



Valeriu Nastasiu
DataControl, Republic of Moldova

has been trained in June 2012 at company DataControl in Chisinau, Moldova

BASICS CENTRAL GAS SUPPLY UNITS

- **Pneumatic switch cabinets**
- **Ventus valve box**
- **AGSS outlet**
- **Forano outlet**

installation, assembling, function, maintenance
and spare parts

Mr Nastasiu took successfully part in the training of the above mentioned products.

Hamburg, 22.06.2012

GREGGERSEN
GASETECHNIK GmbH
Bodestr. 27-29 · 21031 Hamburg
Tel. 040/73 93 57-0 · Fax 73 93 57-39
email: info@greggersen.de

Olaf Koch
- Trainer -



LEGITIMAȚIE Seria 2019-DLS Nr. 0200



Numele **Nastasiu**

prenumele **Valeriu**

Atestat în calitate de **Diriginte cu
executarea lucrărilor specializate și
instalațiilor aferente construcțiilor**

Eliberată la **19 iunie 2019**

Valabilă până la **19 iunie 2024**

Anatol USATII

Secretar de Stat

MOLDOVA

**ECONOMIEI
și INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2019-DLS

Numărul 0200

Eliberat domnului (doamnei): **Nastasiu Valeriu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

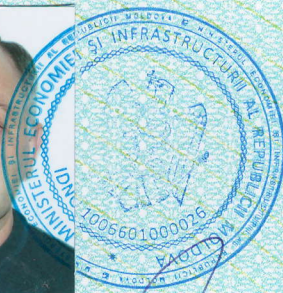
9. Instalații tehnologice.

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;**
- B - siguranță în exploatare;**
- C - siguranță la foc;**
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;**
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;**
- F - protecție împotriva zgomotului.**

Data eliberării **19 iunie 2019**

Valabil până la **19 iunie 2024**



Anatol Usatii

Secretar de Stat

LEGITIMAȚIE



L.S.

Beșelea Pavel
(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" septembrie 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE № 30

ELIBERATĂ d-lui **BEȘELEA Pavel**
poanson „P”

anul nașterii 1983 cu vechimea în muncă de
sudor 10 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopie și
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electrică și gaze
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 28 x 1.5mm argon oțel inox 304

Teavă diamet 76 x 4mm oțel cu arc electr oțel CT3

Teavă diamet 35 x 1.5mm cu gaze Cupru DHP Cu
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vertic. și orizon.

cu utilizarea materealelor de sudură

Oțel inoxidabil 304; Supertit Fin; BrazeTec S95

Testări periodice:

La „3” noiembrie 2017 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate
Beșelea Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic; orizont.

Materiale de sudare Jiex 304; argon 13/55 BrazeTec

În baza verificărilor a fost apreciat: 595

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

*Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică
în gaze protectoare argon utiliză tehnologie conducte
tehnologice, conducte din oțel inoxidabil, argon în
toate pozițiile și conducte din cupru conform EN ISO 9606*

Baza: Si 15609 (WPS) TA 13133 (BPS)

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 21-26 din „3” noiembrie 2017

Legitimația este valabilă pînă la

„3” noiembrie 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „” _____ 201 a fost efectuată
testarea sudorului la _____

La examenare persoane fost sudate _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciat: _____

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____

Baza: _____

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ _____ din „” _____ 201 Legitimația

este valabilă pînă la

„” _____ 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

SRL "DATA CONTROL"

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

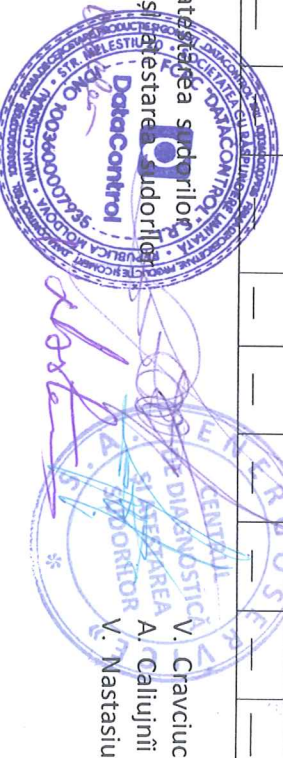
"ENERGOSERVICE" SA

al Ședinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în gaze protectoare argon utilități tehnologic, conducte din oțel inoxidabil, carbon în toate pozițiile și conducte din cupru conform EN ISO 9606 și 15609 (WPS), TN 13133 (BPS)	
						Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicie			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicie	Colțul îndorii, aplatizarea				
1	BEȘELEA	1983	med	14	P	Sud elect argon	Teavă	Oțel Inox 304	28 x 1.5	50	Oțel Inox 304	Vert	Atest	Atest	50.1	>120	Atest		Atest
	Pavel					Sud elect argon	Teavă	Oțel Inox 304	28 x 1.5	50	Oțel Inox 304	Oriz	Atest	Atest	51.3	>120	Atest		Atest
						Sud elect	Teavă	Oțel Ct 3nc	57 x 4	38-49	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	38.5	>120	Atest		Atest
						Sud elect	Teavă	Oțel Ct 3nc	57 x 4	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	39.9	>120	Atest		Atest
						Sud cu gaze	Teavă	Cupru DHP Cu	20 X 2	29	Braze Tec S95	Vert	Atest	Atest	---	< 10	Atest		Atest
						Sud cu gaze	Teavă	Cupru DHP Cu	20 X 2	29	Braze Tec S95	Oriz	Atest	Atest	---	< 10	Atest		Atest

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Reprezentantul beneficiarului



DECLARAȚIE
privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

Nr. d/o	Funcția	Studii de specialitate	Date personale		
			Vechimea în munca în specialitate (ani)	Numărul și denumirea lucrărilor similare executate în calitate de conducător	Numărul certificatului de atestare Data eliberării
	1	2	3	4	
	Diriginți de șantier				
	Nastasiu V.	inginer	33	43	s.2019-DLȘ nr.0200 19.06.2019
	Severin N.	inginer	31	35	s.2019-DȘ nr.0699 din 12.12.2019
	Marian N.	inginer	30	10	s.2020-DȘ nr.1133 din 13.11.2020 s.2020-RT nr.0855 din 13.11.2020
	Maiștri				
	Bernic O.	inginer	21	14	s.AL nr.004112 03.07.1995
	Medvedi S.	inginer	11	8	s.AL nr.0114243 01.07.2006
	Tiron Iu.	bio-inginer	9	20	s.ALII nr.000068817 09.07.2011
	Hohlov A.	bio-inginer	9	24	s.ALII nr.000068812 09.07.2011
	Lozovan V.	inginer	20	15	s.E nr.006861 04.07.1993
	Specialiști				
	Beselea P	electro gazosudor	10	26	s. ACR nr.053288 21.05.2007
	Busuioc T.	technician	40	30	nr.450204 03.06.1982
	Cilipic A.	electrician	40	51	nr.874619 02.03.1974
	Marian I.	muncitor	30	10	-
	Cernețchi I.	muncitor	33	40	-

Semnat: _____
Nume: Grabazei Alexandru
Funcția în cadrul firmei: director
Denumirea firmei și sigiliu: FCPC DataControl SRL