

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-478-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010**

- identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
- parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

SADINA SRL

MD-2028, șos. Hîncești, 59/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Feroviarilor, 2, com. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.



VERIFICA CERTIFICATUL

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 27.12.2024

Expirare 26.12.2029

Director General
Ion PUHA



de vizat
până în
decembrie
2025

de vizat
până în
decembrie
2026

de vizat
până în
decembrie
2027

de vizat
până în
decembrie
2028

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-478-2024

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 50/70 cu agent de adezivitate	BA 8 rul 50/70 cu agent de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu agent de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu agent de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu agent de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu agent de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu agent de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu agent de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu agent de adezivitate	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-478-2024

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 8 rul 50/70 cu agent de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu agent de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu agent de adezivitate
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Tip agent de adezivitate	Wetfix Be	Wetfix Be	Wetfix Be
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1), (%):	-	-	-
31,5mm	-	-	100
22,4mm	-	100	90-100
16 mm	-	90-100	-
11,2 mm	100	-	-
8 mm	90-100	-	-
2 mm	10-50	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin6,2	TLmin5,6	TLmin4,0
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 90	ITSR 90	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 3	Q min 3
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,45	2,50	2,49
Absorbția de apă (%)	1,8	2,6	4,2
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – WTSaer (mm/10 ³ cicluri) - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair (%)	WTSaer0,3 PRDair5,0	WTSaer0,3 PRDair5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, %	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin, %	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9	V10Gmin 9	V10Gmin 9
Procent de goluri la 80 rotații, (%)	2,4	3,3	-
Procent de goluri la 120 rotații, (%)	-	-	6,1
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.9000	Smin.4500 Smax.9000	Smin.5500 Smax.9000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcm (μm/m/n)	Fcm 1,0	Fcm 1,0	Fcm 2,0
Rezistența la oboseală, cicluri	-	-	511458
Rezistența la abraziune – AbrA (ml)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la adeziune produsă de pneurile cu cuie – β, (%)	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

Director General

Ion PUHA

