

S.R.L. HIPERTEH

Chisinau, str. Puskin, 44 ap. 18
c/f 1003600080897
c/d 225155102107
AGRNMD2X885

tel./022/ 317308 fax. /022/ 317308
TVA 0606372
BC Moldova-Agroindbank S.A.
fil.1, Chisinau

Informatia tehnologiei aplicate de compania „HIPERTEH” SRL la producerea mobilierului
Compania noastra este fondata in anul 2003. Ramurile principale de activitate sunt :

- Prestare servicii de reparatii/constructii.
- Producerea si comercializarea mobilierului.
- Producerea si comercializarea timplariei din PVC si din Aluminiu.
- Comercializarea materialelor de constructii, PAL si MDF.

SRL „HIPERTEH” beneficiaza din dotare de utilaj modern de braduri renumite germane la strunguri de productie automate si semiautomate pentru producerea mobilierului din PAL/MDF (Brandt KDT720; KDF530C; Altendorf WA80 inclusiv sisteme de aerisire/filtrare) ceea ce permite prelucrarea materiei prime in timp cel mai restrins atingind o calitate impecabila. Informatii si parametri despre utilaj, precum si acte de control, de durabilitate a produsului finit si incercari sanitare de laborator sunt anexate.

Beneficiem de parteneriat precum si de conditii/preturi speciale de la principalii importatori si reprezentanti de materie prima de cea mai inalta calitate de origine europeana. Informatii suplimentare sunt anexate.

Avem o experienta larga de prestare servicii in domeniul producerii, confectionarii si instalarii mobilierului pentru persoane fizice si juridice, inclusiv beneficiarilor de stat.

Reesind din cele expuse, garantam pe propria raspundere calitatea inalta a produsului finit in termen cel mai restrins.

Cu stima și respect

Director Gherghișan Constantin

Echipament al Companiei «SRL HIPERTEH»

Companie «SRL HIPERTEH» este bucuros sa va oferim, masini de debitat format ALTENDORF.

Prima mașină de debitat format cu un cărucior mobil a fost inventată în 1906, fondatorul companiei, Wilhelm Altendorf. Timp de peste un secol (100 de ani), constructoare de mașini îngrijorare «Wilhelm Altendorf GmbH + Co.KG» proprietari fericit ferăstraie panou din întreaga lume Altendorf celebru calitatea acestuia.

Specialistii de «SRL HIPERTEH» zi cu zi furnizează servicii, de tăiere, de la linii simple la tăieturi unghiulare sau înclinate complexe, datorită cele mai noi echipamente, cele mai importante companii europene, ceea ce face un pariu pe calitatea și profesionalismul de conducere experti din lume care lucrează cu acest echipament. Calitate fiabilă, standarde europene, liderul, oferă oportunități colosale, corecte, pentru producția de mobilier.**Altendorf WA 8 Start**

De la tăieri standard la cele mai dificile părți: Altendorf WA 8 Start oferă posibilitatea de a efectua o varietate de operații tehnologice. Reglarea manuală a unghiului de înclinare și a parametrilor de înălțime permite menținerea funcționării neîntrerupte și eficiente în orice producție.



Masina de placare KTD 720 Optimat



Cea mai bună mașină de placare pentru prelucrarea marginilor, pentru prelucrarea detaliilor și detaliilor cu o muchie dreaptă.

KTD 720 nu este doar o mașină nouă, ci și o abordare calitativ diferită în crearea mașinii. Scopul noului model a fost nu numai pentru a crea o mașină pentru prelucrarea lot de piese fasonate, dar, de asemenea, o oportunitate de a procesa punct de vedere economic și fiabil loturi mici de piese cu o margine dreaptă.

Când se lucrează la KTD 720, adezivul se aplică direct pe materialul de margine. Materialul tăiat de margine poate fi tăiat prin alegere sau cu un pedală sau prin introducerea valorii lungimii marginii în contorul de lungime digitală (opțional). În plus, piesa de prelucrat este plasată pe camățele de la distanță, care sunt poziționate pe desktop, în funcție de forma piesei de prelucrat. Această posibilitate există atât în prelucrarea pieselor figurate, cât și în detaliu cu o muchie dreaptă.

HOMAG GROUP - BRANDT KDF 530 C



Single-verso mașină de cant în versiunea din dreapta pentru a lucra la lipici-topitura. Porțiuni tapetată pentru funcționare pe topi adeziv în granule. Prelucrarea granular adeziv termofuzibil din poliuretan pot fi furnizate reglementari indispensabile și recomandările producătorilor adezive. Furnizarea de adeziv sub rola de adeziv aplicarea adezivului pe piesa de prelucrat cu ajutorul rolei adeziv rotativ într-o direcție față de direcția de alimentare.

Controlul electronic al temperaturii din rezervor adeziv. Scădere automată a temperaturii adezivului la oprirea funcționării. Contactați pantof de încălzire pentru preîncălzirea piesei pentru a îmbunătăți lipirea datorită preîncălzirea marginea piesei de prelucrat.

Dispozitiv standard de control al echipamentelor distanța dintre spațiile libere cu un indicator optic. Magazin auto pentru materiale tăiate înfășurate și benzi, inclusiv. Dispozitiv de tip rolă de tăiere pentru role și o placă de 800 mm diametru.

Zona Presarea cu rola de presiune principală, cu un actuator pneumatic, precum și suplimentar nip cu role speciale pentru a sigila liniile de adeziv superioare și inferioare.

Mecanismul de ajustare centrală a clemii superioare. Ungere manuală centrală a transportorului cu lanț de întreținere de la distanță la intrarea mașinii.

Echipamente electrice a sistemului de control modular pentru a simplifica serviciul.

ÎN CONCLUZIE: personalul care lucrează pe echipamentele de producție are cunoștințe excepționale, luând în considerare toate cerințele și standardele, modelul european.

CU RESPECT, Compania «SRL HIPERTEH»

