Paravan, Sirius; Safety Ecosafe, Ecotech, Girabiol Stop 20 JSK, Grabiol Silver Knight, Safe Decor; Astral: Color, Natural, Top Extra, Chips, Terrana Top, Wall Covering, Silence, Muravyl, Unifloor, Studio 15, Soundtex 5.0, Cosmos, Flash, Marble.
3	Linoleum pentru încăperi sportive și fitness: Grabosport, Mega 10.2, Mega Plus +12,3, Mega Ultimate 14,3, Extreme 80, Extreme Wool, Supreme 67, Supreme wood 67, Elite 60, Elite wood 60, Prima, Prima wood 67, Graboflex Start, Start plus, GymFit 60, GymFit 50, GymFit 40, GymFit 25, Stamina, Stamina wood, Silver Knight Fitness, Rocket, Vaporex, Unifloor Balet, Broadway 17, Grabo Duelt, Broadway Balet 20, Evidence 25, Evidence 60.
4	Linoleum medicinal: Silver Knight 2,0; 3,0; 3,2; 3,4mm.
5	Linoleum omogen: Antistatic, Antibacterial, PUR, Fortis Grabo, Fitt, Conducto, Triumph, Polis.
6	Vinyl Floor Comercial: Antibacterial Plank it, Domino, Robust, Ideal, SPC.

Seria A № 001709



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



OCpr-018

Nr. de înregistrare **OCpr-018 13 C1461-19**

Data emiterii:

11 octombrie 2019

Valabil până la:

11 octombrie 2020



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICȘP "Inmacomproiect" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plăci ceramice pentru pereți glazurate pentru lucrări în interior, grupa III;
plăci ceramice pentru pardoseli glazurate pentru lucrări în interior, grupa II;
plăci ceramice pentru pardoseli glazurate pentru lucrări în interior
și exterior (porcelanat), grupa I

Contract nr. 05 din 25.09.2014 până la 31.12.2020

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,
HG RM nr.913 din 25.07.2016; SM 275:2009 p.p.5.2.1.1 tab.1 (1, 2, 3, 6), 5.2.2.2.

RNI 06-5.3.35 p. 2.2

PRODUCĂTOR

„Pamesa Ceramica” S.L. Spain, Camino Alcora, 8, 12550 ALMAZORA (Castelon)

SOLICITANT

«Company ABC» S.R.L., MD-2075 RM, mun. Chisinau, str. M. Sadoveanu, 42/7

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoarte de încercări nr. 202-1, 202-2, 202-3 din 10.10.2019,

eliberate de CÎ ICȘP "Inmacomproiect" SRL,

certificat de acreditare nr.LÎ - 095 din 13.10.2016 până la 15.10.2020;

Rapoarte de încercări nr. 018/1, 018/2, 018/3 din 20.09.2019 eliberate de LÎ C.E.M. "Exmobila" SRL,

certificat de acreditare nr.LÎ -098 din 20.07.2016 până la 20.07.2020

Raport de evaluare a conformității nr.1512 din 10.10.2019 eliberat de OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistem de certificare 3+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul

Conducătorul organismului
de certificare

[Signature]

Oprea Elena

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL



CÎ SRL "INMACOMPROIECT" or. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel 52-20-25	RAPORT DE ÎNCERCĂRI № 202-3 Data 10.10.2019	Cod: ПИ -5.10-1
		Ediția: 5
		Data: 25.08.16
		Foi: 1 /2



RAPORT DE ÎNCERCĂRI privind încercările plăcilor ceramice

Pentru încercare a fost selectată probe de plăci ceramice glazurate pentru pardoseli (keramogranit) „Pamesa Caramica” S.L., Spania pentru "COMPANY ABC" SRL, mun. Chișinău, str. M. Sadoveanu, 42/7 în corespundere cu cerințele SM 275-2009.

Data primire mostrelor: 12.09.2019

Data începerii încercărilor: 12.09.2019

Data terminării încercărilor: 09.10.2019

Locul executării încercărilor: CÎ "Inmacomproiect"

Proba a fost prezentată în baza actului de prelevare a probelor nr. 1512 din 04.09.2019. Probele s-au prelevat de către expertul OCpr "Inmacomproiect,, SRL - D. Motorniuc.

Scopul – certificarea

Aparatele și utilajul pentru încercări:

Dulap de uscat SUP-4 CE 3.2.1-163/2018 din 16.05.18, Balanța de laborator АД2000 CE № 8.3-152/2019 din 21.08.19, șubler IIII 250 CE. Nr. MD 10 3.5-312/2019 din 31.07.19, panglică de măsurat № CE MD 10 3.5-300/2019 din 29.07.19, dinamometru ДПУ 0,5-2 CE nr. MD 10 3.2-846/2019 din 30.08.2019, aparat pentru încovoiere ПБИ Nr. 36 din 18.04.19,

Rezultatele încercărilor se referă numai la proba încercată.

Prezentul raport de încercări poate fi multiplicat cu permisiunea Centrului de Încercări.



Cî SRL "INMACOMPROIECT" or. Chişinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel 52-20-25	RAPORT DE ÎNCERCĂRI		Cod: ПИ -5.10-1
	№ 202-3 Data 10.10.2019		Ediția: 5
			Data: 25.08.16
			Foi: 2 / 2

- 1 Caracteristica probei supuse încercării
Proba este selectată: Plăci ceramice (Keramogranit) interior „Pamesa Caramica” S.L., Spania
- 2 Condiții de încercare: temperatura aerului 20 ± 2 °C, umiditatea relativă 63 ± 3 %.
- 3 Rezultatele încercărilor:

Nr. probei	Denumirea materialului	Caracteristici Măsurate	DN pentru prevederi tehnice, nr. punctului	DN pentru metode de încercări, nr. punctului	Unitate de măsură	Norma prevederilor DN	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea de măsurare, U	Notă
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
202-3	Keramogranit 223x223x11mm (Renoir)	1 Rezistența la încovoiere	SM 275-2009 pct 5.2.1.1 tab. 1 (2)	GOST 27180-2001 pct.8	MPa	min. 28,0	37,1	$\pm 0,5$	
		2 Absorbția de apă Grupa	SM 275-2009 pct. 5.2.1.1 tab. 1 (1)	GOST 27180-2001 pct.7	%	Pînă la 3 I	0,3 I	$\pm 0,2$	
		3 Rezistența termică a glazurii t - 125 C°	SM 275:2009 pct. 5.2.1.1 tab. 1 (3)	GOST 27180-2001 pct. 11	°C	Min. 125	A rezistat		
		4 Rezistența la îngheț - dezgheț	SM 275:2009 pct.5.2.1.1 tab.1 (6)	GOST 27180-2001 pct. 12	Cicluri	F 25	F25		

4 Concluzie: Probe de plăci ceramice (keramogranit) corespunde cerințelor SM 275-2009 pct. 5.2.1.1 tab.1 (1, 2, 3, 6).

Nota: Incertitudinea extinsă, $P=95\%$, cu coeficientul acoperire $k=2$.

Adresele de expediere:

1 ex. – Cî ICSP "INMACOMPROIECT" SRL

1 ex. – Beneficiarului

1 ex. – Organismul de certificare

Conducătorul Cî

Şef laborator

Inginer coordonator

A. Belousova

A. Peşterean

S.Pogrebnicenco raport 10.07.19



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

No. 003CPR2013-07-01

- Código de identificación única del producto tipo
Tipo, lote o número de serie o de cualquier otro elemento que permita la identificación del producto
Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua $E_b \leq 0,5 \%$
- Uso o usos previstos
Para suelos y paredes interiores y exteriores
- Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante
PAMESA CERÁMICA COMPACTTO, S.L.U
Camino Alcora, 8 – Apdo. Correos 14
12550 Almazora (Castellón) ESPAÑA
- Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones
Sistema 4
- Nombre y número de laboratorio notificado, si procede – **no procede**
Tarea realizada
Sistema de evaluación
Documento emitido y fecha de emisión
- Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	A1 _{FL} /A1	EN 14411:2012
Emisión de sustancias peligrosas:		
- Cadmio	PND	
- Plomo	PND	
Fuerza de rotura	> 1 300 N	
Deslizamiento:	PND	
Propiedades táctiles	PND	
Adhesión:		
Adhesivo cementoso tipo C2	> 1 N/mm ²	
Resistencia al choque térmico	Cumple	
Durabilidad para:		
- usos interiores:	Cumple	
- usos exteriores: resistencia a la helada	Cumple	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Vicente Roca (Gerente)

Nombre y cargo

Almazora, 01-01-2021

Lugar y fecha de emisión

Firma



DECLARATION OF PERFORMANCE

No. 003CPR2013-07-01

- Unique identification code of the product type
Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the product
Dry-pressed ceramic tiles, with low water absorption $E_b \leq 0,5 \%$
- Intended use(s)
For internal and external, floorings and wall finishes
- Name or registered trade mark, and contact address of the manufacturer
PAMESA CERÁMICA COMPACTTO, S.L.U
Camino Alcora, 8 – Apdo. Correos 14
12550 Almazora (Castellón) SPAIN
- System(s) of assessment and verification of constancy of performance (AVCP)
Systems 4
- Name and identification number of notified laboratory, if relevant – **not applicable**
Task(s) carried out
AVCP system
Document issued and date of issue
- Declared performances

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Reaction to fire	A1 _{FL} /A1	EN 14411:2012
Release of dangerous substance, for:		
- Cadmium	NPD	
- Lead	NPD	
Breaking strength	> 1 300 N	
Slipperiness	NPD	
Tactility	NPD	
Bond strength/adhesion, for:		
Cementitious adhesive, type C2	> 1 N/mm ²	
Thermal shock resistance	Pass	
Durability for:		
- internal use:	Pass	
- external use: freeze-thaw resistance	Pass	

The performance of the product identified in point 1 is in conformity with the declared performances in point 6.
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 3.
Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Vicente Roca (Manager)
Name and function

Almazora, 01-01-2021
Place and date of issue

Signature

Raport de încercări Nr. 026 din 09.09.2020

Agentul economic

Solicitant
Denumirea produsului
Producător
Documente de însoțire
Prezentat de către
Cantitatea/masa probei
Numărul de laborator al probei
Data recepției
Data încercărilor
Documente normative
Scopul încercărilor
Condițiile de încercare
Echipamentul folosit pentru încercări

"M.C.F. - ENGROS" S.R.L., str. Ismail, 112/1,
mun. Chișinău, Republica Moldova,
OC "CertMatCon",
Plăci termoizolante din polistiren extrudat Austrotherm XPS,
SC "Austrotherm Con" SRL, România,
Cererea Nr. 026 din 08.09.2020,
Tibrigan Oxana - manager "M.C.F. - ENGROS" S.R.L.,
1,0 kg,
026,
08.09.2020
09.09.2020
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.
U=73%, T= 23.4 C°
Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-Nr. MH0142355-4820 din 03.08.2020)
Cinlar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE-Nr. MD 10 3.2-600/2020 din 06.07.2020)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea Extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	0.58
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	3.10
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	187	119
A _{tot} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	16.8	11.4

Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2, p = 95%.

Executor încercări

Chirilov Aliona
/nume, prenume/

L.S.

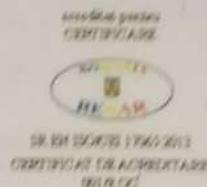
Șef Lf

Rotari Anatolie
/nume, prenume/



**AEROQ**

Organism notificat de Comisia Europeană
Număr de identificare 1840



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI nr.: 1840-CPR-99/91/EC/0287-09

În conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (CPR), acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

PRODUSE FABRICATE DIN SPUMĂ DE POLISTIREN EXTRUDAT **XPS PLĂCI**

Austrotherm XPS® 30 (6 Universal-grosimea 6 mm ; 10 Universal-grosimea 10 mm;
Universalplatte- grosimea 20 mm; XPS®TOP 30 GK/SF-grosimea 30-100 mm)
Austrotherm XPS® 30 P (Universalplatte P-grosimea 20 mm; XPS®TOP 30 P GK/SF-grosimea 30-100 mm)

Nivel/clase de performanță: reacția la foc-clasa C
Domeniu de utilizare: izolația termică a clădirilor

Introdus pe piață cu denumirea/marca

AUSTROTHERM COM SRL

București, sect. 6, B-dul Iuliu Maniu, nr. 598

Fabricat în:

Fabrica Horia

Com. Horia, DN 15D, Km 43, jud. Neamț

Acest certificat atestă:

- îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului/standardelor:

EN 13164:2012+A1:2015- SISTEM 1

- realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII

Acest certificat a fost emis initial la 17.08.2009 (conform CPD) și rămâne valabil cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul notificat de certificare a produsului – AEROQ.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Menținerea valabilității certificatului poate fi verificată pe adresa www.aeroq.ro.

Data emiterii/actualizării:

25.10.2019

Director General
ing. *Constantin Avram*
Constantin AVRAM



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ – DoP: 010-XPS TOP 30 P-FH

Plăci din polistiren extrudat Austrotherm XPS

Produs Austrotherm realizat în Fabrica 2 Horia

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: Plăci striate din polistiren extrudat ignifugat – Austrotherm XPS TOP 30 P SF/GK
SR EN 13164:2012+A1:2015 XPS-TI-FTCD2-CS(10/Y)300-TR200-CC(2/L)S(50)130-WL(T)0.7-WD(V)2-DL(T)2(5)
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului: vezi eticheta
3. Utilizare preconizată, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă: Izolarea termică a clădirilor
4. Producător: SC Austrotherm Com SRL, Bd. Iuliu MANIU, Nr.598, Sector 6, București, Tel: 021.317.12.27/28/29, Fax: 021.317.12.31; E-mail: office@austrotherm.ro, www.austrotherm.ro, Fabrica 2: Comuna Horia, DN15D, KM 43, Jud. Neamț
5. Reprezentant autorizat: neaplicabil
6. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței produsului, în conformitate cu REGULAMENTUL (UE) Nr.305/09.03.2011 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI, de stabilire a unor condiții armonizate pentru comercializarea produselor pentru construcții și cu SR EN 13164:2012 – Polistiren extrudat XPS, anexa ZA, este Sistemul 1.
7. SC AEROQ SA: Str. FELEACU, Nr.14B, Sector 1, București, organism notificat Nr.1840, confirmă că sunt îndeplinite toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA, în Sistem 1 de evaluare și verificare, conform SR EN 13164:2012+A1:2015 și a emis certificatul de constanță a performanței CE, fabrica Horia Nr. 1840 – CPR – 99 / 91 / EC / 0287 – 09
8. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță declarată	Standard armonizat
Rezistență termică	Rezistență termică: ^{a)vezi tabel 1} Conductivitatea termică: λ_{10} 0,035 [W/m·K] 30-60mm λ_{10} 0,038 [W/m·K] 80-100mm Grosime nominală: Euroclasa: d_k - 30-100 [mm]; TI	SR EN 13164:2012 + A1:2015
Reacția la foc	Caracteristici de durabilitate: Euroclasa: C (C-s3,d0)	
Durabilitatea nașterii la foc, după expunere la căldură, la intemperii, la îmbătrânire/degradare	Caracteristici de durabilitate: NPD	
Durabilitatea rezistenței termice, după expunere la căldură, la intemperii, la îmbătrânire / degradare	Rezistență termică: Conductivitatea termică: Caracteristici de durabilitate: Rezistența la îngheț - dezgheț	^{a)vezi tabel 1} nu se modifică NPD FTCD2
Rezistența la compresune	CS(10/Y)300	
Rezistența la tracțiune	TR200	
Durabilitatea rezistenței la compresune după îmbătrânire/degradare	Fluaj din compresune CC(2/L)S(50)130	
Permabilitatea la apă	Absorbie de apă de lungă durată prin incizie ictală WL(T)0.7	
Permabilitatea la vapori de apă	Absorbie de apă de lungă durată prin difuzie WD(V)2	
Emitere de substanțe periculoase în mediul interior	Transmisia vaporilor de apă Z 0,015 [mg/(Pa.h.m)]	
Ordere cu incandescență continuă	NPD Metoda în curs de elaborare NPD Metoda în curs de elaborare	

*Tabel 1 - Rezistență termică

Grosime nominală d_n (mm)	30	40	50	60	80	100
Rezistență termică declarată R_{01} (m ² K/W)	0.85	1.10	1.40	1.70	2.10	2.60

9. Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Produsul este reciclabil, nu degajă flori/cioruri, nu afectează sănătatea.
Acesta declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul UE 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricii
SC AUSTROTHERM COM SRL.

Semnata pentru și în numele fabricii de către: **Laurenția IȘTEAȚE** - Director General Austrotherm
Locul/data emiterii declarației: București / Ianuarie 2020



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBĂȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2023



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAS CONSTRUCT” S.R.L.,

str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2023



Director General

Ion PUHA



COMPANY WITH
ENVIRONMENT MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 14001:2015
T-00218Q26083R4S -AE-MIL-SINCERT

MAYSKY TRADING CO., LIMITED
NO.1102, 11F, Building Lingnan. North of Lingnan Avenue, Chancheng
District, Foshan City, China

To: INOXPLUS SRL

Order N°: MTQ20211214CO01

Mill's fita Inox Nº: 0411010028-000340 # 0421011352-000102

Test Date: 2022/1/20

Specifications: Stainless Steel Welded Tube

Tolerances:EN/ISO 1127 D3 / T3

ITEM NO.	SIZE(mm)	HEAT N ^o	PIECES	METERS	GRADE	EXECUTION	Chemical Composition (%)								Tension Test			Hardness
							C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Y.S.	T.S.	Elongation	HRB
															Mpa ≥175	Mpa ≥480	≥40	≤90
1	16*1.0*6000	MSK112133042C	914	5484	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
2	16*1.2*6000	MSK112133042C	346	2076	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
3	38*1.2*6000	MSK112133042C	379	2274	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
4	50.8*1.2*6000	MSK112133042C	366	2196	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
5	14*1.0*6000	MSK11213304WG	361	2166	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
6	16*1.5*6000	MSK112133042C	372	2232	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
7	12*1.2*6000	MSK11213304WG	180	1080	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
8	42.4*1.2*6000	MSK112133042C	183	1098	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
9	38*1.5*6000	MSK112133042C	164	984	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
10	50.8*1.5*6000	MSK112133042C	109	654	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
11	70*1.5*6000	MSK11213304FT	80	480	304	G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
12	85*1.5*6000	MSK11213304FT	70	420	304	G320	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
13	30*30*1.2*6000	MSK112133042C	352	2112	304	G320	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
14	20*20*1.2*6000	MSK112133042C	178	1068	304	G320	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
15	52*1.5*6000	MSK11213304FT	250	1500	304	ASTM 270- Inside bead removed+ Inside Polish+ G600	0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
16	104*2.0*6000	MSK11213304FT	100	600	304		0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7
17	34*1.5*6000	MSK11213304FT	167	1002	304		0.042	0.46	0.93	0.038	0.002	8.05	18.23	/	296	628	56.5	86.7

Heat treatment: 1050°C Hypertempics decapes

Tecnological test:Aplatlessemem:OK/===== /===== /=====

Residual Corrosion Test acc.to:=====

Intergranular Corrosion Test acc.to:

Non Destructive Test acc.to:COURANT DE FOUCAULT ASTM A101Q/E426:OK

Leak Test/Hydrostatic test to:

Uncorrect Material Test:

Visual and gauging control: Favorable

Warmebehandlung/Tegiremem termique/Tegttamento termico

Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologiche

Korrosionstordemde Ruckstaden/Essai residues corrosil/Prova residui corrosivi

Ik Bestandlgkeit/Essai corr.intergr/Prova di corrosione intergranulare

Zerstörungsfreie Prüfung/Conisole non destruttiva/Controllo non distruttivo

Dichtheitsprüfung/Essai d'etsncheiteiprave oi tertuta

Verwech/ungsprutung/Easai P.M.l/Prove nntimiscuglio

Besichtigung and Ausmessling/Contmle visuel et dimansione/Controllo viaivo e dimertsionele

The products of our company are produced strictly by imported high-quality material. Our company has obtained the ISO 9001 (2000) Certificate. On performance of this certificate of fitness, both sides should settle the problem by negotiate if there is dispute. In case no settlement can be reached through negotiation the case should then be submitted for arbitration to the China International Economic and Trade Arbitration Commission, Beijing, in accordance with its Arbitration rules!