

EWD

ATLAS COPCO QUALITY AIR SOLUTIONS

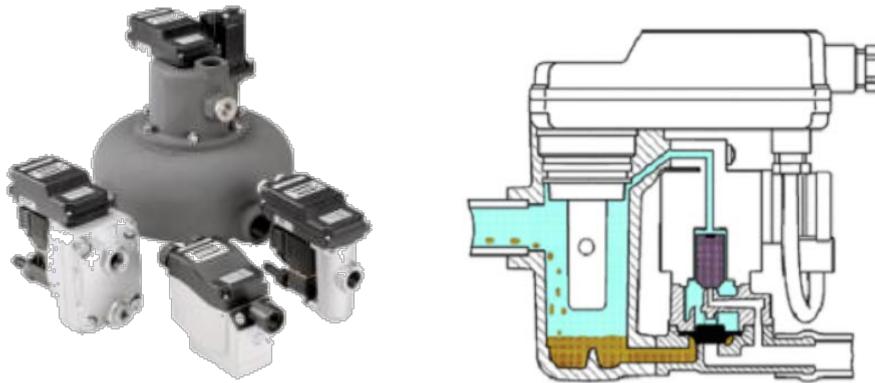
General Description

Atlas Copco's range of EWD electronically controlled condensate drains is synonymous with safe, dependable and economical condensate management.

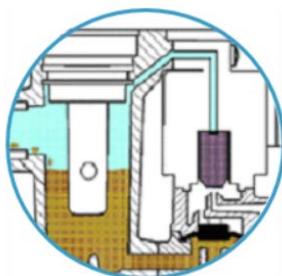
The intelligent drain function monitors condensate build-up with liquid level sensors and evacuates the condensate only when necessary, thereby avoiding compressed air waste and providing for considerable energy savings.

The EWD drain device offers security and confidence, enabling you to solve all condensate discharge problems even in heavily contaminated systems.

A wide range of EWD drains is available for oil-contaminated condensate and may be provided with additional hard coating for use with oil-free and aggressive condensate.



Working Principle



Condensate enters the drain and collects in sump. The diaphragm valve is closed due to the solenoid valve allowing pressure compensation through the pilot supply line. The pressurised space above the diaphragm is larger than that below it, ensuring an absolutely leak proof seal. As the condensate drains away, the level probe monitors the speed at which the level drops, calculating exactly when to shut the diaphragm, so that no air escapes. If there should be a blockage on the outlet or faulty diaphragm, the drain switches to "fault mode". Both the flashing alarm light and the volt free contact are activated. The drain switches to a "timer mode" until the situation is solved.

Scope of Supply

- Led Display
- Alarm
- Electronics component
- Flexible pipe inlet
- Non wearing capacitive sensor
- IP 64 Nema 13 protection

Features & Benefits

Energy Savings

- Energy efficient
 - Absolutely no waste of compressed air

Reliable operation

- Proven durable design
 - No moving parts
 - Wide drain way passage

Easy set-up and use

- Operational ease
 - LED display and alarms work together to make daily operations as hands off as possible
 - Electronic control ensures reliable performance
 - Plug and play set up

TD M серия

TD электронные таймерные конденсатоотводчики производят сброс конденсата или других неагрессивных жидкостей из систем сжатого воздуха. Интервалы сброса управляются двумя регуляторами. TD конденсатоотводчик представлен различными типами в зависимости от рабочего давления и рабочей среды. TD имеет широкое применение. Для неуказанных областей применения обратитесь к производителю или вашему местному дистрибутору.



Характеристики

рабочее давление	16, 25, 50, 150 бар
производительность	95 l/h
соединение	1/2``
тепл. диапазон	1,5 до 65 °C

Применения

- воздушный компрессор (поршневой или винтовой)
- доохладители
- циклонный сепаратор конденсата
- ресивер
- осушитель воздуха
- фильтры воздуха

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	TD 16M		TD 25M		TD 50M		TD 150M		TD 16Mcr	
Напряжение	115 Вт	230 Вт								
Темп. диапазон	1,5 - 65 °C (35-149 °F)									
Рабочее давление	16 бар (232 psi)		25 бар (362 psi)		50 бар (735 psi)		150 бар (2175 psi)		16 бар (232 psi)	
Класс защиты	IP65									
Напряжение катушки	18 В-А (фиксация), 36 В-А (пусковое)									
Сечение кабеля	3 × 0,75 мм ²									
Вес (кабель+клапан)	0,35 кг									
Вес (счетный фильтр)	0,23 кг		0,23 кг		0,23 кг		-		0,23 кг	
Время в положении "включено"	0,5 с - 10 с									
Время в положении "выключено"	0,5 мин - 45 мин									
Производительность (при 7 бар)	144 л/ч		113 л/ч		74 л/ч		95 л/ч		204 л/ч	
Пропускная способность клапана, квс	2,4 л/мин		1,5 л/мин		0,7 л/мин		0,7 л/мин		3,4 л/мин	
Соединение на входе	R 1/2"									
Соединение на выходе	R 1/4"									
Размеры Д × Ш × В [мм]	77×79×93	87,5×90,5×123	77×79×93	87,5×90,5×123	77×79×93	87,5×90,5×123	77×79×93	87,5×90,5×123	77×79×93	87,5×90,5×123
Среда	воздух, вода, масло		агрессивные жидкости							
Альтернативный фильтр	да		да		да		нет		нет	

