



金桥焊材

MILL CERTIFICATE
产品质量证明书

NO. 8900000326790

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品名	Trade Model 牌号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号	Size 规格	Batch No. 批号		
碳钢焊条	J38.12 (J421)	E4313	E6013	ISO 2560-A-E 35 0 R 12	3.2	23031615		
Execute Standard 执行标准			GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560					
Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分 (%)			Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属力学性能			Others 其他		
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值
C	≤0.20	0.083	Tensile Strength	430—560	500	Fillet 角焊缝	合格	合格
S	≤0.035	0.014	抗拉强度R _m (N/mm ²)			Radiographic Inspection 焊缝射线探伤	II级	I级
Mn	≤1.20	0.30	Yield Strength	≥330	400			
Si	≤1.00	0.18	屈服强度Rel (MPa)					
P	≤0.040	0.030	Percentage Elongation after Fracture	≥22	28.5			
Cr	≤0.20	0.033	伸长率A (%)					
Ni	≤0.30	0.010	V-notch Impact Test	0	0			
Mo	≤0.30	0.003	V型缺口冲击试验	Impact Temp. 试验温度(℃)				
V	≤0.08	0.007	Absorbed Energy 吸收能量KV ₂ (J)	≥47	69、70、71			
Approved by 产品认证			LR、BV、ABS、DNV、NK、BKI					
Remarks 备注			OUD: 80989519					

WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS. 兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认证条件保持一致。我们承诺对该产品质量负责。

制表:任玉双
制表日期: 2023年05月05日

审核: 张秋彦

QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT
质量保障部