

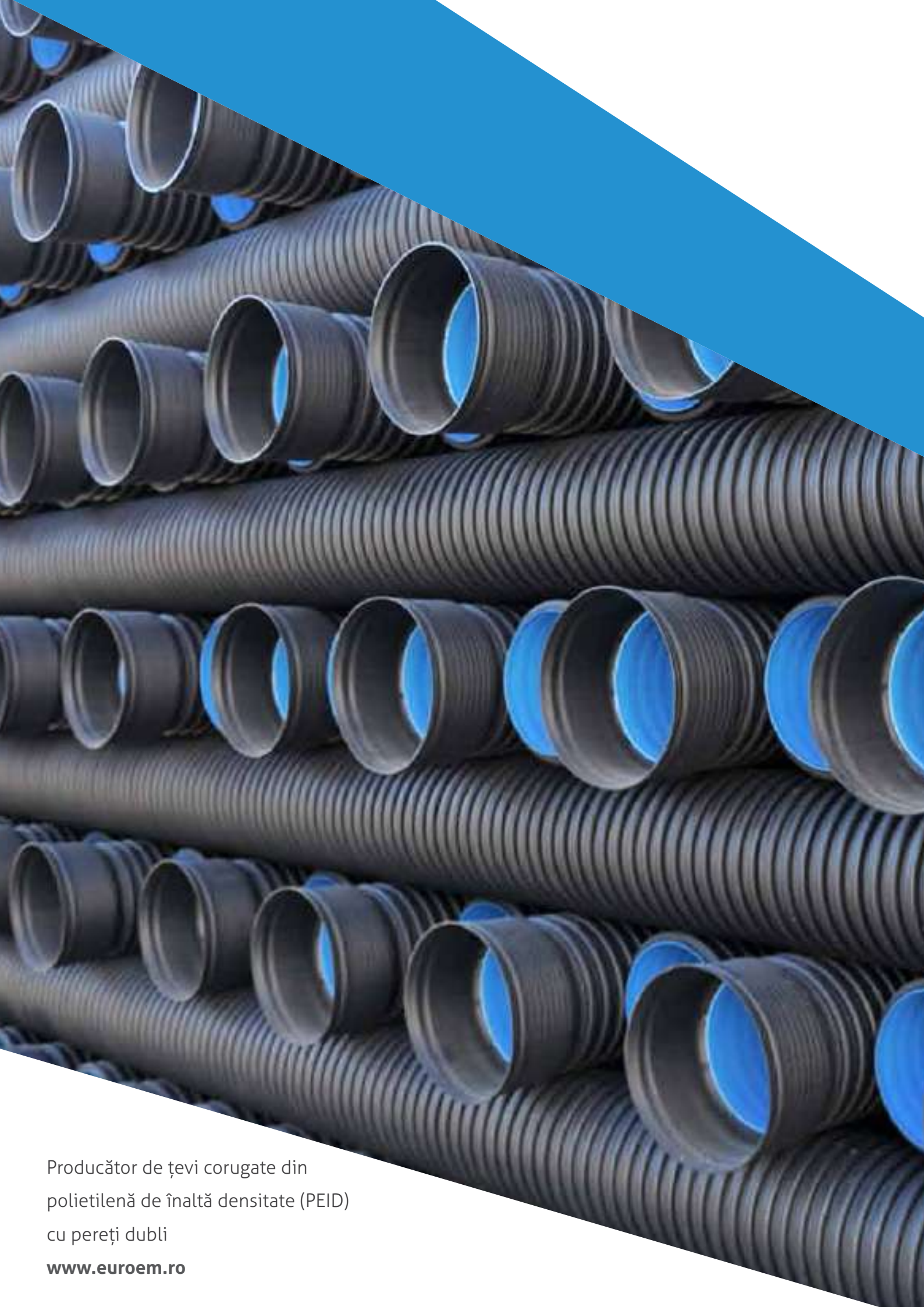


Lider pe piața de țevi
corugate din polietilenă
de înaltă densitate
din România



Producător de țevi corugate din
polietilenă de înaltă densitate (PEID)
cu pereți dubli

www.euroem.ro



Producător de țevi corugate din
polietilenă de înaltă densitate (PEID)
cu pereți dubli

www.euroem.ro

Despre Noi

...de opt ani, lider pe piața din România

EuroEm este primul producător de țevă corugată dublu strat de înaltă densitate (PEID) din România. Firma s-a înființat în anul 2005, cu capital integral românesc. De atunci ne-am impus pe piață prin calitate, flexibilitate și promptitudine.

Obiectul de activitate îl reprezintă producția de țevi corugate și fitinguri din polietilenă de înaltă densitate. Calitatea produselor noastre este asigurată de personalul de înaltă calificare și tehnologia de ultimă oră de care dispunem certificată conform standardelor ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004.

În condițiile situației economice și sociale actuale, a cărei evoluție spectaculoasă impune un mediu din

ce în ce mai dinamic, performanțele și succesul companiei **EuroEm** sunt condiționate de un proces permanent și complex de comunicare cu piața, precum și cu partenerii interni și externi.

Beneficiind de instalații de producție total automatizate, cu un foarte bun control al proceselor de fabricație, laborator propriu de testare și caracterizare materiale plastice, personal cu înaltă calificare și experiență, **EuroEm** asigură calitatea constant ridicată a produselor livrate, condiții de parteneriat și colaborare eficiente, existând o continuă receptivitate pentru satisfacerea la cel mai înalt nivel a necesităților și așteptărilor partenerilor noștri.



Țevi corugate din polietilenă de înaltă densitate EuroEm

EuroEm deține o fabrică modernă în care se realizează țevi corugate cu pereți dubli din polietilenă de înaltă densitate, fittingurile și garniturile necesare realizării rețelelor exterioare (îngropate în pământ) pentru evacuare, canalizare și drenaj, în conformitate cu SR EN:13476-1,3.

Avantajele oferite de țevile corugate EuroEm:

- **Preț mai mic cu până la 30%:** obținut per ansamblu lucrare, prin avantajele oferite de țevile corugate cu pereți dubli
- **Consultanță tehnică de specialitate:** atât în faza preliminară de proiect, cât și în faza de implementare și mentenanță
- **Foarte bună rezistență mecanică:** permite instalarea atât la adâncimi mai mari decât țevile rigide clasice, dar și utilizarea la adâncimi mici, pentru subtraversări
- **Echilibru optim flexibilitate-rigiditate:** permite instalarea în soluri mai dificile, cu grad de mobilitate ridicat
- **Greutate specifică redusă:** oferă un foarte bun raport preț/performanță și avantaje la transport, manipulare, instalare
- **Rezistență la impact ridicată:** chiar la temperaturi scăzute, permite o mai sigură și ușoară manipulare, precum și instalarea la temperaturi scăzute fără risc major de deteriorare
- **Foarte bune caracteristici hidraulice:** ideale pentru instalații de canalizare menajeră, pluvială sau industrială



- **Foarte bună rezistență chimică:** superioară metalului, betonului sau PVC-ului
- **Rezistență ridicată la abraziune:** superioară sistemelor clasice, rezistând foarte bine la eroziunea provocată de materialele solide antrenate în fluidele transportate
- **Coeficienți de frecare mici:** permit alunecarea ușoară a fluidelor și suspensiilor transportate
- **Etanșare sigură și durabilă:** realizată de mufa integrată și garnitura O-ring cu profil special din cauciuc EPDM
- **Proceduri de instalare ușoare**
- **Țeava corugată din PEID este 100% reciclabilă**
- **Rezistență la acțiunea radiațiilor solare:** peretele exterior al țevii este stabilizat contra acțiunii radiațiilor solare și intemperiilor
- **Debitare ușoară în condiții de șantier:** se pot utiliza scule de debitat din lemn sau metal, cu precauțiuni minime pentru realizarea calității suprafeței debitate
- **Durată mare de utilizare:** fiind sisteme noi, durata de viață garantată este de minim 50 de ani

Utilizări curente:

- Construcții rețele de canalizare menajeră, pluvială, industrială
- Construcții sisteme de drenaj
- Construcții sisteme de retenție-detenție pentru sisteme anti-viitură
- Subtraversări de drumuri, autostrăzi, căi ferate
- Podețe pentru trafic auto greu și ușor, acces proprietăți și drumuri laterale
- Cămine de vizitare, inspecție și control
- Branșare la rețeaua de canalizare pentru ansambluri rezidențiale noi
- Protecție cabluri subterane
- Construcții fântâni și puțuri
- Cofraje circulare pentru construcții

Producător de țevi corugate din polietilenă de înaltă densitate (PEID) cu pereți dubli

www.euroem.ro

Gamă sortimentală



Țevi corugate

EuroEm produce țevi corugate cu pereți dubli din PEID, în conformitate cu SR EN 13476-1,3, într-o gamă de diametre DN/OD începând de la 110, până la 1000mm și DN/ID de la 200, până la 500mm, în două clase de rigiditate circulară, SN4 și SN8.



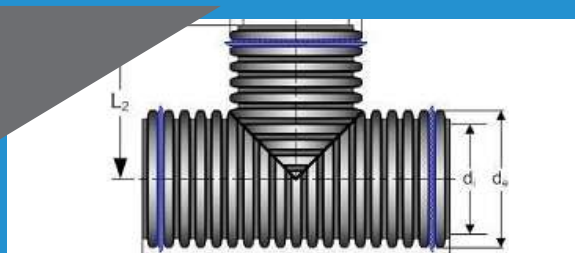
Cămine din țeavă corugată

EuroEm produce cămine de vizitare, de colectare și pentru aparatură și conexiuni fabricate din țevi corugate, precum și elemente necesare la construcția în șantier a căminelor, conform cerințelor.



Conectori laterali

Oferim soluții pentru conectare de branșamente laterale pentru orice tip de țevi (PE, PVC, beton, ceramică, fontă, fibră de sticlă), cu sau fără cămin, soluții de conectare cap la cap a diverselor tipuri de țevi și soluții pentru reparare țevi direct pe poziții, fără înlocuire.



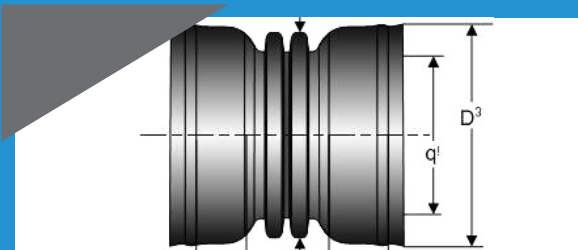
Ramificații la 45°, 90° sau în cruce

cu sau fără reducții. Realizarea lor se face prin prelucrarea țevelor prin debitare de precizie și sudare cu aparate speciale.



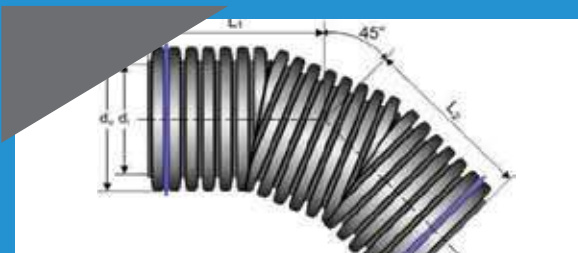
Tuburi de dren din țeavă corugată

Țevile corugate cu pereți dubli pentru drenaj **EuroEm**, sunt obținute prin practicarea de fante în secțiunile dintre profile, printr-un proces automatizat.



Mufă Dublă

Cuplarea țevelor corugate cu pereți dubli EuroEm se realizează prin intermediul mufei integrate prevăzută la unul din capetele fiecărei țevi și utilizarea de garnituri O-ring cu profil special din cauciuc EPDM, furnizate de producător odată cu țevele.



Coturi la 15°, 22,5°, 30°, 45° și la 90°

cu sau fără sistem de inspecție. Coturile sunt produse prin prelucrarea țevelor prin debitare de precizie și sudare cu aparate speciale.

Țevi Corugate



Parte a procesului de fabricație automatizat a țevelor corugate EuroEm



Laborator propriu de testare

Țevile corugate cu pereți dubli fabricate conform SR EN 13476-1,3:2007 sunt țevi structurate obținute printr-o tehnologie complexă de co-extrudare continuă, formate dintr-un perete exterior profilat, proiectat pentru a realiza un maxim de rezistență mecanică la presiuni externe și dintr-un perete interior neted, care face corp comun cu peretele exterior și realizează în condiții de maximă eficiență funcția de transport a fluidelor. Datorită concepției structurale, țevile corugate cu pereți dubli realizează un echilibru optim flexibilitate-rigiditate și greutate specifică redusă deosebit de avantajoasă pentru utilizare, precum și un excelent raport preț/performanță.

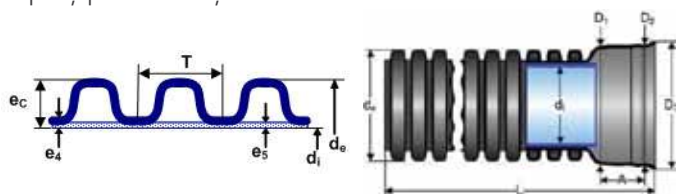


Figura 1: Secțiune longitudinală prin peretele profilat - reprezentare schematică

Țevile corugate cu pereți dubli din polietilenă de înaltă densitate se încadrează în categoria structurilor flexibile, care conferă o serie de avantaje semnificative la punerea în operă. Potențialul lor de deformare elastică face ca în cazul rețelelor îngropate, sarcinile care acționează asupra lor să fie transmise materialului de umplere bine compactat din jurul lor, care preia în acest mod cea mai mare parte a efortului, spre deosebire de structurile rigide unde efortul este suportat în totalitate de către structura țevii.

Tuburile corugate EuroEm se produc în doua clase de rigiditate circulară, conform tabelului.

Clasă de rigiditate	Valoare rigiditate inelară (SR EN ISO 9969)
SN4	minim 4 [kN/m ²]
SN8	minim 8 [kN/m ²]

Tabel 1: Clase de rigiditate circulară

Lungimea standard a țevii: lungime utilă 6 metri; lungime cu tot cu mufă integrată 6,21 metri.
Țevile corugate EuroEm se produc conform SR EN 13476-1,3.

Dimensiuni informative pentru țevile corugate cu pereți dubli EuroEM - diametre exterioare (DN/OD)

Caracteristică Țeavă Corugată	OD110	OD160	OD200	OD250	OD315	OD400	OD500	OD630	OD800	OD1000
Diametrul exterior mediu de [mm]	110	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
Diametrul interior minim di,min [mm]	97	140	176	216	271	343	426	530	670	840
Lungime mufă A [mm]	—	—	100	120	140	160	165	195	235	255
Grosime min. perete structurat ec [mm] ±5%	10	11	11.4	16.2	20.9	27.3	32	46	57.5	71.5
Pasul profilului T [mm]	12	18.5	25	30	37	49.5	49.5	74	74	99
Diametrul ext max. mufă dem,max [mm]	—	—	223	276	245	435	536	672	840	1048
Lungimea efectivă a țevii -l- [m]	6-12	6-12	6	6	6	6	6	6	6	6
Lungime totală țeavă Lt = l + L1 [m]	6-12	6-12	6,21	6,21	6,21	6,21	6,21	6,21	6,21	6,21

Tabel 2: Dimensiuni informative pentru țevile corugate EuroEm raportate la diametrul exterior

Producător de țevi corugate din polietilenă de înaltă densitate (PEID) cu pereți dubli

www.euroem.ro

Dimensiuni informative pentru țevile corugate cu pereți dubli EuroEM - diametre interioare (DN/ID)

Caracteristică Țeavă Corugată	ID200	ID250	ID300	ID400	ID500
Diametrul exterior mediu de [mm]	224	287	339	454	571
Diametrul interior minim di,min [mm]	195	245	294	392	490
Lățime corugă B [mm]	14.7	22.0	23.2	32.2	44.0
Pasul profilului T [mm]	25	37	37	50	74
Lungime mufă A [mm]	130	165	170	185	180
Lungime totală Lt = l + L1 [mm]	6220				

Tabel 3: Dimensiuni informative pentru țevile corugate EuroEm raportate la diametrul interior

Debitul în funcție de pantă

Diametru exterior		160	200	250	315	335	400	454	500	565	630	800	1000
Diametru interior		140	176	216	271	300	343	400	427	500	535	670	840
Pantă 2‰	Q(l/s)	5.75	11.66	20.13	36.85	48.33	69.07	104.08	123.88	188.71	226.02	425.09	779.25
	V(m/s)	0.41	0.49	0.56	0.65	0.7	0.76	0.84	0.88	0.98	1.02	1.2	1.4
Pantă 5‰	Q(l/s)	9.09	18.43	31.82	58.27	76.41	109.22	164.56	195.87	298.37	357.37	672.12	1232.11
	V(m/s)	0.65	0.77	0.88	1.03	1.1	1.2	1.33	1.39	1.55	1.62	1.9	2.21
Pantă 1‰	Q(l/s)	12.85	26.06	45	82.4	108.06	154.46	232.73	277.01	421.96	505.39	950.53	1742.47
	V(m/s)	0.92	1.09	1.25	1.46	1.56	1.7	1.89	1.97	2.19	2.29	2.68	3.12
Pantă 5‰	Q(l/s)	28.74	58.28	100.63	184.26	241.64	345.37	520.39	619.41	943.53	1130.09	2125.44	389.27
	V(m/s)	2.05	2.44	2.8	3.26	3.48	3.81	4.22	4.41	4.9	5.12	6	6.98

Tabel 4: Debitul în funcție de pantă

Diagrama de curgere pentru conducte EuroEm canalizare, perete interior neted. Debit în funcție de diametru și pantă

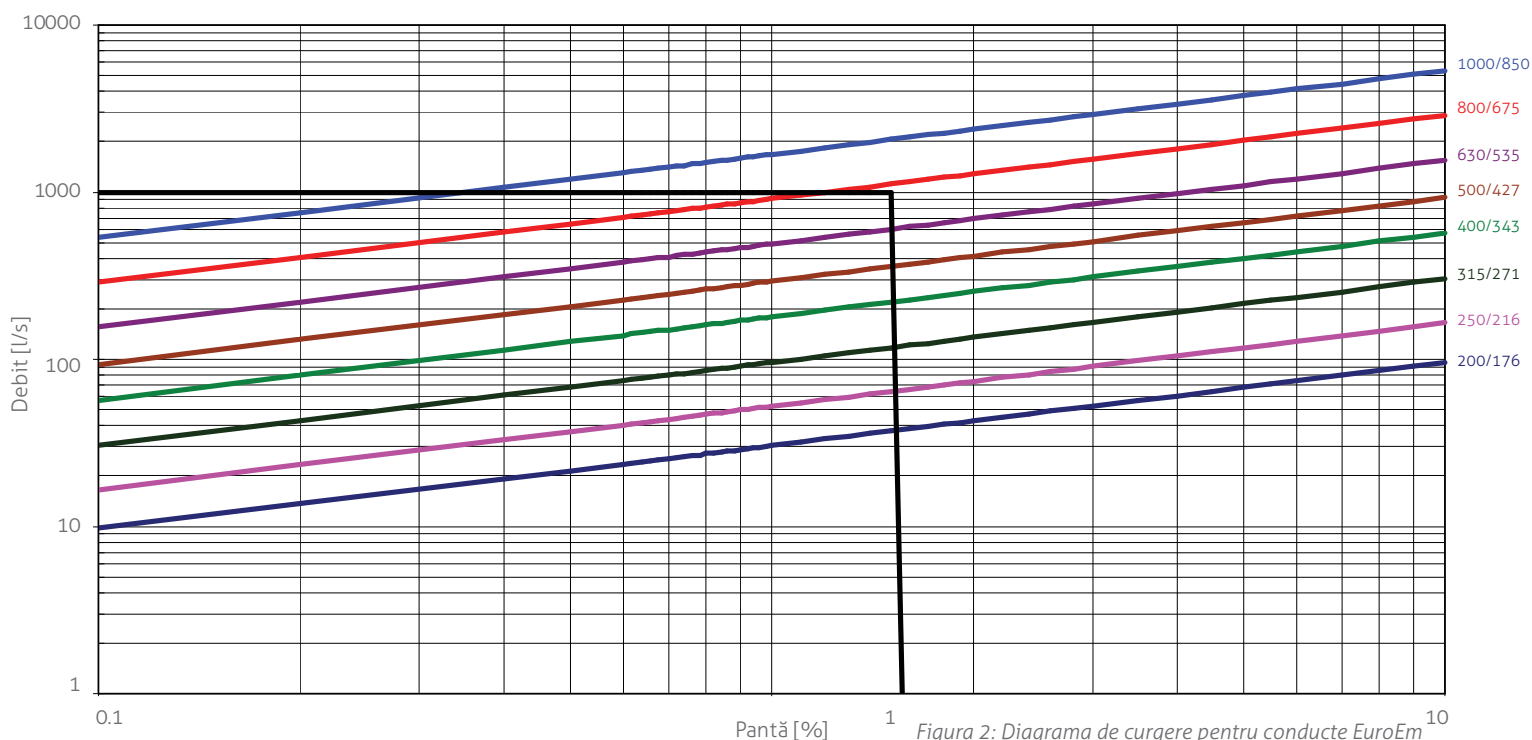


Figura 2: Diagrama de curgere pentru conducte EuroEm

Mufa unei țevi corugate cu pereți dubli **EuroEm** este realizată din peretele exterior îngroșat și modelat odată cu restul țevii, oferind atât rezistență mecanică foarte bună, cât și un grad de flexibilitate deosebit de util la operațiile de cuplare a țevelor și ulterior în asigurarea unei etanșări pe termen lung.

Montând o singură garnitură de etanșare se asigură cerințele impuse prin standardele în vigoare. Geometria țevelor corugate **EuroEm** permite însă și montarea a două garnituri de etanșare în ultimile două canale ale peretelui exterior, pentru situații practice speciale.

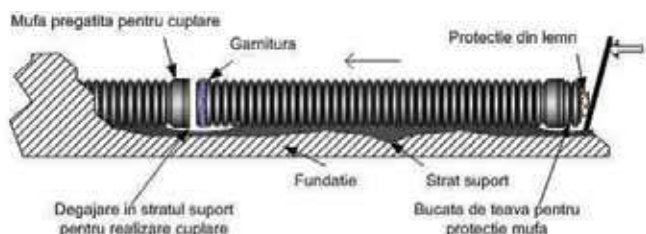


Figura 3: Cuplarea țevelor corugate cu mufă integrată

Pentru diametre mici operațiunea se poate realiza manual, țeava introdusă în mufă fiind prinsă de pereții laterali. Pentru diametre mari este necesară utilizarea unor echipamente mecanice (ex. cupa unui excavator) care vor împinge țeava introdusă, luând precauțiuni ca aceasta să poată aluneca liber în mufă și să nu fie deteriorată. La capătul liber al țevii se pot utiliza două bucăți de scândură groase și late, care să asigure suprafața de presare fără a produce deformații.

Montarea țevelor corugate

Este interzisă pozarea conductelor din PEID la suprafața solului, chiar dacă se iau măsuri tehnice adiționale, întrucât structura acestora este proiectată pentru a oferi rezistență la presiuni exterioare prin interacțiunea țeavă-sol.

Rigiditate Circulară SN	Diametrul exterior DN/OD [mm]	Diametrul interior minim [mm]	Greutate specifică [kg/m]	Grosimi strat umplutură deasupra generatoarei superioare	
				Minim [m]	Maxim [m]
SN4	110	97	0.7	0.3	6
	160	140	1.3	0.3	6
	200	176	1.8	0.3	6
	250	216	2.9	0.3	6
	315	271	4.5	0.3	6
	400	343	6.5	0.3	7
	500	426	10.5	0.3	7
	630	530	14.5	0.4	9
	800	670	23.5	0.5	10
	1000	840	36	0.6	12
SN8	110	97	0.9	0.5	6
	160	140	1.45	0.5	6
	200	176	2.1	0.5	8
	250	216	3.4	0.5	8
	315	271	5	0.5	10
	400	343	7.8	0.6	10
	500	426	12.5	0.6	11
	630	530	18	0.7	12
	800	670	31	0.8	14
	1000	840	45	0.9	18

Tabel 5: Adâncimi maxime de îngropare

Adâncimile maxime de îngropare prezentate în Tabelul 5 sunt orientative, pot fi extinse la adâncimi mai mari de îngropare pentru situații particulare evaluate distinct de către proiectanți.

Țevile se vor poza pe cât posibil în centrul tranșeei pentru a permite o umplere corectă cu material de umplutură și o bună compactare. Se va asigura o fundație stabilă și un bun strat suport.

Metode de instalare utilizate pentru țevele din materiale plastice în funcție de materialele și modul de compactare:

- se înconjoară țeava cu același material compactat uniform
- se divizează stratul din jurul țevei în două zone, una primară și una secundară, cu nivele diferite de compactare (țevele cu diametre mai mari de DN600mm)

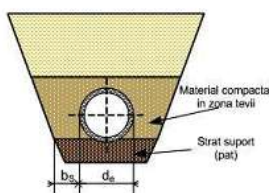


Figura 5: Umplere cu strat unitar în jurul țevii

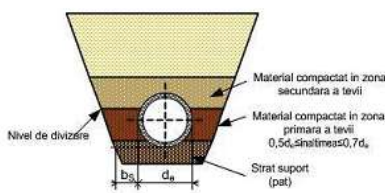


Figura 6: Umplere cu strat divizat pe înălțimea țevii

Atunci când într-o tranșee se instalează două țevi paralele, regulile de înglobare în sol se păstrează. Se recomandă ca distanța dintre țevi să fie cu minim 150mm mai mare decât lățimea cea mai mare a echipamentului de compactare.

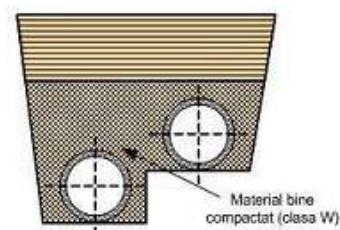
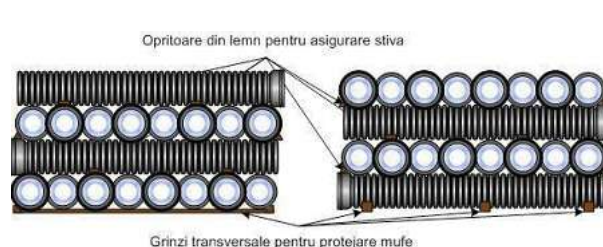
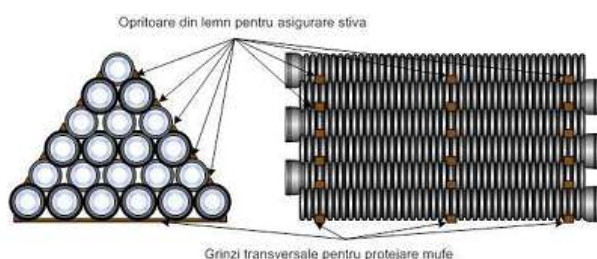


Figura 7: Instalare țevi paralele în tranșee, în trepte

Depozitarea țevelor corugate

Figurile următoare prezintă schematic modalitatea de stivuire pe o singură direcție, cu alternarea mufelor și pe două direcții, la fel cu alternarea mufelor pentru protecție.



Utilizarea țevilor corugate la construcția de podețe, acces proprietăți și drumuri laterale

Țevile corugate din PEID produse de **EuroEm** sunt agrementate pentru utilizarea la construcția de podețe, drumuri laterale și acces proprietăți. Având o greutate redusă, cu o flexibilitate și rezistență mecanică ridicată, țevile corugate prezintă soluția optimă pentru construcția de podețe, acces proprietăți și drumuri laterale.

Dacă la structurile rigide, cedarea țevelor are loc brusc, fără deformări sau cu deformări minime, în cazul structurilor elastice, structura și natura materialului din jurul tubului are o importanță majoră în obținerea performanțelor optime de utilizare, amplificând parametrii constructivi ai tubului.



Țevile flexibile oferă avantaje structurale semnificative pentru proiectarea structurilor și sistemelor. Interacțiunea dintre țeava flexibilă și suportul care îl înconjoară este extrem de eficientă în minimizarea caracteristicilor structurale ale tubului, permițând instalarea la adâncimi mari, în general superioare celor acceptabile pentru tuburile rigide montate în condiții similare.

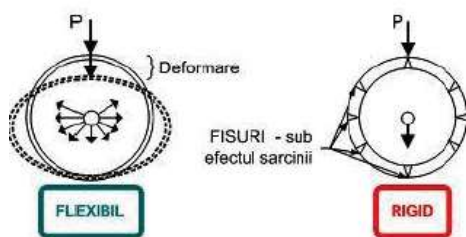


Figura 7: Reprezentare schematică a deformării tuburilor flexibile și rigide

Cu cât rigiditatea structurii compactate din jurul țevii este mai mare, cu atât este mai ridicată rezistența sistemului la solicitări externe. Rigiditatea structurii din jurul țevii este determinată de rigiditatea materialului de re-umplere a tranșeei (modulul de elasticitate al acestuia, dependent direct de gradul de compactare) și de rigiditatea pereților tranșeei.

O compactizare optimă a materialului de re-umplere, realizată astfel încât să nu fie deteriorat tubul instalat, va asigura un echilibru rigiditate - elasticitate a întregului sistem care va fi stabilă pe termen lung, asigurând foarte bune caracteristici de utilizare.

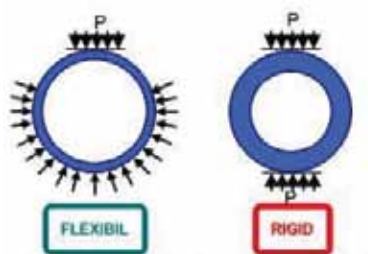


Figura 8: Reacțiuni ale solului- distribuția sarcinilor pentru structuri flexibile și rigide: interacțiune tub-sol

Avantajele utilizării țevelor corugate EuroEm la construcția de podețe de acces:

- Viteză mare de execuție, datorită greutății specifice reduse
- Debitare ușoară la dimensiunea necesară
- Costuri de montaj semnificativ reduse, nefiind nevoie de utilaje speciale pentru transport, manipulare și punere în operă

Țevi corugate cu pereți dubli pentru drenaj



Țeavă perforată pentru drenaj



Fante țeavă perforată

Tuburile de drenaj **EuroEm** sunt produse prin preluarea mecanică automată a țevelor corugate cu pereți dubli, conform solicitărilor clientului, în concordanță cu standardul de firmă **EuroEm**.

Toate caracteristicile generale ale țevelor corugate se transmit țevelor de drenaj, cu particularitatea că acestea au practicate fante pe secțiunile transversale, între profile, conform imaginilor de mai jos.

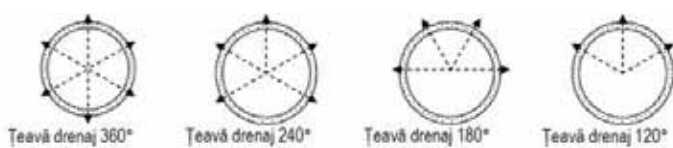


Figura 9: Dispunere fante pe secțiunile transversale, între profile

În funcție de cerințe, la țevele corugate **EuroEm** se pot practica maxim 6 fante de-a lungul circumferinței țevelor, intercalate între profilele inelare. Unghiul dintre bisectoarele a două fante succesive este multiplu de 60°, iar lățimea fantelor, precum și lungimea acestora se poate realiza în funcție de suprafața de captare solicitată și solicitările clientului.

Țevi perforate pentru drenaj. Dimensiuni fante

Diametru Țeavă Corugată	pasul profilului	lungime fantă	latime fantă
DN	(T)	L (cm) ±15%	l (cm) ±15%
ø110 mm	12.00	2.16	0.12
ø160 mm	18.50	3.00	0.16
ø200 mm	25.00	6.00	0.40
ø250 mm	30.00	6.50	0.40
ø315 mm	37.00	7.00	0.40
ø400 mm	49.50	9.00	0.40
ø500 mm	49.50	10.00	0.40

Tabel 7: Dimensiune fante - țevi perforate pentru drenaj

În funcție de diametrul țevii și de geometria de perforare, suprafața de captare se poate determina prin relația:

$$Sc = L \times l \times Nf \times 1000 / T$$

Sc = suprafața de captare (cm²/m), L = lungimea fantei (cm), l = lățimea fantei (cm), Nf = numărul de fante per secțiune, T = pasul profilului corugat (m)

Ex1: La o țeavă pentru drenaj cu diametrul de 400 mm, cu fante de 10cm x 0,4cm, la care sunt practicate 5 fante per secțiune(Nf), iar pasul profilului este 49.5(T), suprafața de captare (Sc) este de 404 cm²/m.

Ex2: La o țeavă pentru drenaj cu diametrul de 110 mm, cu fante de 2.16cm x 0,12cm, la care sunt practicate 4 fante per secțiune(Nf), iar pasul profilului este 12(T), suprafața de captare (Sc) este de 41.40cm²/m.



Țevile corugate din polietilenă de înaltă densitate PEID produse de **EuroEm**, pot fi utilizate la infrastructura feroviară, societatea noastră având calitatea de furnizor feroviar, autorizat de către Autoritatea Feroviară Română - AFER.

Cămine confecționate din țevi corugate

EuroEm produce cămine de vizitare, de colectare și pentru aparatură, conexiuni fabricate din țevi corugate, precum și elemente pentru construcția în șantier a căminelor, conform cerințelor specifice lucrării. Pentru acest tip de cămin, **EuroEm** deține Aviz-agrement tehnic în construcții.

Căminele din țeavă corugată din polietilenă de înaltă densitate oferă multe avantaje tehnice și sunt o alternativă importantă la conexiunea dintre țevi corugate din polietilenă și cămine din beton.

Cămine din țeavă corugată cu radier din beton

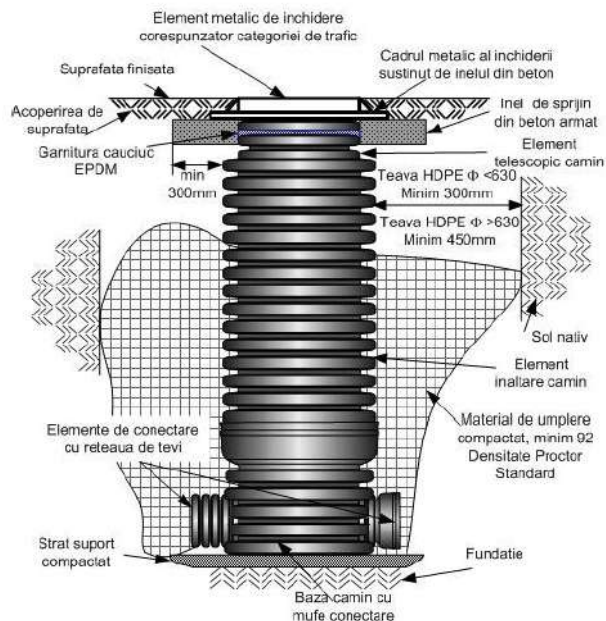


Figura 10: Cămin de vizitare cu bază beton



Figura 11: Cămine din țeavă corugată cu radier din beton

Cămine din țeavă corugată sudată

Indiferent de forma constructivă a căminelor confecționate din țevi corugate (cu sau fără bază separată, cu sau fără element telescopic de ridicare etc.), acestea au prevăzute mufe și ștuțuri sudate pentru conectarea cu țeavă corugată sau cu țeavă cu pereți netezi, pentru diverse diametre.



Figura 12: Cămine din țeavă corugată sudată

Principalele avantaje ale căminelor din țeavă corugată:

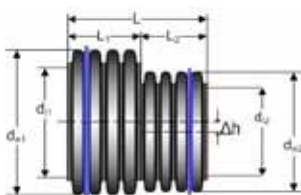
- Cheltuieli minime cu transportul, depozitarea și instalarea, datorită greutății reduse
- Este garantată etanșeitatea întregului sistem
- Gurile de vizitare pot fi proiectate la cererea inginerului de proiect (de exemplu cămine L, mai multe guri de admisie)
- Conectarea unui sistem de conducte de canalizare realizate din diferite materiale
- Costuri mult reduse pentru manopera de montaj comparativ cu căminele din beton
- Lucrările de întreținere și inspectare se efectuează direct la nivelul țevii de către personalul calificat

Fitinguri și ramificații

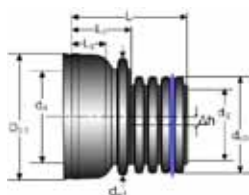
Fitingurile **EuroEM** realizate prin debitare de precizie și sudură cu electrozi de polietilenă de înaltă densitate se produc pentru toate diametrele de țevi și oferă împreună cu tuburile corugate o soluție completă și eficientă pentru execuția cu succes a lucrării.

Construcții special sudate

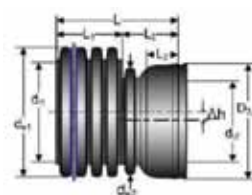
Reducție SS



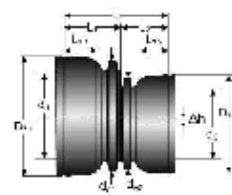
Reducție MS



Reducție SM



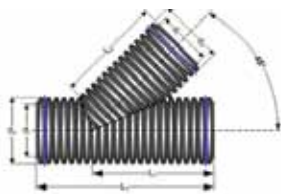
Reducție MM



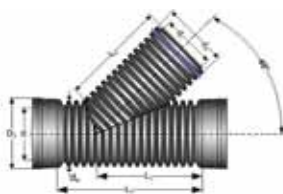
Ramificații

EuroEm produce ramificații din țevă corugată la 45° și 90°, atât cu diametre egale, cât și cu reducerii.

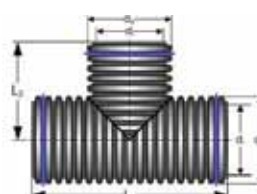
Ramificație 45° SS-S



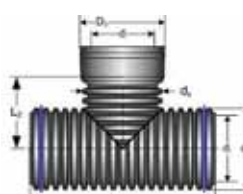
Ramificație 45° MM-S



Ramificație la 90° SS-S



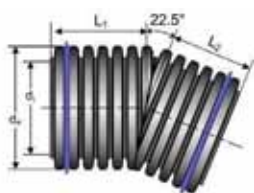
Ramificație la 90° SS-M



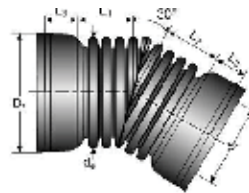
Coturi

EuroEm produce coturi la 15°, 22.5°, 30°, 45° și 90°, cu sau fără sistem de inspecție, realizate cu diferite raze de curbă pentru unghiuri mai mari de 30°.

Cot la 22,5° SS



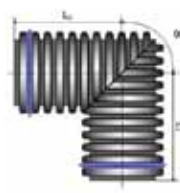
Cot la 30° MM



Cot la 45° mediu MS



Cot la 90° SS



Conectori laterali

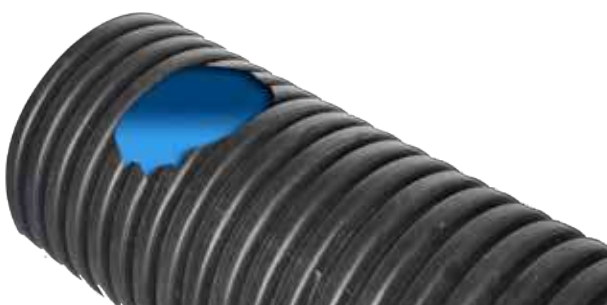
Ideali pentru realizarea conexiunilor laterale la rețelele de drenaj și canalizare, facilitează conectarea la conducte principale sau de branșamente laterale pentru orice tip de țevi (PE, PVC, beton, ceramică, fontă, fibră de sticlă); cu sau fără cămin, soluții de conectare cap la cap a diverselor tipuri de țevi și soluții pentru reparare direct pe poziții, fără înlocuire.



1. Se curăță țeava în zona de execuție



2. Se perforează țeava la dimensiunea dorită



3. Se curăță marginile perforației



4. Se poziționează conectorul lateral



5. Se introduce țeava în funcție de adâncimea de inserare



6. Se fixează colierul din plastic și se strânge la 6 Nm

DN/OD (mm)	Diametru intrare (mm)	Adâncimea de inserare (mm)
110	127	80
160	177	80
200	217	115

Piesă de conectare la cămin din beton

Piesa de conectare la cămin din beton, produsă de **EuroEm**, este un element de legătură a țevelor corugate la rețelele de canalizare, destinat realizării de configurații diverse ale acestora.

DN OD (mm)	L(mm)
110	210
160	210
200	210
224	210
250	210
287	210
315	210
339	210
400	210
454	210
500	210
571	210
630	210
800	210
1000	210

Tabel 8: Dimensiuni piesă de conectare la cămin din beton

Avantaje:

- ușor de pus în operă
- pot prelua contracțiile și/sau dilatațiile sistemului de canalizare
- îmbinare elastică dintre cămin din beton și rețeaua de canalizare din țeavă corugată



Figura 13: Piesă de conectare la cămin din beton

Garnituri de etanșare

Țevile riflate și fittingurile **EuroEm** se livrează cu garnituri de etanșare profilate, din cauciuc vulcanizat, produse de **EuroEm** în conformitate cu norma europeană EN 681-1.

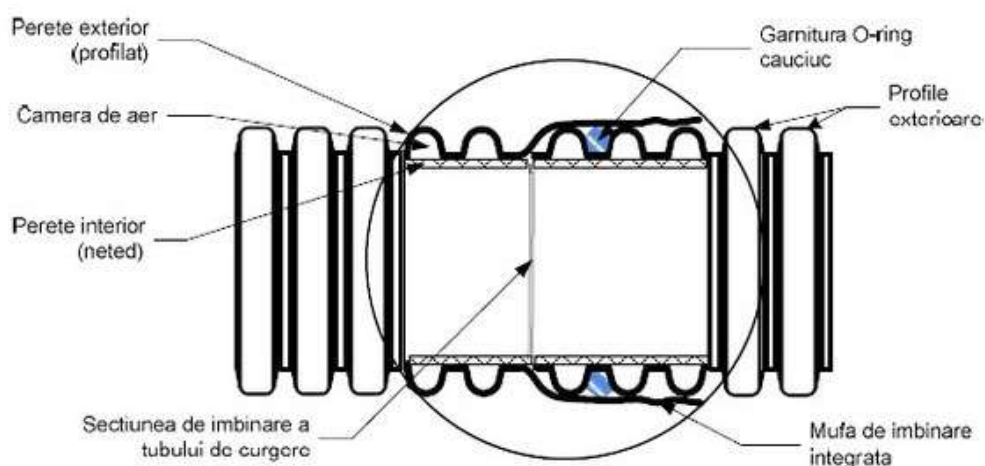


Figura 14: Sistemul de cuplare a 2 țevi corugate prin intermediul mufei și garniturii de etanșare

Cuplarea țevelor corugate cu pereți dubli **EuroEm** se realizează prin intermediul mufei integrate prevăzută la unul din capetele fiecărei țevi și utilizarea de garnituri O-ring cu profil special din cauciuc EPDM, furnizate de producător odata cu țevele.



Figura 15: Montare garnitură O-ring



Certificări și agremente





Producător de țevi corugate din polietilenă
de înaltă densitate (PEID) cu pereți dubli

🏠 Str. Dumbravei, nr. 1, 610202
Piatra Neamț, Jud. Neamț, România
✉ office@euroem.ro
🌐 www.euroem.ro

☎ +40 233 206 155
📞 +40 785 258 127
📞 +40 733 006 066
📠 +40 233 213 375

