

COPIA CORESPUNDE
ORIGINALULUI

LEGITIMATIE



(semnătura deținătorului)

Eliberată „5” „martie” 2004

Eliberată cet. COBZAC Nicolai
(numele, prenumele, anul nașterii)

cu vechimea în muncă în calitate de sudor 7 ani
precum că el în conformitate cu Regulamentul de
atestare a sudorilor aprobat prin hotărârea
Departamentului Standarde și Metrologie nr. 480
din 05.11.1998 a trecut atestarea, comisiei
permanente SA Indmontaj
(denumirea întreprinderii, organizației)

cu arc electric
(a indica modul de sudare)

a plăcilor metalice cu grosimea 426 mm, țavă
cu diametrul 100 mm, grosimea 10 mm cu
marca metalului 12L și îndeplinirea îmbinărilor
sudate în poziție vert. orizont
(îmbinare, țav etc.)

cu folosirea materiale-
lor de sudare OK53-70 FOXEV-50

Prin evaluarea cunoștințelor teoretice și practice
cet. COBZAC Nicolai

A fost apreciat:

cunoștințele teoretice

atestat

pregătirea practică:

atestat



COPIA CORESPUNDE
ORIGINALULUI

Testări periodice:

La „10” august 2021 a fost efectuată
testarea sudorului COBZAC Nicolai

La examenare au fost sudate
cu arc electric

Poziția îmbinărilor sudate vert. orizont

Materiale de sudare FOXEV 13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric
a gazoductelor cu presiune
până la 1,2 MPa din oțel
carbon în toate pozițiile.

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

S.A. „ENERGOSERVICE”
Nr. 21-18 din „10 august 2021

Legitimția este valabilă până la

„10 august 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „31” august 2022 a fost efectuată
testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate
COBZAC Nicolai

Poziția îmbinărilor sudate vert. orizont

Materiale de sudare FOXEV 13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric
a gazoductelor cu presiune până la
1,2 MPa din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

S.A. „ENERGOSERVICE”
Nr. 22-46 din „31 august 2022

Legitimția este valabilă până la

„31 august 2023

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



LEGITIMAȚIE

L.S.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "

20

COPIA CORESPUNDE
ORIGINALULUI



INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d-lui **COBZAC Nicolai**
poanson „O”

anul nașterii 1985 cu vechimea în muncă de
sudor 9 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric,
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 609 x 9mm cu arc electr
din materialele de bază oțel marca сталь 20
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz. cu utilizarea materialele de
sudură electrozi de LB-52 rădăcina sudurii,
SUPERBAZ

Testări periodice:

La „31” august 2012 a fost efectuată testarea
sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

COBZAC Nicolai

Poziția îmbinărilor sudate Vertical; orizontal

Materiale de sudare YONN 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a conductelor
tehnologice, rețele termice, construcțiilor
metalice și echipament nestandard din
oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „ENERGOSERVICE”
№ 22-46 din „31” august 2012

Legitimația este valabilă pînă la

„31” august 2013

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „ ” 201 a fost efectuată testarea
sudorului la

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „ ” 201

Legitimația este valabilă pînă la

„ ” 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

LEGITIMAȚIE



L. Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată „07” decembrie 2003

COPIA CORESPUNDE
ORIGINALULUI

Verificările ordinare/neordinare:

- re „10” august 2001 a fost efectuată verifi-
- rea ordinară/neordinară a sudorului.
- Si Sudarea cu arc electric Ø57x4 ET 30C
- M Marca metalului ET 30C
- P Poziția îmbinărilor sudate vert; orizont
- A Aplicarea materialelor de sudare YOHU 13/5
- Ii În baza cunoștințelor teoretice și practice sudori
- A A fost apreciat: _____
- C Cunoștințele teoretice: atestat
- P Pregătirea practică: atestat
- A Admis la sudură cu arc electric
(modul și poziția spațiului
- a de gazoductelor ca presiune
- într-o poziție de lucru
- 4 într-o poziție de lucru
- ~ într-o poziție de lucru
- ~ într-o poziție de lucru
- B Baza: procesul-verbal nr. 21-18 din
- „10” august 2001
- L Legitimația este valabilă până la:
- „10” august 2002

Eliberată cet.

Cobzac Alexei

(numele, prenumele, anul nașterii)

cu vechimea în muncă în calitate de sudor 10 ani
precum că el în conformitate cu Regulamentul de
atestare a sudorilor aprobat prin hotărârea Depar-
tamentului Standarde și Metrologie nr. 480 din
05.11.1998 a trecut atestarea comisiei permanente

SRL Galatan-Lex

(denumirea întreprinderii, organizației)

cu sudare de electrică

(a indica modul de sudare)

a plăcilor metalice cu grosimea _____ mm, țevă
cu diametrul 57,21 mm, grosimea 3,4 mm c
marca metalului ET 30C în deplină îndeplinire a îmbinărilor
sudate în poziție Vertical; Orizont

(îmbinare, țavă etc.)

_____ cu folosirea materialelor
de sudare YOHU 13/5

Prin evaluarea cunoștințelor teoretice și practice
cet. Cobzac Alexei

A fost apreciat:
cunoștințele teoretice atestat

pregătirea practică: atestat



Testări periodice:

La „21” august 2002 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Cobzac Alexei

Poziția îmbinărilor sudate vertical; orizont

Materiale de sudare YOHU 13/5

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric

de gazoductelor ca presiune

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

într-o poziție de lucru

LEGITIMAȚIE

L.S.

(semnătura deținătorului)

Eliberată

20

COPIA CORESPUNDE
ORIGINALULUI



INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui COBZAC Alexei

poanson „T”

anul nașterii 1977 cu vechimea în muncă de
sudor 13 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric,

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 609 x 9mm cu arc electr
din materialele de bază oțel marca сталь 20
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz. cu utilizarea materialelor de
sudură electrozi de LB- 52 rădăcina sudurii,
SUPERBAZ

Testări periodice:

La „10” august 2021 a fost efectuată testarea
sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

COBZAC Alexei

Poziția îmbinărilor sudate 1022; 021207

Materiale de sudare ГОМУ 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice rețele
termice, construcțiilor metalice din
otel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „ENERGOSERVICE

№ 21-13 din „10 august 2021

Legitimația este valabilă până la

„10” august 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „31” august 2022 a fost efectuată testarea
sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

COBZAC ALEXEI

Poziția îmbinărilor sudate 1022; 021207

Materiale de sudare ГОМУ 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a conductelor
tehnologice, rețele termice, construcțiilor
metalice, echipament nestandard din oțel
carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „ENERGOSERVICE

№ 22-46 din „31” august 2022

Legitimația este valabilă până la

„31” august 2023

Președintele comisiei

Membrii comisiei



" PROMINTERGAZ " SRL

COPIA CORESPUNDE
ORIGINALULUI

Nr 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestare a sudurilor "ENERGOSERVICE" SA

a) Ședinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate .
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studii	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametrul, mm.	Limita trăinicie			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicie	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	COBZAC	1961	med	20	T	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	YOHII 13/55	Vert	Atest	Atest	43,0	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile
	Alexei					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	YOHII 13/55	Oriz	Atest	Atest	41.1	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38-49	YOHII 13/55	Vert	Atest	Atest	43.4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38-49	YOHII 13/55	Oriz	Atest	Atest	39.4	>120	Atest	Atest	
2	COBZAC	1985	med	15	O	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	YOHII 13/55	Vert	Atest	Atest	39,7	>120	Atest	Atest	
	Nicolai					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	YOHII 13/55	Oriz	Atest	Atest	41.4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38-49	YOHII 13/55	Vert	Atest	Atest	43.7	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38-49	YOHII 13/55	Oriz	Atest	Atest	40.0	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Ingener Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor

V. Cravciuc
A. Caliușni

Reprezentantul beneficiarului



REPUBLICA



MOLDOVA

COPIA CORESPUNDE
ORIGINALULUI

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-DLS

Numărul 0691

Eliberat domnului (doamnei): **Raznovan Anatolie**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

2) Instalații și rețele exterioare:

- a) instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare;
- b) instalații și rețele de încălzire;

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **22 martie 2023**

Valabil până la **22 martie 2028**



Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat