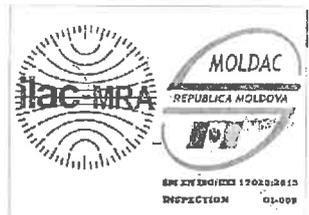


CTSIC

"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL  
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО  
MD 2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, nr. 22A,  
tel. (022) 208151, (022) 208166,  
www.ctsic.md, e-mail: office@ctsic.md



## RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-2188-2025** din 26 noiembrie 2025

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL "CTSIC", certificat de acreditare OI-009

### PRODUSUL :

Motorina EXTRA (aditivată) (cod NCM MD 2710 1943)

### PRODUCĂTORUL :

"PETROM-MOLDOVA" SRL, mun. Chișinău, șos. Muncești 269

### CLIENTUL :

"PETROM-MOLDOVA" SRL, MD-2002, mun. Chișinău, șos. Muncești 269, tel. (022) 85-89-15

### DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția produsului petrolier a fost efectuată la locul de fabricare: depozitul "PETROM-MOLDOVA" SRL, mun. Chișinău, str. Industrială, 34. Data inspecției: 07.11.2025, condițiile de mediu: +13 °C.

Echipamente utilizate: ruletă cu lest, tip R2OU3G; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1.0

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- HG1116/2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 590:2022 "Carburanți pentru automobile. Motorină. Cerințe și metode de încercare";
- SM EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Produsul este fabricat conform SF 38915630-001:2022.

Lotul inspectat - 3001,8L/2256 kg, conform Procesului Verbal de aditivare nr.3 din 07.11.2025 și Certificatului de calitate nr.DC-251107/03 ME din 07.11.2025.

Data fabricației - 07.11.2025; termen de valabilitate - nu mai mult de termen de valabilitate al produsului de bază (până la 20.03.2026). Ambalarea - autocisterne. Cantitatea aditivată în perioada (05-07).01.2024 - 17,883 tone. Cantitatea declarată - 700 tone. Cantitatea ramasa de inspectat - 682,117 tone.

Raportul de inspecție este eliberat în baza:

- Raportului de evaluare a produsului în procesul de fabricare OI IPP-2188 din 07.11.2025;
- Raportului de identificare a produsului și prelevare a probei: nr. 245 din 07.11.2025;
- Raportului de încercări nr. 2778 din 25.11.2025, eliberat de LÎ "CTSIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);
- Raportului sumar de evaluare nr. OI IPP-2188 din 26.11.2025.

### REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG1116/2002, p.23;

SM EN 590:2022, p.6.5.1, tab.1, ind. 2, 6-11, 13, 15-17; p.6.6.1, tab.2, ind.1-2 (gradul F)

### INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă a produsului în procesul de fabricare.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: fabricare. Sunt stabilite 4 inspecții periodice.

OI IPP 021227

L.Ș.

Șef secția inspecția  
produse petroliere

Valentina JURAVLIOVA



**Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări nr.2778 din 25.11.2025**

Condiții de mediu în laboratorul de încercări :  
 Temperatura: ( 22 ±3) °C Presiunea: (100±2,0) kPa

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite		Valori efective	Incertitudine	Echipamente		
			Minimum	Maximum					
1	2	3	4	5	6	7	8		
1.	Indice cetanic	SM EN ISO 4264:2019	46,0	-	49,0	-	Calcul		
2.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C	SM EN ISO 2719:2017/A1:2021	55,0	-	60	-	TB3, nr. 1491		
3.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10379:2016	-	0,30	0,01	-	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041		
4.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-	0,010	0,002	-	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B430 N 337632		
5.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-	0,020	0,006	-	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803		
6.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662-1:2024	-	24	6,5	-	Kit de filtrare N 1043551		
7.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa I		1a	-	STANHOPE SETA N 1036011		
8.	Stabilitate la oxidare, g/m <sup>3</sup>	SM SR EN ISO 12205:2011	-	25	7	-	Stanhope SETA 6900-7T N 1043624		
9.	Puterea de lubrifiere, diametrul urmei de uzură (wsd) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2024	-	460	432	-	PCS Instruments tip HFRR N D 1524		
10.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm <sup>2</sup> /s	SM EN ISO 3104:2024	2,000	4,500	2,480	-	Stabinger Viscometer SVM TM 3001		
11.	Distilare: % (V/V) recuperat la 250°C % (V/V) % (V/V) recuperat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) recuperat la °C	SM EN ISO 1405:2019	-	65	44,2 97,5 339,8	-	Anton PAAR ADL 5 N 5639286		
12.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 119:2017	climă temperată				-2,3	Cameră Rigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579	
			grad A	grad B	grad C	grad D			grad E
			-15	0	-5	-11	-15	-20	
13.	Densitate la 15°C, kg/m <sup>3</sup> , min max	SM EN ISO 12185:2024	820,0 845,0	820,0 845,0	820,0 845,0	815,0 845,0	815,0 845,0	837,1	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425

Șef secția inspecția produse petroliere

Valentina JURAVLIOVA

OI CTSIC DUCE RESPONSABILITATEA PENTRU REZULTATELE INSPECȚIEI DOAR LA DATA EFECTUĂRII INSPECȚIEI  
 PREZENTUL RAPORT DE INSPECȚIE NU POATE FI REPRODUS ȘI MULTIPLICAT FĂRĂ PERMISIUNEA OI CTSIC