

ОКП 48 5928



ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОГО
ГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГАЗОВИК

РЕДУС

**КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ
И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ:**

<input type="checkbox"/> Регулятора	<input type="checkbox"/> ПЗК
<input type="checkbox"/> ПСК	<input type="checkbox"/> Фильтра газа

г. Саратов

ВВЕДЕНИЕ НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ

Настоящие технические условия распространяются на:

- запасные части, инструменты, приспособления для регуляторов давления газа РДГБ-6, РДГК, РД-32М, РДУ-32, РДК-32, РДНК-32, РДГД-20М, РДНК, РДСК, РДГ, РДБК и РДБК1, РДП и РДК, «Домовенок»

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Соответствие требованиям технической документации.

1.1.1 Запасные части, инструменты, приспособления для регуляторов должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплектам действующей конструкторской документации согласно таблицам 1÷11, ГОСТ 11881, ГОСТ 12.2.063, ПБ12-529-03 и СНиП 42-01-2002.

1.1.2 Материалы, применяемые для изготовления запасных частей, инструментов, и приспособлений, должны соответствовать требованиям действующих стандартов или технических условий, рабочих чертежей и подтверждаться сертификатами предприятий – поставщиков, а при их отсутствии – данными лабораторных испытаний.

Таблица 1

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДГБ-6	РЕДУС-РДГБ-6-01-00-00	48 5925

Таблица 2

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДГК-10	РЕДУС-РДГК-10-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДГК-10М	РЕДУС-РДГК-10-01-00-00-01	48 5925

Таблица 3

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РД-32М/10	РЕДУС-РД-32М-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РД-32М/6	РЕДУС-РД-32М-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РД-32М/4	РЕДУС-РД-32М-01-00-00-02	48 5925

Таблица 4

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДУ-32/С-10-0,3	РЕДУС-РДУ-32-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДУ-32/С-6-1,2	РЕДУС-РДУ-32-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДУ-32/С-4-1,2	РЕДУС-РДУ-32-01-00-00-02	48 5925

Таблица 5

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДК-32/С-10-0,3	РЕДУС-РДК-32-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДК-32/С-6-1,2	РЕДУС-РДК-32-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДУ-32/Ж-4-1,6	РЕДУС-РДК-32-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДК-32/10-0,3	РЕДУС-РДК-32-01-00-00-03	48 5925
РЕДУС-РДК-32/6-1,2	РЕДУС-РДК-32-01-00-00-04	48 5925

Таблица 6

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДНК-32/3	РЕДУС-РДНК-32-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДНК-32/6	РЕДУС-РДНК-32-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДНК-32/10	РЕДУС-РДНК-32-01-00-00-02	48 5925

Таблица 7

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДГД-20М	РЕДУС-РДГД-20-01-00-00	48 5925

Таблица 8

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДНК-400	РЕДУС-РДНК-400-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДНК-400М	РЕДУС-РДНК-400М-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДНК-1000	РЕДУС-РДНК-1000-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДНК-У	РЕДУС-РДНК-У-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДНК-50	РЕДУС-РДНК-50-01-00-00	48 5925

Таблица 9

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДСК-50М1	РЕДУС-РДСК-50-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДСК-50М2	РЕДУС-РДСК-50-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДСК-50М3	РЕДУС-РДСК-50-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДСК-50БМ	РЕДУС-РДСК-50-01-00-00-03	48 5925

Таблица 10

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДГ-25Н	РЕДУС-РДГ-25Н-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДГ-25В	РЕДУС-РДГ-25В-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДГ-50Н/30	РЕДУС-РДГ-50Н-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДГ-50Н/35	РЕДУС-РДГ-50Н-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДГ-50Н/40	РЕДУС-РДГ-50Н-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДГ-50Н/45	РЕДУС-РДГ-50Н-01-00-00-03	48 5925
РЕДУС-РДГ-50Н/50	РЕДУС-РДГ-50Н-01-00-0-04	48 5925
РЕДУС-РДГ-50В/30	РЕДУС-РДГ-50В-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДГ-50В/35	РЕДУС-РДГ-50В-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДГ-50В/40	РЕДУС-РДГ-50В-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДГ-50В/45	РЕДУС-РДГ-50В-01-00-00-03	48 5925
РЕДУС-РДГ-50В/50	РЕДУС-РДГ-50В-01-00-00-04	48 5925
РЕДУС-РДГ-80Н/65	РЕДУС-РДГ-80Н-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДГ-80Н/80	РЕДУС-РДГ-80Н-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДГ-80В/65	РЕДУС-РДГ-80В-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДГ-80В/80	РЕДУС-РДГ-80В-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДГ-150Н/98	РЕДУС-РДГ-150Н-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДГ-150В/98	РЕДУС-РДГ-150В-01-00-00	48 5925

Таблица 11

Тип или исполнение	Обозначение документа	Код ОКП
РЕДУС-РДБК-25Н	РЕДУС-РДБК-25Н-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДБК1-25	РЕДУС-РДБК-25Н-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДБК-25В	РЕДУС-РДБК-25В-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДБК1П-25	РЕДУС-РДБК-25В-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДБК-50Н/25	РЕДУС-РДБК-50Н-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДБК1-50/25	РЕДУС-РДБК-50Н-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДБК-50Н/35	РЕДУС-РДБК-50Н-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДБК1-50/35	РЕДУС-РДБК-50Н-01-00-00-03	48 5925
РЕДУС-РДБК-50В/25	РЕДУС-РДБК-50В-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДБК1П-50/25	РЕДУС-РДБК-50В-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДБК-50В/35	РЕДУС-РДБК-50В-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДБК1П-50/35	РЕДУС-РДБК-50В-01-00-00-03	48 5925
РЕДУС-РДБК-100Н/50	РЕДУС-РДБК-100Н-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДБК1-100/50	РЕДУС-РДБК-100Н-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДБК-100Н/70	РЕДУС-РДБК-100Н-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДБК1-100/70	РЕДУС-РДБК-100Н-01-00-00-03	48 5925
РЕДУС-РДБК-100В/50	РЕДУС-РДБК-100В-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДБК1П-100/50	РЕДУС-РДБК-100В-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДБК-100В/70	РЕДУС-РДБК-100В-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДБК1П-100/70	РЕДУС-РДБК-100В-01-00-00-03	48 5925
РЕДУС-РДБК-200Н/105	РЕДУС-РДБК-200Н-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДБК1-200/105	РЕДУС-РДБК-200Н-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДБК-200Н/140	РЕДУС-РДБК-200Н-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДБК1-200/140	РЕДУС-РДБК-200Н-01-00-00-03	48 5925
РЕДУС-РДБК-200В/105	РЕДУС-РДБК-200В-01-00-00	48 5925
РЕДУС-РДБК1П-200/105	РЕДУС-РДБК-200В-01-00-00-01	48 5925
РЕДУС-РДБК-200В/140	РЕДУС-РДБК-200В-01-00-00-02	48 5925
РЕДУС-РДБК1П-200/140	РЕДУС-РДБК-200В-01-00-00-03	48 5925

1.2 Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Основные комплекты РЕДУС для регуляторов запасных частей, инструментов и приспособлений должны соответствовать таблице 12

Таблица 12

Наименование	Количество, шт.
1. Мембрана основная	1
2. Мембрана пилота	(отсутствует)
3. Пружина основная №1	1
4. Пружина основная №2	(отсутствует)
5. Пружина основная №3	(отсутствует)
6. Пружина КПЗ (верх) №1	1
7. Пружина КПЗ (низ) №1	1
8. Пружина КПЗ (верх) №2	(отсутствует)
9. Пружина КПЗ (низ) №2	(отсутствует)
10. Пружина КПЗ (верх) №3	(отсутствует)
11. Пружина КПЗ (низ) №3	(отсутствует)
12. Ключи для настройки	1 ком.

1.3 Характеристики

1.3.1 Запасные части, инструменты, приспособления РЕДУС для регуляторов должны быть устойчивы к воздействию рабочей среды - природного газа по ГОСТ 5542 с температурой от минус 20С до +50С.

Примечание: Требование обеспечено подбором материалов в соответствии с рекомендациями СНиП 2.04.08-87.

1.3.2 Запасные части, инструменты, приспособления РЕДУС для регуляторов должны быть устойчивы к воздействию окружающей среды – воздуха с температурой от минус 40С до +60С и относительной влажностью 95% при +35С без конденсации влаги.

Примечание: Требование обеспечено использованными материалами и подтверждено эксплуатацией.

1.3.3 По защищенности от воздействия окружающей среды запасные части, инструменты, приспособления РЕДУС для регуляторов должны соответствовать обыкновенному исполнению по ГОСТ 12997.

Примечание: Требование обеспечено использованными материалами и подтверждено эксплуатацией.

1.3.4 Запасные части, инструменты, приспособления РЕДУС для регуляторов должны быть работоспособны в условиях воздействия вибрации с частотой 5÷35 Гц и амплитудой смещения 0,35 мм.

Примечание: Требование обеспечено использованными материалами и подтверждено эксплуатацией.

1.3.5 Запасные части, инструменты, приспособления РЕДУС для регуляторов в транспортной таре или упаковке должны выдерживать воздействия:

а) относительной влажности до 100% при температуре +40С;

б) вибрации с частотой 10÷55 Гц и амплитудой смещения 0,35 мм;

в) ударных нагрузок со значением пикового ускорения 98м/с²; длительностью ударного импульса 16 мс, с числом ударов 1000 для каждого из трех взаимно-перпендикулярных направлений.

Примечание: Требование обеспечено использованными материалами и подтверждено эксплуатацией.

1.3.6. Требования к надежности регулятора:

средняя наработка на отказ 2000 ч.;

безотказная наработка не менее 1500 ч.;

средний срок службы 15 лет.

1.4 . Комплектность.

1.4.1 Комплект поставки запасных частей, инструментов, приспособлений РЕДУС для регуляторов должен соответствовать таблице 12

1.5 Маркировка

1.5.1 Запасные части, инструменты, приспособления РЕДУС для регуляторов должны иметь маркировку на упаковке, содержащую:

- 1) товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- 2) обозначение РЕДУС;
- 3) шифр изделия по системе предприятия – изготовителя;
- 4) дату изготовления;
- 5) шифр технических условий;
- 6) клеймо ОТК предприятия-изготовителя;
- 7) знак соответствия при обязательной сертификации.

1.5.2 Маркировка должна быть нанесена на наклейке по ГОСТ 12969 или табличке на коробки при поставки партии продукции.

1.5.3 Содержание маркировки выполнить печатным способом - шрифт-3-Пр3 ГОСТ 26.020.

1.5.4 Маркировка сертифицированной продукции осуществляется знаком соответствия, наносимым на каждый комплект РЕДУС вблизи маркировки (товарного знака) изготовителя, упаковку, а также проставляется в эксплуатационной документации.

1.6 Упаковка.

1.6.1 Запасные части, инструменты, приспособления РЕДУС для регуляторов должны быть уложены в пластиковый пакет, при этом пружины должны быть отдельно упакованы в пластиковый пакет.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Запасные части, инструменты, приспособления РЕДУС для регуляторов должны соответствовать требованиям «Правил безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-529-03 Госгортехнадзора России, ГОСТ 12.2.003-91 и СП 62.13330.2011.

Примечание: Требование обеспечено использованными материалами.

2.2 Замену, монтаж и настройку запасных частей РЕДУС для регуляторов должны осуществляться в полном соответствии с требованиями документов, указанных в п.2.1.

2.3 Устранение дефектов при ревизии регуляторов должно производиться без наличия давления.

2.4 При проведении испытаний, повышение и снижение давления должно производиться плавно.

2.5 Запасные части, инструменты, приспособления РЕДУС для регуляторов устанавливаются так, чтобы соответствовало с документацией на указанные регуляторы.

3. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

3.1 Для проверки соответствия запасных частей, инструментов и приспособлений РЕДУС для регуляторов требованиям настоящих технических условий, предприятие изготовитель должно проводить следующие виды испытаний:

- приёмочные;
- периодические;
- типовые (при необходимости);
- испытания на надежность;
- сертификационные.

Испытания проводит завод-изготовитель.

3.2 Приёмочным испытаниям на соответствие требованиям настоящих технических условий должен подвергаться каждый комплект РЕДУС в соответствии с таблицей 45:

Таблица 45

№ п/п	Наименование параметра (что проверяется)	Номера пунктов ТУ	
		требование	методика
1	Визуальный контроль	2.2	4.6
2	Динамометрический контроль пружин	1.2.4	4.10
3	Внешний вид, маркировка, пломбировка	1.1.3; 1.5	4.8
4	Упаковка, комплектность	1.4;1.6	4.7

Если при проведении приёмочных испытаний, комплект РЕДУС не удовлетворяет требованиям хотя бы одному параметру, то он возвращается на доработку.

Примечания: Результаты приёмочных испытаний оформляются протоколом (актом).

3.3 Периодические испытания проводятся в объёме, указанном в таблице 45, не реже одного раза в год.

Испытания проводятся с целью подтверждения всех требований настоящих технических условий, кроме п.1.3.11.

Периодическим испытаниям подвергаются не менее трех комплектов РЕДУС каждого типа или исполнения, прошедших приемочные испытания и принятых техническим контролем.

Результаты испытаний распространяются на соответствующее исполнение комплекта РЕДУС.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний, хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов, в полном объёме периодических испытаний.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний, дальнейшую приёмку регуляторов прекращают до установления причин дефектов, проведения мероприятий по их устранению и получения положительных результатов периодических испытаний.

Результаты периодических испытаний оформляются протоколом (актом).

3.4 Типовые испытания должны проводиться в случае внесения в конструкцию или технологию изготовления комплектов РЕДУС изменений, влияющих на технологические характеристики или работоспособность, с целью оценки эффективности и целесообразности изменений.

Типовые испытания проводятся по специальной программе и методике испытаний, утвержденной в установленном порядке. Испытаниям подвергаются не менее трех регуляторов.

Положительные результаты типовых испытаний являются основанием для внесения изменений в конструкторскую документацию.

Результаты типовых испытаний оформляются протоколом (актом).

3.5 Контрольные испытания комплектов РЕДУС на надежность по ГОСТ 27.410-87 по п.1.3.11 должны проводиться в эксплуатационных условиях.

Контрольные испытания на среднюю наработку на отказ проводят один раз на установочной серии или на первой промышленной партии, а также после модернизации, влияющей на безотказность.

Контроль среднего срока службы проводят один раз на регуляторах первого года серийного выпуска.

Контрольные испытания на установленную безотказную наработку проводят не реже одного раза в два года, а также после модернизации, влияющей на безотказность.

Испытаниям подвергаются не менее трех регуляторов каждого типа или исполнения.

Результаты испытаний оформляются протоколом (актом).

3.6 Сертификационные испытания должны проводиться на типах представителей регуляторов из числа прошедших приемо-сдаточные испытания на соответствие всем требованиям настоящих технических условий, кроме п.1.3.11.

Сертификационные испытания проводятся только при сертификации комплектов РЕДУС.

Результаты сертификационных испытаний оформляются протоколом (актом).

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Как будем испытывать?

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование комплектов РЕДУС в упакованном виде может производиться любым видом транспорта, на любое расстояние в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта, при условии, что механические и климатические воздействия не превышают установленных в настоящих технических условиях (группа условий хранения 4 по ГОСТ 15150).

5.2 Хранение комплектов РЕДУС в упакованном виде должно производиться по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150.

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Монтаж и настройку комплектов РЕДУС должны производиться в соответствии с требованиями паспортов на регуляторы, с соблюдением требований «Правил безопасности в газовом хозяйстве» ПБ12-529-03 Госгортехнадзора России и СНиП 42-01-2002.

6.2 К работе по монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускается обслуживающий персонал, прошедший инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и ознакомленный с правилами эксплуатации регуляторов.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Комплект РЕДУС должен быть принят техническим контролем завода-изготовителя.

7.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие комплектов РЕДУС требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий монтажа, транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня установки комплектов РЕДУС в изделие.

7.4 При выходе комплектов РЕДУС из строя в течение гарантийного периода изготовитель должен производить их замену, если неисправность произошла по вине изготовителя.

Приложение А
(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ приборов, инструментов и оборудования, необходимых для испытания регуляторов давления газа

Наименование оборудования	Обозначение документа и основные характеристики	Номер пункта, в котором дана ссылка
Штангенциркуль ШЦ-III-500-01	ГОСТ 166-89	4.1.3
Линейка металлическая 1000	ГОСТ 427-75	4.1.3
Термометр ТТ МК П2	ТУ 25.2021.010-89	
Калибры резьбовые	ГОСТ 2016-86	4.18
Весы медицинские РП-150 мг	ТУ 25-7723.0006-87	4.1.4

Примечание: допускается при испытаниях применять средства (приборы), имеющие характеристики не ниже указанных в соответствующих пунктах технических условий.

Сведения об изготовителе

Замечания и предложения по составу и качеству изготовления комплектов «Ремонтник» направляйте по адресу: ООО «Завод промышленного газового оборудования «Газовик», РФ, 410076, г. Саратов, ул. Орджоникидзе, 123. Тел/факс: (8452) 740-930, адрес электронной почты: zavod@gazovik.ru, сайт: www.zavod-gazovik.ru

Свидетельство о приёмке и гарантии изготовителя

Партия № _____

Дата изготовления «___» _____ 20__ г.

Упаковщик (ОТК) _____
подпись, штамп

Переконсервация произведена «___» _____ 20__ г.

подпись, штамп

Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты выпуска при соблюдении условий транспортирования и хранения. По истечении указанного срока подлежит переконсервации в соответствии с ГОСТ 9.014.

Гарантийный срок эксплуатации—3 года со дня ввода комплектов газовой арматуры в эксплуатацию, но не более 3,5 года с момента отгрузки продукции со склада завода-изготовителя

Условия хранения и использования.

Хранить в фирменной упаковке в помещении при температуре +5...+30°С вдали от источников тепла.

Избегать попадания прямых солнечных лучей, жидкостей, масел и т.п.

Штабелевать не более 10 рядов.

Герметичную упаковку вскрывать непосредственно перед установкой в газовую арматуру.

Применять исключительно в той модели оборудования, которая указана на этикетке.

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и эксплуатационной безопасности. Промышленный эксперт
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.
регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.RU.C03044

Срок действия с 20.05.2022 по 19.05.2025

№ 1304001

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская обл, г Самара, Железнодорожный район, ул. Урицкого, д. 19, комн. 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samaraset.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

ПРОДУКЦИЯ Комплект запасных частей «Редус» для проведения ремонта и технического обслуживания газового оборудования
ТУ 4859-008-37815352-2017
Серийный выпуск

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
28.99.39.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 4859-008-37815352-2017

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод промышленного газового оборудования «Газовик»
Юридический адрес: 121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр.3, ком.23
ИНН: 6451432830

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Завод промышленного газового оборудования «Газовик»
Юридический адрес: 121596, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр.3, ком.23
Телефон: 8 (8452) 740-930. E-mail: zavod@gazovik.ru
ИНН: 6451432830

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 101-22/05 от 19.05.2022 года, выданного испытательным центром Электротехнических изделий «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: Зс



Руководитель органа

Эксперт

Докучаев
Подпись

Зубков
Подпись

Д.Г. Докучаев
инициалы, фамилия

Ф.Ю. Зубков
инициалы, фамилия