



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



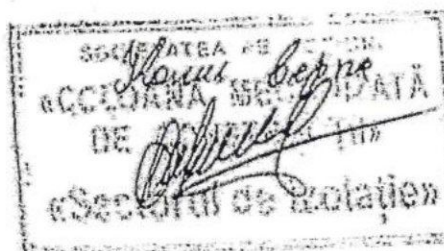
| | | | |
|--|----------|---|------------------|
| Производитель: Producer: ДМЗ "КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Днепр, Ukraine | | Contract № Contract | Date Date |
| Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: МОЛДОВА | | Дополнение к контракту: Addendum to the contract | |
| Дата отгрузки Ship Date: | 05.02 | 2022 | |
| Вагон № Carriage | 65887341 | | Заказ № Order |
| | | | Дата Date |

| Наименование продукции Description of goods | Стандарт Standart | Вид груз. м. Type of package | Кол.мест Quantity of packages |
|---|--|---------------------------------|----------------------------------|
| Трубы стальные электросварные прямошовные Pipes steel electrowelded pyramoshovnyye Трубы стальные электросварные водопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline Трубы стальные электросварные профильные Pipes steel electrowelded profile | ГОСТ 10704-91, 10705-80 ГОСТ 3262-76 ГОСТ 8645-68, 13663-86 | Bundles | 48 |

| Номер партии Lot № | Номер плавки Heat № | Марка стали Steel grade | Размеры, мм Dimensions, mm | | | Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs | Кол. метров Q-ty of meters, m | Кол-во пакетов Q-ty of packages | Масса, тн Mass, mt Netto Net |
|-----------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------|-----------------|---|-------------------------------------|------------------------------------|---|
| | | | Диаметр O.D. of I.D. | Толщина стенки W.T. | Длина Length | | | | |
| 1 | 617011 | ЗПС | 159 | 3,50 | 6 000 | 676 | 1 740 | 5 | 5,259 |
| 2 | 1026867 | ЗПС | 108 | 3,50 | 6 000 | 206 | 1 236 | 4 | 4,591 |
| 3 | 216695 | ЗПС | 89 | 3,50 | 6 000 | 305 | 1 830 | 5 | 7,494 |
| 4 | 817051 | ЗПС | 76 | 3,50 | 6 000 | 838 | 840 | 3 | 3,607 |
| 5 | 617012 | ЗПС | 57 | 3,50 | 6 000 | 366 | 2 196 | 6 | 10,602 |
| 6 | 617040 | ЗПС | 40 | 3,50 | 6 000 | 336 | 2 016 | 6 | 9,798 |
| 7 | 163971-1 | 1ПС | 32 | 3,00 | 6 000 | 290 | 4 056 | 4 | 5,409 |
| 8 | 727018 | 2ПС | 25 | 2,80 | 6 000 | 338 | 2 028 | 2 | 2,96 |
| 8 | 1217001-2 | ЗПС | 20 | 2,80 | 6 000 | 169 | 1 014 | 1 | 1,414 |
| | 164380 | ЗПС | 15 | 2,80 | 6 000 | 845 | 6 070 | 5 | 7,029 |
| Итого: | | | | | | 3 671 | 22 026 | 41 | 58,163 |

Продолжение на обороте

PTO





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE
 (EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

| № плавки Heat № | Химический состав % Chemical steel composition | | | | | | | | | | | Element mass fraction, % | | | | |
|--------------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|
| | Массовая доля элементов, % | | | | | | | | | | | Element mass fraction, % | | | | |
| | C x 100 | Mn x 100 | Si x 100 | S x 1000 | P x 1000 | Cr x 100 | Ni x 100 | Cu x 100 | Pb x 1000 | As x 1000 | Al x 1000 | Nb x 1000 | V x 1000 | Mo x 1000 | N x 1000 | CEV x 100 |
| 817011 | 14 | 38 | 1 | 26 | 20 | 4 | 2 | 1 | 1 | 8 | | | 3 | 4 | 8 | |
| 1026867 | 18 | 38 | 2 | 37 | 34 | 5 | 2 | 2 | | 8 | | | 4 | 2 | 8 | |
| 216695 | 20 | 43 | 2 | 42 | 29 | 6 | 1 | 2 | | 9 | | | 3 | 4 | 8 | |
| 817051 | 14 | 37 | 2 | 23 | 35 | 4 | 2 | 1 | | 8 | | | 3 | 2 | 8 | |
| 817012 | 20 | 38 | 2 | 22 | 23 | 3 | 2 | 1 | | 8 | | | 3 | 3 | 8 | |
| 817040 | 18 | 37 | 2 | 28 | 35 | 4 | 1 | 1 | | 8 | | | 4 | 5 | 8 | |
| 163971-1 | 7 | 35 | 1 | 26 | 17 | 2 | 1 | 1 | 1 | 8 | | | | | 8 | |
| 727018 | 11 | 35 | 1 | 25 | 10 | 4 | 2 | 1 | 1 | 8 | | | 4 | 3 | 8 | |
| 1217001-2 | 14 | 62 | 3 | 22 | 20 | 3 | 1 | 1 | 1 | 8 | 50 | | 3 | | | |
| 164380 | 17 | 65 | 4 | 24 | 40 | 3 | 2 | 1 | 1 | 8 | 60 | | 4 | 1 | 8 | |

| Номер партии Lot № | Номер плавки Heat № | Механические свойства Mechanical properties acc. | | | | | Технологические свойства Technical properties | | | | |
|-----------------------|------------------------|---|--|------------------------------|--|---|--|---|--|--|---|
| | | EN ISO 6892-1 | | EN ISO 1561 | | | Спаивание Flame- proof test EN ISO 8492 | Раздвоение Drift test EN ISO 8493 | Загиб Bend- over test EN ISO 8494 | Неразруш. контроль Nondestruc- tive Inspection EN10246-3 E4 % | Гидроис- пытание Hydro- testing % |
| | | Предел текучес. Yield strength КГ/мм ² | Предел прочности Tensile strength КГ/мм ² | Удлинение Elongation % | | Темпер. испыт. Test temperatur T °C | | | | | |
| 1 | 817011 | 30,00 | 42,00 | 41,00 | | | Выд. | Выд. | | 100 | 15 |
| 2 | 1026867 | 43,50 | 49,00 | 36,00 | | | Выд. | Выд. | | 100 | 15 |
| 3 | 216695 | 36,00 | 42,00 | 31,00 | | | Выд. | Выд. | | 100 | 15 |
| 4 | 817051 | 39,50 | 48,00 | 36,00 | | | Выд. | Выд. | | 100 | 15 |
| 5 | 817012 | 39,00 | 43,50 | 39,00 | | | Выд. | Выд. | | 100 | 15 |
| 6 | 817040 | 39,00 | 43,50 | 39,00 | | | Выд. | Выд. | | 100 | 15 |
| 6 | 163971-1 | 35,50 | 39,00 | 43,00 | | | Выд. | Выд. | Выд. | 100 | гарант |
| 7 | 727018 | 36,50 | 40,00 | 39,00 | | | Выд. | Выд. | Выд. | 100 | гарант |
| 8 | 1217001-2 | 45,00 | 47,00 | 35,00 | | | Выд. | Выд. | Выд. | 100 | гарант |
| | 164380 | 47,50 | 50,00 | 33,00 | | | Выд. | Выд. | Выд. | 100 | гарант |

- Примечание:** 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
 2. Размеры труб в пределах допусков
 Pipe dimensions are permitted.
 3. Маркировка из бирки / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this report tube is equal to the quality terms of the contract.

| | |
|--|--|
| | Подпись эксперта Signature expert Штамп эксперта Stamp expert |
|--|--|

ООО «Специализированный контроль»

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №7202/32528

Заказчик

Заказ

16.10.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии | № плавки | Размер, мм | Количество | | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|------------|----------|--------------|------------|--------|--------------|
| | | | | | | | штуки | метры | |
| 1 | - | OK360B | Ст3сп-5 | 5035032528 | 192526 | 50x3,5-10500 | 1 200 | 12 600 | 4,88 |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|
| | C% *100 | Si% *100 | Mn% *100 | S% *1000 | P% *1000 | Cr% *100 | Ni% *100 | Cu% *100 | N2% *1000 | Al% *100 | As% *100 |
| 1 | 20,50 | 16,50 | 44,00 | 9,00 | 31,00 | 2,40 | 2,10 | 2,60 | 6,00 | 4,00 | |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания | | | Ударная вязкость, Дж/см ² | | | Технологические испытания | | | Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см ² | Термообработка |
|-------|--|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------|------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|--|----------------|
| | Временное сопротивление, Н/мм ² | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм ² | При Т, С КСV 20 | При Т, С КCU -20 | После мех. стар. | Сплюсцование ГОСТ 8695-75 | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 | | |
| 1 | 497 | 26 | 368 | - | - | - | - | - | УД | УД | Без т/о |

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихрековым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

16.10.2022 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-825/1

ТОВ «ДІМЗ КОМІНІМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Янгінська-7

Машина № ВРМ572

Дата: 24.04.2023

Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022

000004070



| № пакета | № партії | Серія | Марка сталі | № плавки | Розміри, мм | | Кількість, од. | Метраж м. | Хімічний склад, % | | | | | Механічні властивості | | | | Технологічні властивості | | | | Гідро-випробування, Р, МПа, 5 сек | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|-------|-------------|----------|-------------|---------|----------------|-----------|-------------------|----|-----|----|----|-----------------------|----|---------------------|---------------|---|-------|-----|------------------------|-----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------------|------------|-----|--------------------------|--|--|-----|-----|----|
| | | | | | Діаметр | Товщина | | | С | Мп | Si | S | P | Х | Сe | Гранулярність Н/мм2 | Відвоjenня, % | Гранулярність заварочного з'єднання Н/мм2 | ККУ | ККУ | Наслідки мех. старіння | | Д/в t | Д/в t | Д/в t | Д/в t | Спо-шування | Роз-драння | Зен | Неруй-неній конт-роль, % | | | | | |
| Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Загальна маса пакета : 7,126 т. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КС12615 | 1892 | В | 21С | 82324 | 2 | 57 | 3 | 12 | 3,562 | 70 | 840 | 14 | 42 | 1,8 | 40 | 31 | 417/426 | 348/353 | 37/38 | | | | | | | | | | | | | | | 100 | 15 |
| КС12614 | 1892 | В | 21С | 82324 | 2 | 57 | 3 | 12 | 3,564 | 70 | 840 | 14 | 42 | 1,8 | 40 | 31 | 417/426 | 348/353 | 37/38 | | | | | | | | | | | | | | 100 | 15 | |

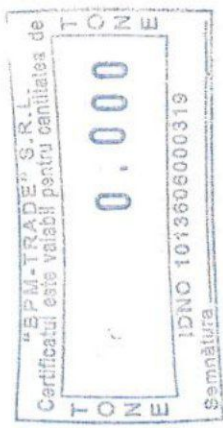
Вказано у сертифікаті процедура закладки замовлення, без переобробки, виповнення високоефективним зварювачем з одним поздовжнім швом та відпрацює діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з застосуванням метрологічного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ET, виконавцями: [signature]

Продукція виготовлена з металолової сталі

З підвищенням якості пов'язані на № сертифікату.

ТОВ «ДІМЗ КОМІНІМЕТ»
 [signature]
 ДІМЗ СЕРТИФІКАТІВ
 №2
 Бюро технічного контролю

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-461/2

ТОВ «ДІМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 23.11.2022

Машина № КА2431АМ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СИЛ"

Заказ № 09/154-2022

000005768



| № пакета | № партії | Серія | Марка сталі | № плавки | Клас | Розмір, мм | | Маса, т | Кількість од. | Метраж м. | Хімічний склад, % | Механічні властивості | | | Технологічні властивості | | | | Гідро-випробування, МПа, 5 сек. | | | | | | | | |
|-----------------------------------|----------|-------|-------------|----------|------|------------|---------|---------|---------------|-----------|-------------------|-----------------------|-----------------------|---------------|---------------------------|---------------------------------|-----------|----------------------|---------------------------------|------------------------|--------------|------------|------|-------------------------|---|--------|-----|
| | | | | | | Діаметр | Товщина | | | | | Довж. | Границя міцності НММ2 | Видовження, % | Границя пластичності НММ2 | Границя зварного з'єднання НММ2 | ККУ | Ударна в'язкість ККУ | | Наслідки мех. старіння | Сплюскування | Роздавання | Згин | Неруйнівний контроль, % | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | т | Дж/см2 | т |
| НД: ДСТУ 8936:2019 | | | | | | | | | | | | | | 100 | | | | | 100 | | | | | | | | |
| л10120040 | 12259 | Легка | 2ПС | 121584-1 | 32 | 2,8 | 6 | 3,467 | 200 | 1 200 | 10 | 43 | 1,3 | 30 | 13 | 377 / 382 | 39 / 39 | | | | | | | | | | 100 |
| НД: ДСТУ 8943:2019 | | | | | | | | | | | | | | 100 | | | | | 100 | | | | | | | | |
| л11515728 | 53965 | В | ЗПС | 121913-9 | 2 | 108 | 3,5 | 12 | 4,601 | 42 | 504 | 14 | 41 | 1,5 | 35 | 23 | 417 / 421 | 38 / 39 | | | | | | | | 100 | |
| л11515727 | 53965 | В | ЗПС | 121913-9 | 2 | 108 | 3,5 | 12 | 2,724 | 25 | 300 | 14 | 41 | 1,5 | 35 | 23 | 417 / 421 | 38 / 39 | | | | | | | | 100 | |
| л11515728-с | 53965 | В | ЗПС | 121913-9 | 2 | 108 | 3,5 | 12 | 0,763 | 7 | 84 | 14 | 41 | 1,5 | 35 | 23 | 417 / 421 | 38 / 39 | | | | | | | | 100 | |
| л11515734 | 53965 | В | ЗПС | 121913-9 | 2 | 108 | 3,5 | 12 | 1,417 | 13 | 156 | 14 | 41 | 1,5 | 35 | 23 | 417 / 421 | 38 / 39 | | | | | | | | 100 | |
| Кількість пакетів : 5 од. | | | | | | | | | | | | | | 100 | | | | | 100 | | | | | | | | |
| Загальна маса пакетів : 12,972 т. | | | | | | | | | | | | | | 100 | | | | | 100 | | | | | | | | |

Вказано у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідним швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і кількості поверхні проводиться з застосуванням методички статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання, та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. З літальні якість посилляється на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

