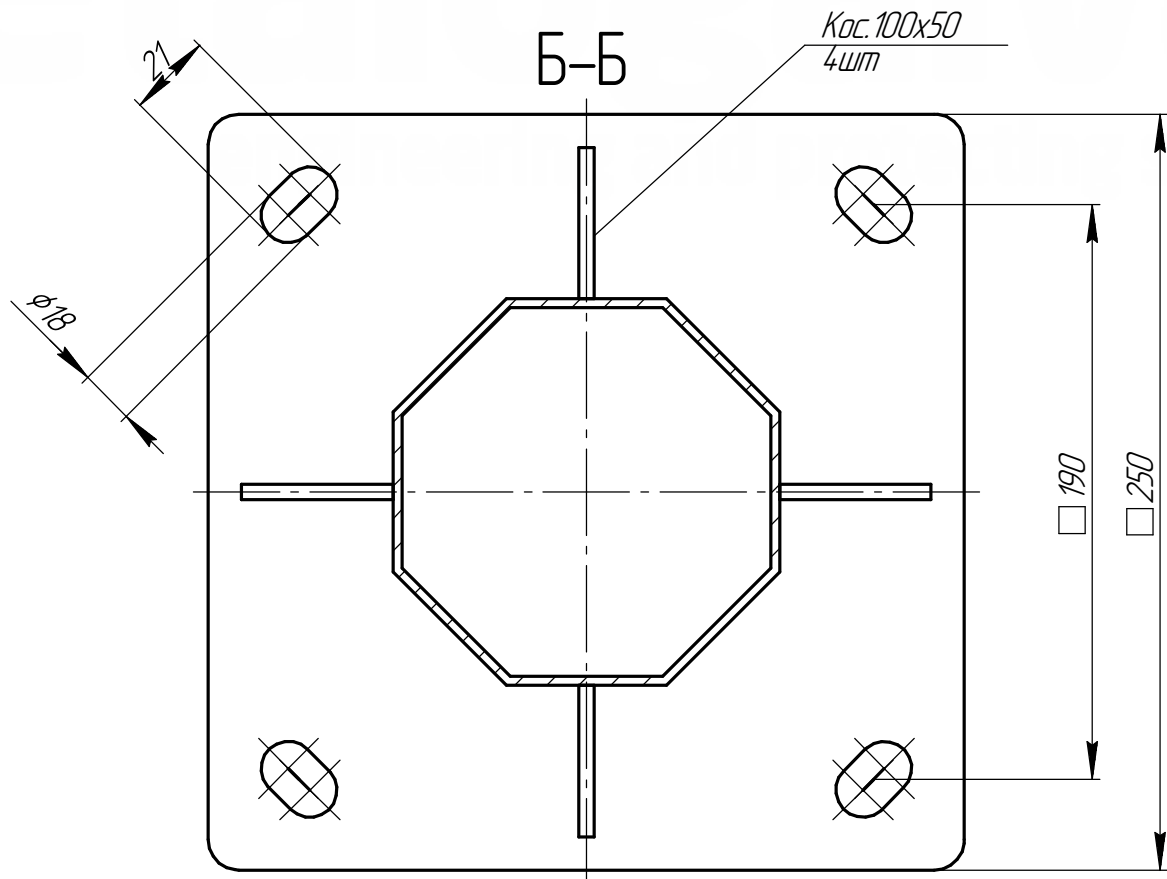
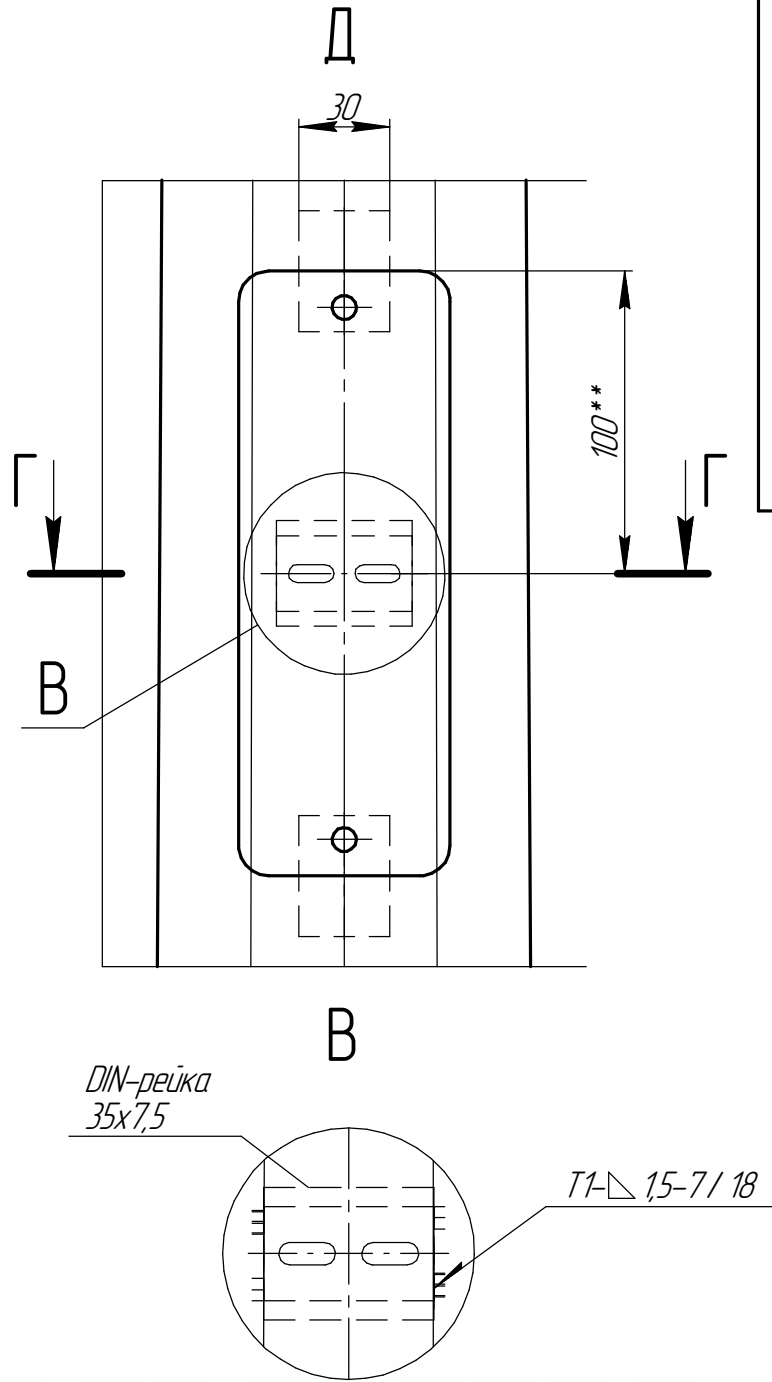
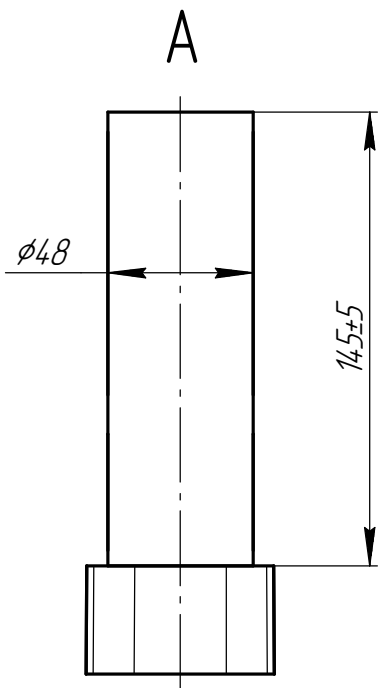
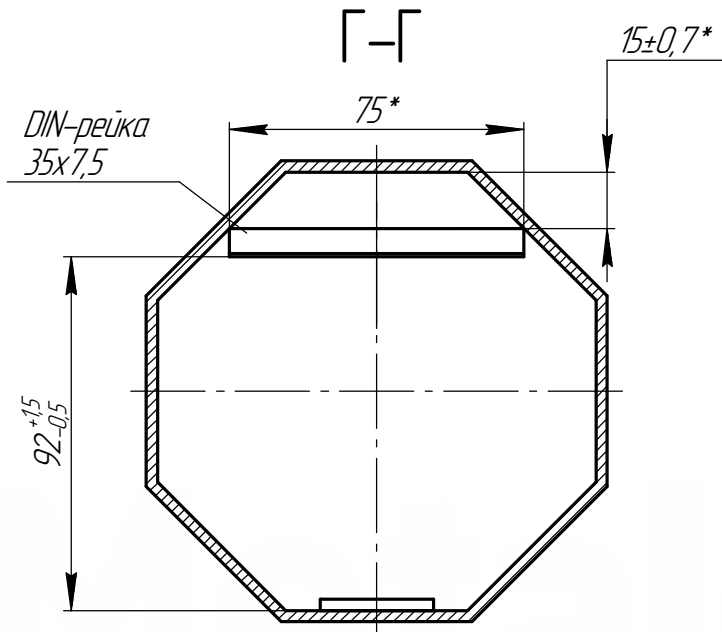
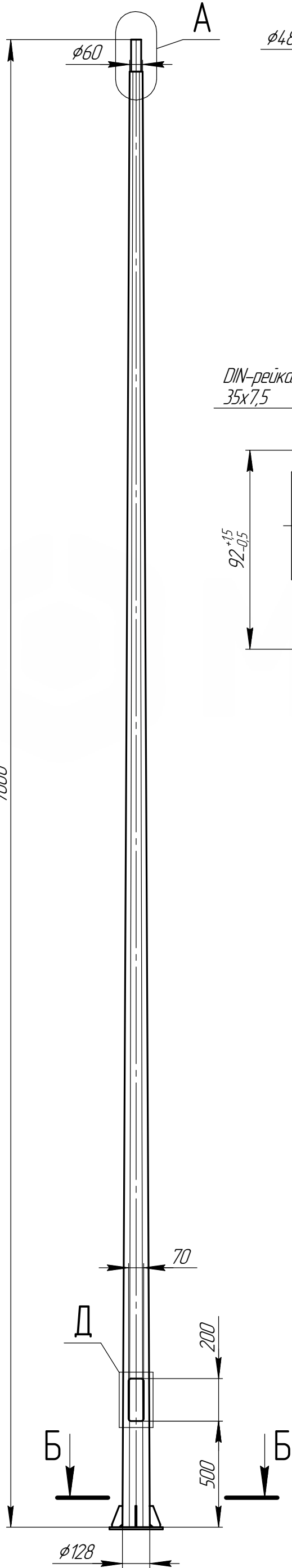


Інв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дробл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.

7000



1. Зварювання напівавтоматичне згідно ДСТУ EN ISO 9692-1: 2014 зварювальним дратом G3Si1 по ДСТУ EN ISO 14341:2014, катетом рівним товщині зварюваного елемента по контуру прилягання деталей.
2. Граничні відхилення розмірів згідно ДСТУ Б В.2.6-199-2014.
3. "***" - розмір який може змінюватись за конструктивної або виробничої необхідності.
4. Покриття - ISO 1461-2009, передбачити отвори під виток цинку, та підвищування конструкції.
5. Маркувати порядковим номером від 1 до кількості по замовленню (розмір шрифту по інструменту)

№	ОП-С 70/4 60/128			
№ замов.	К-сть для вироб.	Замовник		
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				
Опора				Лит. Масса Масштаб
S235JR				Лист 1 Листов 2
Металогалва				м. Черкаси Пр. Хіміків 74.

Копіював

Формат А3

ОП-С 70/4 60/128