





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 701 от 8 июля 2025 г.  
INSPECTION CERTIFICATE 701

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
715345	15	46	1,9	33	28	7	2	2	9	0,245	3	299	422	35	УД
814635	14	37	1,3	35	14	3	1	2	9	0,211	2	270	407	42	УД

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
3. Метод производства: порезка с последующей сваркой.  
Production method: cutting of steel coils and strips welding.
4. Продукция отпускаются по теоретическому весу  
Pproducts are dispensed according to theoretical weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert

