

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе, 72

UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse

Тел. +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 516099

от / date 10.04.2018

Заказчик / получатель / Purchaser / consignee

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

ООО "METALICA-ZUEV"

2018 972000-0384

028 г. Кишинев ул. Г.Асаки, д. 62/22

Контракт № / Contract

страна назначения Молдова

MXE-491109/11/16

от / date 29.11.2016

Вагон № / Freight car 63933758

Вид грузовой / Type of packages пачки / packs

№ вагона / Packages № 11

наименование и код товара / Description and code of goods

НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record

208.540000 Прокат плоский из углеродистой стали, горячекатанный
не в рулонах

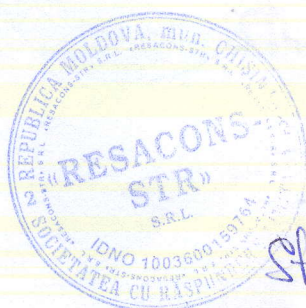
ГОСТ 16523-97

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-74

Результаты испытаний / Result of trial

Item №	№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	618107-1	22123-5	СТ2ПС	5	ОК300В	1,90	1000	2000	33	1	0,995		0,980
2	181110-1	23150-1	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	127	1	5,755		5,740
3	181110-1	23150-2	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	124	1	5,640		5,625
4	181110-1	23150-3	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	127	1	5,755		5,740
5	181110-1	23150-4	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	132	1	5,960		5,945
6	1018094-2	23151-1	СТ2ПС	5	ОК300В	1,90	1000	2000	193	1	5,385		5,370
7	1018094-2	23151-2	СТ2ПС	5	ОК300В	1,90	1000	2000	210	1	5,910		5,895
8	228226-1	23152-1	СТ1ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	199	1	5,975		5,960
9	228226-1	23152-2	СТ1ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	204	1	6,160		6,145
0	828250-1	23153-1	СТ2ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	182	1	5,065		5,050
1	828250-1	23153-2	СТ2ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	173	1	4,985		4,970
Итого:											57,585		57,420



Stratulat

ными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

I hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

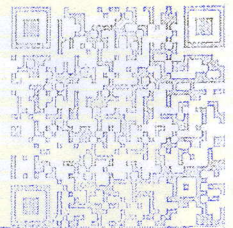
№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. группы Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-6-7	2	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
2-5	4	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
8-11	2	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %								Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000
1	618107-1*	14	41	1,6	21	14	3	1	1	8	9		0,1	6	0,217	2
2-5	181110-1*	7	35	1	26	21	2	1	1	8	8		0,1	2	0,135	3
6-7	1018094-2*	10	38	1,1	23	15	4	2	1	8	9		0,1	3	0,175	3
8-9	228226-1*	12	44	1,7	20	30	2	1	1	8	8		0,1	3	0,2	3
10-11	828250-1*	12	42	1,3	22	26	3	1	1	8	9		0,1	2	0,198	3

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties														№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Метод испытаний Testing method
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. пунки Enickson	Ударная вязкость Impact toughness											
							КCU	KCV	После мех. старения After mech. ageing									
									т	кгс*м/ см ²	т	кгс*м/ см ²						
	кгс/мм ²	кгс/мм ²	%			мм	т	кгс*м/ см ²	т	кгс*м/ см ²	т	кгс*м/ см ²		%	мкм			
1	44,0	27,5	32,0	уд												разр		
	44,5	26,0	31,0	уд												разр		
2-5	37,0	25,0	37,0	уд												разр		
	37,0	24,5	36,0	уд												разр		
6-7	41,5	30,5	33,0	уд												разр		
	41,0	30,0	31,0	уд												разр		
8-9				уд												разр		
				уд												разр		
10-11				уд												разр		
				уд												разр		



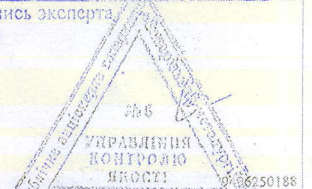
Stratulat



ПРИМЕЧАНИЕ: ЦЕНА ЗАКАЗА КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ

ЗАМ.Х/А: плавка с индексом * - Продукта аргоном Раскислена А1

Штамп, подпись эксперта
Stamp expert



Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> путем введения номера сертификата и кода, размещенного на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путем считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com

Raport de încercări

Nr. 283/11 din 20.04.2018

Agentul economic

**"Metalica Zuev" S.R.L., str. Gh. Asachi, 62-2,
mun. Chișinău, Republica Moldova**

Solicitant

OC "CertMatCon".

Denumirea produsului

Profile în formă de "L" din oțel nealiat.

Producător

Celsa "Hyta Ostrowiec" Sp.z.o.o., Polonia.

Documente de însoțire

**Cererea Nr. 283 din 19.04.2018, Act de prelevare Nr. 022/1 din
06.04.2018 program de încercări de la OC Cert MatCon**

Prezentat de către

Guțu M. - Expert OC CertMatCon

Cantitatea/masa probei

1,0 kg

Numărul de laborator al probei

283/11

Data receptiei

19.04.2018

Data încercărilor

20.04.2018

Documente normative

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2;

HG nr. 226 din 29.08.2008 pct. 9.3

Scopul încercărilor

Certificare

Condițiile de încercare

U=73%, T= 23.4 C°

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

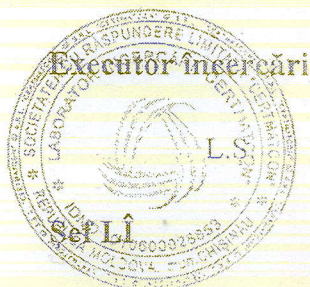
Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea Extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	1.29
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	1.10
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	29.2
A _{eff} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	0.00	3.25

Declarație de conformitate:

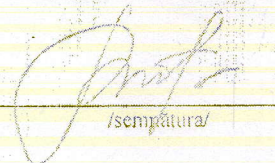
Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

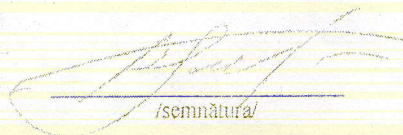


Prisac Victoria
/nume, prenume/


/semnătura/



Rotari Anatolie
/nume, prenume/


/semnătura/



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C008384-18

Data emiterii: 24 aprilie 2018

Valabil până la: 24 aprilie 2019

SRI EN ISO/CEI 17065

OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Sîrmă din oțeluri nealiat, cu conținut de carbon redus, de diametru: 5,5mm.; 8,0mm.

Contract Nr. 24Z-2018 din 23.11.2017 cu

ПАО "АрселорМиттал Кривой Рог", Ucraina.

Codul NCM
7213

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

HG RM nr. 226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții";

GOST 3282 pct. 1.2 tab. 1, pct. 2.2 tab. 2, pct. 2.4, 2.8, 5; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2..

PRODUCĂTOR

ПАО "АрселорМиттал Кривой Рог", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

SRL "METALICA-ZUEV",

str. Gh. Asachi, 62-22, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600152385

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 021 din 23.04.2018, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2014 valabil până la 07.05.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 283/12 din 20.04.2018, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil până la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 269, 269/1 din 20.04.2018, eliberat de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018 valabil până la 22.02.2022.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 939 din 05.04.2018.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 006899

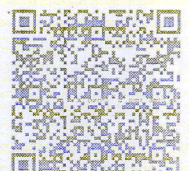


Conducătorul OC



Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Raport de încercări

Nr. 283/12 din 20.04.2018

Agentul economic	"Metalica Zuev" S.R.L., str. Gh. Asachi, 62-2, mun. Chișinău, Republica Moldova
Solicitant	OC "CertMatCon".
Denumirea produsului	Produse plate laminate la cald din oțel carbon calitate obișnuită.
Producător	ПАО "Апсчуропмунман Кривої Поз" Ucraina.
Documente de însoțire	Cererea Nr. 283 din 19.04.2018, Act de prelevare Nr. 0175/1 din 05.04.2018 program de încercări de la OC Cert MatCon
Prezentat de către	Gușu M. - Expert OC CertMatCon
Cantitatea/masa probei	1,0 kg
Numărul de laborator al probei	283/12
Data recepției	19.04.2018
Data încercărilor	20.04.2018
Documente normative	RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2; HG nr. 226 din 29.08.2008 pct. 9.3
Scopul încercărilor	Certificare
Condițiile de încercare	U=73%, T= 23,4 C°

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

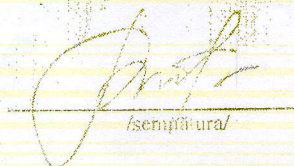
Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea Extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	1.93
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	1.60
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	42.7
A _{eff} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	0.00	4.76

Declarație de conformitate:

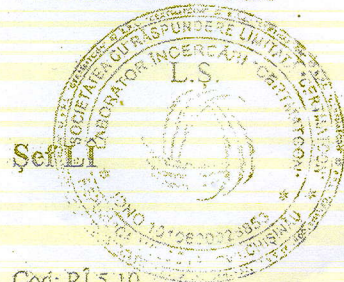
- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

Executor încercări

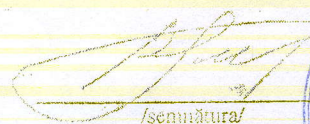
Prisac Victoria
/nume, pre nume/



/semnătura/



Rotari Anatolie
/nume, pre nume/



/semnătura/





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System/process effectiveness
ID 15 100 127865

Експорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2788 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393043

Получатель, адрес, страна
Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ №

производство

№ 5390121119

Production order

Контракт

Contract

от

from

Спецификация № 164

дополнительная

additional

лот

дополнительная

additional

Лист

1

Листов

1

Sheet

Sheets

Вагон № 62708482
Railway cars

Наименование продукции Description of goods					НД Standards		Вид грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique			
Катанка Wire rods					ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils		Конвертерный BOF			
№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод- ни- кель C equival- ent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точ- ность прок- ата Accu- racy rent al	Способ охлаж- дения Coolin- g method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т Mass, t	
					Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length					gross	net
1	821264	3250	-	SAE1006	5.5				Бунты	28/ 28	66.810	66.698
										28/ 28	66.810	66.698

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,06	0,40	0,08	0,011	0,013	0,05	0,03	0,04	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,007	0,002	0,010	0,002	-
№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %				Предел текучести, ГПа (0,2), Н/мм ² Yield point, GPa (0,2), N/mm ²			Временное сопротивление, ГПа, Н/мм ² Tensile strength, GPa, N/mm ²			Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %				Масса сплины, кг Scale mass, kg			
1	71				299			421			21,50				-			
	74				293			404			21,00				-			
	73				294			415			21,00				-			

№ п-п No	Величина зерна Grain size		Микроструктура (Microstructure)		Макроструктура (Macrostructure)	
1	8,0		вд/сф		-	
	8,0		вд/сф		-	
	8,0		вд/сф		-	

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требова-
ниям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality
certificate.

Дата
Date 08.04.2018

Подпись контролера ОТК

Workexpert

Семенча Е.С.



Contract/Контракт №	24Z-2018	Car/Вагон	67859769
Date/от	23.11.2017	Car customs/Повагонный заказ	7001637638
Specification/Спецификация	13	Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001615833
Order/Отпуск	5000443307	Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001615833

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str. Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
1	242009	37980		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	34450
2	242009	37979		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	32330

19 66780

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.214	0.52	0.061	0.015	0.014	0.023	0.021	0.032	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	0.026	-	0.31	
2.	0.214	0.52	0.061	0.015	0.014	0.023	0.021	0.032	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	0.026	-	0.31	

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	618/611	688/675	20,0/19,4	уд/уд	8,7/8,9	1,11/1,10
2.	611/599	688/682	18,6/19,0	уд/уд	8,8/8,6	1,13/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание! не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись Signature
Примечание Note		14.05.2018 Лист 1 Sheet



Система «СТИЛ СЕРВИС»
ВХОДНИЙ КАРТОН

Листов 1
Sheets

Stratula



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dnkd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • System/process effectiveness
 ID 15 100 127865

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 391 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА
ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

Вагон
 Railway cars № 52749470

Заказ на
 производство № 4290128015

Production order

Контракт
 Contract

Спецификация
 Specification

Лот
 Lot

Лист
 Sheet

от
 from

дополнительная
 additional

дополнительная
 additional

Листов
 Sheets 1

Наименование продукции Description of goods			ИД Standards			Вид грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique	
Прокат арматурный			ДСТУ 3760-2006			Пачки Bundles		Конвертерный BOF	
Углерод- ный			Размеры, мм (Dimensions, mm)					Масса, т (Mass, t)	
№ п-п No	Номера классов Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Класс Class	Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Брутто gross	нетто net
1	810664	2331	0,43 A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	6	23.963	23.843
2	810664	2333	0,43 A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	10	41.034	40.829
							16	64.997	64.672

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

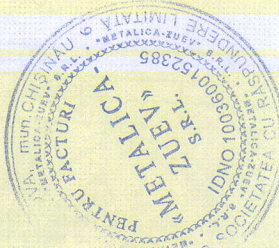
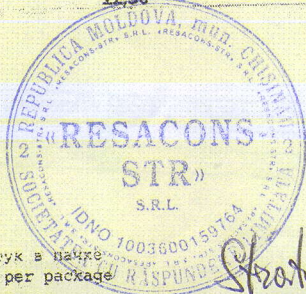
Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,21	1,28	0,27	0,022	0,024	0,03	0,02	0,03	-	0,004	0,001	-	0,008	0,002	0,010	0,002	-
2	0,21	1,28	0,27	0,022	0,024	0,03	0,02	0,03	-	0,004	0,001	-	0,008	0,002	0,010	0,002	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, GPa (0,2), N/mm ² Yield point, GPa (0,2), N/mm ²	Временное сопротивление, GPa, N/mm ² Tensile strength, GPa, N/mm ²	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Относительное равномерное удлинение после разрыва, % Percentage proportional elongation after fracture, %
1	517	626	22,50	-
	514	621	26,00	-
2	530	640	21,50	-
	538	644	24,50	-

№ п-п No	Полное относительное удлинение при максимальном нагружении, % Percentage total elongation at maximum force, %	Ударная вязкость Impact strength	В холодном состоянии Cold	С разрывом Rend
1	14,50	-	УА	-
	16,20	-	УА	-
2	11,10	-	УА	-
	12,50	-	УА	-



Кол - во штук в пачке
 No. of pcs per package

Прочие свойства
 Other properties

Примечание Относ. пл.снятия рёбер: пл. 810664-0,094

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Согласие/Контракт № 24Z-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 9
Order/Отпуск 5000436006

ArcelorMittal

Car/Baron 66764176
Car customs/Повогонный заказ 7001605646
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001587226
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8001587226
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
62-22, G. Asaki str.,
Kishineu MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
МД-2028 г. Кишинэу,
ул. Г. Асаки, 62-22,
ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL
Класс A500C

Standards/НТД
ДСТУ 3760:2006
ГОСТ 7566-94

№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
1	251087	13687		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	19060
2	241126	13689		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	14590
3	241116	13693		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	33385
14									67035.00

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.219	0.471	0.057	0.014	0.01	0.016	0.019	0.056	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	0.028	-	0.31
2.	0.183	0.468	0.056	0.018	0.011	0.018	0.012	0.016	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	0.027	-	0.27
3.	0.200	0.57	0.071	0.014	0.013	0.017	0.014	0.016	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.009	<0.005	<0.010	0.027	-	0.3

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	617/617	677/687	19,8/18,8	уд/уд	8,1/7,7	1,10/1,11
2.	617/617	687/697	19,3/19,5	уд/уд	7,9/8,8	1,11/1,13
3.	617/622	677/697	18,5/19,3	уд/уд	8,1/8,3	1,10/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141		
				Class of application/Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перепусковых работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note



Подписи
Signatures
ТЕХНИЧЕСКИЙ
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
26.03.2018
Лист 1
Sheet

Stratulat