

Lucrări de pregătire și diagnosticarea tehnică a conductei de abur pentru necesități proprii și producere a blocului energetic nr. 3 (nr. de

Bază calcul:

1. Прейскурант №4 «Работы по контролю металла энергетического оборудования», г. Кишинев, 1995г.

2.1. Прейскурант №1/98 «Оптовые цены на ремонт и модернизацию паровых, водогрейных котлов и вспомогательного котельного оборудования», г. Кишинев, 1998г.

3. Прейскурант ЭНПС ОРГРЭС, том 4.

1	2	3	4	5	
		Examinare vizuală și de măsură (<i>Визуально-измерительный контроль</i>)			
1	Пр-нт № 4 '0101010108	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø630×10mm. (<i>Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø630×10мм</i>)	1 cordon (1 шов)	4	1 856,24
2	101010106	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø426×9mm. (<i>Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø426×9мм</i>)	1 cordon (1 шов)	50	17 080,00
3	'0101010105	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø325×8mm. (<i>Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø325×8мм</i>)	1 cordon (1 шов)	15	3 644,85

4	'0101010104	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø219×8mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø219×8мм)	1 cordon (1 шов)	6	1055,76
5	'0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø159×7mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø159×7мм)	1 cordon (1 шов)	7	988,05
6	101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø133×8 mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø133×8 мм)	1 cordon (1 шов)	4	409,92
7	101010107	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø530×10mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø530×10мм)	1 cordon (1 шов)	1	406,05
		Examinare cu ultrasunete a cordoanelor de sudură (Ультразвуковой контроль сварных швов)			

8	'0104010108	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø630×10mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø630×10мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	4	2 784,36
9	'0104010106	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø426×9mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø426×9мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	50	25 620,00
10	'0104010105	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø325×8mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø325×8мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	15	5 467,20
11	'0104010104	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø219×8mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø219×8мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	6	1 583,58
12	'0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø159×7mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø159×7мм на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	7	1 482,11

13	104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură ă Ø133×8 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швовв Ø133×8 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	4	614,88
14	104010108	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură ă Ø530×10 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швовв Ø530×10 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	1	609,08
		Examinare cu ultrasunete a coturilor (Ультразвуковой контроль отводов)			
15	10103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø630×10 mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø630×10мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления поперечных трещинн)	10 dm ² (10 дм ²)	27,89	8 996,20
16	103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø630×10 mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø630×10 мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	27,89	8 996,20

17	'0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø426×9mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов Ø426×9мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления поперечных трещин)</i>	10 dm ² (10 дм ²)	214,03	69 037,52
18	103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø426×9mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов Ø426×9мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления продольных трещин)</i>	10 dm ² (10 дм ²)	214,03	69 037,52

19	'0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø325×8mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø325×8мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	21,42	6 909,24
20	103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø325×8mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø325×8мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления продольных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	21,42	6 909,24
21	'0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø219×8mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale. (Ультразвуковой контроль отводов Ø219×8мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления поперечных трещин)	10 dm ² (10 дм ²)	6,73	2 170,83

22	103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø219×8mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов Ø219×8мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления продольных трещин)</i>	10 dm ² (10 дм ²)	6,73	2 170,83
23	'0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø159×7mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов Ø159×7мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления поперечных трещин)</i>	10 dm ² (10 дм ²)	11,08	3 573,96
24	103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø159×7mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов Ø159×7мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления продольных трещин)</i>	10 dm ² (10 дм ²)	11,08	3573,96

25	103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø133×8mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов Ø133×8мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления поперечных трещин)</i>	10 dm ² (10 дм ²)	1,21	390,3
26	103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø133×8mm pe întreaga suprafață a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов Ø133×8мм по всей поверхности растянутой зоны отвода для выявления продольных трещин)</i>	10 dm ² (10 дм ²)	1,21	390,3
		Măsurarea grosimii metalului <i>(Измерение толщины металла)</i>			
27	102010103	Măsurarea grosimii teului Ø 426 mm (1 buc.), 3 puncte în zona de jos, câte 4 puncte simetric pentru fiecare ștuț și 2 puncte în zona radială (3+(4×3)+2=17). <i>(Измерение толщины тройников Ø 426 мм (1шт.), по 3 точки в нижней части, по 4 точки симметрично диаметру на каждый штуцер и 2 точки в зонах радиусных переходов)</i>	100 puncte (100 точек)	0,17	72,28
		Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)			

28	106020101	Defectoscopia capilară a teului DN 426 mm (1 buc). (Капиллярная дефектоскопия тройника Ду 426 mm (1 шт)).	1 dm ² (1 дм ²)	20	102,05
29	106020101	<i>Defectoscopia capilară a reductiei DN630*325 - (1 buc.). (Капиллярная дефектоскопия корпуса перехода DN630*325 (1 шт)).</i>	1 dm ² (1 дм ²)	60	306,14
30	'0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø630mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø630мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	278,92	14 231,34
31	'0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø426mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø426мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	2140,32	109 205,55
32	'0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø325mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø325мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	214,29	10 933,72

33	'0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø219mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø219мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	67,38	3 437,93
34	'0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø159mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø159мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	110,82	5 654,37
35	106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø133mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø133мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	12,11	617,89
		Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)			
36	'0202010201	Stabilirea durității metalului teului DN 426 (1 buc). (Определение твердости металла тройника Ду 426 (1 шт))	1 încercare (1 анализ)	17	1993,93
		Control dimensional (Измерительный контроль)			
37	'0102020301	Măsurarea ovalității coturilor, câte 2 măsurări în 3 secțiuni (Измерение овальности отводов, по 2 измерения в 3-х сечениях).	1 măsurare (1 измерение)	72	6 755,76

38	102020301	Măsurarea ovalității coturilor, câte 2 măsurări în 5 secțiuni. (Измерение овальности отводов, по 2 измерения в 5-х сечениях)	1 măsurare (1 измерение)	70	6 568,10
Lucrări de pregătire pentru control și întocmirea raportului (Подготовительные работы к контролю и составление отчета)					
39	Пр-нт 1/98 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	41,53	9 500,00
TOTAL/ ИТОГО					
K=4,07 (ordin nr. 195 din 26.12.2024/приказ №195 от 26.12.2024)					
40	Пр-нт ОРГЭС Том 4 п. 12.5.01.05 2 група	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1	500,00
TOTAL/ ИТОГО					
K=1,38 (ordin nr. 195 din 26.12.2024/приказ №195 от 26.12.2024)					
41	Калькуляция затрат подрячика	Control vizual a suprafeței metalice exterioare a ansamlurilor instalatiei	1 dm ² (1 дм ²)	2823,84	282,38
<p>1dm²: Defectoscopist 1 persoana</p> <p>Oră lucrate-0,0651 oră/1dm².</p> <p>Asigurare -24,0%socială</p> <p>Cheltuieli de regie - 13,5 %</p> <p>Profit- 2,0 %</p> <p>Control vizual, total</p>					

		TOTAL/ИТОГО РАБОТЫ			
		<i>Materiale (Материалы)</i>			
		Disc de șlefuit (<i>Диск шлифовальный</i>)	1 buc (<i>шт</i>)	42	2 730,00
		Glicerină pentru UT (<i>Глицерин для УЗК</i>) (500g/m ²)	1 kg (<i>кг</i>)	20,35	2 035,00
		Penetrant (<i>Пенетрант</i>) (0,006l/dm ²)	1 L (<i>л</i>)	17,41	15 669,00
		Developant (<i>Проявитель</i>) (0,005l/dm ²)	1 L (<i>л</i>)	14,51	13 059,00
		Solvent (<i>Очиститель</i>) (0,0045l/dm ²)	1 L (<i>л</i>)	13,06	11 754,00
		Cârpe (<i>Ветошь</i>)	1 kg (<i>кг</i>)	20	1 300,00
		TOTAL/ ИТОГО			
		Transportarea 5%			
		Depozitarea 1,5%			
		TOTALmateriale/ИТОГО материалы			
		TOTAL/ ИТОГО			462 466,62
		TVA /НДС			92 493,32
		TOTAL/ ИТОГО по смете			554 959,94

